



PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS PARTICULARES DEL  
CONTRATO DE SUMINISTRO DE ACCESORIOS DE LATÓN

Exp. n° 632/2016

PROMUEVE: DEPARTAMENTO FINANCIERO

**Contrato n° 632/2016**

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DE  
SUMINISTRO DE ACCESORIOS DE LATÓN**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO CON ADJUDICACIÓN AL PRECIO MÁS BAJO**



## **INDICE**

1. OBJETO.
2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.
3. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LOS MATERIALES.
4. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.
5. LUGARES DE ENTREGA DEL MATERIAL.



## **1. OBJETO.**

Constituye el objeto del presente Pliego de condiciones Técnicas, establecer las características técnicas del suministro de accesorios de latón, cuyo número de unidades se definen en el Anexo II del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

El contrato se licitará mediante Procedimiento Abierto con adjudicación al precio más bajo, según se establece en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

## **2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.**

**2.1.** La participación en la presente licitación supone la aceptación de este Pliego, así como del Pliego de Cláusulas Administrativas, perdiendo aquellas condiciones (generales o particulares) que los licitadores puedan tener establecidas, en cuanto contradigan a las presentes.

**2.2.** El material objeto de la adjudicación está dividido en 5 Lotes, pudiendo los licitadores presentar oferta a uno, varios o a todos, **siempre por la totalidad de materiales incluidos** en cada lote:

- Lote I: Accesorios de Latón para tubería de polietileno.
- Lote II: Accesorios de Latón para fontanería.
- Lote III: Valvulería de Latón.
- Lote IV: Racores.
- Lote V: Juntas de goma para accesorios de latón.

**2.3.** El periodo de vigencia del contrato será de dos (2) años a partir de la firma del acta de inicio de los trabajos.

## **3. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LOS MATERIALES.**

Todos los ACCESORIOS DE LATÓN deben cumplir con la “Especificación técnica de acometidas de agua para consumo humano de Canal de Isabel II – Versión 2011”. Aprobada el 28/03/2011.

El cuerpo deberá ser de latón forjado o moldeado según normas **UNE - EN 12165:1999** y **UNE - EN 1982**.

Los accesorios de los lotes 1 y 2 deben estar fabricados conforme a la Norma **UNE - EN, 1254.3**, que recoge las características de los materiales, dimensiones, espesores, tolerancias y ensayos.

### **LOTE 1:**

El sistema de unión de los accesorios a tuberías de polietileno debe ser del tipo **apriete - estanqueidad compacto (enchufe rápido)**.

La pieza incluirá un único conjunto compacto de elemento de agarre y elemento de estanqueidad tal y como refleja la segunda imagen (CUADRO 2), en lugar de incluir tres elementos: elemento de agarre para tubería, anillo de presión y elemento de estanqueidad (CUADRO 1).



- Solo llevarán enchufe rápido las piezas menores de 2 ½". Las piezas de 2 ½" en adelante, deben incluir los accesorios de tornillos, tuercas, arandelas y juntas.
- En todos los Enlaces Macho y Enlaces Acodado Macho, la rosca debe venir rayada.
- Tabla de rangos de longitud de la rosca:



**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS PARTICULARES DEL  
CONTRATO DE SUMINISTRO DE ACCESORIOS DE LATÓN**

Exp. n° 632/2016

PROMUEVE: DEPARTAMENTO FINANCIERO

Descripción	Rango de longitud de la rosca					
ENLACE MACHO L-61 20 x 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
ENLACE MACHO L-61 25 x 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE MACHO L-61 32 x 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE MACHO L-61 40 x 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE MACHO L-61 50 x 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE MACHO L-61 63 x 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE MACHO L-61 75 x 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE MACHO L-61 90 x 3"	MIN	2,3	CM	MAX	2,5	CM
ENLACE HEMBRA L-62 20 x 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
ENLACE HEMBRA L-62 25 x 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE HEMBRA L-62 32 x 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE HEMBRA L-62 40 x 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE HEMBRA L-62 50 x 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE HEMBRA L-62 63 x 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE HEMBRA L-62 75 x 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE HEMBRA L-62 90 x 3"	MIN	2,3	CM	MAX	2,5	CM
ENLACE ACODADO MACHO L-61 45° 20 X 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
ENLACE ACODADO MACHO L-61 45° 25 X 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO MACHO L-61 45° 32 X 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO MACHO L-61 45° 40 X 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO MACHO L-61 45° 50 X 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE ACODADO MACHO 90° 20 X 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
ENLACE ACODADO MACHO 90° 25 X 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO MACHO 90° 32 X 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO MACHO 90° 40 X 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO MACHO 90° 50 X 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE ACODADO MACHO 90° 63 X 2 "	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE ACODADO MACHO 90° 75 X 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE ACODADO MACHO 90° 90 X 3"	MIN	2,3	CM	MAX	2,5	CM
ENLACE ACODADO HEMBRA 90° 20 X 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
ENLACE ACODADO HEMBRA 90° 25 X 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO HEMBRA 90° 32 X 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO HEMBRA 90° 40 X 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
ENLACE ACODADO HEMBRA 90° 50 X 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
ENLACE ACODADO HEMBRA 90° 63 X 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM

**LOTE 2:**

- En todos los casos que el accesorio cuente con una **rosca macho**, esta debe venir rayada.
- En los **Codos Latón M/H**, **Codos Latón H/H** y **Tes Latón HHH**, todas las bocas de cada una de las piezas deben ser de igual medida.
- Los **Tapones R/M** deben tener la cabeza hexagonal para su apriete (mínimo 1 cm. por cada lado del hexágono).
- Los **Tapones R/H** deben tener toda la pieza con forma hexagonal para su apriete (mínimo 1 cm. por cada lado del hexágono).
- La parte central de los **Machones** debe ser hexagonal para su apriete (mínimo 1 cm. por cada lado del hexágono).
- Las **Tuercas Valona** y **Tuercas Copa** deben tener la parte que sirve para el apriete de forma hexagonal (mínimo 1 cm. por cada lado del hexágono).
- Los **Manguitos de Latón** deben de llevar un realce para su apriete.
- Tabla de rangos de longitud de la rosca:



**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TECNICAS PARTICULARES DEL  
CONTRATO DE SUMINISTRO DE ACCESORIOS DE LATÓN**  
Exp. n° 632/2016  
**PROMUEVE: DEPARTAMENTO FINANCIERO**

Descripción	Rango de longitud de la rosca					
	MIN			MAX		
CODO LATON 90° M/H 3/8"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
CODO LATON 90° M/H 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
CODO LATON 90° M/H 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
CODO LATON 90° M/H 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
CODO LATON 90° M/H 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
CODO LATON 90° M/H 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° M/H 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° M/H 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° M/H 3"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° M/H 4"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° H/H 3/8"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
CODO LATON 90° H/H 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
CODO LATON 90° H/H 3/4"	MIN	1,2	CM	MAX	1,5	CM
CODO LATON 90° H/H 1"	MIN	1,2	CM	MAX	1,5	CM
CODO LATON 90° H/H 1 1/4"	MIN	1,2	CM	MAX	1,5	CM
CODO LATON 90° H/H 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° H/H 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° H/H 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° H/H 3"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
CODO LATON 90° H/H 4"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TELATÓN H/H 3/8"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
TELATÓN H/H 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
TELATÓN H/H 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TELATÓN H/H 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TELATÓN H/H 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TELATÓN H/H 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TELATÓN H/H 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TELATÓN H/H 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TELATÓN H/H 3"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TELATÓN H/H 4"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 3/8"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 3"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TAPON LATON ROSCA MACHO 4"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TAPON LATÓN ROSCA HEMBRA 3/8"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
TAPON LATÓN ROSCA HEMBRA 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
TAPON LATÓN ROSCA HEMBRA 3/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TAPON LATÓN ROSCA HEMBRA 1"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TAPON LATÓN ROSCA HEMBRA 1 1/4"	MIN	1,3	CM	MAX	1,5	CM
TAPON LATÓN ROSCA HEMBRA 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TAPON LATÓN ROSCA HEMBRA 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
TAPON LATÓN ROSCA HEMBRA 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
MACHON LATON 3/8"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
MACHON LATON 1/2"	MIN	1	CM	MAX	1,2	CM
MACHON LATON 3/4"	MIN	1,2	CM	MAX	1,5	CM
MACHON LATON 1"	MIN	1,2	CM	MAX	1,5	CM
MACHON LATON 1 1/4"	MIN	1,2	CM	MAX	1,5	CM
MACHON LATON 1 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
MACHON LATON 2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
MACHON LATON 2 1/2"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
MACHON LATON 3"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM
MACHON LATON 4"	MIN	2	CM	MAX	2,2	CM



### **LOTE 3:**

- El cuadradillo de las válvulas de bola debe tener identificado la apertura y cierre del paso de agua.
- Las válvulas de retención deben tener identificado el sentido de paso del agua.
- El tapón de las válvulas de retención con clapeta debe tener forma hexagonal.
- El tapón de las válvulas de retención con york debe tener forma octogonal.
- Las dimensiones mínimas del cuadradillo de las Válvulas deben ser:

Ø	CUADRADILLO
1/2" (13)	18
3/4" (20)	18
1" (25)	18
1 1/4" (30)	20
1 1/2" (40)	20
2" (50)	20

### **LOTE 4:**

- La longitud de los racores ha de ser:

Descripción	LONGITUD
RACORES CONTADOR CORTOS 13 (1/2" X 3/4")	2,5 cm
RACORES CONTADOR CORTOS 20 (3/4" X 1")	3 cm
RACORES CONTADOR CORTOS 25 (1" X 1 1/4")	3,3 cm
RACORES CONTADOR CORTOS 30 (1 1/4" X 1 1/2")	3,6 cm
RACORES CONTADOR CORTOS 40 (1 1/2" X 2")	3,8 cm
RACORES CONTADOR LARGOS 13 (1/2" X 3/4")	3,7 cm
RACORES CONTADOR LARGOS 20 (3/4" X 1")	4 cm
RACORES CONTADOR LARGOS 25 (1" X 1 1/4")	5 cm
RACORES CONTADOR LARGOS 30 (1 1/4" X 1 1/2")	5 cm
RACORES CONTADOR LARGOS 40 (1 1/2" X 2")	6 cm

- Las muescas deben estar bien marcadas para su apriete.



### **LOTE 5:**

- Las **JUNTAS PARA RACOR CONTADOR** deben estar modeladas en caucho vulcanizado según **NORMA UNE - EN 681.1**. Su principal aplicación es en racores para contador y fundamentalmente de 13, 20, 25, 30 y 40 mm.
  - o Vulcanización de la placa: 10 Mín. 150 °C.
  - o Características dimensionales:

Ø Exterior	Ø Interior	Grosor	Dureza	Aplicación
24 mm	18 mm	2 mm	70	3/4"
27 mm	18 mm	2,5 mm	70	7/8"
30 mm	24 mm	2,5 mm	70	1"
37,5 mm	29 mm	2,5 mm	70	1 1/4"
43,5 mm	35 mm	3 mm	70	1 1/2"
54 mm	44 mm	3 mm	70	2"
71 mm	52,5 mm	4 mm	70	2 1/2"

- Las **JUNTAS PARA MANGUITOS DE BATERÍA DE CONTADOR** deben estar modeladas en caucho vulcanizado según **NORMA UNE - EN 681.1**.
  - o Vulcanización de la placa: 10 Mín. 150 °C.
  - o Espesor de la placa: 2 mm.
  - o Características dimensionales:

Ø Exterior	Tol	Ø Interior	Tol	Grosor	Tol	Dureza	Tol	Aplicación
	± 0,35	20,5 mm	± 0,25	4,5 mm	± 0,20	70	± 5	1"
25,5 mm	± 0,35	14,5 mm	± 0,20	4,5 mm	± 0,15	70	± 5	3/4"
30 mm	± 0,35	20 mm	± 0,20	4 mm	± 0,20	70	± 5	7/8"

Además todas las juntas deberán cumplir con la "Especificación técnica de acometidas de agua para consumo humano de Canal de Isabel II – Versión 2011". Aprobada el 28/03/2011.

**3.1.** Los artículos estarán exentos de cualquier vicio o defecto, no admitiéndose reclamación alguna en el caso de devolución por este motivo.

**3.2.** Hispanagua se reserva el derecho de solicitar desde el inicio del proceso de licitación y durante la vigencia del contrato las fichas técnicas de los materiales, así como la los certificados de calidad del producto y documentación similar que justifique el cumplimiento de las normas de calidad. Asimismo, el material suministrado podrá ser objeto de ensayos y análisis realizados en laboratorios especializados a fin de acreditar la calidad del material.

#### **4. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.**

**4.1.** El suministro se realizará durante la vigencia del contrato, a partir de la firma del Acta de Inicio de los trabajos. El adjudicatario estará obligado a suministrar a Hispanagua, S.A.U., en cualquiera de sus centros de trabajo dentro de la Comunidad de Madrid.

El suministro se llevará a cabo a razón de las cantidades que se señale en cada Pedido de Compra.

**4.2.** Con el fin de que puedan efectuarse las entregas en los plazos requeridos es imprescindible que el suministrador disponga de almacenes reguladores o bien de almacenes asociados situados en la Comunidad de Madrid. En su defecto se contemplará la posibilidad de que el proveedor realice un depósito de material en nuestras instalaciones. Estos almacenes deben de contar con un stock permanente, nunca inferior al 20 % del total de unidades físicas previstas para suministrar de cada unos de los artículos que figuran en el Anexo II (PCAP). Para comprobar este apartado, Hispanagua tendrá que poder verificar in-situ dicho stock.

**4.3.** Las entregas de los materiales deberán efectuarse en los lugares que indique Hispanagua relacionados en el próximo punto 5, dentro de los dos días hábiles siguientes (48 horas) a partir de la fecha de recepción del Pedido de Compras por el adjudicatario. Serán 24 horas en caso de que la necesidad sea urgente y así se especifique.

**4.4.** En el momento de la recepción en Hispanagua se firmará y sellará el albarán de entrega debidamente cumplimentado, solo como recibida la mercancía a falta de comprobación. El licitador deberá admitir como mínimo un plazo de 15 días para que Hispanagua pueda solicitar la devolución del material si se considera que no cumple con la calidad y las características ofertadas por el licitador.

**4.5.** Correrá por cuenta del adjudicatario todos los gastos que se originen en concepto de porte, embalajes, etc., del material a suministrar. Es obligación del fabricante o suministrador el correcto embalaje y la manipulación de carga de los artículos. El embalaje ha de garantizar que los materiales no sufran en el transporte ningún tipo de golpe que los afecte físicamente.

**4.6.** Será obligación del suministrador garantizar que los bienes cumplen con la normativa vigente en materia de seguridad y medio ambiente y que se hallan homologados y normalizados en España para su uso. El incumplimiento de esta cláusula dará lugar a la resolución del Contrato.



## **5. LUGAR DE ENTREGA DEL MATERIAL.**

Los lugares habituales en los que se realizarán las entregas de material son:

- Nave de Colmenar  
C/ Platino, 34 B. Pol. Ind. Sur.  
28770 - Colmenar Viejo
- Nave de Vallecas  
Camino de Hormigueras, 111  
28031 – Madrid

Así mismo, siempre se indicará el lugar de entrega en el pedido, que también podrá ser una obra concreta o cualquier planta de tratamiento.

Madrid, 3 de Agosto de 2016

**Fdo.: Carolina Martín Picazo**  
**T.G.S. / Jefe Dpto. Financiero en funciones**

**Fdo.: Sergio Ludeña Guadamillas**  
**Director Gerente en funciones**