

Contrato nº 07/2017

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DE
SUMINISTRO DE ARQUETAS INTEGRALES**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO NO ARMONIZADO CON ADJUDICACIÓN AL PRECIO
MÁS BAJO**

INDICE

1. OBJETO.
2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.
3. REQUISITOS MÍNIMOS.
4. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.
5. LUGAR DE ENTREGA DEL MATERIAL.
6. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA A INCLUIR EN EL SOBRE ADMINISTRATIVO
7. NORMATIVA DE REFERENCIA

ANEXO I: DECLARACIÓN COMPROMISO GARANTIA.

ANEXO II: DECLARACIÓN COMPROMISO SUMINISTRO.

ANEXO III: FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO.

1. OBJETO.

Constituye el objeto del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, el establecimiento de las características técnicas del suministro de arquetas integrales, cuyo número de unidades, se define en el Anexo II del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.

2.1. Se considerarán aptos para el cumplimiento del contrato los productos que cumplan con las condiciones que se recogen en el apartado II.7 de "Especificación técnica de acometidas de agua para consumo humano – Versión 2011", aprobada por el Canal de Isabel II el día 28/03/2011.

La arqueta integral estará constituida por una tapa circular de fundición dúctil apoyada sobre un marco con forma exterior cuadrada del mismo material. Además, dispondrá de un cuerpo tubular que estará adherido al marco de fundición, constituido por varios elementos telescópicos.

La tapa y el marco serán como mínimo de clase C-250, según norma UNE-EN 124:1995.

La fundición será de calidad GJS-400-15 ó GJS-500-7 según la norma UNE-EN 1563:1998.

La arqueta dispondrá de llave de cuadrado de 10 mm. y un orificio para facilitar la apertura.

Las dimensiones de la arqueta integral serán las establecidas en el Anexo 2: Planos de la "Especificación técnica de acometidas de agua para consumo humano – Versión 2011"

La tapa y el marco de fundición dúctil deberán satisfacer los ensayos establecidos en la norma UNE-EN 124:1995.

Los compromisos de calidad, certificados y garantías requeridas de los productos objeto del contrato procederán directamente del fabricante.

El diseño y marcado tanto del logo como de las inscripciones podrá ser objeto de las modificaciones que se aprueben por Canal de Isabel II, previo aviso al adjudicatario con la suficiente antelación.

El marcado deberá ser aprobado por los Servicios Técnicos de Canal de Isabel II, S.A., tanto en plano como en una muestra.

3. REQUISITOS MÍNIMOS

3.1. Normativa de aplicación. Las arquetas integrales a suministrar deberán cumplir todos y cada uno de los requisitos que les sean de aplicación, establecidos en la "Especificación Técnica de Acometidas de agua para consumo humano. Versión 2011", aprobada por Canal de Isabel II el día 28/03/2011.

El documento está disponible en la página web de Canal de Isabel II, S.A., a través del siguiente enlace:

https://www.canaldeisabelsegunda.es/es/pie/normativa/normativa/subapartados/documentacion_general/

El documento será enviado a aquellos licitadores que así lo soliciten.

3.2. Materiales constitutivos. Los productos en contacto con agua de consumo humano deberán cumplir con lo establecido en el Real Decreto 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano. En particular será de aplicación lo establecido en el artículo 14 y disposición adicional cuarta.

Ninguno de los componentes en contacto con el agua de consumo humano deberá producir alteración alguna en las características físicas, químicas, bacteriológicas y organolépticas de las aguas, aun teniendo en cuenta el tiempo y los tratamientos físico-químicos a que éstas hayan podido ser sometidas.

3.3. Gestión de calidad. Durante el plazo de vigencia del contrato, Hispanagua, S.A.U. podrá realizar el control, seguimiento y cuantos ensayos considere necesarios de los componentes suministrados, al objeto de comprobar que se cumplen todos los requisitos exigidos. En caso de verificarse alguna no conformidad, se comunicará al adjudicatario para que presente las alegaciones correspondientes. Si finalmente se constatan dichas no conformidades el adjudicatario correrá con los gastos de ensayo. Así mismo, Hispanagua, S.A.U. podrá resolver el contrato con pérdida de la garantía depositada, en los términos del **apartado 9** del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

Hispanagua podrá solicitar durante la fase de licitación muestra/s de parte/s o toda la arqueta integral para ejecución de ensayo/s definidos en norma UNE-EN 124:1995, norma UNE-EN 1563:1998 o cualquier otro que se considere necesario definido en la "Especificación técnica de acometidas de agua para consumo humano – Versión 2011.

4. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.

4.1. El adjudicatario estará obligado a suministrar a Hispanagua, S.A.U., los productos objeto del contrato durante la vigencia del mismo, en cualquiera de sus centros de trabajo dentro de la Comunidad de Madrid.

El suministro se llevará a cabo a razón de las cantidades que se señale en cada Pedido de Compra.

4.2. Con el fin de que puedan efectuarse las entregas en los plazos requeridos es aconsejable que el suministrador disponga de almacenes reguladores o bien de almacenes asociados situados en la Comunidad de Madrid. En su defecto se estudiará la posibilidad de realizar un depósito de material en las instalaciones de Hispanagua, S.A.U., que cumpla con los requisitos de suministro exigidos para los productos objeto de contrato. Estos almacenes deben de contar con un stock permanente, nunca inferior al 20 % del total de unidades físicas previstas para suministrar de cada uno de los artículos objeto de contrato. Para comprobar este apartado, Hispanagua, S.A.U. tendrá que poder verificar in-situ dicho stock, en el momento que lo estime oportuno.

4.3. Las entregas de los productos objeto del contrato deberán efectuarse dentro de las 48 horas siguientes a la fecha de recepción del Pedido de Compras por el adjudicatario. Este plazo será de 24 horas en caso de que la necesidad sea urgente y así se especifique en el Pedido de Compras.

4.4. En el momento de la recepción en Hispanagua, S.A.U. se firmará y sellará el albarán de entrega debidamente cumplimentado, solo como recibida la mercancía a falta de comprobación. El licitador deberá admitir como mínimo un plazo de 15 días para que Hispanagua, S.A.U. pueda solicitar la devolución del material si no cumple con la calidad y las características ofertadas por el

licitador. Transcurrido dicho plazo, la entrega se considerará aceptada. Adicionalmente se entregará la Ficha técnica de suministro conforme al formato del **Anexo III**.

4.5. Correrá por cuenta del adjudicatario todos los gastos que se originen en concepto de porte, embalajes, etc., del material a suministrar. Es obligación del fabricante o suministrador el correcto embalaje y la manipulación de carga de los artículos. El embalaje ha de garantizar que los materiales no sufran en el transporte ningún tipo de golpe que los afecte físicamente.

4.6. Será obligación del suministrador garantizar que los bienes cumplen con la normativa vigente en materia de seguridad y medio ambiente y que se hallan homologados y normalizados en España para su uso. El incumplimiento de esta cláusula dará lugar a la resolución del contrato, en los términos del **apartado 9** del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

4.7. Los artículos estarán exentos de cualquier vicio o defecto, no admitiéndose reclamación alguna en el caso de devolución por este motivo.

El cumplimiento de las especificaciones técnicas obligatorias requeridas en este pliego se acreditará mediante las muestras solicitadas.

Estas muestras podrán ser objeto de todo tipo de pruebas y usos necesarios a fin de comprobar que cumplen con las especificaciones técnicas indicadas en el presente pliego, siendo devueltas a los licitadores que no resulten adjudicatarios una vez adjudicado el contrato.

En caso de que tras las pruebas realizadas, se verifique que las muestras no tienen la calidad exigida, Hispanagua instará al licitador a que, en el improrrogable plazo de tres días desde el recibo de la notificación electrónica cursada a tal fin, justifique documentalmente el cumplimiento de las normas de calidad del producto, reservándose asimismo Hispanagua la potestad de realizar cuantos análisis sean pertinentes en laboratorios especializados a fin de acreditar la calidad del material. El coste de dichos análisis será sufragado por el licitador.

El licitador no pasará a la siguiente fase de licitación, si no atendiese el requerimiento citado o si con la documentación aportada no se justificase convenientemente la calidad del producto en cuestión. Asimismo, el licitador quedará excluido del procedimiento de licitación si procediera a modificar su oferta o algún artículo ofertado.

5. LUGAR DE ENTREGA DEL MATERIAL.

Los lugares en los que se realizarán las entregas de material son:

- Nave de Colmenar
C/ Platino, 34B. Pol. Ind. Sur.
28770 - Colmenar Viejo
- Nave de Vallecas
Camino de Hormigueras, 111
28031 - Madrid

Así mismo, siempre se indicará el lugar de entrega en el pedido, que también podrá ser una obra concreta o cualquier planta de tratamiento u otra instalación hidráulica gestionada por Hispanagua, S.A.U., dentro de la Comunidad de Madrid.

6. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA A INCLUIR EN EL SOBRE ADMINISTRATIVO.

- Declaración de compromiso de garantía de las piezas durante 1 año desde la entrega de cada suministro (Anexo I)
- Declaración de compromiso de suministro en los plazos de entrega establecidos (Anexo II)
- Ficha Técnica del Producto (Anexo III)

7. NORMATIVA DE REFERENCIA.

Normas y Especificaciones Técnicas de Canal de Isabel II

Especificación técnica de acometidas de agua para consumo humano. Versión 2011.

Normas Técnica de Elementos de Maniobra y Control. Válvulas de Compuerta, vigente.

Normas para el Abastecimiento de Agua, vigente.

Legislación de la Unión Europea

Directiva 75/33/CEE del Consejo de 17 de diciembre de 1974, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros sobre los contadores de agua fría.

Directiva 92/57/CEE del Consejo, de 24 de junio de 1992, relativa a las disposiciones mínimas de seguridad y de salud que deben aplicarse en las obras de construcción temporal o móviles.

Directiva 2004/22/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 31 de marzo de 2004 relativa a los instrumentos de medida.

Legislación nacional

Decreto 2922/1975, de 31 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento para el servicio y distribución de las aguas del Canal de Isabel II.

Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales.

RD 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establecen disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción.

RD 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de calidad del agua de consumo humano.

Normas UNE

7050-1:1997 Tamices y tamizado de ensayo. Parte 1: Vocabulario.

17108:1981 Tornillos y tuercas de acero. Momentos de apriete.

20324:1993	Grados de protección proporcionados por las envolventes (Código IP). (CEI 529:1989).
53394:2006	Plásticos. Código de instalación y manejo de tubos de polietileno (PE) para conducción de agua a presión. Técnicas recomendadas.
82326:2010	Protocolo de comunicación para lectura de dispositivos de contadores de agua y otros dispositivos de medida o control de instalaciones de agua.
92120-2:1998	Productos de aislamiento para construcción. Espuma rígida de poliuretano producida in situ. Parte 2: Especificaciones para el producto instalado.

Normas UNE-EN

124:1995	Dispositivos de cubrimiento y de cierre para zonas de circulación utilizadas por peatones y vehículos. Principios de construcción, ensayos de tipo, marcado, control de calidad.
545:2007	Tubos, uniones y accesorios en fundición dúctil y sus juntas para canalización de agua. Prescripciones y métodos de ensayo.
573-3:2009	Aluminio y aleaciones de aluminio. Composición química y forma de los productos de forja. Parte 3: Composición química y forma de los productos.
681-1:1996	Juntas elastoméricas. Requisitos de los materiales para juntas de estanquidad de tuberías empleadas en canalizaciones de agua y en drenaje. Parte 1: Caucho vulcanizado.
712:1994	Sistemas de canalización en materiales termoplásticos. Uniones mecánicas con esfuerzo axial entre tubos a presión y sus accesorios. Método de ensayo de resistencia al desgarro bajo fuerza constante.
713:1994	Sistemas de canalización en materiales plásticos. Uniones mecánicas entre tubos a presión de poliolefinas y sus accesorios. Ensayo de estanquidad a presión interna de uniones sometidas a curvatura.
728:1997	Sistemas de canalización y conducción en materiales plásticos. Tubos y accesorios de poliolefina. Determinación del tiempo de inducción a la oxidación.
805:2000	Abastecimiento de agua. Especificaciones para redes exteriores a los edificios y sus componentes.
1074-1:2001	Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 1: Requisitos generales.

1074-2:2001	Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 2: Válvulas de seccionamiento.
1074-3:2001	Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 3: Válvulas antiretorno.
1092-2: 1998	Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, grifería, accesorios y piezas especiales, designación PN. Parte 2: Bridas de fundición.
1254-3:1999	Cobre y aleaciones de cobre. Accesorios. Parte 3: Accesorios de compresión para tuberías de plástico.
1561:1998	Fundición. Fundición gris.
1563:1998	Fundición. Fundición de grafito esferoidal.
1717:2001	Protección contra la contaminación del agua potable en las instalaciones de aguas y requisitos generales de los dispositivos para evitar la contaminación por reflujo.
1774:1998	Cinc y aleaciones de cinc. Aleaciones para fundición. Lingotes y estado líquido.
1982:2009	Cobre y aleaciones de cobre. Lingotes y piezas fundidas. 10083-1:2008 Aceros para temple y revenido. Parte 1: Condiciones técnicas generales de suministro.
10088-1:2006	Aceros inoxidables. Parte 1: Relación de aceros inoxidables.
10226-1:2004	Roscas de tuberías para uniones con estanquidad en la rosca. Parte 1: Roscas exteriores cónicas y roscas interiores cilíndricas. Dimensiones, tolerancias y designación.
12201-1:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 1: Generalidades.
12201-2:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 2: Tubos.
12201-3:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 1: Accesorios.
12165:1999	Cobre y aleaciones de cobre. Productos y semiproductos para forja.
12844:1999	Cinc y aleaciones de cinc. Piezas coladas. Especificaciones.
13163:2009	Productos aislantes térmicos para aplicaciones en la edificación. Productos manufacturados de poliestireno expandido (EPS). Especificación.

13244-2:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos, enterrados o aéreos, para suministro de agua, en general, y saneamiento a presión. Polietileno (PE). Parte 2: Tubos.
13403:2003	Ventilación de edificios. Conductos no metálicos. Red de conductos de planchas de material aislante.
14154:2005 +A1	Contadores de agua. Parte 1: Requisitos generales.
14598-1:2006	Compuestos de moldeo termoestables reforzados. Especificaciones para los compuestos de masa preimpregnada (SMC) y compuestos de moldeo en masa (BMC). Parte 1: Designación.
14901:2007	Tuberías, racores y accesorios de fundición dúctil. Recubrimiento epoxi (alta resistencia) para racores y accesorios de fundición dúctil. Requisitos y métodos de ensayo.
50102:1996	Grados de protección proporcionados por las envolventes de materiales eléctricos contra los impactos mecánicos externos (código IK).
60439-5:2007	Conjuntos de aparamenta de baja tensión. Parte 5: Requisitos particulares para los conjuntos de aparamenta para redes de distribución públicas. (IEC 60439-5:2006).
60695-10-2:2004	Ensayos relativos a los riesgos del fuego. Parte 10-2: Calor anormal. Ensayo de la bola.
62208:2004	Envolventes vacías destinadas a los conjuntos de aparamenta de baja tensión. Requisitos generales.

Normas UNE-EN-ISO

945:2009	Designación de la microestructura de la fundición de hierro. Parte 1: Clasificación del grafito por análisis visual. (ISO 945-1:2008)
1043-1:2002	Plásticos. Símbolos y abreviaturas. Parte 1: Polímeros de base y sus características especiales. (ISO 1043-1:2001)
1043-2:2002	Plásticos. Símbolos y abreviaturas. Parte 2: Cargas y materiales de refuerzo. (ISO 1043-2:2000).
1133:2001	Ayudas para caminar manejadas por un brazo. Requisitos y métodos de ensayo. Parte 1: Muletas de codo (ISO 11334-1:2007)
1167-1:2006	Tubos, accesorios y uniones en materiales termoplásticos para la conducción de fluidos. Determinación de la resistencia a la presión interna. Parte 1: Método general (ISO 1167-1:2006)

1167-2:2006	Tubos, accesorios y uniones en materiales termoplásticos para la conducción de fluidos. Determinación de la resistencia a la presión interna. Parte 2: Preparación de las probetas de las tuberías (ISO 1167-2:2006)
1452-2:2010	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua y para saneamiento enterrado o aéreo con presión. Policloruro de vinilo no plastificado (PVC-U). Parte 2: Tubos.
1874-1:2001	Plásticos. Materiales de poliamida para moldeo y extrusión. Parte 1: Designación. (ISO 1874-1:1992)
2081:2001	Recubrimientos metálicos y otros recubrimientos inorgánicos. Recubrimientos electrolíticos de cinc con tratamientos suplementarios sobre hierro o acero. (ISO 2081:2008)
3126:2005	Sistemas de canalización en materiales plásticos. Componentes de materiales plásticos. Determinación de las dimensiones (ISO 3126:2005).
3506-1:2010	Características mecánicas de los elementos de fijación de acero inoxidable resistente a la corrosión. Parte 1: Pernos, tornillos y bulones. (ISO 3506-1:1997).
8501-1:2008	Preparación de sustratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados. Evaluación visual de la limpieza de las superficies. Parte 1: Grados de óxido y de preparación de sustratos de acero no pintados después de eliminar totalmente los recubrimientos anteriores. (ISO 8501-1:2007)
11469:2001	Plásticos. Identificación genérica y marcado de productos plásticos. (ISO 11469:2000).
16137:2007	Válvulas industriales. Válvulas antirretorno de materiales termoplásticos (ISO 16137:2006)

Normas EN ISO

228-1:2003	Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads -- Part 1: Dimensions, tolerances and designation
------------	--

Normas ISO

1629:1995	Rubber and latices – Nomenclature.
7005-2 :1988	Metallic flanges -- Part 2: Cast iron flanges

7005-3 :1988

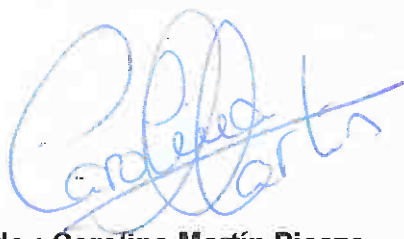
Metallic flanges -- Part 3: Copper alloy and composite flanges

13954:1997
polyethylene (PE)Plastics pipes and fittings -- Peel decohesion test for
electrofusion assemblies of nominal outside diameter greater than or
equal to 90 mm

13955:1997

Plastics pipes and fittings -- Crushing decohesion test for polyethylene
(PE) electrofusion assemblies.

Madrid, a 12 de Junio de 2017

**Fdo.: Carolina Martín Picazo**
Jefe Dpto. Financiero en funciones/
Titulado de Grado Superior**Fdo.: Sergio Ludeña Guadamillas**
Director Gerente en funciones

ANEXO I

DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE GARANTÍA

D./Dña....., en nombre propio o en representación de la empresa con C.I.F. nº
....., en calidad de

DECLARA:

Que, de resultar adjudicatario del Contrato asume la obligación de garantizar los materiales a suministrar objeto del presente contrato durante un plazo de 1 año desde su entrega a Hispanagua.

Ena dede 2.....

Firmado:

ANEXO II

**DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE SUMINISTRO EN LOS PLAZOS DE ENTREGA
ESTABLECIDOS EN EL PRESENTE PLIEGO**

D./Dña....., en nombre propio o en representación de la empresa con C.I.F. nº
....., en calidad de

DECLARA:

Que, de resultar adjudicatario del Contrato, y durante la vigencia del mismo, asume la obligación de efectuar los suministros objeto del contrato en los plazos y lugares dispuestos en el Pliego de Prescripciones Técnicas.

Ena dede 2.....

Firmado:

ANEXO III

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO DE ARQUETAS INTEGRALES

FABRICANTE:				Dirección:			
Persona de contacto fabricante:				Teléfono Mail			
DISTRIBUIDOR:				Dirección:			
Persona de contacto distribuidor:				Teléfono Mail			

IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

Modelo	
---------------	--

1. MATERIALES

Elemento	Denominación del material	Norma UNE-EN correspondiente	Visado Hispanagua
Tapa y Marco			
Cuerpo			

2. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Elemento	Dimensiones (mm)	Peso (Kg)	Visado Hispanagua
Tapa y Marco			
Cuerpo			

3. PRUEBAS DE MODELO

Ensayos	Norma producto. Correspondencia Norma UNE-EN	Visado Hispanagua

4. OTRAS CARACTERÍSTICAS

Certificados de Calidad del Producto	
Periodo de Garantía contra defectos de fabricación	

4. OBSERVACIONES

--

(Lugar, Fechas, Nombre, Firma y Sello)

Fecha:

El Responsable de Calidad de la Empresa

Comprobado Hispanagua