

**Contrato nº 08/2017**

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DE  
SUMINISTRO DE ARMARIOS PARA ALOJAMIENTO DEL CONJUNTO DE MEDIDA**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO NO ARMONIZADO CON ADJUDICACIÓN AL PRECIO  
MÁS BAJO**

**INDICE**

1. OBJETO.
2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.
3. REQUISITOS MÍNIMOS.
4. RELACIÓN DETALLADA DE COMPONENTES A SUMINISTRAR
5. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.
6. LUGAR DE ENTREGA DEL MATERIAL.
7. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA A INCLUIR EN EL SOBRE 1 (DOCUMENTACIÓN ADMINISTRATIVA Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)
8. NORMATIVA DE REFERENCIA.

ANEXO I: DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE GARANTIA

ANEXO II: DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE SUMINISTRO EN LOS PLAZOS DE ENTREGA

ANEXO III: FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO DE ARMARIO PARA ALOJAMIENTO DEL  
CONJUNTO DE MEDIDA

## **1. OBJETO**

Constituye el objeto del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, el establecimiento de las características técnicas del suministro de armarios para alojamiento del conjunto de medida, cuyo número de unidades, tipos y condiciones, se define en el Anexo II del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

## **2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN**

**2.1.** Se considerarán aptos para el cumplimiento del contrato los productos que se encuentren en cualquier de las siguientes situaciones:

- Productos con homologación previa según aparecen indicados en el vigente Registro de Proveedores de Productos Homologados de Canal de Isabel II, S.A.
- Productos en los que se verifique que se cumplen los requisitos expuestos en los apartados siguientes por lo que se equiparan a los productos ya homologados.

Los compromisos de calidad, certificados y garantías requeridas de los productos objeto del contrato procederán directamente del fabricante.

**2.2.** El plazo de ejecución del contrato será de un año sin posibilidad de prórroga.

## **3. REQUISITOS MÍNIMOS**

**3.1. Normativa de aplicación.** Los armarios a suministrar deberán cumplir todos y cada uno de los requisitos que les sean de aplicación, establecidos en la "Especificación Técnica de Acometidas de agua para consumo humano. Versión 2011", aprobada por Canal de Isabel II el día 28/03/2011.

El documento está disponible en la página web de Canal de Isabel II, S.A., a través del siguiente enlace:

<http://www.canaldeisabelsegunda.es/concursos/normativa/index.html>

El documento será enviado a aquellos licitadores que así lo soliciten.

**3.2. Materiales constitutivos.** Los productos en contacto con agua de consumo humano deberán cumplir con lo establecido en el Real Decreto 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano. En particular será de aplicación lo establecido en el artículo 14 y disposición adicional cuarta.

Ninguno de los componentes en contacto con el agua de consumo humano deberá producir alteración alguna en las características físicas, químicas, bacteriológicas y organolépticas de las aguas, aun teniendo en cuenta el tiempo y los tratamientos físico-químicos a que éstas hayan podido ser sometidas.

**3.3. Gestión de calidad.** Durante el plazo de vigencia del contrato, Hispanagua, S.A.U. podrá realizar el control, seguimiento y cuantos ensayos considere necesarios de los componentes suministrados, al objeto de comprobar que se cumplen todos los requisitos exigidos. En caso de verificarse alguna no conformidad, se comunicará al adjudicatario para que presente las alegaciones correspondientes. Si finalmente se constatan dichas no conformidades el adjudicatario correrá con los gastos de ensayo. Así mismo, Hispanagua, S.A.U. podrá resolver el contrato con

pérdida de la garantía depositada, en los términos del **apartado 9** del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

#### **4. RELACIÓN DETALLADA DE COMPONENTES A SUMINISTRAR**

##### **DESGLOSE:**

Familia	Descripción
ARMARIOS	A-1 CON AISLANTE Y SOPORTE
ARMARIOS	A-2 CON AISLANTE
ARMARIOS	A-3 CON AISLANTE

- Los **armarios A1** deberán suministrarse con **soporte** de acero inoxidable para el conjunto de medida.

El diseño del soporte deberá permitir el desplazamiento horizontal del mismo, al objeto de poder adaptarse a las distintas longitudes del conjunto de medida según el diámetro del contador y de los elementos que lo integran. En el caso del armario A1, acometida de 20 mm y contadores de DN 13 y 20 mm con sus correspondientes llaves de entrada y salida del contador. Se comprobará el montaje del soporte, llaves y contador dentro del armario.

El eje del soporte quedará a un altura de 11-12 cm de la base del armario.

El soporte se sujetará al armario mediante tornillos, que se anclarán en insertos situados en la pared del armario y del mismo material que este. El cuerpo del armario no quedará taladrado. El tornillo de arriba a la izquierda será el que se manipule para la apertura del soporte y será de cabeza de estrella. Se colocará una etiqueta adhesiva que indique su manipulación con la siguiente descripción: **"PARA AJUSTAR EL SOPORTE AL CONTADOR Y LAS LLAVES SÓLO MANIPULAR EL TORNILLO CABEZA ESTRELLA"**.

Respecto al **marcado** de los armarios A1, A2 y A3 se seguirán las siguientes prescripciones y deberá ser aprobado por los Servicios Técnicos de Canal Isabel II, tanto en plano como en una muestra.

##### **- Marcado exterior en puerta con logo Canal de Isabel II. Marcado en molde**

No se admitirá ninguna identificación del fabricante y/o modelo de armario.

Dimensiones aproximadas del logo:

A1 y A2: Ancho 55 mm. Alto 70 mm.

A3 (vertical): Ancho 85 mm. Alto 110 mm.

A3 (horizontal): Ancho 100 mm. Alto 41 mm.

##### **- Marcado interior de la puerta y fondo de la cuba: Etiqueta adhesiva.**

Características de la etiqueta:

- Etiqueta adhesiva de material plástico.
- Dimensiones mínimas 60x40 mm
- Alta durabilidad.

La etiqueta debe contener exclusivamente la siguiente información:

- Nombre, marca comercial o marca de identificación del fabricante.
- Designación de tipo o número de referencia del armario.
- N° de control y/o mes y año de fabricación.

## **5. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.**

**5.1.** El adjudicatario estará obligado a suministrar a Hispanagua, S.A.U., los productos objeto del contrato durante la vigencia del mismo, en cualquiera de sus centros de trabajo dentro de la Comunidad de Madrid.

El suministro se llevará a cabo a razón de las cantidades que se señale en cada Pedido de Compra.

**5.2.** Con el fin de que puedan efectuarse las entregas en los plazos requeridos es aconsejable que el suministrador disponga de almacenes reguladores o bien de almacenes asociados situados en la Comunidad de Madrid. En su defecto se estudiará la posibilidad de realizar un depósito de material en las instalaciones de Hispanagua, S.A.U., que cumpla con los requisitos de suministro exigidos para los productos objeto de contrato. Estos almacenes deben de contar con un stock permanente, nunca inferior al 20 % del total de unidades físicas previstas para suministrar de cada uno de los artículos objeto de contrato. Para comprobar este apartado, Hispanagua, S.A.U. podrá verificar in-situ dicho stock, cualquier momento.

**5.3.** Las entregas de los productos objeto del contrato deberán efectuarse dentro de las 48 horas siguientes a la fecha de recepción del Pedido de Compras por el adjudicatario. Este plazo será de 24 horas en caso de que la necesidad sea urgente y así se especifique en el Pedido de Compras.

**5.4.** En el momento de la recepción en Hispanagua, S.A.U. se firmará y sellará el albarán de entrega debidamente cumplimentado, solo como recibida la mercancía a falta de comprobación. El licitador deberá admitir como mínimo un plazo de 15 días para que Hispanagua, S.A.U. pueda solicitar la devolución del material si no cumple con la calidad y las características ofertadas por el licitador. Transcurrido dicho plazo, la entrega se considerará aceptada. Adicionalmente se entregará la Ficha técnica de suministro conforme al formato del **Anexo III A**.

**5.5.** Correrá por cuenta del adjudicatario todos los gastos que se originen en concepto de porte, embalajes, etc., del material a suministrar. Es obligación del fabricante o suministrador el correcto embalaje y la manipulación de carga de los artículos. El embalaje ha de garantizar que los materiales no sufran en el transporte ningún tipo de golpe que los afecte físicamente.

**5.6.** Será obligación del suministrador garantizar que los bienes cumplen con la normativa vigente en materia de seguridad y medio ambiente y que se hallan homologados y normalizados en España para su uso. El incumplimiento de esta cláusula dará lugar a la resolución del contrato, en los términos del **apartado 9** del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

**5.7.** Los artículos estarán exentos de cualquier vicio o defecto, no admitiéndose reclamación alguna en el caso de devolución por este motivo.

## **6. LUGAR DE ENTREGA DEL MATERIAL.**

Los lugares en los que se realizarán las entregas de material son:

- Nave de Colmenar  
C/ Platino, 34 B. Pol. Ind. Sur.  
28770 - Colmenar Viejo
- Nave de Vallecas  
Camino de Hormigueras, 111  
28031 - Madrid

Así mismo, siempre se indicará el lugar de entrega en el pedido, que también podrá ser una obra concreta o cualquier planta de tratamiento u otra instalación hidráulica gestionada por Hispanagua, S.A.U., dentro de la Comunidad de Madrid.

#### **7. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA A INCLUIR EN EL SOBRE 1 (DOCUMENTACIÓN ADMINISTRATIVA Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS)**

- Declaración de compromiso de garantía de las piezas durante 1 año desde la entrega de cada suministro (Anexo I)
- Declaración de compromiso de suministro en los plazos de entrega establecidos (Anexo II)
- Ficha técnica de producto de armario para alojamiento del conjunto de medida. (Anexo III)

#### **8. NORMATIVA DE REFERENCIA.**

##### **Normas y Especificaciones Técnicas de Canal de Isabel II**

Especificación técnica de acometidas de agua para consumo humano. Versión 2011.  
Normas Técnica de Elementos de Maniobra y Control. Válvulas de Compuerta, vigente.  
Normas para el Abastecimiento de Agua, vigente.

##### **Legislación de la Unión Europea**

Directiva 75/33/CEE del Consejo de 17 de diciembre de 1974, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros sobre los contadores de agua fría.

Directiva 92/57/CEE del Consejo, de 24 de junio de 1992, relativa a las disposiciones mínimas de seguridad y de salud que deben aplicarse en las obras de construcción temporal o móviles.

Directiva 2004/22/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 31 de marzo de 2004 relativa a los instrumentos de medida.

##### **Legislación nacional**

Decreto 2922/1975, de 31 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento para el servicio y distribución de las aguas del Canal de Isabel II.

Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales.

RD 1627/1997, de 24 de octubre, por el que se establecen disposiciones mínimas de seguridad y de salud en las obras de construcción.

RD 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de calidad del agua de consumo humano.

##### **Normas UNE**

7050-1:1997	Tamices y tamizado de ensayo. Parte 1: Vocabulario.
17108:1981	Tornillos y tuercas de acero. Momentos de apriete.
20324:1993	Grados de protección proporcionados por las envolventes (Código IP). (CEI 529:1989).
53394:2006	Plásticos. Código de instalación y manejo de tubos de polietileno (PE) para conducción de agua a presión. Técnicas recomendadas.
82326:2010	Protocolo de comunicación para lectura de dispositivos de contadores

de agua y otros dispositivos de medida o control de instalaciones de agua.

92120-2:1998

Productos de aislamiento para construcción. Espuma rígida de poliuretano producida in situ. Parte 2: Especificaciones para el producto instalado.

#### Normas UNE-EN

124:1995

Dispositivos de cubrimiento y de cierre para zonas de circulación utilizadas por peatones y vehículos. Principios de construcción, ensayos de tipo, marcado, control de calidad.

545:2007

Tubos, uniones y accesorios en fundición dúctil y sus juntas para canalización de agua. Prescripciones y métodos de ensayo.

573-3:2009

Aluminio y aleaciones de aluminio. Composición química y forma de los productos de forja. Parte 3: Composición química y forma de los productos.

681-1:1996

Juntas elastoméricas. Requisitos de los materiales para juntas de estanquidad de tuberías empleadas en canalizaciones de agua y en drenaje. Parte 1: Caucho vulcanizado.

712:1994

Sistemas de canalización en materiales termoplásticos. Uniones mecánicas con esfuerzo axial entre tubos a presión y sus accesorios. Método de ensayo de resistencia al desgarró bajo fuerza constante.

713:1994

Sistemas de canalización en materiales plásticos. Uniones mecánicas entre tubos a presión de poliolefinas y sus accesorios. Ensayo de estanquidad a presión interna de uniones sometidas a curvatura.

728:1997

Sistemas de canalización y conducción en materiales plásticos. Tubos y accesorios de poliolefina. Determinación del tiempo de inducción a la oxidación.

805:2000

Abastecimiento de agua. Especificaciones para redes exteriores a los edificios y sus componentes.

1074-1:2001

Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 1: Requisitos generales.

1074-2:2001

Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 2: Válvulas de seccionamiento.

1074-3:2001

Válvulas para el suministro de agua. Requisitos de aptitud al uso y ensayos de verificación apropiados. Parte 3: Válvulas antiretorno.

1092-2: 1998

Bridas y sus uniones. Bridas circulares para tuberías, grifería, accesorios y piezas especiales, designación PN. Parte 2: Bridas de fundición.

1254-3:1999

Cobre y aleaciones de cobre. Accesorios. Parte 3: Accesorios de compresión para tuberías de plástico.

1561:1998

Fundición. Fundición gris.

1563:1998

Fundición. Fundición de grafito esferoidal.

1717:2001	Protección contra la contaminación del agua potable en las instalaciones de aguas y requisitos generales de los dispositivos para evitar la contaminación por reflujo.
1774:1998	Cinc y aleaciones de cinc. Aleaciones para fundición. Lingotes y estado líquido.
1982:2009	Cobre y aleaciones de cobre. Lingotes y piezas fundidas. 10083-1:2008 Aceros para temple y revenido. Parte 1: Condiciones técnicas generales de suministro.
10088-1:2006	Aceros inoxidables. Parte 1: Relación de aceros inoxidables.
10226-1:2004	Roscas de tuberías para uniones con estanquidad en la rosca. Parte 1: Roscas exteriores cónicas y roscas interiores cilíndricas. Dimensiones, tolerancias y designación.
12201-1:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 1: Generalidades.
12201-2:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 2: Tubos.
12201-3:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua. Polietileno (PE). Parte 1: Accesorios.
12165:1999	Cobre y aleaciones de cobre. Productos y semiproductos para forja.
12844:1999	Cinc y aleaciones de cinc. Piezas coladas. Especificaciones.
13163:2009	Productos aislantes térmicos para aplicaciones en la edificación. Productos manufacturados de poliestireno expandido (EPS). Especificación.
13244-2:2003	Sistemas de canalización en materiales plásticos, enterrados o aéreos, para suministro de agua, en general, y saneamiento a presión. Polietileno (PE). Parte 2: Tubos.
13403:2003	Ventilación de edificios. Conductos no metálicos. Red de conductos de planchas de material aislante.
14154:2005 +A1	Contadores de agua. Parte 1: Requisitos generales.
14598-1:2006	Compuestos de moldeo termoestables reforzados. Especificaciones para los compuestos de masa preimpregnada (SMC) y compuestos de moldeo en masa (BMC). Parte 1: Designación.
14901:2007	Tuberías, racores y accesorios de fundición dúctil. Recubrimiento epoxi (alta resistencia) para racores y accesorios de fundición dúctil. Requisitos y métodos de ensayo.
50102:1996	Grados de protección proporcionados por las envolventes de materiales eléctricos contra los impactos mecánicos externos (código IK).
60439-5:2007	Conjuntos de aparamenta de baja tensión. Parte 5: Requisitos particulares para los conjuntos de aparamenta para redes de distribución públicas. (IEC 60439-5:2006).
60695-10-2:2004	Ensayos relativos a los riesgos del fuego. Parte 10-2: Calor anormal. Ensayo de la bola.

62208:2004 Envoltentes vacías destinadas a los conjuntos de apartamenta de baja tensión. Requisitos generales.

#### Normas UNE-EN-ISO

945:2009 Designación de la microestructura de la fundición de hierro. Parte 1: Clasificación del grafito por análisis visual. (ISO 945-1:2008)

1043-1:2002 Plásticos. Símbolos y abreviaturas. Parte 1: Polímeros de base y sus características especiales. (ISO 1043-1:2001)

1043-2:2002 Plásticos. Símbolos y abreviaturas. Parte 2: Cargas y materiales de refuerzo. (ISO 1043-2:2000).

1133:2001 Ayudas para caminar manejadas por un brazo. Requisitos y métodos de ensayo. Parte 1: Muletas de codo (ISO 11334-1:2007)

1167-1:2006 Tubos, accesorios y uniones en materiales termoplásticos para la conducción de fluidos. Determinación de la resistencia a la presión interna. Parte 1: Método general (ISO 1167-1:2006)

1167-2:2006 Tubos, accesorios y uniones en materiales termoplásticos para la conducción de fluidos. Determinación de la resistencia a la presión interna. Parte 2: Preparación de las probetas de las tuberías (ISO 1167-2:2006)

1452-2:2010 Sistemas de canalización en materiales plásticos para conducción de agua y para saneamiento enterrado o aéreo con presión. Policloruro de vinilo no plastificado (PVC-U). Parte 2: Tubos.

1874-1:2001 Plásticos. Materiales de poliamida para moldeo y extrusión. Parte 1: Designación. (ISO 1874-1:1992)

2081:2001 Recubrimientos metálicos y otros recubrimientos inorgánicos. Recubrimientos electrolíticos de cinc con tratamientos suplementarios sobre hierro o acero. (ISO 2081:2008)

3126:2005 Sistemas de canalización en materiales plásticos. Componentes de materiales plásticos. Determinación de las dimensiones (ISO 3126:2005).

3506-1:2010 Características mecánicas de los elementos de fijación de acero inoxidable resistente a la corrosión. Parte 1: Pernos, tornillos y bulones. (ISO 3506-1:1997).

8501-1:2008 Preparación de sustratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados. Evaluación visual de la limpieza de las superficies. Parte 1: Grados de óxido y de preparación de sustratos de acero no pintados después de eliminar totalmente los recubrimientos anteriores. (ISO 8501-1:2007)

11469:2001 Plásticos. Identificación genérica y marcado de productos plásticos. (ISO 11469:2000).

16137:2007 Válvulas industriales. Válvulas antirretorno de materiales termoplásticos (ISO 16137:2006)

**Normas EN ISO**

228-1:2003                      Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads --  
Part 1: Dimensions, tolerances and designation

**Normas ISO**

1629:1995                      Rubber and latices -- Nomenclature.

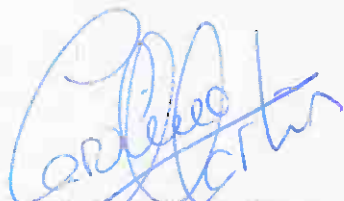
7005-2 :1988                      Metallic flanges -- Part 2: Cast iron flanges

7005-3 :1988                      Metallic flanges -- Part 3: Copper alloy and composite flanges


13954:1997                      Plastics pipes and fittings -- Peel decohesion test for polyethylene (PE)  
electrofusion assemblies of nominal outside diameter greater than or  
equal to 90 mm

13955:1997                      Plastics pipes and fittings -- Crushing decohesion test for polyethylene  
(PE) electrofusion assemblies.

Madrid, a 12 de junio de 2017



**Fdo.: Carolina Martín Picazo**  
**Jefe Dpto. Financiero en funciones/**  
**Titulado de Grado Superior**



**Fdo.: Sergio Ludeña Guadamillas**  
**Director Gerente en funciones**

**ANEXO I**

**DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE GARANTÍA**

D./Dña....., en nombre propio o en representación de la empresa ..... con C.I.F. nº  
....., en calidad de .....

DECLARA:

Que, de resultar adjudicatario del Contrato asume la obligación de garantizar los materiales a  
suministrar objeto del presente contrato durante un plazo de 3 años desde su entrega a Hispanagua.  
S.A.U.

En .....a ..... de .....de 2.....

Firmado:

**ANEXO II**

**DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE SUMINISTRO EN LOS PLAZOS DE ENTREGA  
ESTABLECIDOS EN EL PRESENTE PLIEGO**

D./Dña....., en nombre propio o en representación de la empresa ..... con C.I.F. n°  
....., en calidad de .....

**DECLARA:**

Que, de resultar adjudicatario del Contrato, y durante la vigencia del mismo, asume la obligación de efectuar los suministros objeto del contrato en los plazos y lugares dispuestos en el Pliego de Prescripciones Técnicas.

En ....., a ..... de ..... de 2.....

Firmado:

### ANEXO III.A

#### FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO DE ARMARIO PARA ALOJAMIENTO DEL CONJUNTO DE MEDIDA

FABRICANTE:	Dirección:		
Persona de contacto fabricante:	Teléfono Mail		
DISTRIBUIDOR:	Dirección:		
Persona de contacto distribuidor:	Teléfono Mail		

#### IDENTIFICACIÓN DEL MODELO

Modelo	Diámetro de la acometida (mm)

#### 1. MATERIALES

Elemento	Denominación del material	Norma UNE-EN correspondiente	Visado Hispanagua, S.A.U.
Cuerpo y puerta			
Ejes y escuadras			
Cerradura			
Llave			
Tornillería			
Protección contra el frío			

#### 2. CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Diámetro de la acometida (mm)	Dimensiones interiores	Puntos de accionamiento	Puntos de anclaje	Visado Hispanagua, S.A.U.

#### 3. PRUEBAS DE MODELO

Ensayos	Norma producto. Correspondencia Norma UNE-EN	Visado Hispanagua, S.A.U.
Resistencia mecánica		
Verificación de la resistencia al calor anormal y al fuego		
Verificación de la resistencia a la corrosión y al envejecimiento		
Grado de protección (IP)		
Grado de protección frente a impactos mecánicos externos		
Ensayo del marcado		
Verificación de la resistencia a la intemperie		

#### 4. OTRAS CARACTERÍSTICAS

Certificados de Calidad del Producto	
Periodo de Garantía contra defectos de fabricación	

#### 4. OBSERVACIONES

--

(Lugar, Fechas, Nombre, Firma y Sello)

Fecha:

El Responsable de Calidad de la Empresa

Comprobado Hispanagua, S.A.U.