



Unidad de Ingeniería y Gerencia  
de Ingeniería de Material Móvil

## MANUAL MANTENIMIENTO DE COMPONENTES

U.T.  
S/6000

BOGIE, CAPÍTULO 17.

ACOPLAMIENTOS DE TRANSMISIÓN

Pág. 7 de 37

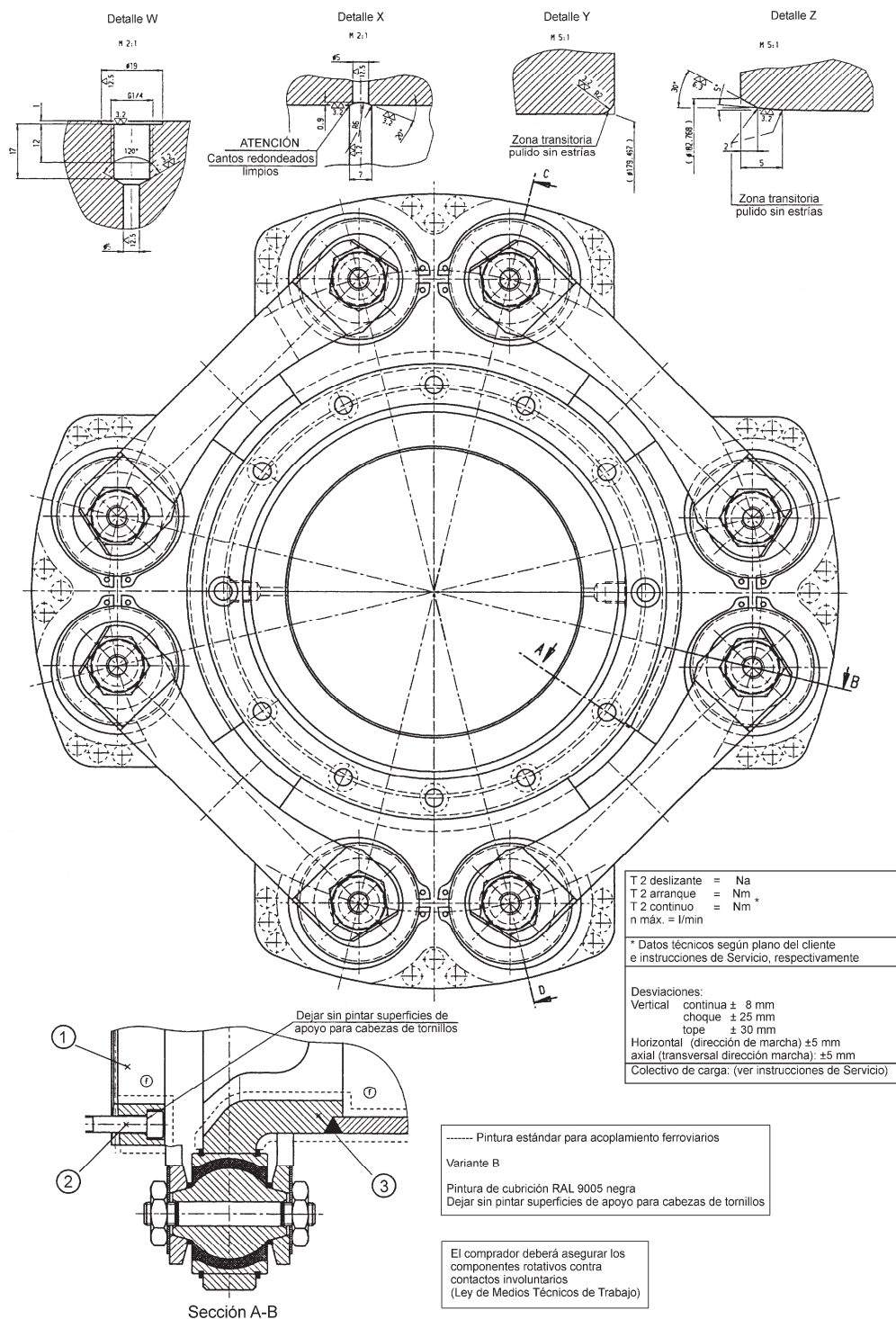
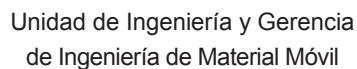


Fig. 4 (1 de 2) - Conjunto acoplamiento reductor-eje GKG 495.

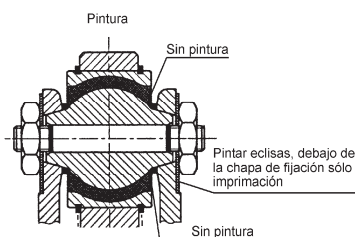


**U.T.  
S/6000**

Pág. 8 de 37



Piezas 1, 2 y 3 marcadas con nº de suministro/pedido y pos.



**ATENCIÓN**  
Al apretar por vía oleohidráulica piezas con agujero cónico, es imprescindible prever un sistema de seguridad que impida que las piezas se suelten repentinamente

Para insertar los soportes esféricos 4 en los componentes de acoplamiento 1, 2 y 3, aplicar una capa delgada de pasta de montaje p.e. White, de la casa Optimol. Cojinetes esféricos enfriados hasta aprox. -30°C. Agujeros de soporte calentados hasta aprox. 80°C

Cono 1:300 según calibre macho  
Ángulo de ajuste: 0°5'44"  
Ángulo cónico: 0°11'28"  
Tolerancia del ángulo cónico AT6  
según DIN 7178

**ATENCIÓN:** Montaje y Expedición  
Al montar y enviar el acoplamiento, es importante  
que éste se encuentre montado sin desviación  
axial ni radial

*Fig. 4 (2 de 2) - Conjunto acoplamiento reductor-eje GKG 495.*