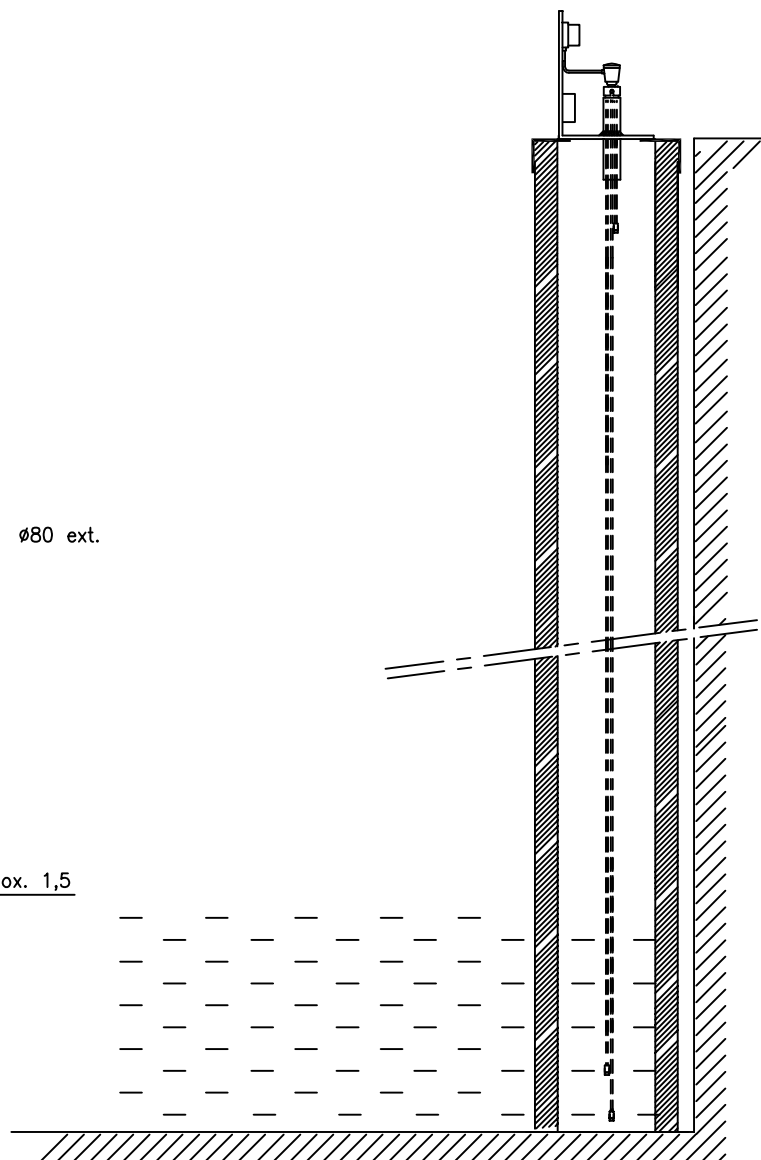
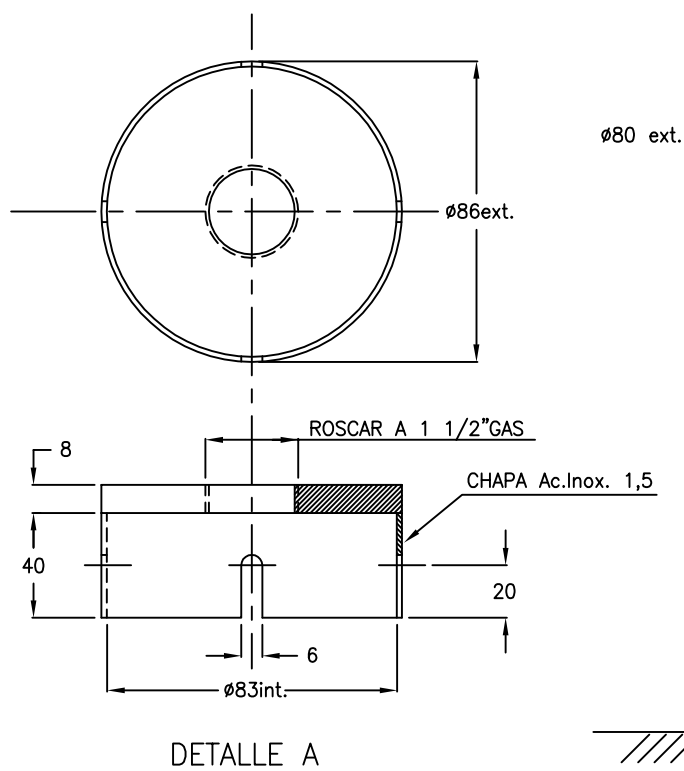
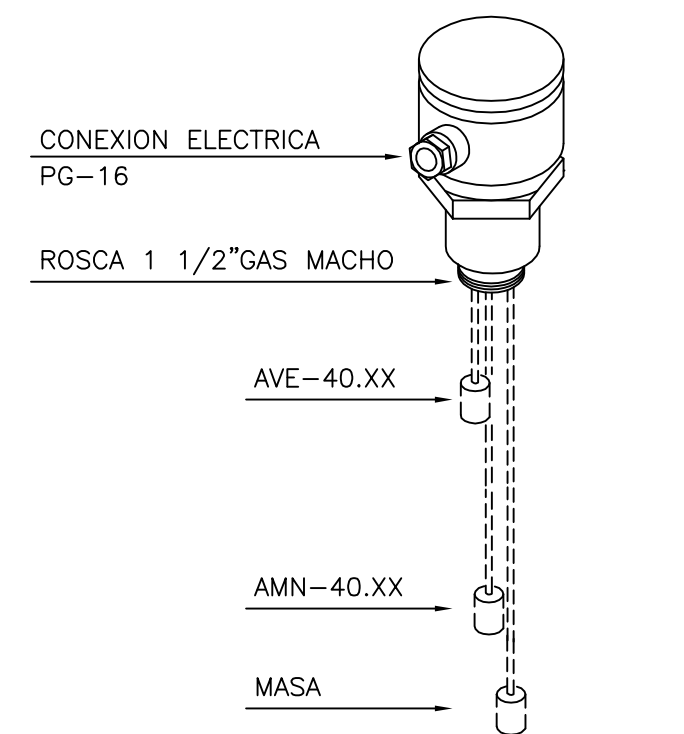
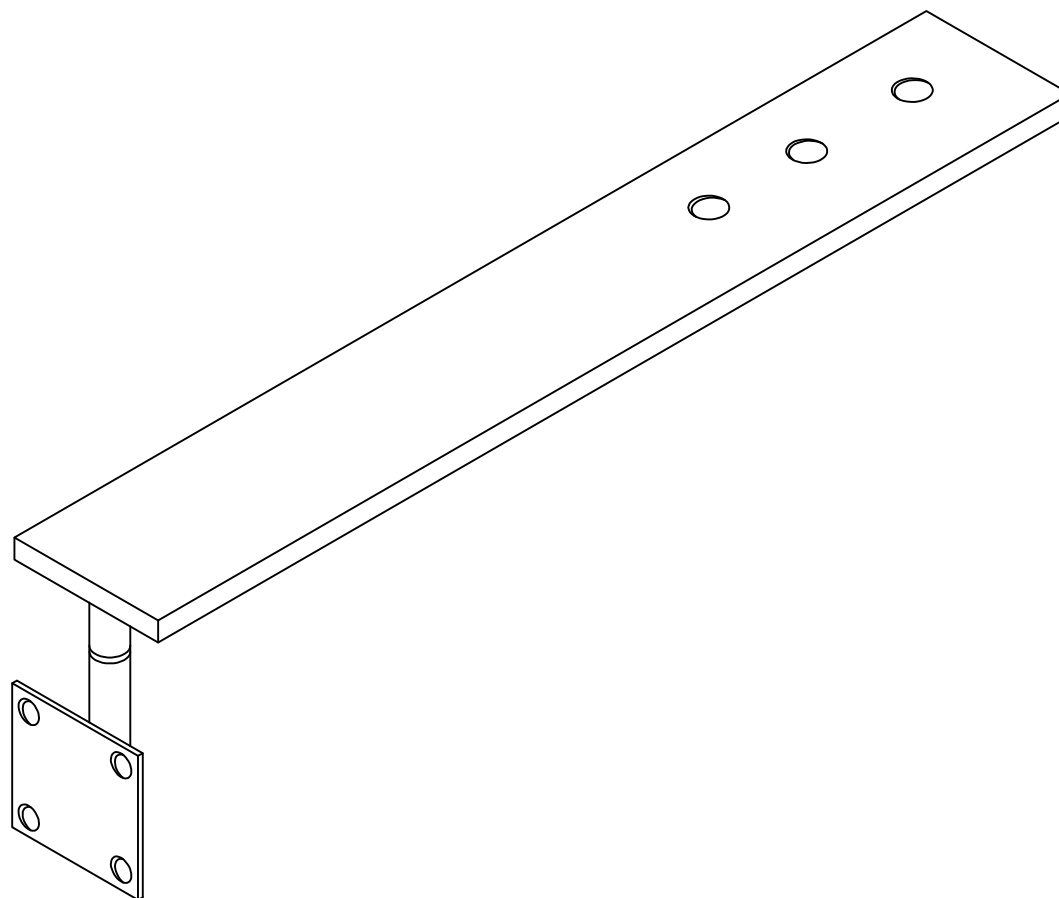



09/05/2014	MODIFICADO	MJPR	
01/09/1995	CREACION	TERCERO	XXXXXX
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO

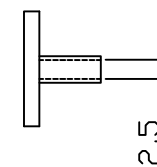
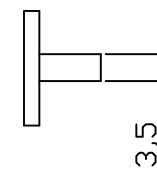
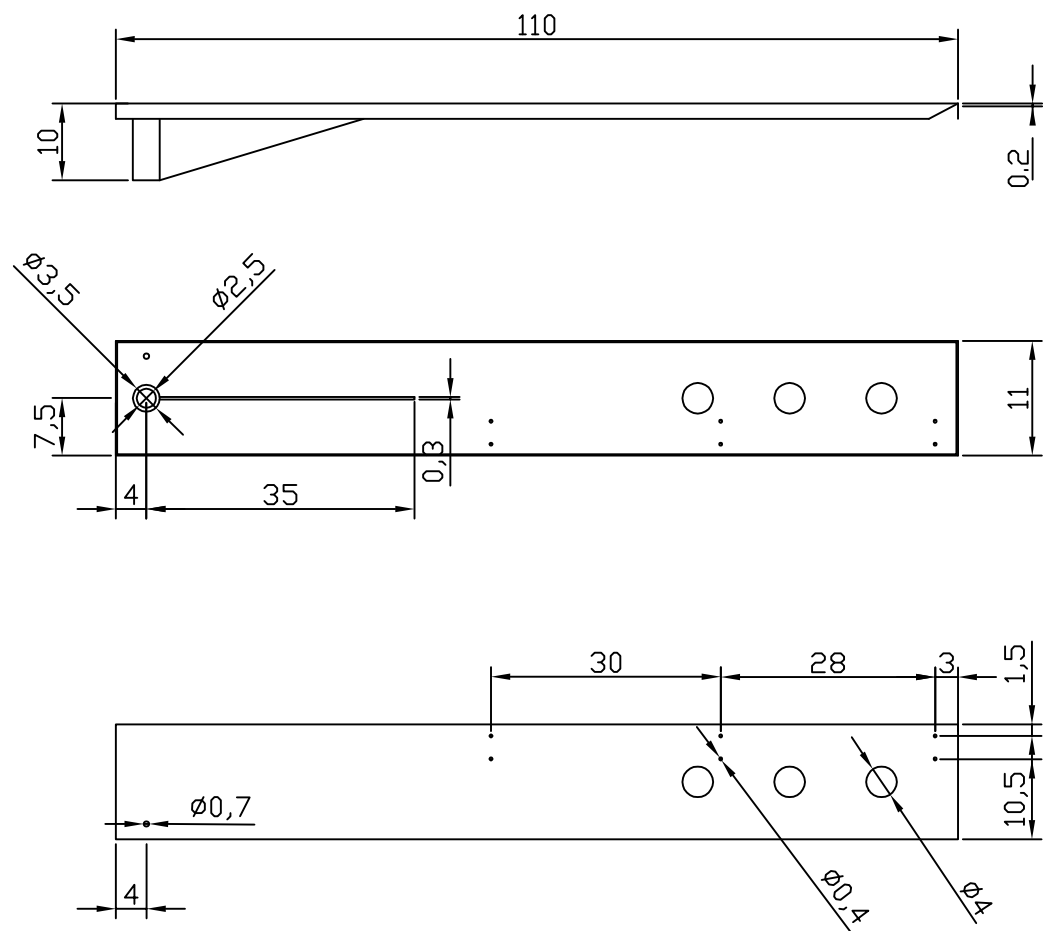


09/05/2014	MODIFICADO	MJPR	
01/09/1995	CREACION	TERCERO	XXXXXX
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO




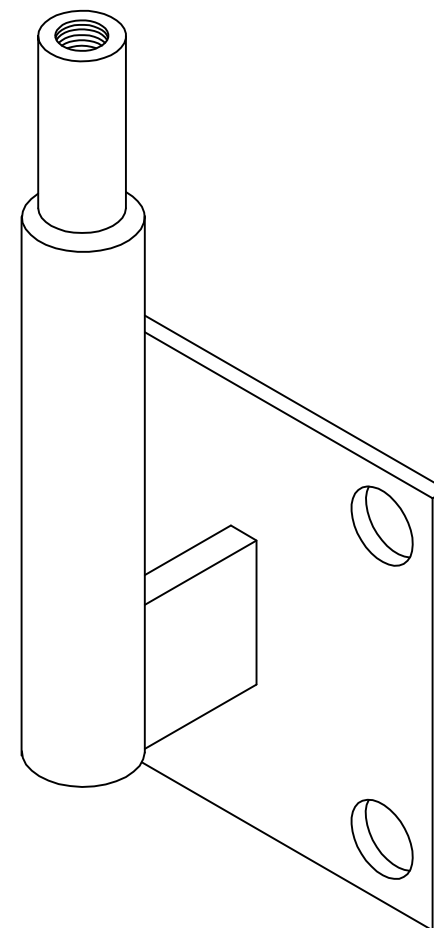
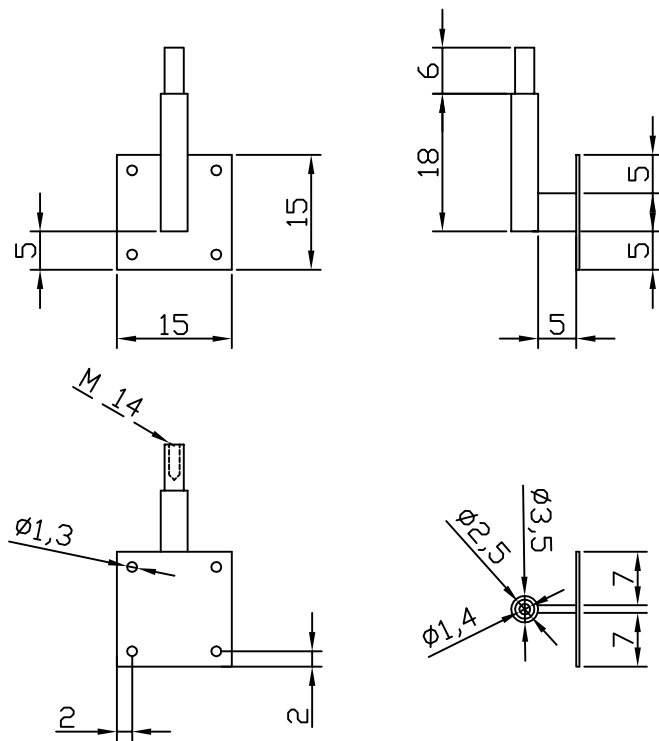
* NOTA
MATERIAL : ACERO INOXIDABLE

				DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN		ESCALA 1 : 1
				SOPORTE TRANS. ULTRASONICO E+HAUSER SOPORTE SONDA DE NIVEL DE DEPOSITO		HOJA 1 DE 1
09/05/2014	MODIFICADO	MJPR	XXXXXX	00 NORMA TECNICA		NUM. DWG 000Rad01
17/09/2007	CREACION	TERCERO	XXXXXX			
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO			




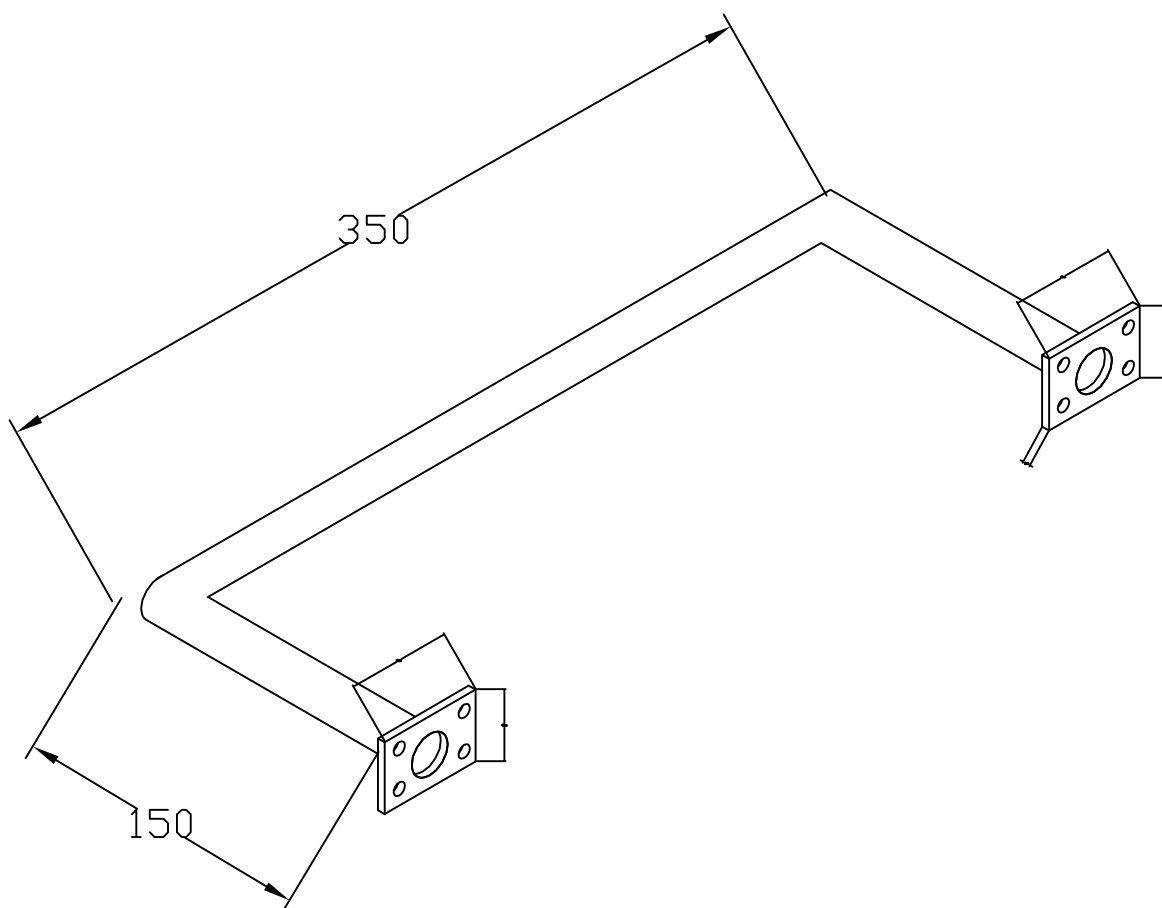
* NOTA
MATERIAL : ACERO INOXIDABLE

				DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN		ESCALA 1 : 1
				SOPORTE TRANS. ULTRASONICO E+HAUSER SOPORTE SONDA DE NIVEL DE DEPOSITO		HOJA 1 DE 1
09/05/2014	MODIFICADO	MJPR				NUM. DWG 000 Rad02
17/09/2007	CREACION	TERCERO	XXXXXX	00 NORMA TECNICA		
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO			



* NOTA
MATERIAL : ACERO INOXIDABLE

				DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN		ESCALA 1 : 1
				SOPORTE TRANS. ULTRASONIDO E+HAUSER SOPORTE SONDA NIVEL DE DEPOSITO		HOJA 1 DE 1
09/05/2014	MODIFICADO	MJPR		00 NORMA TECNICA		NUM. DWG
17/09/2007	CREACION	TERCERO	XXXXXX			000Rad03
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO			



EL PATE SERA SOMETIDO A UN TRATAMIENTO DE GALVANIZADO



DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA
SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL
ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN

ESCALA

1 : 1

HOJA

1 DE 1

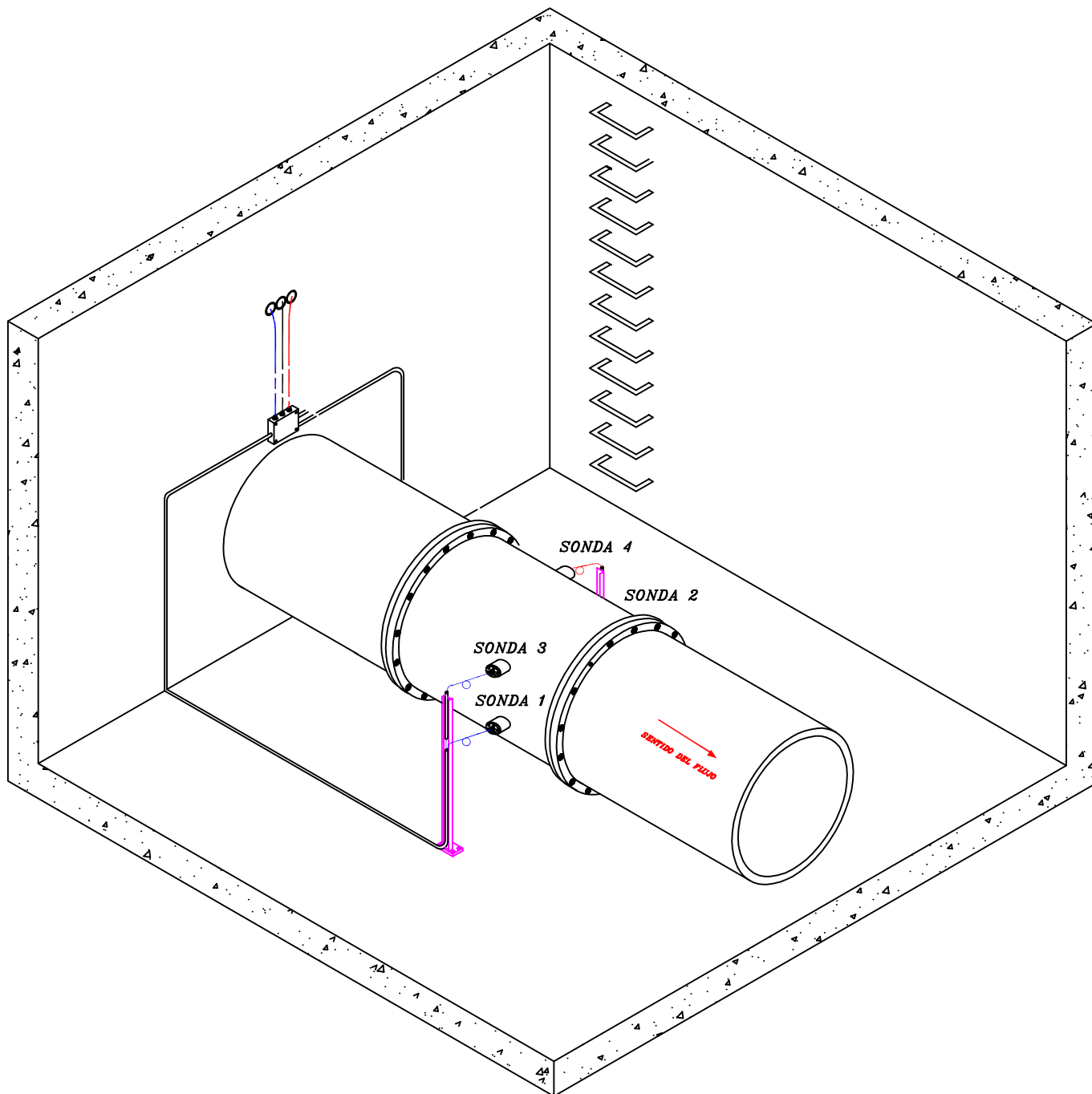
INSTALACION DE INSTRUMENTACION
PATE EN ARQUETAS TIPO

NUM. DWG

000Arq06

000 - NORMA TECNICA

10/06/2014	MODIFICADO	MJPR	
10/04/2002	CREACION	TERCERO	XXXXXX
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO



SONTA 1 , 3 **COLOR DE CABLE AZUL**
 SONTA 2 , 4 **COLOR DE CABLE ROJO**
 SOPORTE CABLE SONDAST GALVANIZADA DE
 TUBOS DE ACERO CONDUIT



DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA
 SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL
 ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN

ESCALA

1 : 1

HOJA

1 DE 1

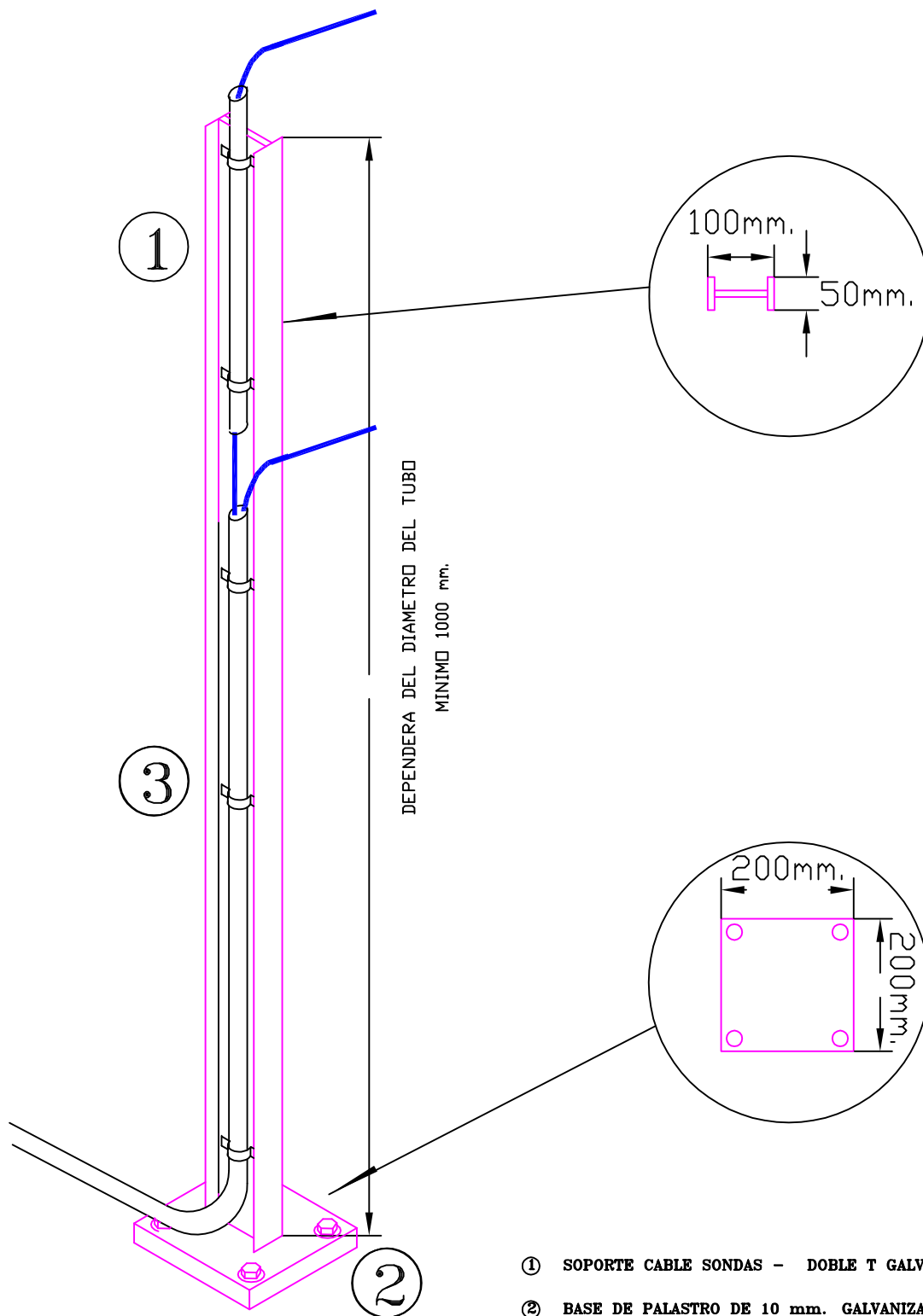
INSTRUCCION TECNICA
 CAUDALIMETRO DOS PLANOS
 Y MANOMETRO

NUM. DWG

000Arq07

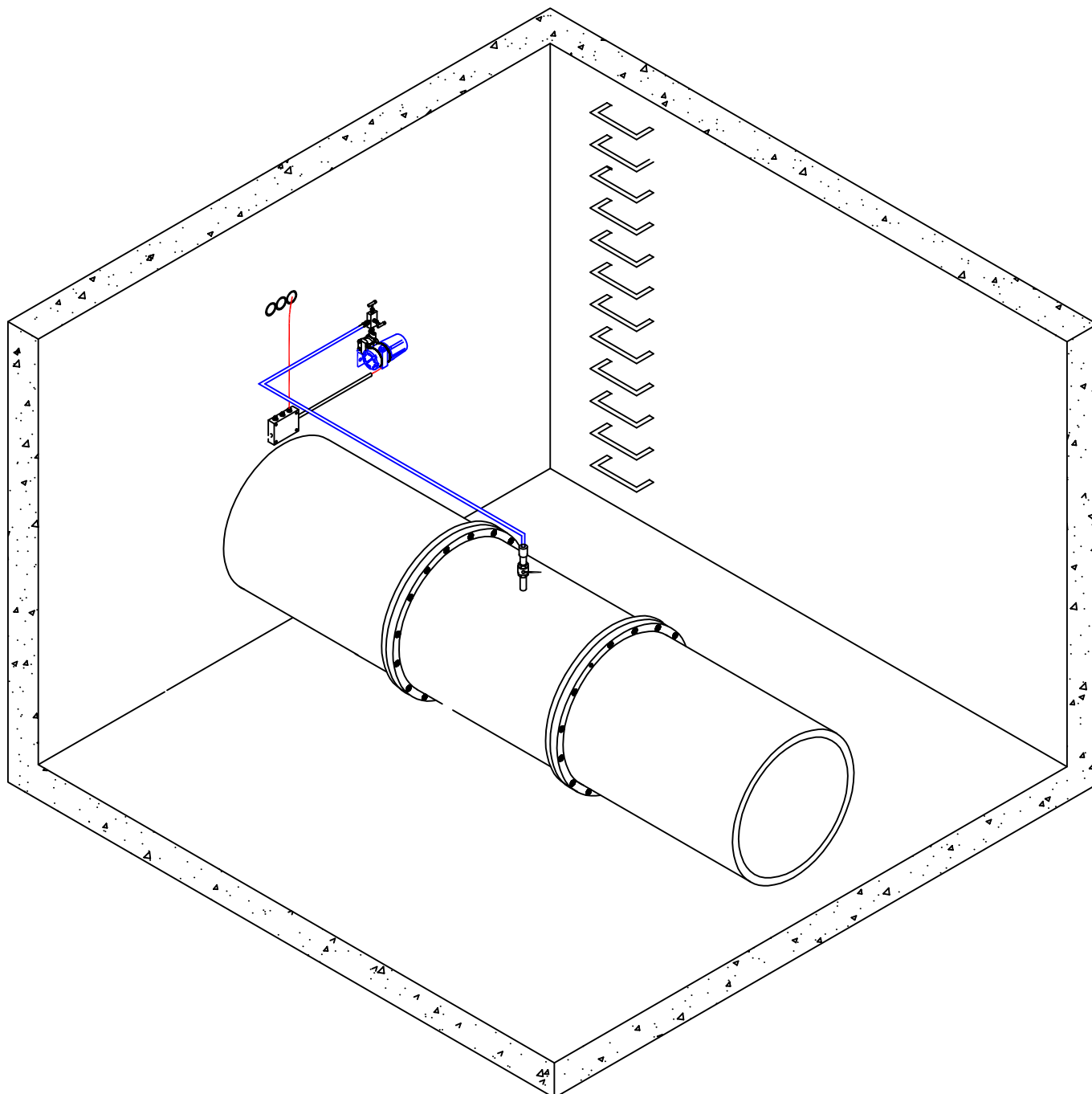
000 - NORMA TECNICA

09/05/2014	MODIFICADO	MJPR	
10/04/2002	CREACION	TERCERO	XXXXXX
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO



- ① SOPORTE CABLE SONDAS - DOBLE T GALVANIZADA DE 100 mm.
- ② BASE DE PALASTRO DE 10 mm. GALVANIZADA
- ③ TUBOS DE ACERO CONDUIT DE 25 mm.

09/05/2014	MODIFICADO	MJPR	
10/04/2002	CREACION	TERCERO	XXXXXX
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO



SOPORTE CABLE SONDAST GALVANIZADA DE
TUBOS DE ACERO CONDUIT



DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA
SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL
ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN

ESCALA

1 : 1

HOJA

1 DE 1

INSTRUCCION TECNICA
MANOMETRO
INSTALACION CON TUBING

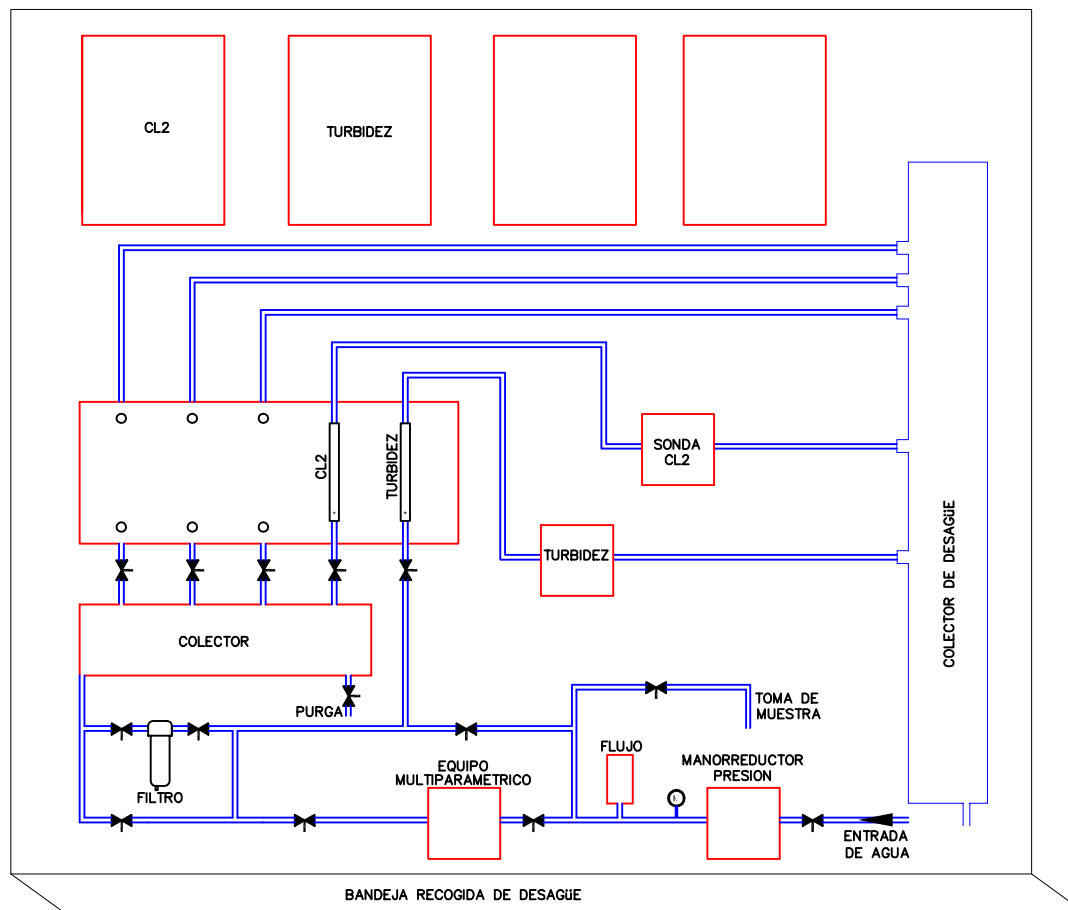
NUM. DWG


000 Arq11

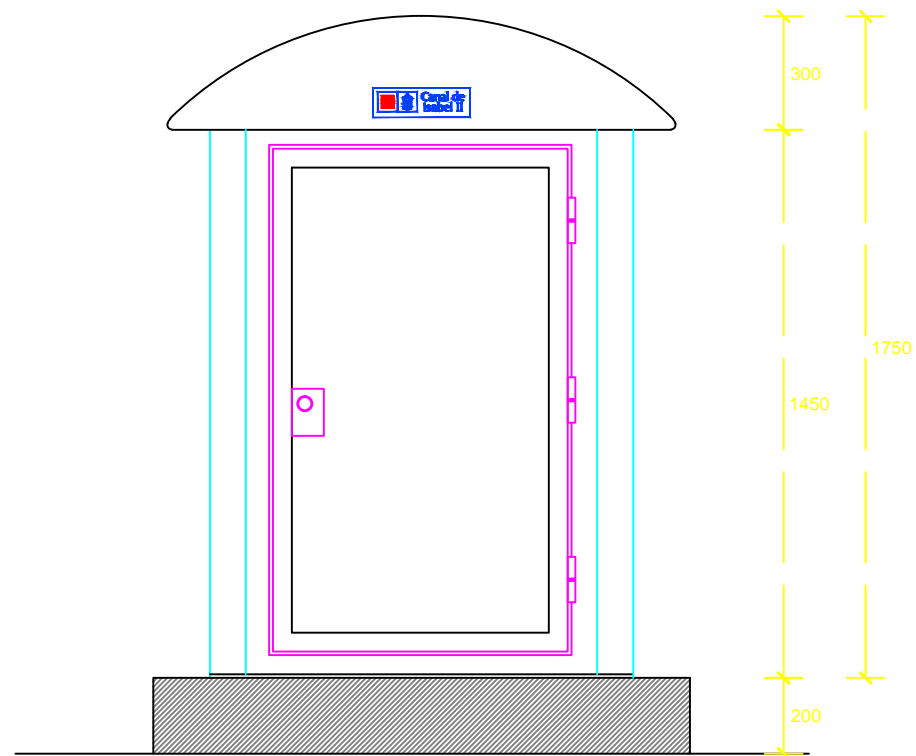
000 - NORMA TECNICA

09/05/2014	MODIFICADO	MJPR	
10/04/2002	CREACION	TERCERO	XXXXXX
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO

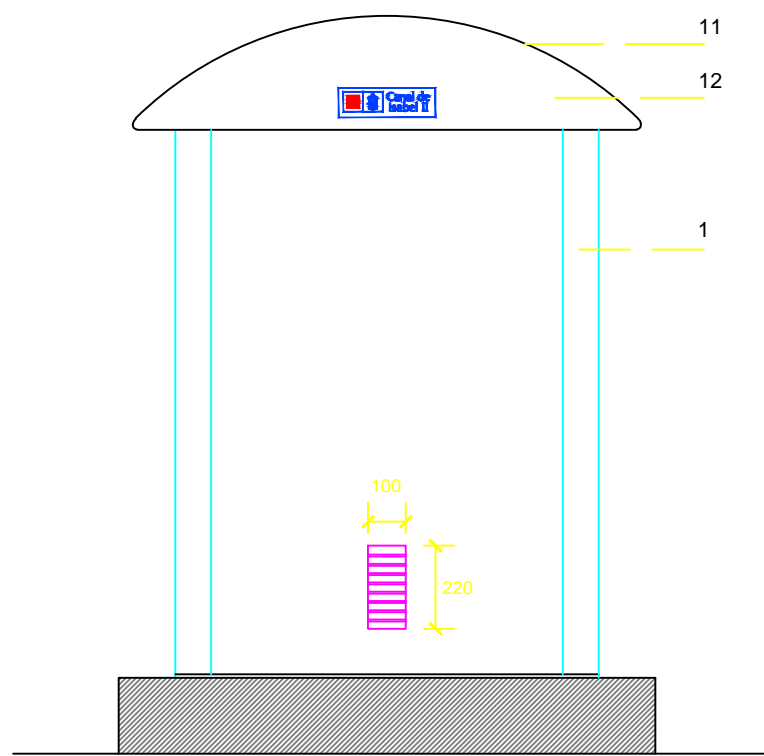
PANEL HIDRÁULICO PARA ADAPTACIÓN DE MUESTRAS



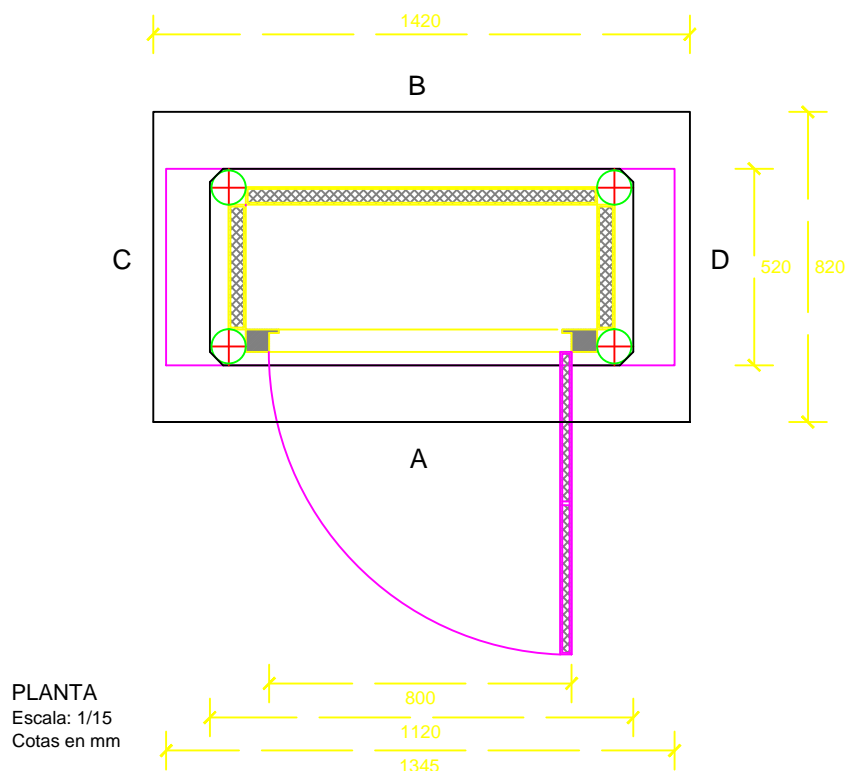
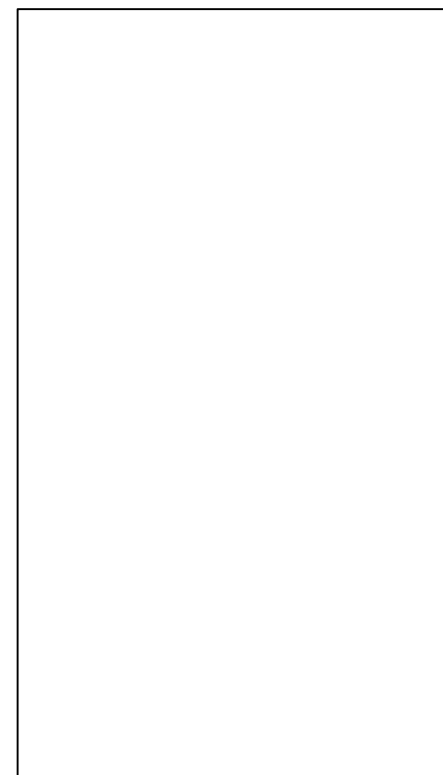
								DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN		Nº de Plano: 000Terciarios2	
							Fecha	Nombre	PANEL HIDRAULICO PARA ADAPTACION DE MUESTRA		Hoja: 1
						Dibujado	22/11/07	J.A.C.			
						Modificado	10/06/14	M.J.P.R.			
Rev.	Fecha	Denominación			Dibujado	Comprobado	Vº Bº		000 – NORMA TECNICA		Escala: s/e



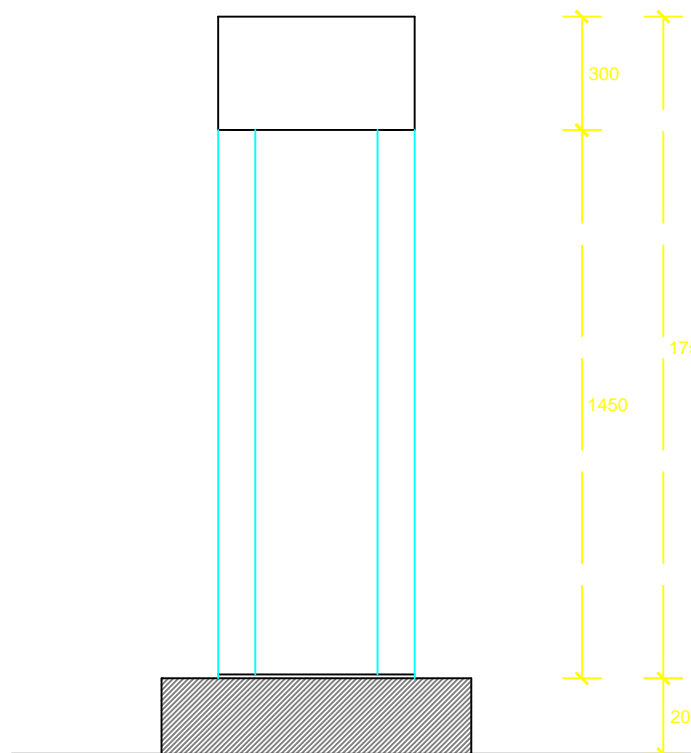
ALZADO A
Escala: 1/15
Cotas en mm



ALZADO B
Escala: 1/15
Cotas en mm

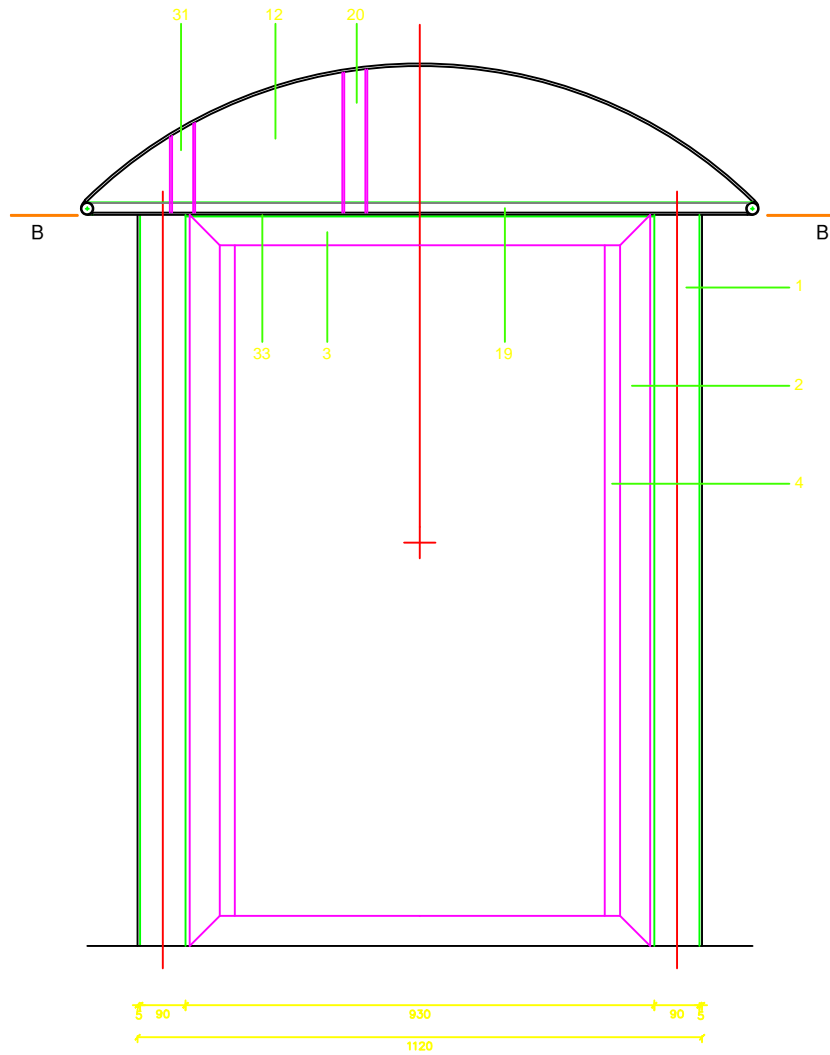


PLANTA
Escala: 1/15
Cotas en mm

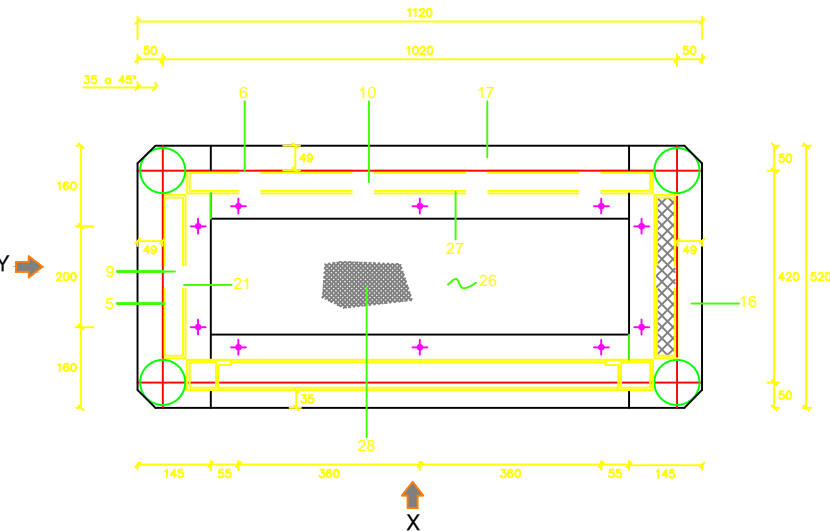


ALZADO C y D

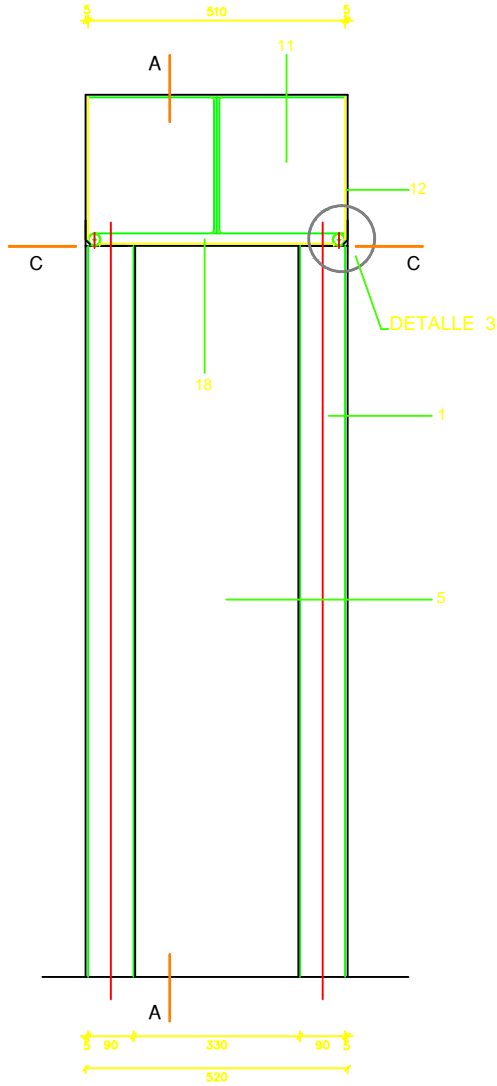
				DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN	ESCALA 1 : 20
				ARMARIO ALOJAMIENTO EQUIPOS TELECONTROL ARMARIO TIPO DEFINICIÓN GEOMÉTRICA Y COTAS	HOJA 1 DE
09/2009	CREACIÓN			000 - NORMA TECNICA	NUM. DWG
FECHA	DENOMINACIÓN	DIBUJADO	COMPROBADO		000 ARMCA



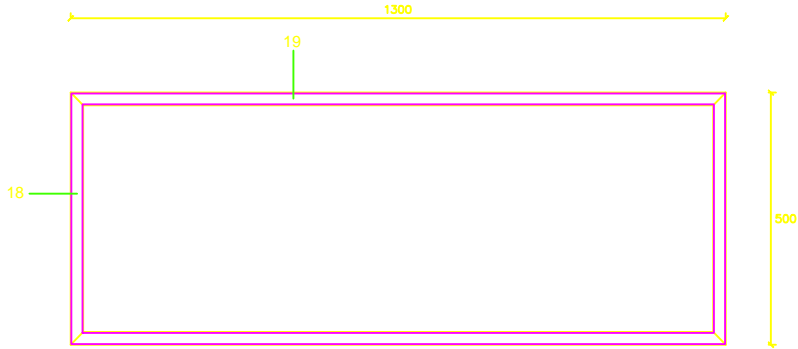
ALZADO X
Escala: 1/15
Cotas en mm



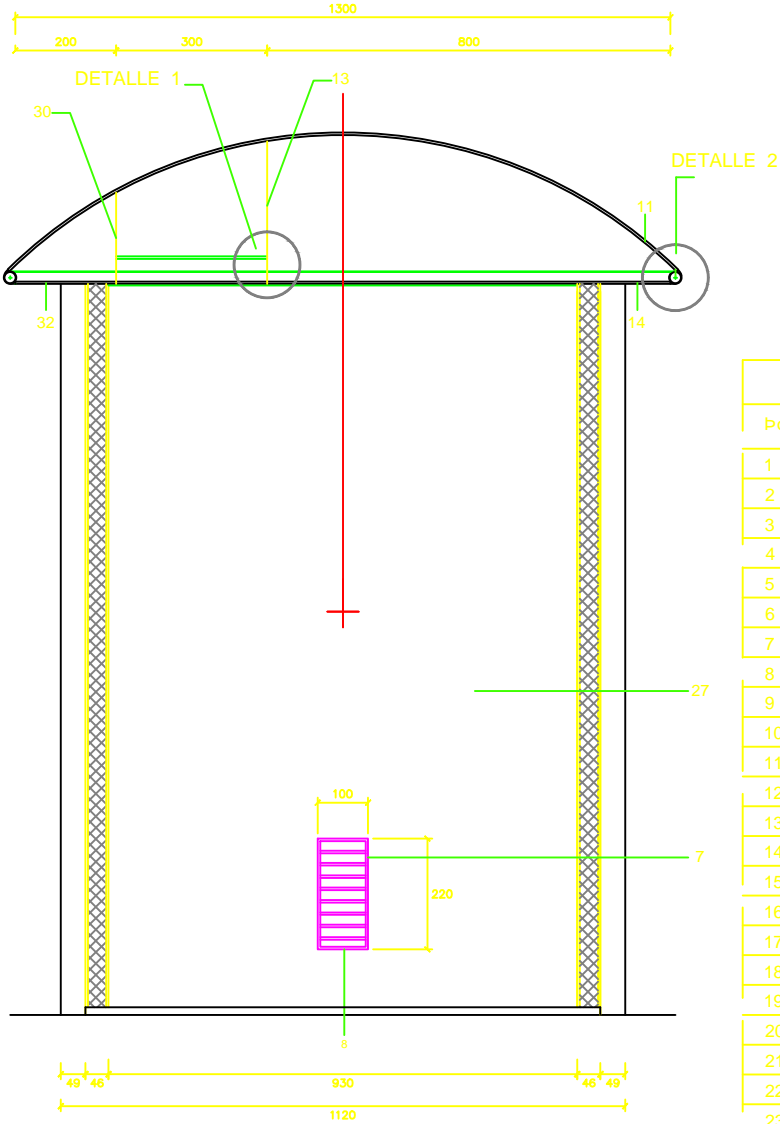
PLANTA - SECCION B-B
Escala: 1/15
Cotas en mm



ALZADO Y
Escala: 1/15
Cotas en mm




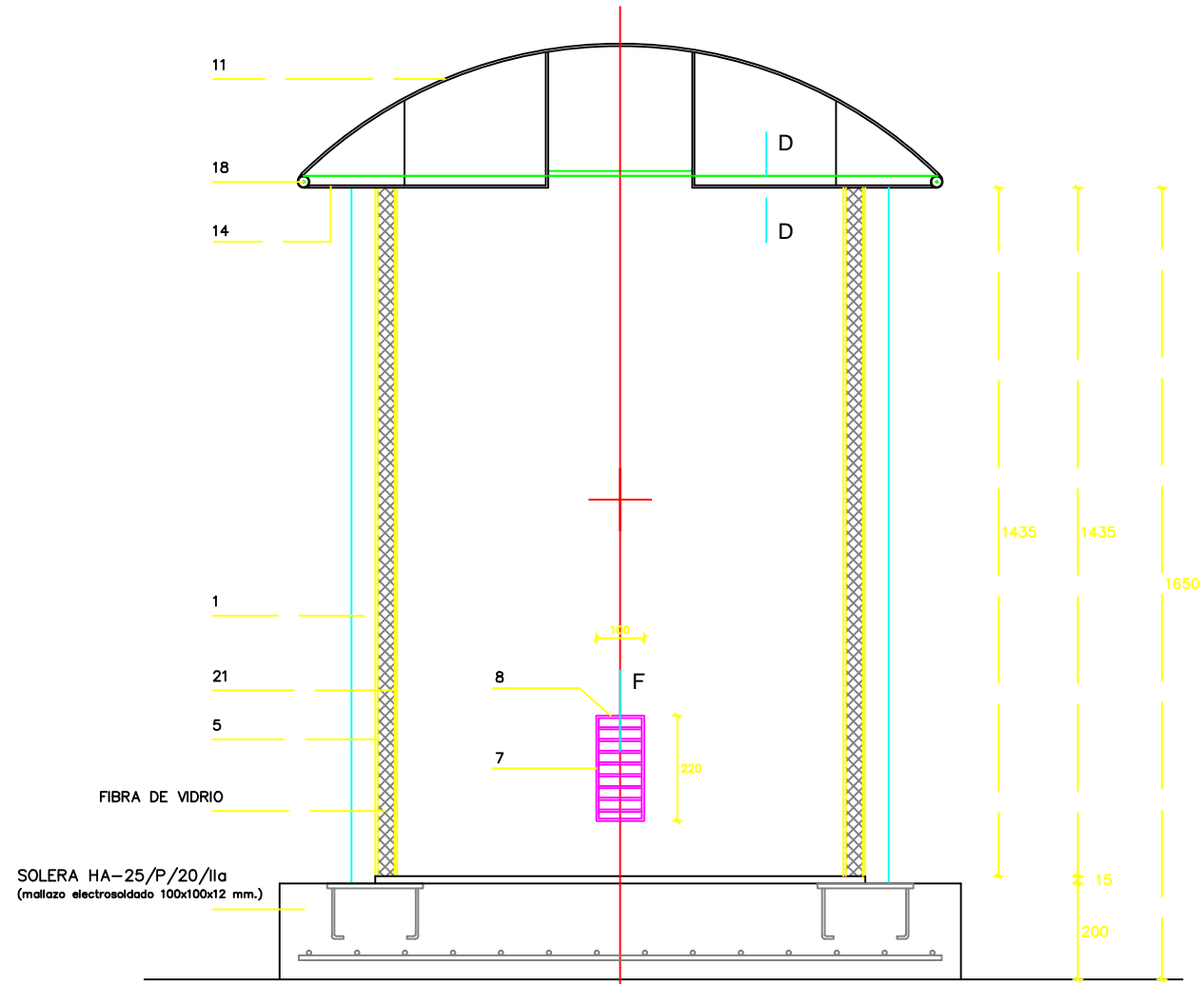
PLANTA - SECCION C-C
Escala: 1/15
Cotas en mm



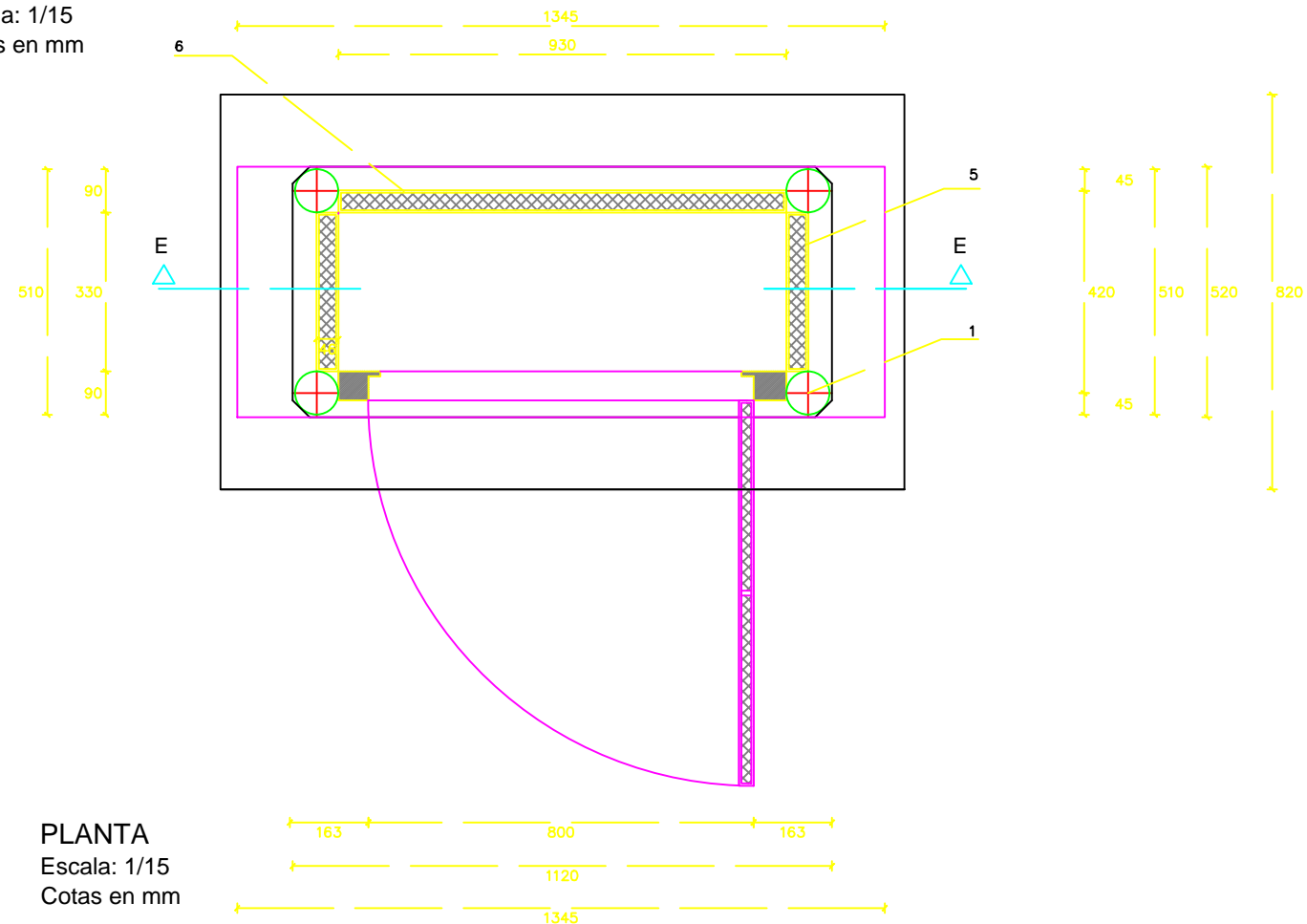
SECCION A-A
Escala: 1/15
Cotas en mm

LEYENDA			
Nº	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES (mm.)	UNIDADES
1	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1445	4
2	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1445	2
3	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 930	2
4	30 x 10 mm.	L= 1320	2
5	Chapa e : 3 mm.	404 x 1437	2
6	Chapa e : 3 mm.	1004 x 1437	2
7	Chapa e : 3 mm.	220 x 40	2
8	Chapa e : 3 mm.	100 x 40	2
9	Chapa e : 3 mm.	40 x 324	2
10	Chapa e : 3 mm.	40 x 924	1
11	Chapa e : 5 mm.	510 x 1470	1
12	Chapa e : 5 mm.	1300 x 284,5	2
13	Chapa perforada e : 4 mm.	282 x 500	1
14	Chapa e : 5 mm.	456 x 773,5	1
15	50 x 5 mm.	L= 500	2
16	Chapa e : 10 mm.	145 x 520	2
17	Chapa e : 10 mm.	145 x 830	2
18	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 500	2
19	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1300	2
20	IPN 80	L= 292	1
21	Chapa e : 3 mm.	1437 x 324	2
22	Chapa e : 3 mm.	147 x 147	2
23	Chapa e : 3 mm.	303 x 318	1
24	Tornillo M-10 x 70		4
25	Tornillo M- 6 x 65		3
26	Taco HILTI HSA M-16x100		10
27	Chapa e : 3 mm.	1437 x 924	1
28	Metal extendido	830 x 230	1
29	L 30 x 30 x 3	L= 100	1
30	Chapa perforada e : 4 mm.	168 x 500	1
31	IPN 80	L= 168	1
32	Chapa e : 5 mm.	173,5 x 456	1
33	Chapa e : 5 mm.	20 x 300	2

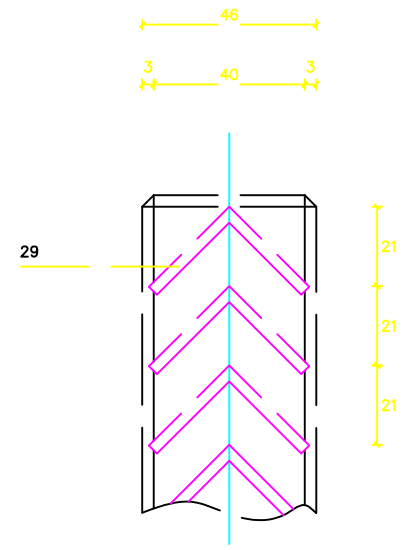
<div></div>				DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA		ESCALA
				SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL		1 : 15
				ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN		
				ARMARIO ALOJAMIENTO EQUIPOS TELECONTROL		HOJA
				ARMARIO TIPO		1 DE
				PLANTA Y SECCIONES		
09/2009				000 – NORMA TECNICA		NUM. DWG
						000 ARMCA
FECHA				DENOMINACION		DIBUJADO
COMPROBADO						



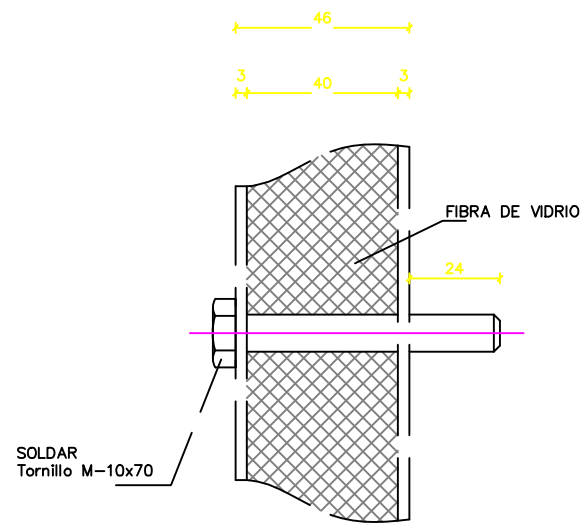
PLANTA
Escala: 1/15
Cotas en mm



PLANTA
Escala: 1/15
Cotas en mm



SECCION F-F
Escala: 1/2
Cotas en mm

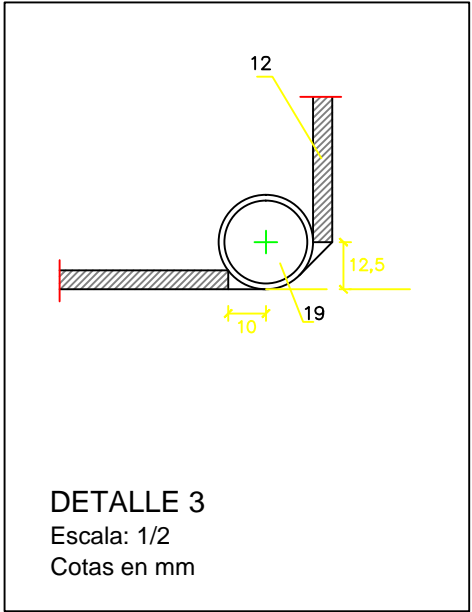
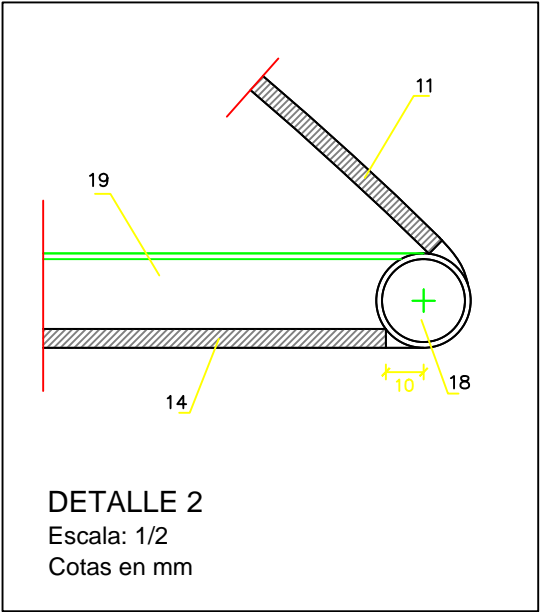
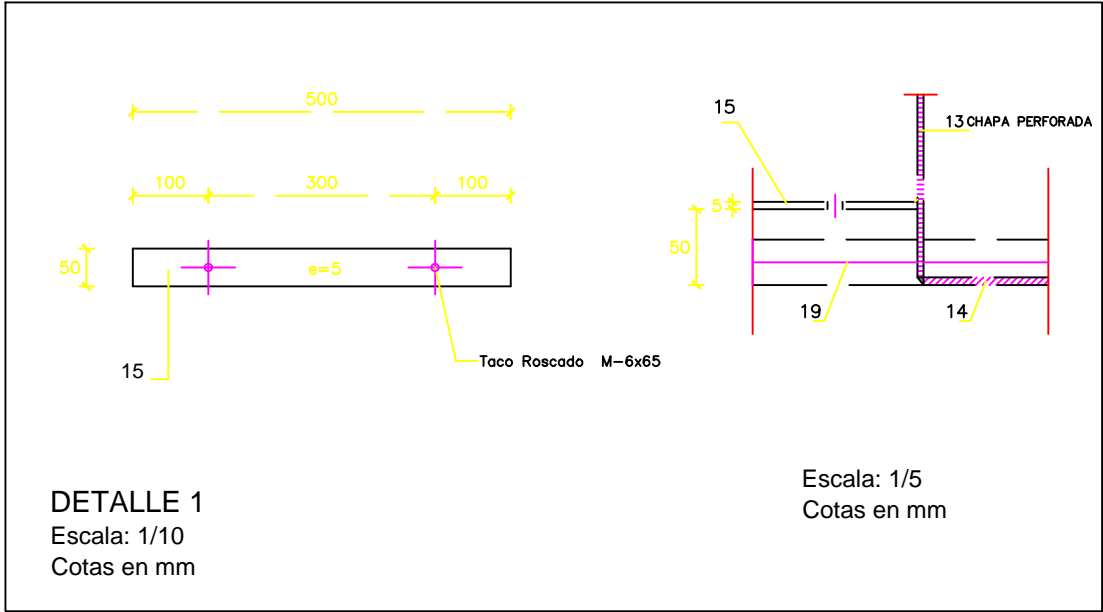


SECCION D-D
Escala: 1/2
Cotas en mm

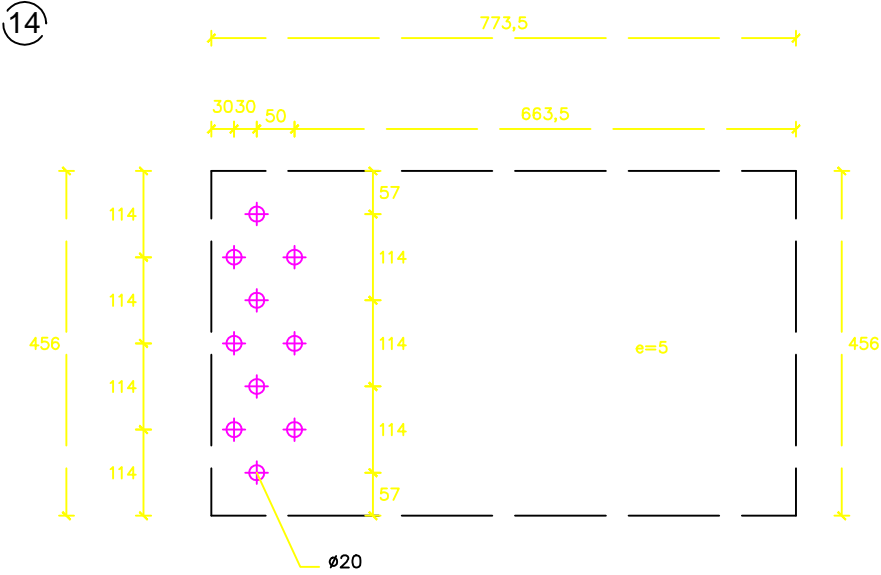
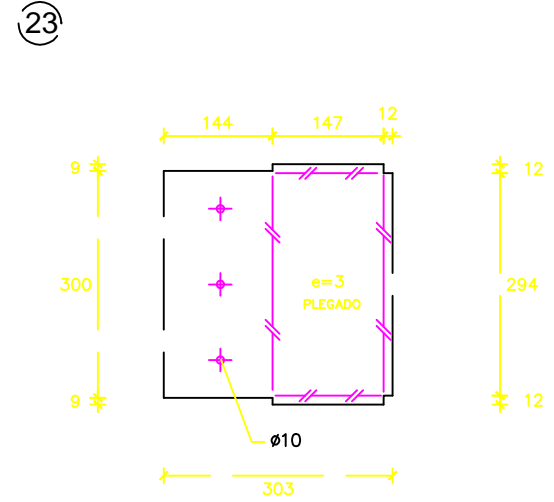
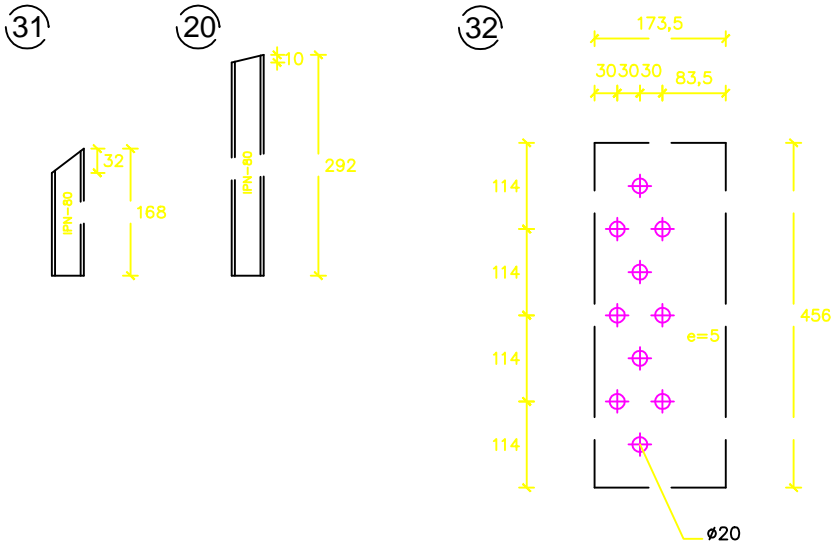
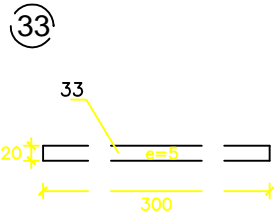
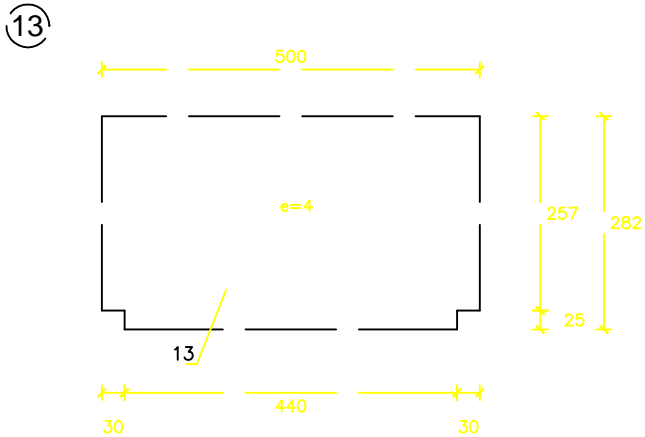
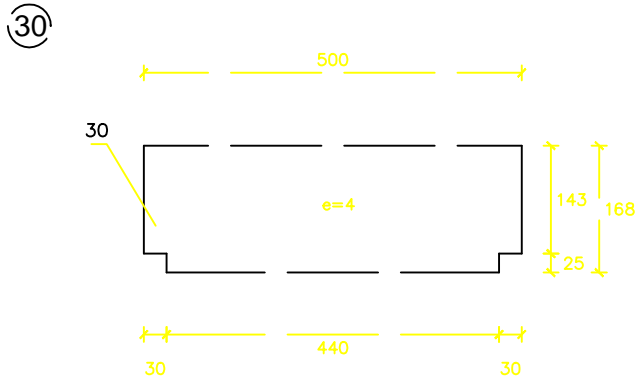
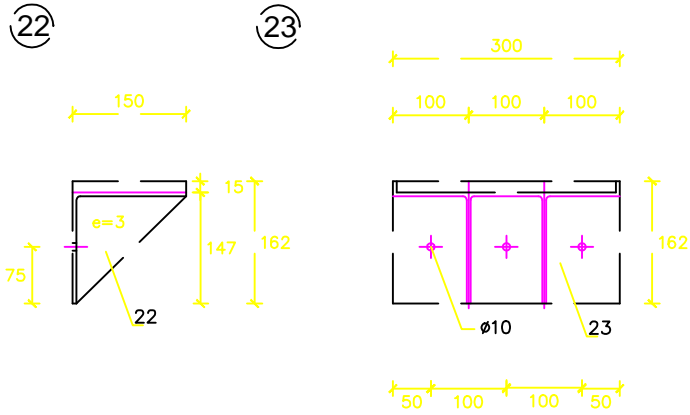
Nota:
Se debe considerar el apalancamiento de los componentes en la instalación, de modo que las posibles holguras permitan el apalancamiento.


Ítem	Descripción	DIMENSIONES (mm.)	UNIDADES
1	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1445	4
2	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1445	2
3	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 930	2
4	30 x 10 mm.	L= 1320	2
5	Chapa e : 3 mm.	404 x 1437	2
6	Chapa e : 3 mm.	1004 x 1437	2
7	Chapa e : 3 mm.	220 x 40	2
8	Chapa e : 3 mm.	100 x 40	2
9	Chapa e : 3 mm.	40 x 324	2
10	Chapa e : 3 mm.	40 x 924	1
11	Chapa e : 5 mm.	510 x 1470	1
12	Chapa e : 5 mm.	1300 x 284,5	2
13	Chapa perforada e : 4 mm.	282 x 500	1
14	Chapa e : 5 mm.	456 x 773,5	1
15	50 x 5 mm.	L= 500	2
16	Chapa e : 10 mm.	145 x 520	2
17	Chapa e : 10 mm.	145 x 830	2
18	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 500	2
19	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1300	2
20	IPN 80	L= 292	1
21	Chapa e : 3 mm.	1437 x 324	2
22	Chapa e : 3 mm.	147 x 147	2
23	Chapa e : 3 mm.	303 x 318	1
24	Tornillo M-10 x 70		4
25	Tornillo M- 6 x 65		3
26	Taco HILTI HSA M-16x100		10
27	Chapa e : 3 mm.	1437 x 924	1
28	Metal extendido	830 x 230	1
29	L 30 x 30 x 3	L= 100	1
30	Chapa perforada e : 4 mm.	168 x 500	1
31	IPN 80	L= 168	1
32	Chapa e : 5 mm.	173,5 x 456	1
33	Chapa e : 5 mm.	20 x 300	2

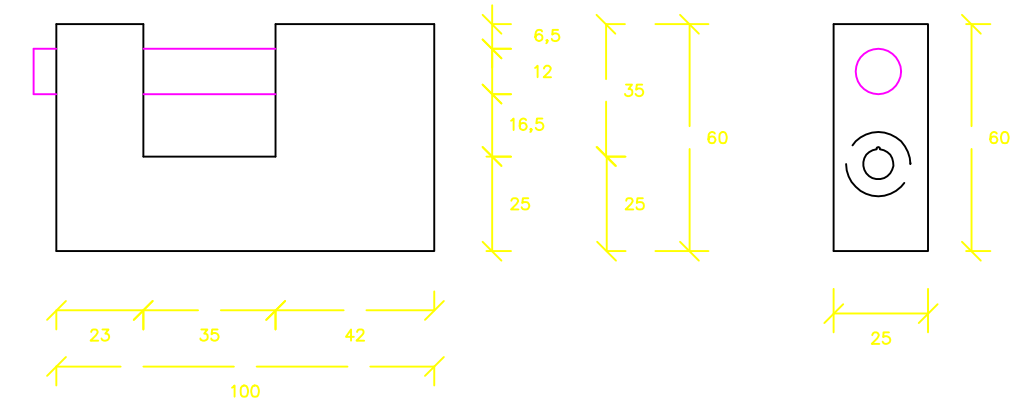
				DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN		ESCALA 1 : 15
				ARMARIO ALOJAMIENTO EQUIPOS TELECONTROL ARMARIO TIPO SECCIÓN, PLANTA Y DETALLES		HOJA 1 DE
09/2009	CREACIÓN			000 - NORMA TECNICA		NUM. DWG
FECHA	DENOMINACIÓN	DIBUJADO	COMPROBADO			000ARMICA



Ítem	Descripción	DIMENSIONES (mm.)	UNIDAD
1	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1445	4
2	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1445	2
3	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 930	2
4	30 x 10 mm.	L= 1320	2
5	Chapa e : 3 mm.	404 x 1437	2
6	Chapa e : 3 mm.	1004 x 1437	2
7	Chapa e : 3 mm.	220 x 40	2
8	Chapa e : 3 mm.	100 x 40	2
9	Chapa e : 3 mm.	40 x 324	2
10	Chapa e : 3 mm.	40 x 924	1
11	Chapa e : 5 mm.	510 x 1470	1
12	Chapa e : 5 mm.	1300 x 284,5	2
13	Chapa perforada e : 4 mm.	282 x 500	1
14	Chapa e : 5 mm.	456 x 773,5	1
15	50 x 5 mm.	L= 500	2
16	Chapa e : 10 mm.	145 x 520	2
17	Chapa e : 10 mm.	145 x 830	2
18	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 500	2
19	TUBO 60 x 60 x 3 mm.	L= 1300	2
20	IPN 80	L= 292	1
21	Chapa e : 3 mm.	1437 x 324	2
22	Chapa e : 3 mm.	147 x 147	2
23	Chapa e : 3 mm.	303 x 318	1
24	Tornillo M-10 x 70		4
25	Tornillo M- 6 x 65		3
26	Taco HILTI HSA M-16x100		10
27	Chapa e : 3 mm.	1437 x 924	1
28	Metal extendido	830 x 230	1
29	L 30 x 30 x 3	L= 100	1
30	Chapa perforada e : 4 mm.	168 x 500	1
31	IPN 80	L= 168	1
32	Chapa e : 5 mm.	173,5 x 456	1
33	Chapa e : 5 mm.	20 x 300	2

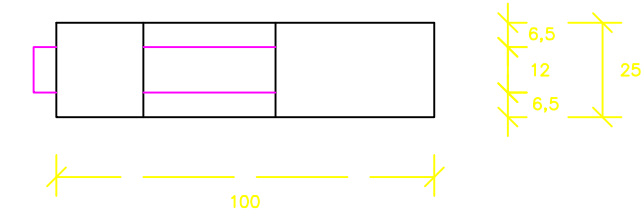


				DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN		ESCALA VARIAS
				ARMARIO ALOJAMIENTO EQUIPOS TELECONTROL ARMARIO TIPO DETALLES		HOJA 1 DE
09/2009	CREACIÓN			000 - NORMA TECNICA		NUM. DWG
FECHA	DENOMINACIÓN	DIBUJADO	COMPROBADO			000 ARMCA



ALZADO FRONTAL

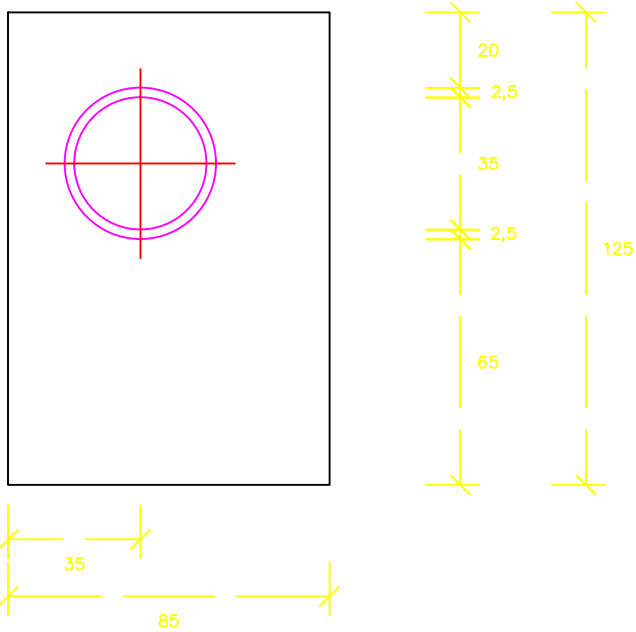
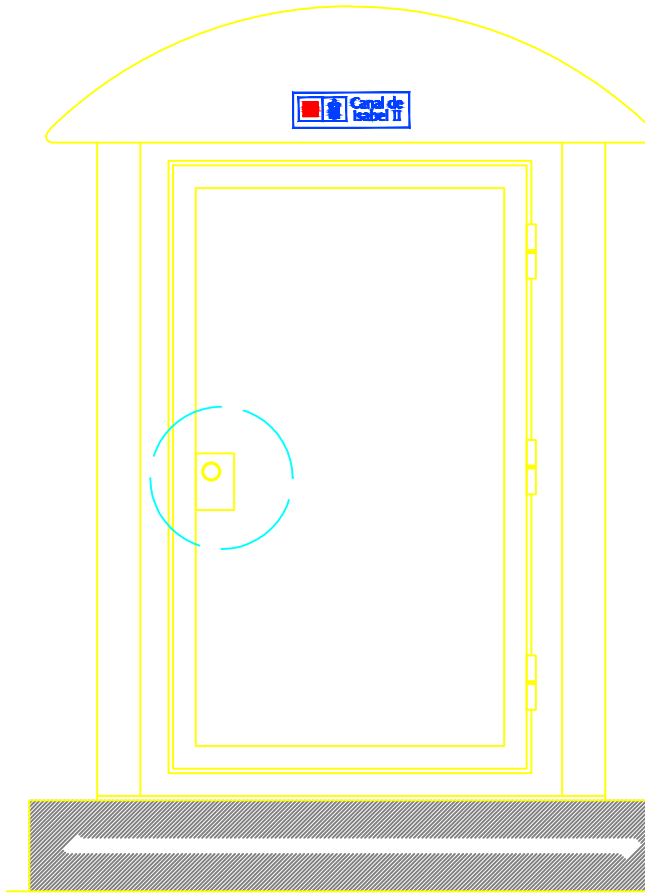
ALZADO LATERAL



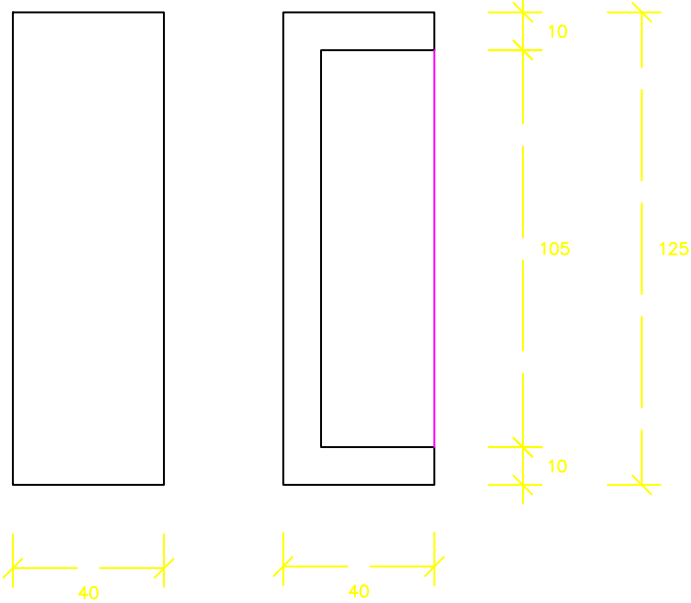
PLANTA

CANDADO MOD. 100A Acero Inoxidable. SAG Seguridad
Escala: 1/2
Cotas en mm

0000000000



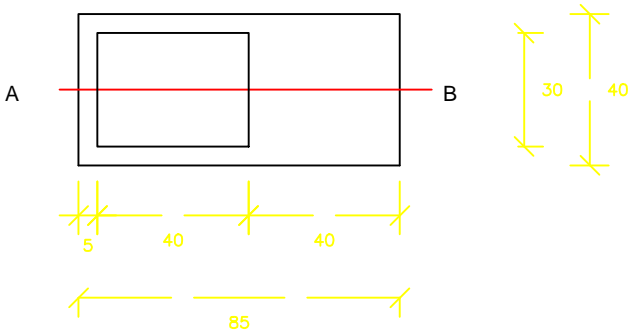
ALZADO FRONTAL



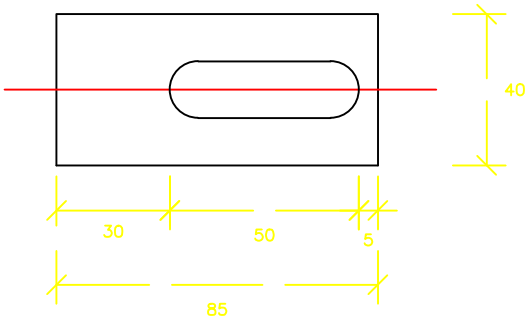
ALZADO LATERAL A

ALZADO LATERAL B


La tapa construida con chapa de 10 mm. de espesor, que a su vez, es de acero inoxidable.



TAPA DE CHAPA
PLANTA INFERIOR
Escala: 1/2
Cotas en mm



PLANTA SUPERIOR
Escala: 1/2
Cotas en mm

<div></div>				<div>DIRECCIÓN DE INNOVACIÓN E INGENIERÍA SUBDIRECCIÓN DE TELECONTROL ÁREA DE AUTOMATIZACIÓN</div>	<div>ESCALA 1 : 2</div>
				<div>ARMARIO ALOJAMIENTO EQUIPOS TELECONTROL ARMARIO TIPO DETALLE CERRADURA</div>	<div>HOJA 1 DE</div>
09/2009	CREACION			000 - NORMA TECNICA	NUM. DWG
FECHA	DENOMINACION	DIBUJADO	COMPROBADO		000 ARMCA