

Madrid, 2 de junio de 2021

Exclusiones en la fase de valoración técnica correspondientes a la licitación, por procedimiento abierto, del suministro de varios repuestos mecanizados para el mantenimiento de instalaciones fijas y trenes de Metro de Madrid. (Licitación 6012100121) (Lotes 1, 2, 3 y 4)

Metro de Madrid S.A., una vez realizada la valoración técnica de las ofertas presentadas a esta licitación, ha acordado, las siguientes exclusiones por los motivos que se indican a continuación:

○ **LOTE 1**

MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L.

El apartado “25. Oferta técnica” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares que rige la licitación establece como contenido mínimo de la oferta técnica lo siguiente:

- **“ANEXO I OFERTA TÉCNICA:** *debidamente cumplimentado, para ello se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:*

- *Se indicará el plazo en semanas del suministro tras el envío de la correspondiente orden de entrega y/o pedido por parte de Metro, de cada uno de los repuestos que forman los lotes a los que se presenta oferta.*
- *El plazo máximo admisible tras el envío de las correspondientes ordenes de entrega y/o pedido por parte de Metro, son los indicados en el ANEXO I OFERTA TÉCNICA.*

Será desestimada la oferta que supere los plazos de entrega indicados en dicho anexo.

Será desestimada la oferta que no incluya la totalidad de las referencias incluidas en el lote ofertado.

- *En la columna OBSERVACIONES se indicará todo lo que el suministrador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos que componen el lote ofertado: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, cualquier variación respecto.*

La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Documento firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta, donde:**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes

- **LOTE 1: Repuestos de Decoletaje: Tornillos y bulones**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88378	BULON 2 PIEZAS

Tabla 5. Repuestos LOTE 1 a documentar el proceso

- **LOTE 2: Repuestos de Decoletaje: Llaves y pequeño material**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
81452	LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE

Tabla 6. Repuestos LOTE 2 a documentar el proceso

- **LOTE 3: Repuestos de Decoletaje: Piezas de soldadura y fundidas**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88591	TAPA DELANTERA C. GRASA P. TIERRA

Tabla 7. Repuestos LOTE 3 a documentar el proceso

- **LOTE 4: Repuestos de Calderería: Chapas, arandelas, guías e imán de tapa**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88461	CHAPA DE PROTECCION

Tabla 8. Repuestos LOTE 4 a documentar el proceso

- Se describan los medios empleados en la fabricación de las piezas de manera genérica, para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato. Así como el proceso de fabricación, especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del Pliego de Condiciones Particulares.

- Se describan los medios empleados en el control de calidad para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato. La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales. Se realizará una descripción detallada de los controles a realizar para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados y su intención sea externalizar el control, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del PCP.”

La información facilitada en el campo observaciones del ANEXO I: OFERTA TÉCNICA, no cumple técnicamente todos los requerimientos de los planos correspondientes. Para el material con referencia interna 73426 TORNILLO DE BLOQUEO-SUSP. SECUNDARIA, el licitador MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L. indica recubrimiento cincado bicromatado exento de cromo VI. Sin embargo, este recubrimiento no coincide con la alternativa especificada en la información adicional (recubrimiento flZn/nc/480h según Anexo I Oferta técnica) ni con lo indicado en el plano (acabado cadmiado), presentando un incumplimiento del contenido mínimo solicitado al no cumplir técnicamente con todos los requerimientos de los planos.

En consecuencia, y de conformidad en lo previsto en la condición 6.4 del Pliego de Condiciones Particulares, la oferta presentada por el licitador MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L. queda **excluida del lote 1 de la licitación.**

INTEGRACIÓN TECNOLÓGICA EMPRESARIAL, S.L.

El apartado “25. Oferta técnica” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares que rige la licitación establece como contenido mínimo de la oferta técnica lo siguiente:

- **“ANEXO I OFERTA TÉCNICA:** *debidamente cumplimentado, para ello se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:*

- *Se indicará el plazo en semanas del suministro tras el envío de la correspondiente orden de entrega y/o pedido por parte de Metro, de cada uno de los repuestos que forman los lotes a los que se presenta oferta.*
- *El plazo máximo admisible tras el envío de las correspondientes ordenes de entrega y/o pedido por parte de Metro, son los indicados en el ANEXO I OFERTA TÉCNICA.*

Será desestimada la oferta que supere los plazos de entrega indicados en dicho anexo.

Será desestimada la oferta que no incluya la totalidad de las referencias incluidas en el lote ofertado.

- *En la columna OBSERVACIONES se indicará todo lo que el suministrador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos que componen el lote ofertado: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, cualquier variación respecto.*

La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Documento firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta, donde:**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes

- **LOTE 1: Repuestos de Decoletaje: Tornillos y bulones**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88378	BULON 2 PIEZAS

Tabla 5. Repuestos LOTE 1 a documentar el proceso

- **LOTE 2: Repuestos de Decoletaje: Llaves y pequeño material**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
81452	LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE

Tabla 6. Repuestos LOTE 2 a documentar el proceso

- **LOTE 3: Repuestos de Decoletaje: Piezas de soldadura y fundidas**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88591	TAPA DELANTERA C. GRASA P. TIERRA

Tabla 7. Repuestos LOTE 3 a documentar el proceso

- **LOTE 4: Repuestos de Calderería: Chapas, arandelas, guías e imán de tapa**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88461	CHAPA DE PROTECCION

Tabla 8. Repuestos LOTE 4 a documentar el proceso

- **Se describan los medios empleados en la fabricación de las piezas de manera genérica, para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato.** Así como el proceso de fabricación, especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del Pliego de Condiciones Particulares.

- **Se describan los medios empleados en el control de calidad para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato.** La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales. Se realizará una descripción detallada de los controles a realizar para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados y su intención sea externalizar el control, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del PCP.”

La oferta presentada por el licitador INTEGRACIÓN TECNOLÓGICA EMPRESARIAL, S.L. no incluye el documento con la descripción de los medios empleados para la fabricación de las piezas y el control de calidad para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato, presentando de este modo un incumplimiento del contenido mínimo solicitado.

En consecuencia, y de conformidad en lo previsto en la condición 6.4 del Pliego de Condiciones Particulares, la oferta presentada por el licitador INTEGRACIÓN TECNOLÓGICA EMPRESARIAL, S.L. queda **excluida del lote 1 de la licitación.**

○ **LOTE 2**

INTEGRACIÓN TECNOLÓGICA EMPRESARIAL, S.L.

El apartado “25. Oferta técnica” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares que rige la licitación establece como contenido mínimo de la oferta técnica lo siguiente:

- **“ANEXO I OFERTA TÉCNICA:** *debidamente cumplimentado, para ello se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:*

- *Se indicará el plazo en semanas del suministro tras el envío de la correspondiente orden de entrega y/o pedido por parte de Metro, de cada uno de los repuestos que forman los lotes a los que se presenta oferta.*
- *El plazo máximo admisible tras el envío de las correspondientes ordenes de entrega y/o pedido por parte de Metro, son los indicados en el ANEXO I OFERTA TÉCNICA.*

Será desestimada la oferta que supere los plazos de entrega indicados en dicho anexo.

Será desestimada la oferta que no incluya la totalidad de las referencias incluidas en el lote ofertado.

- *En la columna OBSERVACIONES se indicará todo lo que el suministrador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos que componen el lote ofertado: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, cualquier variación respecto.*

La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Documento firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta, donde:**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes

- **LOTE 1: Repuestos de Decoletaje: Tornillos y bulones**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88378	BULON 2 PIEZAS

Tabla 5. Repuestos LOTE 1 a documentar el proceso

- **LOTE 2: Repuestos de Decoletaje: Llaves y pequeño material**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
81452	LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE

Tabla 6. Repuestos LOTE 2 a documentar el proceso

- **LOTE 3: Repuestos de Decoletaje: Piezas de soldadura y fundidas**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88591	TAPA DELANTERA C. GRASA P. TIERRA

Tabla 7. Repuestos LOTE 3 a documentar el proceso

- **LOTE 4: Repuestos de Calderería: Chapas, arandelas, guías e imán de tapa**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88461	CHAPA DE PROTECCION

Tabla 8. Repuestos LOTE 4 a documentar el proceso

- **Se describan los medios empleados en la fabricación de las piezas de manera genérica, para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato.** Así como el proceso de fabricación, especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del Pliego de Condiciones Particulares.

- **Se describan los medios empleados en el control de calidad para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato.** La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales. Se realizará una descripción detallada de los controles a realizar para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados y su intención sea externalizar el control, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del PCP.”

La oferta presentada por el licitador INTEGRACIÓN TECNOLÓGICA EMPRESARIAL, S.L. no incluye el documento con la descripción de los medios empleados para la fabricación de las piezas y el control de calidad para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato, presentando de este modo un incumplimiento del contenido mínimo solicitado.

En consecuencia, y de conformidad en lo previsto en la condición 6.4 del Pliego de Condiciones Particulares, la oferta presentada por el licitador INTEGRACIÓN TECNOLÓGICA EMPRESARIAL, S.L. queda **excluida del lote 2 de la licitación.**

○ **LOTE 3**

MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L.

El apartado “25. Oferta técnica” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares que rige la licitación establece como contenido mínimo de la oferta técnica lo siguiente:

- **“ANEXO I OFERTA TÉCNICA:** *debidamente cumplimentado, para ello se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:*

- *Se indicará el plazo en semanas del suministro tras el envío de la correspondiente orden de entrega y/o pedido por parte de Metro, de cada uno de los repuestos que forman los lotes a los que se presenta oferta.*

- *El plazo máximo admisible tras el envío de las correspondientes ordenes de entrega y/o pedido por parte de Metro, son los indicados en el ANEXO I OFERTA TÉCNICA.*

Será desestimada la oferta que supere los plazos de entrega indicados en dicho anexo.

Será desestimada la oferta que no incluya la totalidad de las referencias incluidas en el lote ofertado.

- *En la columna OBSERVACIONES se indicará todo lo que el suministrador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos que componen el lote ofertado: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, cualquier variación respecto.*

La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Documento firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta, donde:**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes

- **LOTE 1: Repuestos de Decoletaje: Tornillos y bulones**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88378	BULON 2 PIEZAS

Tabla 5. Repuestos LOTE 1 a documentar el proceso

- **LOTE 2: Repuestos de Decoletaje: Llaves y pequeño material**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
81452	LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE

Tabla 6. Repuestos LOTE 2 a documentar el proceso

- **LOTE 3: Repuestos de Decoletaje: Piezas de soldadura y fundidas**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88591	TAPA DELANTERA C. GRASA P. TIERRA

Tabla 7. Repuestos LOTE 3 a documentar el proceso

- **LOTE 4: Repuestos de Calderería: Chapas, arandelas, guías e imán de tapa**

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88461	CHAPA DE PROTECCION

Tabla 8. Repuestos LOTE 4 a documentar el proceso

- Se describan los medios empleados en la fabricación de las piezas de manera genérica, para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato. Así como el proceso de fabricación, especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del Pliego de Condiciones Particulares.

- Se describan los medios empleados en el control de calidad para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato. La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales. Se realizará una descripción detallada de los controles a realizar para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados y su intención sea externalizar el control, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del PCP.”

La información facilitada en el campo observaciones del ANEXO I: OFERTA TÉCNICA, no cumple técnicamente todos los requerimientos de los planos correspondientes. Para el material con referencia interna 80027 EJE SUSPENSION DEL FROTADOR, en la posición 3 del plano 9339, el licitador MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L. indica material casquillo bronce Rg5 (corresponde con Cu Sn5 Pb5 Zn5). Sin embargo, lo solicitado en el plano se corresponde con un bronce al aluminio, por lo que presenta un incumplimiento del contenido mínimo solicitado al no cumplir técnicamente con todos los requerimientos de los planos.

En consecuencia, y de conformidad en lo previsto en la condición 6.4 del Pliego de Condiciones Particulares, la oferta presentada por el licitador MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L. queda **excluida del lote 3 de la licitación.**

○ **LOTE 4**

MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L.

El apartado “25. Oferta técnica” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares que rige la licitación establece como contenido mínimo de la oferta técnica lo siguiente:

- **“ANEXO I OFERTA TÉCNICA:** *debidamente cumplimentado, para ello se deben tener en cuenta las siguientes consideraciones:*

- *Se indicará el plazo en semanas del suministro tras el envío de la correspondiente orden de entrega y/o pedido por parte de Metro, de cada uno de los repuestos que forman los lotes a los que se presenta oferta.*
- *El plazo máximo admisible tras el envío de las correspondientes ordenes de entrega y/o pedido por parte de Metro, son los indicados en el ANEXO I OFERTA TÉCNICA.*

Será desestimada la oferta que supere los plazos de entrega indicados en dicho anexo.

Será desestimada la oferta que no incluya la totalidad de las referencias incluidas en el lote ofertado.

- *En la columna OBSERVACIONES se indicará todo lo que el suministrador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos que componen el lote ofertado: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, cualquier variación respecto.*

La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Documento firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta, donde:**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes

- **LOTE 1:** Repuestos de Decoletaje: Tornillos y bulones

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88378	BULON 2 PIEZAS

Tabla 5. Repuestos LOTE 1 a documentar el proceso

- **LOTE 2:** Repuestos de Decoletaje: Llaves y pequeño material

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
81452	LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE

Tabla 6. Repuestos LOTE 2 a documentar el proceso

- **LOTE 3:** Repuestos de Decoletaje: Piezas de soldadura y fundidas

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88591	TAPA DELANTERA C. GRASA P. TIERRA

Tabla 7. Repuestos LOTE 3 a documentar el proceso

- **LOTE 4:** Repuestos de Calderería: Chapas, arandelas, guías e imán de tapa

REF. INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN DEL REPUESTO
88461	CHAPA DE PROTECCION

Tabla 8. Repuestos LOTE 4 a documentar el proceso

- Se describan los medios empleados en la fabricación de las piezas de manera genérica, para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato. Así como el proceso de fabricación, especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del Pliego de Condiciones Particulares.

- Se describan los medios empleados en el control de calidad para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del contrato. La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales. Se realizará una descripción detallada de los controles a realizar para los repuestos incluidos en la tabla 5 (lote 1), en la tabla 6 (lote 2), en la tabla 7 (lote 3) y en la tabla 8 (lote 4).

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados y su intención sea externalizar el control, se deberá indicar en el Bloque 8 del Anexo III del PCP.”

La información facilitada en el campo observaciones del ANEXO I: OFERTA TÉCNICA, no cumple técnicamente todos los requerimientos de los planos correspondientes por los siguientes motivos:

- Para la referencia 73614 ARANDELA (5 UN), el licitador MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L. oferta chapa de hierro laminado en frío cuando se solicita un acero al carbono de construcción con un contenido en carbono mínimo del 0,20% y máximo de 0,30%.
- Para la referencia 284356 CALA REGULACION 1 mm SUSPENSION PRIMARIA, el licitador MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L. indica chapa de hierro laminado en frío, que difiere de lo solicitado en plano (material S355 que corresponde con un acero laminado en caliente para estructuras).

Por ello, el licitador MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L. presenta un incumplimiento del contenido mínimo solicitado al no cumplir técnicamente con todos los requerimientos de los planos.

En consecuencia, y de conformidad en lo previsto en la condición 6.4 del Pliego de Condiciones Particulares, la oferta presentada por el licitador MECANIZADOS DE PRECISION RGB, S.L. queda **excluida del lote 4 de la licitación.**

Conforme a lo establecido en artículos 44 y siguientes de la Ley 9/2017, de 8 de noviembre, de Contratos del Sector Público, por la que se transponen al Ordenamiento Jurídico Español las Directivas del Parlamento Europeo y del Consejo, 2014/23/UE y 2014/24/UE, de 26 de febrero de 2014, podrán formular reclamación mediante recurso especial en materia de contratación ante el Tribunal Administrativo de Contratación Pública de la Comunidad de Madrid, para lo cual disponen de un plazo de 15 días hábiles.