

Contrato nº 17/2017

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DE
SUMINISTRO DE HORMIGONES Y MEZCLA BITUMINOSA EN CALIENTE**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO NO ARMONIZADO CON ADJUDICACIÓN AL PRECIO
MÁS BAJO**

INDICE

1. OBJETO.
2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.
3. REQUISITOS MÍNIMOS.
4. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.
5. DISTRIBUCIÓN GEOGRÁFICA POR LOTES.
6. NORMATIVA APLICABLE.

ANEXO I: DECLARACIÓN COMPROMISO SUMINISTRO.

1. OBJETO.

Constituye el objeto del presente Pliego, establecer las características técnicas del suministro de hormigones y mezcla bituminosa en caliente, cuyo número de unidades, tipos y condiciones, se define a continuación.

El contrato se licitará mediante Procedimiento Abierto, no armonizado, con adjudicación al precio más bajo, según se establece en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

2. CONDICIONES GENERALES DE LA LICITACIÓN.

2.1. La participación en la presente licitación supone la aceptación de este Pliego así como del Pliego de Cláusulas Administrativas, perdiendo aquellas condiciones (generales o particulares) que los licitadores puedan tener establecidas, en cuanto contradigan a las presentes.

3. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DE LOS MATERIALES.

LOTE 1 A LOTE 3:

A continuación, se definen las características específicas para cada tipo de hormigón:

Hormigones de uso no estructural

Pueden clasificarse en dos clases:

- **Hormigón de Limpieza (HL):** Es un hormigón que tienen como fin evitar la desecación del hormigón estructural durante su vertido así como una posible contaminación de éste durante las primeras horas de su hormigonado.
- **Hormigón No Estructural (HNE):** Tiene como fin conformar volúmenes de material resistente.

Características generales:

- Los cementos que se pueden utilizar en hormigón no estructural son:
 - o Prefabricados no estructurales: Cementos comunes excepto CE, II/A-Q, CEM II/B-Q, CEM II/A-W, CEM II/B-W, CEM II/A-T, CEM II/B-T, CEM III/C.
 - o Hormigones de limpieza y relleno de zanjas: Cementos comunes.
 - o Otros hormigones ejecutados en obra: Cemento para usos especiales ESP VI-I y cementos comunes excepto CE, II/A-Q, CEM II/B-Q, CEM II/A-W, CEM II/B-W, CEM II/A-T, CEM II/B-T, CEM III/C.
- Los áridos a utilizar podrán ser:
 - o arenas y gravas rodadas o procedentes de rocas machacadas, o escorias siderúrgicas apropiadas.
 - o Se podrá emplear hasta un 100% de árido grueso reciclado, siempre que cumpla con las especificaciones del enejo 15 de la EHE-08 con respecto a las condiciones físico-mecánicas y a los requisitos químicos.

- Se deberán usar aditivos reductores de agua, ya que los hormigones de uso no estructural contienen poco cemento.
- Los componentes del hormigón, su dosificación, el proceso de fabricación y el transporte deben estar de acuerdo con las prescripciones de la EHE-08.
- El control de los componentes se realizará de acuerdo a los ámbitos 0101, 0521, 0701 y 1011.
- Los hormigones de limpieza tendrán una dosificación mínima de 150 Kg./m³ de cemento.
- El tamaño máximo del árido es recomendable que sea inferior de 150 mm.
- Se tipificará de la siguiente manera:
 - o HL- 150/C/TM, donde C = consistencia y TM= tamaño máximo del árido. Los hormigones no estructurales tendrán resistencia característica mínima de 15N/mm², y es recomendable que el tamaño máximo del árido sea inferior a 30 mm.
 - o HNE – 15/C/TM, donde C = consistencia y TM= tamaño máximo del árido. Se utilizará preferentemente, hormigón de resistencia 15N/mm², a menos que la DF indique lo contrario. Es recomendable que el tamaño máximo del árido sea inferior a 40 mm.
- En ningún caso la proporción en peso del aditivo superará el 5% del peso del cemento utilizado.
- Si se utilizaran cenizas volantes, éstas no superarán el 35% del peso del cemento.
- Clase resistente del cemento: $\geq 32,5$
- Contenido del cemento: ≥ 150 Kg./m³
- Asiento en el cono de Abrams (UNE – EN 12350 – 2):
 - o Consistencia seca: 0 – 2 cm.
 - o Consistencia plástica: 3 – 5 cm.
 - o Consistencia blanda: 6 – 9 cm.
- Tolerancias. Asiento en el cono de Abrams:
 - o Consistencia seca: Nulo
 - o Consistencia plástica o blanda: ± 1 cm.
- Tolerancias respecto de la dosificación:
 - o Contenido de cemento, en peso: ± 3 %
 - o Contenido de áridos, en peso: ± 3 %
 - o Contenido de agua: ± 3 %
 - o Contenido de aditivos: ± 5 %
 - o Contenido de adiciones: ± 3 %

Hormigón Semiseco No Estructural R20 N/mm² SS

Se trata de una mezcla de cemento y áridos, que añadiendo la cantidad adecuada de agua, en obra, puede adquirir las características de un Hormigón no Estructural para base de calzadas o aceras de Resistencia 20 N/mm² y al que se le pueden añadir aditivos (ejemplo Pozzolith 304 N) para conseguir esas características.

El proveedor nunca se comprometerá con Hispanagua a que ese producto tenga una determinada resistencia ya que el componente final para elaborar el Hormigón utilizado, que es el agua, lo añade Hispanagua y en función de la cantidad de la misma, la resistencia a compresión 28 días de este Hormigón será una u otra.

En todo caso, el contenido de cemento de la mezcla deberá ser de entre CEMENTO 200-300 Kg/m³.

- Contenido del cemento: 200-300 Kg./m³
- Asiento en el cono de Abrams (UNE – EN 12350 – 2):
 - o Consistencia seca: 0 – 2 cm.
 - o Consistencia plástica: 3 – 5 cm.
 - o Consistencia blanda: 6 – 9 cm.
- Tolerancias. Asiento en el cono de Abrams:
 - o Consistencia seca: Nulo
 - o Consistencia plástica o blanda: +/- 1 cm.
- Tolerancias respecto de la dosificación:
 - o Contenido de cemento, en peso: +/- 3 %
 - o Contenido de áridos, en peso: +/- 3 %
 - o Contenido de aditivos: +/- 5 %
 - o Contenido de adiciones: +/- 3 %

Hormigón estructural

Hormigones indicados para la construcción de todo tipo de estructuras en edificación y/u obra civil:

- Hormigón Armado (HA)
- Hormigón en Masa (HM)

Características técnicas conforme a EHE vigente.

Normativa de Aplicación: (Todos los Hormigones Lotes 1 a 4)

- EHE vigente y según pedido.
- Orden Circular 24/2008 de 30 de Junio de 2008, sobre el Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Obras de Carreteras y Puentes (PG-3). Artículo 551.

LOTE 4:

AGLOMERADO

La fabricación y suministro de los materiales de este lote siempre estará amparada por la Orden Circular 24/2008 de 30 de Julio de 2008, sobre el Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Obras de Carreteras y Puentes (PG-3) Artículos 542: Mezclas Bituminosas en Caliente tipo hormigón bituminoso y Artículo 543: Mezclas Bituminosas para capas de rodadura, mezclas drenantes y discontinuas.

Definición:

Se define como mezcla bituminosa en caliente tipo hormigón bituminoso la combinación de un ligante hidrocarbonato, áridos (incluido el polvo mineral) con granulometría continua y, eventualmente, aditivos, de manera que todas las partículas del árido queden recubiertas por una película homogénea de ligante. Su proceso de fabricación implica calentar el ligante y los áridos (excepto, eventualmente, el polvo mineral de aportación) y su puesta en obra debe realizarse a una temperatura muy superior a la ambiente.

A efectos de aplicación de este artículo, se define como mezcla bituminosa el caliente de alto modulo para su empleo en capa intermedia o de base de las categorías de tráfico pesado T00 a T2,

en espesor entre seis y trece centímetros (6 a 13 cm), aquella que, además de todo lo anterior, cumple que el valor de su módulo dinámico a veinte grados Celsius (20°), según el Anexo C de la UNE-EN 12697-26, es superior a once mil megapascals (11.000 MPa), realizándose el ensayo sobre probetas preparadas según la UNE-EN 12697-30 con setenta y cinco (75) golpes por cara. Para su fabricación no podrán utilizarse materiales procedentes de fresado de mezclas bituminosas en caliente en proporción superior al diez por ciento (10%) de la masa total de la mezcla.

Normativa de Aplicación:

NTL 330	Cálculo del índice de regularidad internacional (IRI) en pavimentos de carreteras.
NTL 336	Determinación de la resistencia al deslizamiento con el equipo de medida del rozamiento transversal.
UNE 146130	Áridos para mezclas bituminosas y tratamientos superficiales de carreteras, aeropuertos y otras áreas pavimentadas.
UNE-EN 932-1	Ensayos para determinar las propiedades generales de los áridos. Parte 1: Métodos de muestreo.
UNE-ES 933-1	Ensayos para determinar las propiedades geométricas de los áridos. Parte 1: Determinación de la granulometría de las partículas. Métodos del tamizado.
UNE-EN 933-2	Ensayos para determinar las propiedades geométricas de los áridos. Parte 2: Determinación de la granulometría de las partículas. Tamices de ensayo, tamaño nominal de las aberturas.
UNE-EN 933-3	Ensayos para determinar las propiedades geométricas de los áridos. Parte 3: Determinación de la forma de las partículas. Índice de lajas.
UNE-EN 933-5	Ensayos para determinar las propiedades geométricas de los áridos. Parte 5: Determinación del porcentaje de caras de fractura de las partículas de árido grueso.
UNE-EN 933-8	Ensayos para determinar las propiedades geométricas de los áridos. Parte 8: Evaluación de los finos. Ensayo del equivalente de arena.
UNE-EN 933-9	Ensayos para determinar las propiedades geométricas de los áridos. Parte 9: Evaluación de los finos. Ensayo de azul de metileno.
UNE-EN 933-10	Ensayos para determinar las propiedades geométricas de los áridos. Parte 10: Evaluación de los finos. Granulometría de los fillers (tamizado en corriente de aire).
UNE-EN 1097-2	Ensayos para determinar las propiedades mecánicas y físicas de los áridos. Parte 2: Métodos para la determinación de la resistencia a la fragmentación.
UNE-EN 1097-3	Ensayos para determinar las propiedades mecánicas y físicas de los áridos. Parte 3: Determinación de la densidad aparente y la porosidad.
UNE-EN 1097-6	Ensayos para determinar las propiedades mecánicas y físicas de los áridos. Parte 6: Determinación de la densidad de partículas y la absorción de agua.
UNE-EN 1097-8	Ensayos para determinar las propiedades mecánicas y físicas de los áridos. Parte 8: Determinación del coeficiente de pulimento acelerado.
UNE-EN 1744-3	Ensayo para determinar las propiedades químicas de los áridos. Parte 3: Preparación de eluatos por lixiviación de áridos.
UNE-EN 12591	Betunes y gigantes bituminosos. Especificaciones de betunes para pavimentación.
UNE-EN 12697-1	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 1: Contenido de ligante soluble.
UNE-EN 12697-2	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 2: Determinación de la granulometría de las partículas.
UNE-EN 12697-6	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 6: Determinación de la densidad aparente de probetas bituminosas por el método hidrostático.

UNE-EN 12697-8	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 8: Determinación del contenido de hueco en las probetas bituminosas.
UNE-EN 12697-12	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 12: Determinación de la sensibilidad al agua de las probetas de mezcla bituminosa.
UNE-EN 12697-22	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 22: Ensayo de rodadura.
UNE-EN 12697-24	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 24: Resistencia a la fatiga.
UNE-EN 12697-26	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 26: Rigidez.
UNE-EN 12697-30	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 30: Preparación de la muestra mediante compactador de impactos.
UNE-EN 12697-32	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 32: Compactación en laboratorio de mezclas bituminosas mediante compactador de impactos.
UNE-EN 12697-33	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezcla bituminosa en caliente. Parte 33: Elaboración de probetas con compactador de placa.
UNE-EN 13036-1	Características superficiales de carreteras y superficies aeroportuarias. Métodos de ensayo. Parte 1: Medición de la profundidad de la macrotextura del pavimento mediante el método del círculo de arena.
UNE-EN 13108-1	Mezclas bituminosas. Especificaciones de materiales. Parte 1: Hormigón asfáltico.
UNE-EN 13108-20	Mezclas bituminosas. Especificaciones de materiales. Parte 20: Ensayos de tipo.
UNE-EN 13108-21	Mezclas bituminosas. Especificaciones de materiales. Parte 21: Control de producción en fábrica.

Todos los productos suministrados deben estar Certificados de Conformidad CE basados en las UNES que figuran en el artículo.

3.1. En el caso de los Lotes 1 a 3 (para hormigones servidos en obra): El suministro se realizará en camiones hormigonera. El hormigón llegará a la obra sin alteraciones en sus características, formando una mezcla homogénea y sin haber iniciado el fraguado.

En el caso de los Lotes 1 a 3, cuando el hormigón sea retirado en planta (**únicamente semi-seco**), se hará mediante uno de estos dos procedimientos:

1) Directamente los camiones enviados por Hispanagua carguen por sus propios medios, cuchara bivalva, el hormigón ya preparado en planta por la empresa adjudicataria.

2) Podrá requerirse si la cantidad de hormigón semiseco a cargar en el camión supera los 6 m³, será que la empresa adjudicataria con sus medios, pala cargadora, realice la carga al camión.

En el caso del Lote 4: La mezcla, Aglomerados en Caliente, se retirará de la planta mediante un camión destinado y preparado a tal efecto por Hispanagua, cargando el camión con el producto suministrado, directamente de la tolva dispuesta en la planta de la empresa adjudicataria a tal efecto. Una vez retirada el producto se entregará al conductor del camión enviado por Hispanagua el albarán en el que se indiquen claramente, fecha, hora, producto suministrado, cantidad y demás datos necesarios para la correcta identificación del producto suministrado.

Queda expresamente prohibida la adición al producto de cualquier cantidad de agua u otras sustancias que puedan alterar la composición original.

3.2. -El consumo estimado según el tipo de hormigón en los lotes 1 al 3 es de:

LOTE 1: (64% total presupuestado contrato)

- 3,33 % HL y otros conceptos
- 66,66 % HNE -
 - o 12 % (M3 HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL HNE-150 C/TM)
 - o 88% (SEMI- SECO)
- 3,33 % HA
- 3,33 % HM

LOTE 2: (12% total presupuestado contrato)

- 9,00 % HL y otros conceptos
- 4,00 % HNE -
 - o 90 % (M3 HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL HNE-150 C/TM)
 - o 10% (SEMI-SECO)
- 22,50 % HA
- 64,50 % HM

LOTE 3: (3% total presupuestado contrato)

- 11,20 % HL y otros conceptos
- 5,00 % HNE
 - o 75 % (M3 HORMIGÓN NO ESTRUCTURAL HNE-150 C/TM)
 - o 10% (SEMI-SECO)
- 5,00 % HA
- 78,80 % HM

Estos porcentajes son meramente orientativos para las necesidades inicialmente previstas. Hispanagua, SAU tan solo se compromete a los alcances indicados en el punto 3.3 del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares

LOTE 4: (21% total presupuestado contrato)

3.3. Gestión de calidad. Durante el plazo de vigencia del contrato, Hispanagua, S.A.U. podrá realizar el control, seguimiento y cuantos ensayos considere necesarios de los componentes suministrados, al objeto de comprobar que se cumplen todos los requisitos exigidos. En caso de verificarse alguna no conformidad, se comunicará al adjudicatario para que presente las alegaciones correspondientes. Si finalmente se constatan dichas no conformidades el adjudicatario correrá con los gastos de ensayo. Así mismo, Hispanagua, S.A.U. podrá aplicar una penalización igual al 5% del precio del Contrato, y asimismo podrá instar la resolución del mismo con reclamación de los daños y perjuicios que correspondan, en los términos del **apartado 9** del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

3.4. Presupuesto. Las unidades en las que se descomponen el presupuesto están indicadas en el Anexo II del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

4. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.

4.1. El suministro se realizará durante la vigencia del contrato, a partir de la fecha de la firma del acta de inicio de los trabajos. El adjudicatario estará obligado a suministrar a Hispanagua, S.A.U.,

en cualquiera de los municipios indicados en el lote del cual resulte adjudicatario (Lotes 1 al 3 excepción del "semi seco", que será retirado de las instalaciones del suministrador).

El suministro se llevará a cabo a razón de las cantidades que se señale en cada Pedido de Compra.

4.2. Las entregas de los materiales deberán efectuarse en el lugar y hora indicados en el pedido o solicitud de material, que podrá ser una obra que se realice en cualquiera de los municipios incluidos en el lote para el que resulte adjudicatario (Lotes 1 al 3 a excepción de "semi seco", que será retirado de las instalaciones del suministrador), o retirado de las instalaciones del adjudicatario (Lote 4 y "semi seco"), como máximo en las 24 horas siguientes o si se tratase de necesidad urgente y así se especifica en el pedido, en la hora y lugar indicados por Hispanagua para cada caso.

4.3 La carga de del material a los camiones enviados por Hispanagua se efectuará habitualmente a primera hora de la mañana, no pudiendo realizarse después de las 8.00 a.m.

4.4 Si se solicitase servir en un municipio no incluido en los relacionados para cada zona, se aplicará el precio del contrato siempre que éste esté situado como máximo a 20 kilómetros de alguno de incluidos en el lote correspondiente.

4.5. En el caso de imposibilidad transitoria por parte del suministrador para atender el pedido en el plazo señalado, Hispanagua podrá, sin derecho a reclamación alguna por parte del adjudicatario, adquirir libremente los productos necesarios en otro proveedor. Así mismo, el adjudicatario de una zona podrá servir de forma puntual en otra.

4.6. En el momento de la recepción en Hispanagua se firmará y sellará el albarán debidamente cumplimentado indicando siempre la hora en la se haya efectuado la carga o entrega del material. El licitador deberá admitir como mínimo un plazo de 15 días para que Hispanagua pueda solicitar la devolución del material si se considera que no cumple con la calidad y las características ofertadas por el licitador.

4.7. Los portes estarán incluidos en el precio indicado en la oferta económica, cuando el suministro se realice dentro de la zona delimitada para el lote adjudicado (Lotes 1 al 3 a excepción de "semi seco", que será retirado de las instalaciones del suministrador).

4.8. Es obligación del fabricante o suministrador el correcto transporte y manipulación de la carga.

4.9. Es obligatorio que el suministrador disponga, o se comprometa a disponer, de al menos una planta situada dentro de la zona que le ha sido adjudicada y que se comprometa a que las entregas en obra en todo caso no superarán el plazo de 1 hora desde la carga en planta.

4.10. Será obligación del suministrador garantizar que los bienes cumplen con la normativa vigente en materia de seguridad y medio ambiente y que se hallan **homologados y normalizados en España** para su uso. El incumplimiento de esta cláusula dará lugar a la resolución del contrato, en los términos del **apartado 9** del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

5. DISTRIBUCIÓN GEOGRÁFICA POR LOTES:

LOTE 1 – ZONA 1:

Plantas situadas entre la A-1 y M-607 – M-608, para suministrar a los siguientes municipios:

- CABANILLAS DE LA SIERRA
- CERCEDA
- COLMENAR VIEJO
- EL BOALO
- EL MOLAR
- EL VELLÓN
- GUADALIX DE LA SIERRA
- HOYO DE MANZANARES
- MANZANARES EL REAL
- MIRAFLORES DE LA SIERRA
- NAVALAFUENTE
- PATONES
- PEDREZUELA
- REDUEÑA
- SAN AGUSTÍN DE GUADALIX
- SOTO EL REAL
- TORRELAGUNA
- TORREMOCHA DEL JARAMA
- TRES CANTOS
- VENTURADA

LOTE 2 – ZONA 2:

Plantas situadas entre la A-2 y M-111, para suministrar a los siguientes municipios:

- AJALVIR
- ALCOBENDAS
- ALGETE
- CAMARMA DE ESTERUELAS
- COBEÑA
- DAGANZO DE ARRIBA
- FRESNO DEL TOROTE
- FUENTE EL SAZ DEL JARAMA
- MECO
- PARACUELLOS DEL JARAMA
- RIBATEJADA
- SAN SEBASTIAN DE LOS REYES
- TALAMANCA DEL JARAMA
- VALDEAVERO
- VALDEOLMOS
- VALDEPIÉLAGOS
- VALDETORRES DEL JARAMA

LOTE 3 – ZONA 3:

Plantas situadas al norte de la M-611, M-610 y M-131, para suministrar a los siguientes municipios:

- ALAMEDA DEL VALLE

- BERZOSA DE LOZOYA
- BRAOJOS
- BUITRAGO DE LOZOYA
- BUSTARVIEJO
- CANENCIA
- CERVERA DE BUITRAGO
- EL ATAZAR
- EL BERRUECO
- GARGANTA DE LOS MONTES
- GARGANTILLA DE LOZOYA
- GASCONES
- HORCAJO DE LA SIERRA
- LA ACEBEDA
- LA CABRERA
- LA HIRUELA
- LA SERNA DEL MONTE
- LOZOYA
- LOZOYUELA
- MADARCOS
- MONTEJO DE LA SIERRA
- NAVARREDONDA
- PINILLA DEL VALLE
- PIÑUECAR
- PRÁDENA DEL RINCON
- PUEBLA DE LA SIERRA
- PUENTES VIEJAS
- RASCAFRIA
- ROBLEDILLO DE LA JARA
- ROBREGORDO
- SOMOSIERRA
- VILLAVIEJA DE LOZOYA

LOTE 4 – ZONA 4:

Plantas situadas en un radio de 20 Km. Del Polígono Industrial de Hormigueras. El material se retirará en planta.

6. NORMATIVA APLICABLE.

Para la ejecución de los suministros, además de la normativa oficial que específicamente determine Hispanagua durante la ejecución de los mismos y lo especificado en el presente Pliego, se tendrán en cuenta las siguientes Disposiciones, Normas y Reglamentos:

- **Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares de la presente licitación.**
- **Normas para Redes de Saneamiento, Versión 2.006 del Canal de Isabel II.**
- **Normas para el Abastecimiento de Agua. Revisión 2.012, del Canal de Isabel II.**
- **Ley 2/2.002 de 19 de Junio, de Evaluación Ambiental de la Comunidad de Madrid para la Protección de Medio Ambiente (B.O.C.M. nº 154 de 1 de julio de 2.002.**

- Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para tuberías de saneamiento de poblaciones (1.986). O.M. de 6 de Febrero de 1.976, con las modificaciones posteriores.
- Especificación de Acometidas de agua Canal de Isabel II, (enero 2.000).
- Normas UNE-EN-ISO.
- Normas ASTM y AWWA sobre tuberías y conducciones de agua.
- Norma de construcción sismorresistente: Parte general y edificación. (NCSE-02) aprobada por Real Decreto 997/2.002 de 27 de septiembre.
- Señalización de obras 8.3.-IC. Norma de Carreteras.
- Norma NLT-I. Ensayos en carreteras.
- Norma NLT-II Ensayos de suelos N3.
- Real Decreto 956/2008, de 6 de Junio, por el que se aprueba la instrucción para la recepción de cementos (RC-08).
- Instrucción de Hormigón Estructural (EHE).
- Pliego General de Condiciones para la recepción de yésos y escayolas en las obras de construcción. (RY-85).
- Pliego General para la recepción de ladrillos cerámicos en las obras de construcción RL-88. O.M. de 27 de Julio de 1988.
- Real Decreto 642/2002, de 5 de julio, por el que se aprueba la "instrucción para el proyecto y la ejecución de forjados unidireccionales de hormigón estructural realizados con elementos prefabricados (EFHE)".
- Norma NBE-FL-90. Muros resistentes de fábrica de ladrillos.
- Real Decreto 314/2006, de 17 de Marzo, por el que se aprueba el Código Técnico de la Edificación.
- Normas Tecnológicas de la Edificación.
- Real Decreto 2267/2004, de 3 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de seguridad contra incendios en los establecimientos industriales.
- Instrucción del I.E.T.C.C. para tubos de hormigón armado o pretensado.
- Ley 31/1995, de 8 de Noviembre, Prevención de Riesgos Laborales (B.O.E. nº 269 de 10-11-1.995), y los Reales Decretos que la complementan.
- Real Decreto 1627/1.997, de 24 de octubre, relativo a las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción. (BOE nº 257 de 25-10-1997).
- Real Decreto 614/2001, de 8 de Junio, que establece las disposiciones mínimas para la protección de los trabajadores frente al riesgo eléctrico (BOE nº 148 de 21-6-2001).
- Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo O.M. de 9 de marzo de 1971, del Ministerio de Trabajo (excepto el capítulo VI del Título II, derogado por el Real Decreto 614/2001).
- Ordenanza Laboral de la Construcción, Vidrio, y Cerámica O.M. de 28 de agosto de 1970 del Ministerio de Trabajo.
- Real Decreto 886/1988 de 15 de Julio sobre protección de accidentes mayores en determinadas Actividades Industriales.
- Reglamento de los Servicios de Prevención, aprobado por Real Decreto 39/1997, de 17 de Enero del Ministerio de Trabajo y Asuntos Sociales.

Cuando en algunas Disposiciones, Normas o Reglamentos se haga referencia a otra que haya sido modificada o derogada, se entenderá que dicha modificación o derogación se extiende a aquella parte de la primera que haya sido afectada.

Madrid, a 13 de Noviembre de 2017

A blue ink signature, appearing to read 'Carolina Martín Picazo', written over the printed name.

Fdo.: Carolina Martín Picazo

Jefe Dpto. Financiero

A blue ink signature, appearing to read 'Sergio Ludeña Guadamillas', written over the printed name.

Fdo.: Sergio Ludeña Guadamillas

Director Gerente en funciones

ANEXO I

DECLARACIÓN DE COMPROMISO DE SUMINISTRO EN LOS PLAZOS DE ENTREGA ESTABLECIDOS EN EL PRESENTE PLIEGO

D./Dña....., en nombre propio o en representación de la empresa con C.I.F. nº
....., en calidad de

DECLARA:

Que, de resultar adjudicatario del Contrato, y durante la vigencia del mismo, asume la obligación de efectuar los suministros objeto del contrato en los plazos y lugares dispuestos en el Pliego de Prescripciones Técnicas.

Ena de de 2.....

Firmado: