

Madrid, 28 de febrero de 2019

**Exclusiones en la fase de valoración de las ofertas técnicas correspondientes a la licitación, por procedimiento abierto súper simplificado, del SUMINISTRO DE VARIOS REPUESTOS MECANIZADOS PARA EL MANTENIMIENTO DE TRENES DE METRO DE MADRID (Licitación 6011800269) (Lotes 1, 3, 4 y 5).**

Una vez revisadas las ofertas técnicas presentadas a la licitación nº 6011800269, Metro de Madrid S.A. ha acordado las siguientes exclusiones por los motivos que se indican a continuación:

- **MECATÉCNICA MATEO, S.L. (Lotes 1, 3 y 4):**

El apartado 25 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares establece lo siguiente:

“25. Oferta técnica

¿Es necesaria oferta técnica? Sí

¿Se exige contenido mínimo de la oferta técnica? Sí

- Formarán parte de la oferta técnica, al menos, los siguientes documentos:
  - **Anexo I OFERTA TÉCNICA:** debidamente cumplimentado, para ello se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones: [...]
  - **Si se presenta oferta para los lotes 1, 3 y 4 (todos o cualquiera de ellos) se deberá presentar la siguiente documentación para los repuestos indicados en las siguientes tablas:**

- **LOTE 1: Repuestos de Decoletaje 1 – Piezas Genéricas**

| REF. INTERNA DE METRO | DENOMINACIÓN DEL REPUESTO |
|-----------------------|---------------------------|
| 72392                 | B69 EMBOLO PARTE MEDIA    |
| 80038                 | FONDO CILINDRO MONTADO    |

- **LOTE 3: Repuestos de Decoletaje 3 – Piezas de montaje ejes**

| REF. INTERNA DE METRO | DENOMINACIÓN DEL REPUESTO          |
|-----------------------|------------------------------------|
| 80033                 | EJE DE MESILLA-PANTOGRAFO FAIVELEY |

- **LOTE 4: Repuestos de Calderería**

| REF. INTERNA DE METRO | DENOMINACIÓN DEL REPUESTO            |
|-----------------------|--------------------------------------|
| 80039                 | CUERPO CILINDRO NEUMATICO-PANTOGRAFO |

**Documento firmado por el representante de la empresa donde:**

- o Se describan los medios empleados en la fabricación de las piezas y el proceso que describa dicha fabricación, para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato.
- o Se describan los medios empleados en el control de calidad para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato. La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales.

**Se deberá presentar esta documentación solamente si se presenta oferta para uno o más lotes de los indicados anteriormente (1, 3 y 4), y solamente de los lotes a los que se presente oferta.”**

En la oferta técnica presentada por MECATÉCNICA MATEO, S.L. no se incluye el citado documento firmado por el representante de la empresa donde se describan los medios de producción e inspección para los referidos repuestos de los lotes 1, 3 y 4 (repuestos con referencias internas de Metro: 72392, 80038, 80033 y 88039).

En consecuencia, de conformidad con lo previsto en la condición 8.3 del Pliego de Condiciones Particulares, la oferta presentada por **MECATÉCNICA MATEO, S.L. queda excluida de los lotes 1, 3 y 4 de la presente licitación.**

- **R. G. B. (Lote 5):**

El apartado 25 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares, así como el apartado 3 del Pliego de Prescripciones Técnicas, establecen que las ofertas técnicas deben contener, al menos, lo siguiente:

- **“Anexo I OFERTA TÉCNICA:** debidamente cumplimentado, para ello se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:

Se indicará el plazo en semanas del suministro de la primera entrega tras el envío de la correspondiente orden de entrega por parte de Metro.

El plazo máximo admisible para las primeras entregas tras el envío de los correspondientes pedidos y/u órdenes de entrega, son los recogidos en las siguientes tablas: [...]

- **LOTE 5: Repuestos de Estampación (4 referencias)**

| <b>REF. INTERNA DE METRO</b> | <b>DENOMINACIÓN DEL REPUESTO</b> | <b>PLAZO MÁXIMO DE ENTREGA PARA LA 1ª ENTREGA (SEMANAS)</b> |
|------------------------------|----------------------------------|---|
| <b>87658</b>                 | CAMBRON P.CABINA/RECINTO         | 12  |
| <b>173512</b>                | CALA 2 mm                        | 12  |
| <b>384338</b>                | CALA 2mm ZAPATA LIMPIEZA         | 18  |
| <b>384339</b>                | CALA 1mm ZAPATA LIMPIEZA         | 18  |

En la columna OBSERVACIONES se indicará todo lo que el licitador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos que componen el lote ofertado: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, cualquier variación respecto.

Se valorarán las observaciones mientras que no contradigan los requerimientos de los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes. Esto se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia. [...]"

En la oferta técnica del licitador R.G.B. se indica, para dos de los repuestos del lote 5 (repuestos con referencias internas de Metro: 384338 y 384339), como material ofertado acero S235JR, no siendo aceptado ya que es de propiedades mecánicas inferiores al material indicado en los planos correspondientes, acero S355J2G3.

En consecuencia, de conformidad con lo previsto en los citados apartados 3 del Pliego de Prescripciones Técnicas y 25 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares, así como en las condiciones 8.1. y 8.3. de este último Pliego, la oferta presentada por **R.G.B. queda excluida del lote 5 de la presente licitación.**