



## CONTESTACIÓN A CONSULTAS DE LA LICITACIÓN 6012000314 – SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO DE ALMACENAMIENTO DE REPUESTOS Y PREPARACIÓN DE PEDIDOS

---

### Consulta 1:

**Sobre el almacenamiento de 1100m<sup>3</sup>:** Queremos estar seguros que debemos entender que la cantidad de almacenaje neto en cajas es de 1100m<sup>3</sup>, es decir, que para tomar la capacidad de una caja que indica el documento (0,08m<sup>3</sup>), serían  $1100/0.08= 13750$  cajas. Si es así, entendemos que este volumen neto de 1100m<sup>3</sup> incluye el “aire” de las cajas no completamente llenas

### Respuesta 1:

En relación a su consulta, informarles de que efectivamente, el volumen al que se hace referencia es al disponible en las cajas, no al del contenido que en un futuro introduzcamos. Indicar que el número de 13.750 cajas es válido si se ofertan cajas de 0,08m<sup>3</sup> o más, ya que tal y como se indica en el pliego, hay un margen en las dimensiones. Si son cajas algo mayores, pero dentro de los límites permitidos, el número de cajas mínimo sería menor. Y al revés si las cajas son de dimensiones algo menores.

### Consulta 2:

**Pág. 7: punto 5.3:** Habrá un solo punto de entrada de material. Entendemos que este puesto estará en un único punto indicado E, pero no en los dos puntos indicados con una E. Será la elección de metro de determinar posteriormente cual de esos dos posibles puntos E será elegido para la introducción de material.

### Respuesta 2:

En relación a su consulta, informarles de que en la oferta deberán indicar donde se piensa colocar el punto de entrada, siendo cualquiera de los marcados como “E” válidos. Pero, efectivamente, solo es un puesto.

### Consulta 3:

**Pág. 10: punto 5.6.1:** El archivo imagen de la etiqueta esta generado por SAP? ¿O el SW deberá generar tal imagen?



### Respuesta 3:

En relación a su consulta, informarles de que es el software quien debería generar la imagen de la etiqueta

### Consulta 4:

**Pág. 10: punto 5.6.1: El operario puede seleccionar las ordenes de pedido que desea tratar: ¿Ocurre en cada uno de los pedidos o en la mayoría de los pedidos, o en un porcentaje bajo de los pedidos? ¿Cuántas ordenes el operario debería poder seleccionar a la vez para preparar/organizar su ola de trabajo (uno por uno, 10 en 10, 100?)**

### Respuesta4:

En relación a su consulta, informarles de que el operario, en su puesto de trabajo, puede visualizar todas las órdenes que en ese momento estén pendientes de tratar, pero que antes de que el sistema empiece a mover cajas, el operario debe seleccionar cuáles va a tratar. Podría seleccionar todas, una o diez, pero debe tener la opción de poder tomar dicha decisión.

En Madrid, a 19 de octubre de 2020.