

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS QUE HA DE REGIR EN EL CONTRATO DE: SUMINISTRO DE SISTEMAS DE NUTRICIÓN POR BOMBA A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO ABREVIADO.

CONSIDERACIONES GENERALES:

1. El material presentará una caducidad mínima de 24 meses desde su fecha de recepción, de otra forma se procederá a su devolución y retirada a cargo del proveedor.
2. El proveedor dispondrá de un procedimiento de retirada del material caducado/defectuoso incluyendo la adecuada eliminación de los mismos.
3. En los supuestos de rotura de stock y desabastecimiento el proveedor comunicará esta situación de forma inmediata, informando del plazo estimado de normalización del suministro. En ningún caso será superior a 3 meses y el proveedor tendrá obligación de sustituir el material objeto del contrato por otro de igual o superior calidad al adjudicado, previa conformidad de la Gerencia.
4. Existirá un servicio de atención a la gestión y logística de pedidos que comprenderá al menos un teléfono, dirección de e-mail y/o fax específico de contacto.
5. El adjudicatario garantizará durante la vigencia del contrato la capacidad de abastecimiento.
6. Las entregas del suministro se efectuarán en los almacenes relacionados en este pliego.
7. En su caso, todas las instrucciones vendrán en castellano.
8. La fecha de caducidad y el lote estarán indicados en el envase general y en el individual del producto en los casos en los que proceda.

Normativa general suministros material fungible

9. Todo el material ofertado tendrá marcado CE, de acuerdo con la Directiva 93/42/CEE, rectificada por la Directiva 2007/47/EC de productos sanitarios.

Otras normativas suministros material fungible

10. Todo el material ofertado deberá cumplir la normativa ISO 80369-3, que regula las conexiones ENFIT para la nutrición enteral.

CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS DEL ENVASADO INDIVIDUAL

1. Envase unitario estéril de fácil apertura que garantice la liberación completa del equipo.
2. Etiquetado en el que figure:
 - a. La denominación del artículo
 - b. El método de esterilización utilizado.
 - c. Indicación de que el producto es de un solo uso.
 - d. La fecha de caducidad del producto
 - e. El número de lote
 - f. La referencia comercial.
 - g. Toda la información será perfectamente legible y estará escrita en castellano o con simbología internacional normalizada.
3. El envase individual estará acondicionado de manera que se garantice su estabilidad y esterilidad, constando en su envase las condiciones de conservación que precisen.



RELACIÓN DE ALMACENES PARA ENTREGAS DE MATERIAL:

Almacén PAVONES	C.S. Pavones C/ Hacienda de Pavones nº 271, entrada por rampa C/ Brujas 28030 - Madrid
Almacén COSLADA	Avda. de Madrid nº 11 28822 - Coslada Semisótano del C.S. Ciudad San Pablo
Almacén MELCHOR FDEZ. ALMAGRO	C/ Melchor Fernández Almagro nº 1 28029 - Madrid
Almacén MAJADAHONDA	Avda. España, 7 28220 - Majadahonda (Madrid)
Almacén LEGANÉS	Avda. de los Pinos nº 30, planta -1 28914 - Leganés (Madrid)
Almacén ALBERTO PALACIOS	C/ Domingo de Párraga nº 48 C.S. San Andrés 28021 - Madrid



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS QUE DEBEN CUMPLIR LOS ARTÍCULOS:

Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
1	101188	SISTEMA NUTRICION ENTERAL PARA BOMBA FLOCARE INFINITY	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de administración universal de nutrición enteral para bomba Flocare Infinity. • Conexión ENPlus que asegura sólo con conectores de nutrición enteral. • Tapa de protección del conector ENPlus. • Cabezal universal compatible con cualquier envase de nutrición, con entrada de aire. • Cámara transparente de goteo blanda. • Casette para conexión con la bomba de alimentación Flocare Infinity • Puerto de medicación con tapa de protección compatible con jeringas tipo ENFit. • Línea de administración de grado médico. • Extremo distal con conexión ENFit con tapa de protección. • Coloración lila en alguna parte del sistema, para saber que es de nutrición enteral. • Libre de látex. • Libre de DEHP (Pfalatos) y BPA (Bisfenol A). • Esterilizado de óxido de etileno. • Envasado individual.



Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
2	100119	SISTEMA NUTRICION ENTERAL PARA BOMBA STANDARD	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de administración universal de nutrición enteral para bomba Compat • Conexión ENPlus que asegura sólo con conectores de nutrición enteral. • Tapa de protección del conector ENPlus • Cabezal universal válido para cualquier tipo de contenedores, con entrada de aire. • Cámara transparente de goteo blanda. • Roller para regular el flujo de la nutrición, con hendidura para fijar la línea de administración cuando no está conectada a la sonda. • Conector ENLock con mecanismo de bloqueo y tapón de protección. • Línea de administración de PVC grado médico, con tramo de silicona adaptable a la bomba. • Coloración lila en alguna parte del sistema, para saber que es de nutrición enteral. • Libre de látex. • Libre de DEHP (Pfalatos) y BPA (Bisfenol A). • Esterilizado de óxido de etileno. • Envasado individual.



Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
3	114981	SISTEMA NUTRICION ENTERAL PARA BOMBA APPLIX SMART	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema de administración de nutrición enteral para bomba APPLIX. • Conexión ENFit con adaptador premontado • Terminales ENPLUS compatibles con cualquier envase de nutrición enteral. • Entrada independiente con tapa protectora con puerto en T para agua o medicación con llave de tres pasos señalizada. • Cámara de goteo blanda y transparente. • Filtro antibacteriano. • Mínima migración en soluciones lipofílicas. • 1,9m de largo. • Alta flexibilidad. • Biocompatible. • Bolsa para sujetar los contenedores. • Coloración lila en alguna parte del sistema, para saber que es de nutrición enteral. • Libre de látex • Libre de DEHP (Pfalatos) y BPA (Bisfenol A). • Esterilizado de óxido de etileno. • Envasado individual.



Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
4	100871	BOLSA DE NUTRICION ENTERAL	<ul style="list-style-type: none"> • Contenedor o bolsa flexible transparente para hidratación y/o administración de nutrición enteral. • Capacidad 1000 ml, con indicación de volumen • Conexión inferior universal compatible con sistema de nutrición universal por gravedad. • Con alguna coloración lila o morado acorde con los estándares actuales de seguridad, para saber que su uso es enteral • Envase individual con descripción del producto en castellano, con marcado CE, caducidad mínima de 3 años, número de lote • Libre de látex • Libre de DEHP y BPA • Esteril/apirógena



RELACIÓN DE PRECIOS Y UNIDADES:

Lote	Código	Descripción del lote	Precio neto Lic.	Cantidad	Importe lote sin IVA	% IVA	Importe lote
1	101188	SISTEMA NUTRICION ENTERAL PARA BOMBA FLOCARE INFINITY	3,900000	6.360	24.804,00	10	27.284,40
2	100119	SISTEMA NUTRICION ENTERAL PARA BOMBA STANDARD	5,000000	570	2.850,00	10	3.135,00
3	114981	SISTEMA NUTRICION ENTERAL PARA BOMBA APPLIX SMART	5,418000	180	975,24	10	1.072,76
4	100871	BOLSA NUTRICION ENTERAL 1000ML	1,800000	3.510	6.318,00	10	6.949,80
					34.947,24	3.494,72	38.441,96

Madrid,

POR EL ADJUDICATARIO

Sello y firma:

 POR LA ADMINISTRACIÓN:
 La Gerente Adjunta de Gestión y Servicios Generales
 Resolución de 25/02/2011 (BOCM núm. 76 de 31/03/2011)

María Luisa Tello García

