



Exp.: A/SUM- 09314/2021

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA EL “SUMINISTRO DE EQUIPAMIENTO DE COCINA Y DE LAVANDERÍA PARA VARIOS CENTROS ADSCRITOS A LA AGENCIA MADRILEÑA DE ATENCIÓN SOCIAL” (2 LOTES)

1.-OBJETO DEL CONTRATO

El presente pliego establece las prescripciones técnicas a cumplir por los licitadores para el suministro e instalación de equipamiento de cocina y lavandería imprescindible que surge como necesidad nueva no programable para los centros que se relacionan en el Anexo II de este Pliego

La relación, descripción de las características, el número de unidades de cada elemento que ha de suministrarse se detallan en el Anexo I del presente Pliego.

El objeto del contrato se divide en los siguientes lotes:

Lote 1: Suministro de cocina

Lote 2: Suministro de lavandería

2. CARACTERÍSTICAS Y NORMATIVA

Los productos y sus accesorios deberán estar conformes en el momento en el que se realice el suministro con la normativa que les sea de aplicación, constando la declaración conforme del fabricante que acredite el cumplimiento de las normas técnicas de aplicación obligada.

2.1. Características técnicas

Las especificaciones técnicas mínimas que deben cumplir cada uno de los elementos del contrato se recogen en el Anexo I del presente pliego. Las calidades de los productos suministrados solo podrán ser mejoradas. La baja ofertada por el licitador no justificará calidades inferiores a las estipuladas, que en ningún caso serán aceptadas.

Las características técnicas particulares del material ofertado incluirán todos aquellos elementos y accesorios que puedan ser necesarios para un correcto funcionamiento.

2.2. Normas de seguridad, etiquetado, gestión ambiental y de calidad.

Los productos ofertados deberán ser conformes con la normativa vigente de la Unión Europea y española en lo referente a sus aspectos de calidad, ergonómicos, medioambientales, ahorro energético, compatibilidad electromagnética y de seguridad.

El licitador deberá cumplir todas las disposiciones legales y administrativas de aplicación en materia de seguridad, higiene y salud en el trabajo que estén en vigor durante la



ejecución de los trabajos, la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de prevención de Riesgos Laborales y al Real Decreto 488/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas al trabajo con equipos que incluyen pantallas de visualización, siendo el responsable exclusivo de su aplicación y de las consecuencias derivadas de su incumplimiento, tanto en lo concerniente al mismo como a sus posibles subcontratistas.

En materia de seguridad y etiquetado los productos se ajustarán a lo dispuesto en el Real Decreto 1801/2003, de 26 de diciembre, sobre Seguridad General de los Productos (Directiva 2001/95/CE) y al Real Decreto 1468/1988, de 2 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de etiquetado, presentación y publicidad de los productos industriales destinados a venta directa a los consumidores y usuarios.

Todos los productos deberán llevar marcado CE.

La acreditación del cumplimiento de estas condiciones se realizará mediante la aportación de certificados que habrán de formar parte del dossier técnico que ha de entregarse a la Administración junto al cronograma de entrega, con carácter previo al suministro efectivo de los productos.

3. DEFINICIÓN DE LA ADQUISICIÓN: CONDICIONES Y OBLIGACIONES

Los adjudicatarios están obligados a suministrar los artículos que le hayan sido adjudicados.

El suministro incluye el cumplimiento de las condiciones y obligaciones que se describen a continuación:

3.1 Documentación.

Los adjudicatarios deberán entregar todos los manuales íntegramente en castellano, correspondientes a la descripción y operatividad de los equipos. Para el material que lo requiera, deberán aportar los siguientes manuales:

- De montaje: aportando además del manual de montaje, la información y rotulado sobre el material que representen un riesgo especial.
- De uso: con las características, una explicación detallada de los principios de funcionamiento, de los controles, operaciones de manejo y operaciones rutinarias para la verificación del funcionamiento apropiado del material previo a su uso diario, etc.
- De mantenimiento y técnicos: incluirán despiece, recambios y accesorios, operaciones de mantenimiento preventivo, calibración y ayuda en la localización de averías, etc.

3.2. Entregas.



Con carácter previo al suministro, y siempre una semana antes de iniciar la distribución, el adjudicatario presentará un cronograma en el que se indiquen las fechas y horarios de entrega de los productos en los distintos centros, que deberá ser aprobado por los responsables de la Agencia Madrileña de Atención Social. En este momento, se entregarán las certificaciones y acreditaciones del cumplimiento de las normas de seguridad y etiquetado establecidas en el Pliego.

El suministro comprende la entrega en el centro y el montaje en los destinos definitivos, así como cualquier otra operación requerida para su completa puesta a disposición. Se entenderá por montaje la entrega del material ofertado, su distribución física, el proceso de colocación, de anclaje y sujeción a techos o paredes, que será la indicada por los responsables de los centros.

Los productos se entregarán en condiciones de funcionamiento completo y deberán llegar a los centros perfectamente embalados y protegidos para el traslado. Los embalajes, protecciones o cualquier otro residuo que se produzca en el montaje deberán ser retirados por el adjudicatario previamente a la recepción del suministro, debiendo aportar al director de los trabajos, cuando lo solicite, la acreditación de la gestión realizada con dichos residuos, de acuerdo con la legislación vigente. Será obligatoria la retirada de los productos obsoletos o antiguos, en su caso.

En los casos que se considere necesario, la empresa adjudicataria, una vez instalado el material y en presencia de personal de la AMAS, realizará las pruebas que acrediten el correcto montaje, el funcionamiento y la correspondencia del material y sus componentes con la oferta realizada y adjudicada.

No se permitirá la realización de obras de adaptación que supongan obra civil, en el caso que resulten necesarias, se ejecutarán directamente por la Agencia Madrileña de Atención Social.

La entrega y comprobación de los elementos se realizará con independencia de la recepción formal del suministro.

3.3. Garantías y servicio técnico:

Se establece un plazo de garantía de 2 años a partir de la fecha de recepción formal del suministro para todos productos suministrados.

El plazo de garantía podrá ser superior a este mínimo establecido, cuando así se establezca por el fabricante del producto.

La garantía incluirá la sustitución del material en caso de vicios o defectos importantes respecto a los materiales o de funcionamiento y dará derecho a la sustitución del producto y/o a su reparación y cubrirá todos los gastos asociados: transporte, mano de obra y piezas de repuesto. En caso de sustitución, se realizará en el plazo máximo de una semana y si ello no fuera posible por la tipología del producto se proporcionará otro de características similares hasta su definitiva sustitución.

El servicio técnico de los elementos habrá de tener su domicilio en España.



4. PLAZO Y LUGAR DE LA ENTREGA

El adjudicatario está obligado a la entrega del material y a su montaje en el plazo máximo de cuarenta y cinco días naturales a partir del siguiente a la formalización del contrato, en los centros que constan en el Anexo II, previa presentación y aprobación del cronograma de suministro.

LA SUBDIRECTORA GENERAL
DE CENTROS Y PROGRAMAS

Casilda Méndez Magán

ANEXO I. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv
mediante el siguiente código seguro de verificación: **100010206145919555382**

LOTE 1

Partida 1 Horno mixto eléctrico de convección-vapor

- Con capacidad para 10 bandejas GN 1/1
- Construcción en acero inoxidable AISI 304
- Convención de 30°C a 300 0 °C aprox
- Mixto de 10° C a 250° C
- Vapor de 30°C a 125°C.
- Modalidad de cocción: con selección manual o programable,
- Control activo humedad en cocción
- Inversión automática del ventilador.
- Sistema de enfriamiento rápido de la cámara.
- Control electrónico de temperatura y tiempo.
- Sonda térmica con un punto de medición
- Señalización de anomalías de funcionamiento
- Iluminación permanente con lámpara halógena.
- Enfriamiento y precalentamiento automáticos.
- Potencia 17,3 KW
- Medidas aproximadas: 920 mm largo X 906 mm fondo X 1030 mm alto

Accesorios

	Unidades
BANDEJA GN 1/1	5

Unidades: 1 Unidad (CADP Dos de mayo)

Partida 2 Lavavajillas de capota

- Construido en acero inoxidable de alta resistencia.
- Tanto la cavidad interior, como la cuba y los paneles exteriores en acero inoxidable AISI 304.
- Brazos de lavado y aclarado e inyectores especialmente diseñados en acero inoxidable.
- El ciclo deberá poder ser interrumpido en cualquier momento elevando la capota.
- Ciclo automático limpieza de la cuba y autovacío de la bomba de lavado para evitar la proliferación de bacterias.
- Control electrónico actualizable en todo momento, con programación integrada, autodiagnóstico para el servicio y autolimpieza interior automática.
- Dispensado de abrillantador integrado con inicio automático y ciclo continuo.
- Capacidad aproximada: de 63 a 80 cestos por hora.
- Ciclos de 45/84/150 segundos aproximados.
- Duración ciclo –sanitización–: 57/84/150 seg. Aproximadamente.
- Dimensiones aproximadas: 746x755x1549 mm.
- Potencia instalada: 9.9 Kw aproximadamente.
- Temperatura del agua de entrada: 10-65 °C aproximadamente.
- Capacidad de la cuba: 24 Lt. Aproximadamente.
- Temperatura de lavado: 84 °C aproximadamente.



Unidades: 1 Unidad (RM SANTIAGO RUSIÑOL)

LOTE 2

Partida 1 Secadora 54 kilos aproximados

- Flujo de aire mixto axial-radial, lo que revierte en una mayor eficiencia de secado.
- Sensor de humedad con secado inteligente.
- Sistema de circulación y reaprovechamiento del aire caliente, Green Flow System. Puerta con doble cristal.
- Programador por microprocesador electrónico, con 10 programas prefijados y programables mediante clave.
- Pantalla LCD con indicador de temperatura y tiempo de secado. Tiempo de secado y temperatura programable. Sistema antiarrugas. Ciclo de enfriamiento final. Pulsadores de arranque y paro.
- Micro magnético de seguridad en caso de apertura de puerta.
- Parada de emergencia.
- Microprocesador con diagnóstico de averías, estadísticas de ciclos, etc. Filtro para pelusas en la parte inferior. Indicador de suciedad en el filtro. Variador de frecuencia. Timbre avisador de fin de ciclo. **IMPORTANTE:** Tambor fabricado en acero inoxidable.
- Puerta de apertura reversible.
- Inversión del giro del tambor. Transmisión del movimiento por poleas, con tambor apoyado en ruedas. Sistema de calentamiento eléctrico.

Dimensiones aproximadas:

Alto [mm]	2380
Ancho [mm]	1270
Largo [mm]	1345

Accesorios

	Unidades
CARROCERÍA EN INOX SSC	1
PANEL FRONTAL INOX SSF	1

Todas las mediciones son APROXIMADAS.

Unidades: 1 Unidad. (CADP Mirasierra)

Partida 2

Lavadora 10 kilos

- Lavadora carga frontal 10kg
- Máxima velocidad de centrifugado: 1200 - 1400 RPM
- Clase de eficiencia de energía: A+++
- Dimensiones aproximadas:



Alto [mm]	850
Ancho [mm]	600
Largo [mm]	600

Todas las mediciones son aproximadas

Unidades 1 (RM González Bueno)

Partida 3 Lavadora industrial 40 kilos aprox.

- Carga de 40 kilos aprox.
- Lavadora alto centrifugado
- 26 programas predeterminados desde fábrica, al menos, con programas económicos. Posibilidad de programar, exportar e importar programas por medio de USB de forma ilimitada. Software de gestión incluido. Dispositivo de trazabilidad y guardado de datos de fases y programas.
- Tolla de carga montada en la parte delantera
- Muebles en acero inoxidable AISI 304
 - Interior y exterior del tambor en acero inoxidable (AISI 304)
- Inclinación hacia adelante o hacia atrás con reversa completa función
- Aislamiento de ruido y calor
- Grifo de prueba con tubo de nivel
- Dos válvulas de drenaje para recuperar el agua o la solución de lavado
- Caja de detergente de 4 o 5 compartimentos para detergente en polvo (situado en la parte delantera o en el lado derecho de la máquina)
- Dimensiones aproximadas: Anchura: 1390 mm Profundidad: 1585 mm Altura: 2015 mm

Unidades: 1 (RM. San Martín de Valdeiglesias)



ANEXO II: DISTRIBUCIÓN POR CENTROS



LOTE 1

CENTRO PETICIONARIO	DIRECCIÓN	TELÉFONO	PARTIDA	PRODUCTO	Uds.
CADP Dos de mayo	C/ Oña, 1 28050-Madrid	91 383.99.27 91 383.89.62 91 383.97.11 91 383.83.93	1	Horno mixto eléctrico de convección-vapor	1
RM SANTIAGO RUSIÑOL	Pza. Doctor González Bueno, 16 28300-Aranjuez	91 891.14.40	2	Lavavajillas de capota	1

LOTE 2

CENTRO PETICIONARIO	DIRECCIÓN	TELÉFONO	PARTIDA	PRODUCTO	Uds.
CADP Mirasierra	C/ La Masó, 40 28034-Madrid	91 739.87.00 91 739.78.85	1	Secadora 54 kilos	1
RM González Bueno	Ctra. Colmenar, km. 13 28049-Madrid	91 734.63.00	2	Lavadora 10 kilos	1
RM. San Martín de Valdeiglesias	C/ San Martín, 2 28680-San Martín de Valdeiglesias	91 861.04.00	3	Lavadora industrial 40 kilos	1

