

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

LOTE	ELEMENTO	NÚMERO	UBICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES	IMPORTE MÁXIMO
01	Sillón Anatómico	100	Diversos servicios	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m³ y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m³.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 9º) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -18º). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm., inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm. de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

LOTE	ELEMENTO	NÚMERO	UBICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES	IMPORTE MÁXIMO
				<p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir.</p> <p>Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.</p>	
02	Silla confidente	240	Diversos Servicios	<p>Silla confidente:</p> <p>Acero: Tubo redondo de Ø 16x2 mm., de acero laminado en frío.</p> <p>Aluminio: Brazos y soportes de aluminio inyectado. Soldadura semiautomática en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.</p> <p>Lacado: Recubrimiento multicapa en base a pinturas y lacas en polvo transparente (epoxi-poliéster) de 180-220u, con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C, acabado Ral a elegir.</p> <p>Polipropileno: Asientos y respaldos conformados anatómicamente en monocarcasa de polipropileno inyectado reciclable. Ral a elegir.</p>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

LOTE	ELEMENTO	NÚMERO	UBICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES	IMPORTE MÁXIMO
				Asiento: galleta en asiento a modo de tapizado color a definir.	
03	Mesa de trabajo con ala informática	60	Diversos servicios	<p>Mesa despacho 160x80x73 + ala auxiliar 100x60x73 cm.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de partículas de 25 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 kg/m3. Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm. de espesor, aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Estructura de la mesa: laterales en forma de U invertida fija. Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío, que disponga de un travesaño 50x30 mm. 2 montantes de 55x55 mm. Unión entre montante y travesaño: mediante encaste y soldado. Acabados en pintura epoxi plata metalizada (Ral a elegir) ó blanco texturado (ral a elegir). Dispondrá de niveladores para un mejor asentamiento en el suelo y Kit de conexión toma de tierra para concentración de carga electrostática. Puntos de anclaje al sobre de la mesa: 4.</p> <p>Barra de refuerzo: Unión entre dos laterales.</p> <p>Barra de refuerzo realizada en tubo de acero decapado de</p>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

LOTE	ELEMENTO	NÚMERO	UBICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES	IMPORTE MÁXIMO
				<p>50x20 MM. y dos planchas en acero dobladas al tubo y soldado (Sistema MIG). Acabado en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir).</p> <p>La unión entre los laterales y la barra de refuerzo: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro. Ensamblaje entre el sobre y la estructura de la mesa: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro.</p> <p>Opciones para completar la mesa que deberán estar incluidas en el precio en el caso de que se oferten: Faldón, bandeja electrificación horizontal, tótem subida cables, pasacables vertical subida cables imantado, kit de electrificación.</p>	
04	Cajonera rodante	70	Diversos Servicios	<p>Cajonera rodante de tres cajones.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m2 por ambas caras y densidad de 630 + 5kg/m3.</p> <p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

LOTE	ELEMENTO	NÚMERO	UBICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES	IMPORTE MÁXIMO
				<p>Laterales, bajo y delantera; núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m² por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 kg/m³. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (ral a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m² por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 kg/m³.</p>	
05	Armario alto mixto	80	Diversos Servicios	<p>Armario alto mixto, de 80x45x197 cm.h.</p> <p>Sobres y bajos: núcleo del sobre y bajo fabricado con tablero de 25 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y densidad de 630 +- 5 kg/m³. Sobres: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados. Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. / 0.8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados. Tuercas metálicas para el ensamblaje con los diferentes componentes del mueble. 4 niveladores de polipropileno para mejor asentamiento en el suelo.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricado con tableros de 8 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m²</p>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

LOTE	ELEMENTO	NÚMERO	UBICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES	IMPORTE MÁXIMO
				<p>por ambas caras y una densidad de 630 +- 5kg/m3. Cantos exteriores sin cantear. Trasera engargolada con el sobre, bajo y laterales.</p> <p>Laterales: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 kg/m3. Cantos exteriores visibles canteados en ABS 0,8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados.</p>	
06	Mesa de reuniones	10		<p>Diámetro: 116cm. Altura 73 cm. Pie en acero con columna de 76 mm. de diámetro y base de fundición de 565 mm. de diámetro acabado en pintura epoxi gris plata.</p> <p>Sobre en tablero de partículas de alta densidad y 25 mm. de grosor, acabado en laminado color blanco con cantos de PVC blanco de 2 mm. fresados.</p>	
07	Bancada de tres plazas	180 plazas bancada salas de espera.	Diversos Servicios	<p>Bancada de tres plazas.</p> <p>Asiento y respaldo: Mono carcasa de poliamida de alta resistencia, moldeada para mantener una posición ergonómica correcta.</p> <p>Bastidor: Longitudinal formado por tubo rectangular de acero St42 80x30x2. Chapas de soporte asiento Fep03 de 3 mm., de espesor soldadas al tubo longitudinal donde se atornillarán las carcasas.</p>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

LOTE	ELEMENTO	NÚMERO	UBICACIÓN	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES	IMPORTE MÁXIMO
				<p>Las patas soldadas al tubo longitudinal: conjunto soldado de doble varilla conformada de d-12 y pletina conformada de 60*6.</p> <p>Pintura: pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi y de un proceso posterior de polimerizado.</p>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

08	Silla de aula con pala de escritura	140	Diversos Servicios	<p>Silla fija apilable con pala de escritura abatible:</p> <p>Respaldo bajo perforado en poliamida sin tapizar. Rectangular bordes redondeados. Curvatura ergonómica convexa.</p> <p>Asiento: carcasa de poliamida. Espuma flexible tapizada. Bordes redondeados.</p> <p>Tapicería: tejido vinílico ignífugo color a definir de las mismas características que el de los sillones anatómicos.</p> <p>Estructura: 4 puntos de apoyo en acero oval de 30 x 158 x 1,5., curvados y soldados entre si. Pintura epoxi, Ral a elegir. 1 solo brazo de las mismas características</p> <p>Respaldo lumbar. Sistema de respaldo permanente con regulación de la tensión para adaptarlo al peso corporal. Elevación a gas. Reposapiés regulable cromado. Base de 5 radios con ruedas. Asiento y respaldo tapizados en vinilo ignífugo. Ral a elegir.</p>	
----	-------------------------------------	-----	--------------------	--	--

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

09	Taburete de laboratorio	20	Diversos Servicios	Respaldo lumbar. Sistema de respaldo permanente con regulación de la tensión para adaptarlo al peso corporal. Elevación a gas. Reposapiés regulable cromado. Base de 5 radios con ruedas. Asiento y respaldo tapizados en vinilo ignífugo. Ral a elegir.	
10 tipo I	Armario metálico	20	Diversos Servicios	Armario bajo con ruedas. Cuerpo en chapa de acero laminado en frío de 1,5 mm. de espesor, cocida al horno y lacada en color blanco. Cantos en tubo cuadrado de aluminio anodizado de 1x1 cm. Frente con 5 cajones metálicos de 16 cm. con guías telescópicas de rodamientos de bocas. Extracción 100% Frentes en chapa de acero lacado en color a elegir. Tiradores de aluminio. Medidas totales: 80x56x90 cm. alto. Separadores en los cajones	

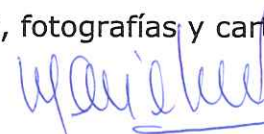
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MOBILIARIO

11 tipo II	Armario metálico	20	Diversos Servicios	Armario bajo con ruedas. Cuerpo en chapa de acero laminado en frío de 1,5 mm. de espesor, cocida al horno y lacada en color blanco. Cantos en tubo cuadrado de aluminio anodizado de 1x1 cm. Frente con 2 cajones metálicos de 16 cm. en la parte superior, con guías telescópicas de rodamientos de bocas. Extracción 100% Frentes en chapa de acero lacado en color a elegir. Tiradores de aluminio. Puertas en la parte inferior con un estante. Medidas totales: 80x56x90 cm. alto. Separadores en los cajones	
---------------	---------------------	----	-----------------------	--	--


El mobiliario ofertado debe ser igual o muy similar al ya instalado en el Hospital con el fin de mantener la línea estética y facilitar su mantenimiento.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Asimismo deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Los licitadores deberán presentar ficha técnica de los productos ofertados, fotografías y carta de colores en el sobre de documentación técnica.



Fdo: María Muñoz Fernández
Jefe de Servicio de Servicios Generales

 <p>Hospital Universitario Ramón y Cajal SaludMadrid</p> <p>SUBDIRECCIÓN SERVICIOS GENERALES</p> <p>SSGC</p>	<p>COMPROMISO MEDIOAMBIENTAL DE PROVEEDORES Y SUBCONTRATISTAS</p>	<p>REV.: 01 FECHA: 14-04-2016</p> <p>Página 1 de 1</p>
---	--	--

Por el presente documento la empresa o entidadque presta sus servicios en el Hospital Universitario Ramón y Cajal se compromete a desarrollar acciones encaminadas a minimizar el impacto ambiental y prevenir la contaminación derivada de sus actividades, productos y servicios, orientando sus procesos hacia la mejora continua y al desarrollo sostenible. Asimismo promoverán la reducción, el reciclado, la reutilización y valorización de los residuos, la eficiencia energética, y las buenas prácticas ambientales, como principales rectores de su trabajo y servicios en este Centro Sanitario.

El contratista adoptará las medidas oportunas para el cumplimiento de la legislación ambiental en vigor, así como **del cumplimiento de las normas de gestión medioambiental**, y en cumplimiento del Real Decreto Legislativo 3/2011, de 14 de noviembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de Contratos del Sector Público, en relación al trabajo realizado. Además, se asegurará que su personal está debidamente formado y es competente en materia de buenas prácticas ambientales.

El Hospital Universitario Ramón y Cajal se reserva el derecho a solicitar al contratista evidencia sobre el cumplimiento de los requisitos legales ambientales que sean de aplicación o de la adecuada formación del personal.

El contratista deberá adoptar las medidas preventivas que estén a su alcance con el fin de evitar cualquier incidente que pueda derivar en una contaminación del medio ambiente, como puedan ser los vertidos líquidos indeseados, abandono de residuos o su incorrecta gestión, en especial, de aquellos considerados como peligrosos.

Por todo ello, la empresa

SE COMPROMETE A:

- Cumplir los requisitos legales ambientales aplicables a la actividad y que sean conocidos por toda la organización.
- Identificar y gestionar los residuos generados por su actividad dentro del hospital y conforme establecen las exigencias legales para cada tipo de residuo.
- Promover el empleo de productos alternativos, materiales y métodos menos agresivos para el medio ambiente, con menores características de toxicidad, a fin de reducir la producción de residuos.
- Disponer y mantener actualizado un listado de las sustancias y preparados, en caso de que los utilice, así como las correspondientes fichas de seguridad.
- Realizar un uso controlado de la energía y optimizar el consumo sostenible de recursos naturales no renovables, retornables y reutilizables.
- Informar al responsable de gestión ambiental de todos los incidentes o situaciones de emergencia ambiental dentro de las instalaciones del hospital, relacionadas con el producto o servicio, y de forma periódica (al menos trimestral) de la gestión de los aspectos ambientales asociados a su actividad.
- Realizar y colaborar en acciones formativas e informativas, dirigidas al colectivo de sus trabajadores y / o extensivamente a los profesionales del centro. En materia de gestión ambiental.
- Potenciar actuaciones que optimicen los sistemas de gestión ambiental y su mejora continua.
- Prevenir los riesgos laborales asociados a las actividades que pueden generar un potencial impacto ambiental.

Madrid, a.....de.....de 20.....

Firmado.....