

Contrato nº 1175/2016

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DE
SUMINISTRO DE PIEZAS DE ACOMETIDAS**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO, NO ARMONIZADO, CON ADJUDICACIÓN AL PRECIO
MÁS BAJO**

INDICE

1. OBJETO.
 2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.
 3. REQUISITOS MÍNIMOS.
 4. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LOS MATERIALES.
 5. CONDICIONES DEL SUMINITRO.
 6. LUGAR DE ENTREGA DEL MATERIAL.
 7. NORMATIVA DE REFERENCIA.
-
- | | |
|-----------|--|
| ANEXO I | FICHA TECNICA DEL PRODUCTO PIEZA DE INJERTO |
| ANEXO II | FICHA TECNICA DEL PRODUCTO PIEZA DE TOMA |
| ANEXO III | FICHA TECNICA DEL PRODUCTO LLAVE DE CORTE DE ACERA |

1. OBJETO.

Constituye el objeto del presente Pliego de condiciones Técnicas, establecer las características técnicas del suministro de piezas de acometida, cuyo número de unidades y tipos, se define en el Anexo II del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.

2.1. Se considerarán aptos para el cumplimiento del contrato los productos que se encuentren en cualquier de las siguientes situaciones:

- Productos con homologación previa según aparecen indicados en el vigente Registro de Proveedores de Productos Homologados de Canal de Isabel II Gestión, S.A.
- Productos en los que se verifique que se cumplen los requisitos expuestos en los apartados siguientes por lo que se equiparan a los productos ya homologados.

Los compromisos de calidad, certificados y garantías requeridas de los productos objeto del contrato procederán directamente del fabricante.

2.2. El material objeto de la adjudicación está dividido en 3 Lotes, pudiendo los licitadores presentar oferta a uno, varios o a todos, **siempre por la totalidad de componentes incluidos** en cada lote:

- Lote 1: Piezas de Injerto.
- Lote 2: Piezas de Toma.
- Lote 3: Llaves de Corte en Acera con obturador esférico, con o sin prolongador.

3. REQUISITOS MÍNIMOS

3.1. Normativa de aplicación. Las piezas de injerto, toma y llaves de corte en acera a suministrar deberán cumplir todos y cada uno de los requisitos que les sean de aplicación establecidos en la "Especificación Técnica de Acometidas de agua para consumo humano. Versión 2011", aprobada por Canal de Isabel II el día 28/03/2011.

El documento está disponible en la página web de Canal de Isabel II Gestión, S.A., a través del siguiente enlace: <http://www.gestioncanal.es/concursos/normativa/index.html>
El documento será enviado a aquellos licitadores que así lo soliciten.

3.2. Materiales constitutivos. Los productos en contacto con agua de consumo humano deberán cumplir con lo establecido en el Real Decreto 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano. En particular será de aplicación lo establecido en el artículo 14 y disposición adicional cuarta.

Ninguno de los componentes en contacto con el agua de consumo humano deberá producir alteración alguna en las características físicas, químicas, bacteriológicas y organolépticas de las aguas, aún teniendo en cuenta el tiempo y los tratamientos físico-químicos a que éstas hayan podido ser sometidas.

3.3. Gestión de calidad. Durante el plazo de vigencia del contrato, Hispanagua, S.A.U. podrá realizar el control, seguimiento y cuantos ensayos considere necesarios de los componentes suministrados, al objeto de comprobar que se cumplen todos los requisitos exigidos. En caso de verificarse alguna no conformidad, se comunicará al adjudicatario para que presente las alegaciones correspondientes. Si finalmente se constatan dichas no conformidades el adjudicatario correrá con los gastos de ensayo. Así mismo, Hispanagua, S.A.U. podrá resolver el contrato con pérdida de la garantía depositada, en los términos del **apartado 9** del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

4. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LOS MATERIALES.

LOTE 1 PIEZAS DE INJERTO:

DESGLOSE:

Familia	Descripción
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 80 3/4
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 80/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 80/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 80/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 80/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 80/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 100/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 100/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 100/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 100/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 100/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 100/80
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 100/100
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 125/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 125/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 125/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 125/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 125/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 150/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 150/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 150/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 150/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 150/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 150/2 3"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 150/80
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 150/100
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 200/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 200/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 200/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 200/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 200/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 200/80
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 200/100
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 250/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 250/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 250/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 250/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 250/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 250/80
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 250/100
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 300/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 300/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 300/1 1/2 "

PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 300/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 2 SECTORES 300/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 300/80
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA BB 2 SECTORES 300/100
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 80/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 80/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 80/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 80/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 80/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 100/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 100/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 100/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 100/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 100/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 125/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 125/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 125/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 125/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 125/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 150/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 150/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 150/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 150/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 150/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 200/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 200/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 200/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 200/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 200/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 250/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 250/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 250/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 250/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 250/2 1/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 300/1"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 300/1 1/4 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 300/1 1/2 "
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 300/2"
PIEZAS DE INJERTO	MANGUITO TOMA 3 SECTORES 300/2 1/2"

LOTE 2 PIEZAS DE TOMA:

DESGLOSE:

Familia	Descripción
PIEZAS DE TOMA	PIEZA TOMA 20
PIEZAS DE TOMA	PIEZA TOMA 30
PIEZAS DE TOMA	PIEZA TOMA 40
PIEZAS DE TOMA	PIEZA TOMA 50
PIEZAS DE TOMA	PIEZA TOMA 65

LOTE 3 VÁLVULAS DE CORTE EN ACERA:

DESGLOSE:

Familia	Descripción
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 20 SIN PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 30 SIN PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 40 SIN PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 50 SIN PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 65 SIN PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 20 CON PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 30 CON PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 40 CON PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 50 CON PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	VALVULA CORTE EN ACERA 65 CON PROLONGADOR
VALV. CORTE EN ACERA.	PROLONGADOR VÁLVULA DE CORTE EN ACERA

5. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.

5.1. El suministro se realizará durante la vigencia del contrato, a partir de la fecha del Acta de Inicio de los trabajos. El adjudicatario estará obligado a suministrar a Hispanagua, S.A.U., en cualquiera de sus centros de trabajo dentro de la Comunidad de Madrid.

El suministro se llevará a cabo a razón de las cantidades que se señale en cada Pedido de Compra.

5.2. Con el fin de que puedan efectuarse las entregas en los plazos requeridos es aconsejable que el suministrador disponga de almacenes reguladores o bien de almacenes asociados situados en la Comunidad de Madrid. En su defecto se estudiará la posibilidad de realizar un depósito de material en las instalaciones de Hispanagua, S.A.U., que cumpla con los requisitos de suministro exigidos para los productos objeto de contrato. Estos almacenes deben de contar con un stock permanente, nunca inferior al 20 % del total de unidades físicas previstas para suministrar de cada uno de los artículos objeto de contrato. Para comprobar este apartado, Hispanagua, S.A.U. tendrá que poner verificar in-situ dicho stock.

5.3. Las entregas de los productos objeto del contrato deberán efectuarse dentro de las 48 horas siguientes a la fecha de recepción del Pedido de Compras por el adjudicatario. Este plazo será de 24 horas en caso de que la necesidad sea urgente y así se especifique en el Pedido de Compras.

5.4. En el momento de la recepción en Hispanagua, S.A.U. se firmará y sellará el albarán de entrega debidamente cumplimentado, solo como recibida la mercancía a falta de comprobación. El licitador deberá admitir como mínimo un plazo de 15 días para que Hispanagua, S.A.U. pueda solicitar la devolución del material si no cumple con la calidad y las características ofertadas por el licitador. Transcurrido dicho plazo, la entrega se considerará aceptada. Adicionalmente se entregará la Ficha técnica de suministro conforme al formato del **Anexo I, II, III.**

5.5. Correrá por cuenta del adjudicatario todos los gastos que se originen en concepto de porte, embalajes, etc., del material a suministrar. Es obligación del fabricante o suministrador el correcto embalaje y la manipulación de carga de los artículos. El embalaje ha de garantizar que los materiales no sufran en el transporte ningún tipo de golpe que los afecte físicamente.

5.6. Será obligación del suministrador garantizar que los bienes cumplen con la normativa vigente en materia de seguridad y medio ambiente y que se hallan homologados y normalizados en España para su uso. El incumplimiento de esta cláusula dará lugar a la resolución del contrato, en los términos del **apartado 9** del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

5.7. Los artículos estarán exentos de cualquier vicio o defecto, no admitiéndose reclamación alguna en el caso de devolución por este motivo.

6. LUGAR DE ENTREGA DEL MATERIAL.

Los lugares habituales en los que se realizarán las entregas de material son:

- Nave de Colmenar
C/ Platino, 34 B. Pol. Ind. Sur.
28770 - Colmenar Viejo
- Nave de Vallecas
Camino de Hormigueras, 111
28031 - Madrid

Así mismo, siempre se indicará el lugar de entrega en el pedido, que también podrá ser una obra concreta o cualquier planta de tratamiento u otra instalación hidráulica gestionada por Hispanagua.

7. NORMATIVA DE REFERENCIA.

Normas y Especificaciones Técnicas de Canal de Isabel II Gestión, S.A.

Especificación Técnica de Acometidas de agua para consumo humano. Versión 2011.

Normas para Redes de Abastecimiento, Versión 2012.

Normas para Redes de Utilización, Versión 2007.

Especificación Técnica de Elementos de Maniobra y Control. Válvulas de Compuerta, Versión 2012.

Legislación de la Unión Europea

Directiva 75/33/CEE del Consejo de 17 de diciembre de 1974, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros sobre los contadores de agua fría.

Directiva 92/57/CEE del Consejo, de 24 de junio de 1992, relativa a las disposiciones mínimas de seguridad y de salud que deben aplicarse en las obras de construcción temporal o móviles.

Directiva 2004/22/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 31 de marzo de 2004 relativa a los instrumentos de medida.

Legislación nacional

Decreto 2922/1975, de 31 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento para el servicio y distribución de las aguas del Canal de Isabel II.

Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales.

RD 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establecen disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción.

RD 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de calidad del agua de consumo humano.

Normas UNE

7050-1:1997	Tamices y tamizado de ensayo. Parte 1: Vocabulario.
17108:1981	Tornillos y tuercas de acero. Momentos de apriete.
20324:1993	Grados de protección proporcionados por las envolventes (Código IP). (CEI 529:1989).
53394:2006	Plásticos. Código de instalación y manejo de tubos de polietileno (PE) para conducción de agua a presión. Técnicas recomendadas.
82326:2010	Protocolo de comunicación para lectura de dispositivos de contadores de agua y otros dispositivos de medida o control de instalaciones de agua.
92120-2:1998	Productos de aislamiento para construcción. Espuma rígida de poliuretano producida in situ. Parte 2: Especificaciones para el producto instalado.

Normas UNE-EN

124:1995	Dispositivos de cubrimiento y de cierre para zonas de circulación utilizadas por peatones y vehículos. Principios de construcción, ensayos de tipo, marcado, control de calidad.
545:2007	Tubos, uniones y accesorios en fundición dúctil y sus juntas para canalización de agua. Prescripciones y métodos de ensayo.
573-3:2009	Aluminio y aleaciones de aluminio. Composición química y forma de los productos de forja. Parte 3: Composición química y forma de los productos.
681-1:1996	Juntas elastoméricas. Requisitos de los materiales para juntas de estanquidad de tuberías empleadas en canalizaciones de agua y en drenaje. Parte 1: Caucho vulcanizado.
712:1994	Sistemas de canalización en materiales termoplásticos. Uniones mecánicas con esfuerzo axial entre tubos a presión y sus accesorios. Método de ensayo de resistencia al desgarro bajo fuerza constante.
713:1994	Sistemas de canalización en materiales plásticos. Uniones mecánicas entre tubos a presión de poliolefinas y sus accesorios. Ensayo de estanquidad a presión interna de uniones sometidas a curvatura.
728:1997	Sistemas de canalización y conducción en materiales plásticos. Tubos y accesorios de poliolefina. Determinación del tiempo de inducción a la oxidación.
805:2000	Abastecimiento de agua. Especificaciones para redes exteriores a los edificios y sus componentes.

1074-1:2001	Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 1: Requisitos generales.
1074-2:2001	Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 2: Válvulas de seccionamiento.
1074-3:2001	Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 3: Válvulas antiretorno.
1092-2: 1998	Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, grifería, accesorios y piezas especiales, designación PN. Parte 2: Bridas de fundición.
1254-3:1999	Cobre y aleaciones de cobre. Accesorios. Parte 3: Accesorios de compresión para tuberías de plástico.
1561:1998	Fundición. Fundición gris.
1563:1998	Fundición. Fundición de grafito esferoidal.
1717:2001	Protección contra la contaminación del agua potable en las instalaciones de aguas y requisitos generales de los dispositivos para evitar la contaminación por reflujo.
1774:1998	Cinc y aleaciones de cinc. Aleaciones para fundición. Lingotes y esta-do líquido.
1982:2009	Cobre y aleaciones de cobre. Lingotes y piezas fundidas. 10083-1:2008 Aceros para temple y revenido. Parte 1: Condiciones técnicas generales de suministro.
10088-1:2006	Aceros inoxidables. Parte 1: Relación de aceros inoxidables.
10226-1:2004	Roscas de tuberías para uniones con estanquidad en la rosca. Parte 1: Roscas exteriores cónicas y roscas interiores cilíndricas. Dimensiones, tolerancias y designación.
12201-1:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 1: Generalidades.
12201-2:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 2: Tubos.
12201-3:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 1: Accesorios.
12165:1999	Cobre y aleaciones de cobre. Productos y semiproductos para forja.
12844:1999	Cinc y aleaciones de cinc. Piezas coladas. Especificaciones.
13163:2009	Productos aislantes térmicos para aplicaciones en la edificación. Productos manufacturados de poliestireno expandido (EPS). Especificación.
13244-2:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos, enterrados o aéreos, para suministro de agua, en general, y saneamiento a presión. Polietileno (PE). Parte 2: Tubos.
13403:2003	Ventilación de edificios. Conductos no metálicos. Red de conductos de planchas de material aislante.

14154:2005 +A1	Contadores de agua. Parte 1: Requisitos generales.
14598-1:2006	Compuestos de moldeo termoestables reforzados. Especificaciones para los compuestos de masa preimpregnada (SMC) y compuestos de moldeo en masa (BMC). Parte 1: Designación.
14901:2007	Tuberías, racores y accesorios de fundición dúctil. Recubrimiento epoxi (alta resistencia) para racores y accesorios de fundición dúctil. Requisitos y métodos de ensayo.
50102:1996	Grados de protección proporcionados por las envolventes de materiales eléctricos contra los impactos mecánicos externos (código IK).
60439-5:2007	Conjuntos de aparamenta de baja tensión. Parte 5: Requisitos particulares para los conjuntos de aparamenta para redes de distribución públicas. (IEC 60439-5:2006).
60695-10-2:2004	Ensayos relativos a los riesgos del fuego. Parte 10-2: Calor anormal. Ensayo de la bola.
62208:2004	Envolventes vacías destinadas a los conjuntos de aparamenta de baja tensión. Requisitos generales.

Normas UNE-EN-ISO

945:2009	Designación de la microestructura de la fundición de hierro. Parte 1: Clasificación del grafito por análisis visual. (ISO 945-1:2008)
1043-1:2002	Plásticos. Símbolos y abreviaturas. Parte 1: Polímeros de base y sus características especiales. (ISO 1043-1:2001)
1043-2:2002	Plásticos. Símbolos y abreviaturas. Parte 2: Cargas y materiales de refuerzo. (ISO 1043-2:2000).
1133:2001	Ayudas para caminar manejadas por un brazo. Requisitos y métodos de ensayo. Parte 1: Muletas de codo (ISO 1133-1:2007)
1167-1:2006	Tubos, accesorios y uniones en materiales termoplásticos para la conducción de fluidos. Determinación de la resistencia a la presión interna. Parte 1: Método general (ISO 1167-1:2006)
1167-2:2006	Tubos, accesorios y uniones en materiales termoplásticos para la conducción de fluidos. Determinación de la resistencia a la presión interna. Parte 2: Preparación de las probetas de las tuberías (ISO 1167-2:2006)
1452-2:2010	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua y para saneamiento enterrado o aéreo con presión. Policloruro de vinilo no plastificado (PVC-U). Parte 2: Tubos.
1874-1:2001	Plásticos. Materiales de poliamida para moldeo y extrusión. Parte 1: Designación. (ISO 1874-1:1992)
2081:2001	Recubrimientos metálicos y otros recubrimientos inorgánicos. Recubrimientos electrolíticos de cinc con tratamientos suplementarios sobre hierro o acero. (ISO 2081:2008)
3126:2005	Sistemas de canalización en materiales plásticos. Componentes de materiales plásticos. Determinación de las dimensiones (ISO 3126:2005).

- 3506-1:2010 Características mecánicas de los elementos de fijación de acero inoxidable resistente a la corrosión. Parte 1: Pernos, tornillos y bulones. (ISO 3506-1:1997).
- 8501-1:2008 Preparación de sustratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados. Evaluación visual de la limpieza de las superficies. Parte 1: Grados de óxido y de preparación de sustratos de acero no pintados después de eliminar totalmente los recubrimientos anteriores. (ISO 8501-1:2007)
- 11469:2001 Plásticos. Identificación genérica y marcado de productos plásticos. (ISO 11469:2000).
- 16137:2007 Válvulas industriales. Válvulas antirretorno de materiales termoplásticos (ISO 16137:2006)

Normas EN ISO

- 228-1:2003 Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads -- Part 1: Dimensions, tolerances and designation

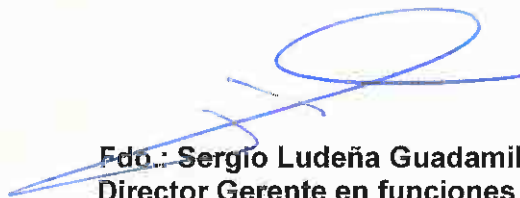
Normas ISO

- 1629:1995 Rubber and latices -- Nomenclature.
- 7005-2 :1988 Metallic flanges -- Part 2: Cast iron flanges
- 7005-3 :1988 Metallic flanges -- Part 3: Copper alloy and composite flanges
- 13954:1997 Plastics pipes and fittings -- Peel decohesion test for polyethylene (PE) electrofusion assemblies of nominal outside diameter greater than or equal to 90 mm
- 13955:1997 Plastics pipes and fittings -- Crushing decohesion test for polyethylene (PE) electrofusion assemblies.

Madrid, 4 de agosto de 2016



Fdo.: Carolina Martín Picazo
Jefe Dpto. Financiero en funciones/
Titulado Grado Superior



Fdo.: Sergio Ludeña Guadamillas
Director Gerente en funciones

ANEXO I

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO PIEZA DE INJERTO

FABRICANTE		Dirección	
Persona de contacto fabricante		Teléfono	
DISTRIBUIDOR		Dirección	
Persona de contacto distribuidor		Teléfono	

IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

Modelo	PN (bar)	DN de la ran (mm)	Diámetro de la acometida (mm)

1. MATERIALES

Elemento	Denominación material	Norma UNE-EN correspondiente	Visado
Cuerpo			
Tornillería y tuercas			
Juntas de estanqueidad			

2. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

NUMERO DE SECTORES	
Tipo de embace	Dimensión (mm/pulgadas)

3. PROTECCIONES

Preparación superficie	Grado	Norma UNE-EN correspondiente	Visado
Protección	Tipo y Espesor (micras)	Norma UNE-EN correspondiente	Visado

4. PRUEBAS DE MODELO

Ensayos	Norma producto. Correspondencia Norma UNE-EN	Visado
Comprobación características geométricas		
Prueba de presión interna		
Metalografía		

5. OTRAS CARACTERÍSTICAS

Certificados de Calidad y de Producto	
Periodo de Garantía contra defectos de fabricación	

6. OBSERVACIONES

--

(Lugar, Fecha, Firma y Sello)

Fecha

Responsable de Calidad del Fabricante

Comprobado Hispanagua, S.A.U.

ANEXO II

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO PIEZA DE TOMA

FABRICANTE		Dirección	
Persona de contacto fabricante		Teléfono	
		Móvil	
DISTRIBUIDOR		Dirección	
Persona de contacto distribuidor		Teléfono	
		Móvil	

IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

Modelo	PN (bar)	DN (mm)

1. MATERIALES

Elemento	Denominación material	Norma UNE-EN correspondiente	Variado
Cuerpo, tapa, cuadrado y transición.			
Obturador esférico			
Eje			
Casquillo de apriete			
Anillo de asiento			
Junta de estanquidad			
Tubo			

2. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Tipo de enlace	Dimensiones (mm/pulgadas)	Norma UNE-EN correspondiente	

3. PROTECCIONES

Preparación superficial	Grado	Norma UNE-EN correspondiente	Variado
Protección	Tipo y Espesor (micras)	Norma UNE-EN correspondiente	Variado

4. PRUEBAS DE MODELO

Ensayos	Norma producto. Correspondencia Norma UNE-EN	Variado
Comprobación características geométricas		
Resistencia mecánica		
Estanquidad		
Resistencia a los productos desinfectantes		
Resistencia a la fatiga		
Ensayos del enlace de la llave al tubo		
Metatografía		

5. OTRAS CARACTERÍSTICAS

Certificación de Calidad y de Producto	
Período de garantía contra defectos de fabricación	

6. OBSERVACIONES

(Lugar, Fecha, Firma y Sello)

Fecha

Responsable de Calidad del Fabricante

Comprobado Hispanagua, S.A.U.

ANEXO III

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO LLAVE DE CORTE EN ACERA

FABRICANTE		Dirección	
Persona de contacto fabricante		Teléfono	
		Móvil	
DISTRIBUIDOR		Dirección	
Persona de contacto distribuidor		Teléfono	
		Móvil	

IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

Modelo	PN (bar)	DN (mm)

1. MATERIALES

Elemento	Denominación material	Norma UNE-EN correspondiente	Visado
Cuerpo			
Obturator estático			
Eje			
Casquillo de apriete			
Anillo de asiento			
Juntas de estanquidad			
Tubo			

2. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Tipo de encaje	Dimensión (mm/pulgadas)	Norma UNE-EN correspondiente	Visado

3. PROTECCIONES

Preparación superficie	Grado	Norma UNE-EN correspondiente	Visado
Protección	Tipo y Espesor (micras)	Norma UNE-EN correspondiente	Visado

4. PRUEBAS DE MODELO

Ensayo	Norma producto	Visado Canal de Isabel II
Comprobación características geométricas	Correspondencia Norma UNE-EN	
Resistencia mecánica		
Estanquidad		
Resistencia a los productos desinfectantes		
Resistencia a la fatiga		
Ensayos del enlace de la llave al tubo de polietileno		
Metatología		

5. OTRAS CARACTERÍSTICAS

Certificación de Calidad y de Producto	
Periodo de Garantía contra defectos de fabricación	

6. OBSERVACIONES

--

(Lugar, Fecha, Firma y Sello)

Fecha

Responsable de Calidad del Fabricante

Comprobado Hispanagua, S.A.U.