

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE ONCOLOGÍA RADIOTERAPICA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Sillón Anatómico	42	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m³ y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m³.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 9º) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -18º). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti-retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm., inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm. de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p> <p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir.</p> <p>Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE ONCOLOGÍA RADIOTERAPICA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Silla confidente	30	<p>Silla confidente.</p> <p>Acero: Tubo redondo de Ø 16x2 mm., de acero laminado en frío.</p> <p>Aluminio: Brazos y soportes de aluminio inyectado. Soldadura semiautomática en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.</p> <p>Lacado: Recubrimiento multicapas en base a pinturas y lacas en polvo transparente (epoxi-poliéster) de 180-220u, con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C, acabado ral a elegir.</p> <p>Polipropileno: Asientos y respaldos conformados anatómicamente en monocarcasa de polipropileno inyectado reciclable. Ral a elegir.</p> <p>Asiento: galleta en asiento a modo de tapizado color a definir.</p>
Mesa de trabajo con ala informática	8	<p>Mesa despacho 160x80x73 + ala auxiliar 100x60x73 cm.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de partículas de 25 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 Kg/m3. Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm. de espesor, aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE ONCOLOGÍA RADIOTERAPICA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>redondeados / biselados.</p> <p>Estructura de la mesa: laterales en forma de U invertida fija. Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío, que disponga de un travesaño 50x30 mm. 2 montantes de 55x55 mm. Unión entre montante y travesaño: mediante encaste y soldado. Acabados en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir) ó blanco texturado (ral a elegir). Dispondrá de niveladores para un mejor asentamiento en el suelo y Kit. de conexión toma de tierra para concentración de carga electrostática. Puntos de anclaje al sobre de la mesa: 4.</p> <p>Barra de refuerzo: Unión entre dos laterales.</p> <p>Barra de refuerzo realizada en tubo de acero decapado de 50x20 MM. y dos planchas en acero dobladas al tubo y soldado (Sistema MIG). Acabado en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir).</p> <p>La unión entre los laterales y la barra de refuerzo: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro. Ensamblaje entre el sobre y la estructura de la mesa: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro.</p> <p>Opciones para completar la mesa que deberán estar incluidas en el precio en el caso de que se oferten: Faldón, bandeja electrificación horizontal, tótem subida cables, pasacables vertical subida cables imantado, Kit. de electrificación.</p>
Cajonera rodante	27	<p>Cajonera rodante de tres cajones.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 g/m2 por</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE ONCOLOGÍA RADIOTERAPICA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>ambas caras y densidad de 630 + 5kg/m3.</p> <p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Laterales, bajo y delantera; núcleo del sobre y bajo Fabricados con tablero de 19 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 g/m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m3. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (ral a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m3.</p>
Armario alto mixto	16	<p>Armario alto mixto, de 80x45x197 cm.</p> <p>Sobres y bajos: núcleo del sobre y bajo fabricado con tablero de 25 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y densidad de 630 + - 5 Kg/m3. Sobres: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados. Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. / 0.8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados. Tuercas metálicas para el ensamblaje con los diferentes componentes del mueble. 4 niveladores de polipropileno para mejor</p>

Carretera de Colmenar Km., 9.100
 28034 Madrid
 Telf. 913369004
 Fax. 913368409
 www.hrc.es



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE ONCOLOGÍA RADIOTERAPICA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>asentamiento en el suelo.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricado con tableros de 8 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5kg/m3. Cantos exteriores sin cantear. Trasera engargolada con el sobre, bajo y laterales.</p> <p>Laterales: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 Kg/m3. Cantos exteriores visibles canteados en ABS 0,8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados.</p>
Mesa de reuniones	3	<p>Diámetro: 116cm. Altura 73 cm. Pie en acero con columna de 76 mm de diámetro y base de fundición de 565 mm de diámetro acabado en pintura epoxi gris plata.</p> <p>Sobre en tablero de partículas de alta densidad y 25 mm de grosor, acabado en laminado color blanco con cantos de PVC blanco de 2 mm fresados.</p>

Carretera de Colmenar Km., 9.100
 28034 Madrid
 Telf. 913369004
 Fax. 913368409
 www.hrc.es



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE ONCOLOGÍA RADIOTERAPICA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Armario puertas completas	6	Armario puertas completas con 4 estantes interiores y cerradura, de las mismas características que los armarios altos mixtos.
Armario bajo	4	Armario bajo con puertas, con un estante interior y cerradura de medidas 80x45x82,50 de las mismas características que los armarios altos mixtos y los armarios con puertas completas.
Mesa baja de centro	6	Mesa baja de centro, estructura de varilla de acero cromado, sobre blanco.

Carretera de Colmenar Km., 9,100
28034 Madrid
Telf. 913369004
Fax. 913368409
www.hrc.es



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE ONCOLOGÍA RADIOTERAPICA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Mesa modular	14	Mesa modular componible de 120x70x73. Estructura de acero y patas en tubo de acero de 55 cm. de diámetro, pintado en epoxi gris plata, sobre en tablero de partículas de alta densidad, acabado blanco.
Perchero de pie	10	Fabricado en tubo de acero pintado color gris plata, diámetro 40cm, peana en acero cortada a laser, con 8 colgadores de bolas.
Mesa de trabajo 1,40	5	Mesa de medidas 1,40x80x73 de idénticas características a la mesa de trabajo 1,60

Carretera de Colmenar Km., 9.100
 28034 Madrid
 Telf. 913369004
 Fax. 913368409
 www.hrc.es



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE ONCOLOGÍA RADIOTERAPICA Lote 1

El mobiliario ofertado debe ser igual al ya instalado en el Hospital.

El adjudicatario debe acreditar que los fabricantes del mobiliario ofertado están en posesión de la certificación ISO 14001, así como PEFC ST 2002:2013.

El material suministrado deberá tener garantía de al menos 24 meses. Dicha garantía incluirá la sustitución del mismo en el caso de vicios o defectos tanto de materiales como de funcionamiento. Estarán incluidos todos los gastos de mano de obra, desplazamiento del personal de mantenimiento, así como los materiales utilizados en las operaciones de reparación y / o sustitución de mobiliario. Las reparaciones se realizarán, durante el período de garantía, en el lugar donde esté instalado el mobiliario.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Asimismo deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Firmado digitalmente por MANUEL CUERVA GARCIA DEL CASTILLO
Organización: COMUNIDAD DE MADRID
Fecha: 2019.07.10 11:34:10 CEST
Huella dig.: 8ca853e40ab0bed9d7be60f5a4ee6b0616913627

Carretera de Colmenar Km., 9.100
28034 Madrid
Telf: 913369004
Fax: 913368409
www.hrc.es



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE MEDICINA NUCLEAR Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Sillón Anatómico	38	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m³ y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m³.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 90°) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -180°). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm., inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm. de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p> <p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir. Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE MEDICINA NUCLEAR Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Silla confidente	35	<p>Silla confidente:</p> <p>Acero: Tubo redondo de Ø 16x2 mm., de acero laminado en frío.</p> <p>Aluminio: Brazos y soportes de aluminio inyectado. Soldadura semiautomática en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.</p> <p>Lacado: Recubrimiento multicapas en base a pinturas y lacas en polvo transparente (epoxi-poliéster) de 180-220u, con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C, acabado ral a elegir.</p> <p>Polipropileno: Asientos y respaldos conformados anatómicamente en monocarcasa de polipropileno inyectado reciclable. Ral a elegir.</p> <p>Asiento: galleta en asiento a modo de tapizado color a definir.</p>
Mesa de trabajo con ala informática	15	<p>Mesa despacho 160x80x73 + ala auxiliar 100x60x73 cm.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de partículas de 25 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 Kg./m3.</p> <p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm. de espesor, aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE MEDICINA NUCLEAR Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Cajonera rodante	23	<p>Estructura de la mesa: laterales en forma de U invertida fija. Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío, que disponga de un travesaño 50x30 mm. 2 montantes de 55x55 mm. Unión entre montante y travesaño: mediante encaste y soldado. Acabados en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir) ó blanco texturado (ral a elegir). Dispondrá de niveladores para un mejor asentamiento en el suelo y Kit. de conexión toma de tierra para concentración de carga electrostática. Puntos de anclaje al sobre de la mesa: 4.</p> <p>Barra de refuerzo: Unión entre dos laterales.</p> <p>Barra de refuerzo realizada en tubo de acero decapado de 50x20 MM. y dos planchas en acero dobladas al tubo y soldado (Sistema MIG). Acabado en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir).</p> <p>La unión entre los laterales y la barra de refuerzo: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro. Ensamblaje entre el sobre y la estructura de la mesa: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro.</p> <p>Opciones para completar la mesa que deberán estar incluidas en el precio en el caso de que se oferten: Faldón, bandeja electrificación horizontal, tótem subida cables, pasacables vertical subida cables imantado, Kit. de electrificación.</p> <p>Cajonera rodante de tres cajones.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE MEDICINA NUCLEAR Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m² por ambas caras y densidad de 630 + 5kg/m³.</p> <p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Laterales, bajo y delantera; núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m² por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m³. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (tal a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m³.</p>
Armario alto mixto	13	<p>Armario alto mixto, de 80x45x197 cm.</p> <p>Sobres y bajos: núcleo del sobre y bajo fabricado con tablero de 25 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y densidad de 630 + - 5 Kg./m³. Sobres: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados. Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. / 0.8 Mm. de espesor</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE MEDICINA NUCLEAR Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados. Tuercas metálicas para el ensamblaje con los diferentes componentes del mueble. 4 niveladores de polipropileno para mejor asentamiento en el suelo.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricado con tableros de 8 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5kg/m3. Cantos exteriores sin cantear. Trasera engargolada con el sobre, bajo y laterales.</p> <p>Laterales: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m3. Cantos exteriores visibles canteados en ABS 0,8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados.</p>
Mesa de reuniones	4	<p>Diámetro: 116cm. Altura 73 cm. Pie en acero con columna de 76 mm. de diámetro y base de fundición de 565 mm. de diámetro acabado en pintura epoxi gris plata.</p> <p>Sobre en tablero de partículas de alta densidad y 25 mm. de grosor, acabado en laminado color blanco con cantos de PVC blanco de 2 mm. fresados.</p>



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE
MEDICINA NUCLEAR Lote 2**

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Armario puertas completas	8	Armario puertas completas con 4 estantes interiores y cerradura, de las mismas características que los armarios altos mixtos.
Mesa de trabajo 1,40	5	Mesa 140x80x73 cm. sin ala informática y de idénticas características a la mesa de trabajo 160 cm.
Mesa modula	12	Mesa modular componible de 120x70x73. Estructura de acero y patas en tubo de acero de 55 cm. de diámetro, pintado en epoxi gris plata, sobre en tablero de partículas de alta densidad, acabado blanco.
Perchero de pie	13	Fabricado en tubo de acero pintado color gris plata, diámetro 40cm, peana en acero cortada a laser, con 8 colgadores de bolas.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE MEDICINA NUCLEAR Lote 2

Con el fin de conseguir la homogeneidad en relación con el mobiliario ya instalado, el ofertado debe ser igual al ya instalado en el Hospital.

El adjudicatario debe acreditar que los fabricantes del mobiliario ofertado están en posesión de la certificación ISO 14001, PEFC ST 2002:2013 o similar, así como que el material ofertado cumple como mínimo la norma UNEEN 13501-1: 2007+ A1 :2010 o equivalente.

El material suministrado deberá tener garantía de al menos 24 meses. Dicha garantía incluirá la sustitución del mismo en el caso de vicios o defectos tanto de materiales como de funcionamiento. Estarán incluidos todos los gastos de mano de obra, desplazamiento del personal de mantenimiento así como los materiales utilizados en las operaciones de reparación y / o sustitución de mobiliario. Las reparaciones se realizarán, durante el período de garantía, en el lugar donde esté instalado el mobiliario.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Asimismo deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Firmado digitalmente por MANUEL CUERVA GARCIA DEL CASTILLO
Organización: COMUNIDAD DE MADRID
Fecha: 2019.07.10 12:32:29 CEST
Huella dig.: 25307e04500d40345eb0604c91a280a10b6f5b0



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE TRAUMATOLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Sillón Anatómico	48	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m³ y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m³.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 9º) al empujar sobre el respaldo (Inclinación hasta -18º). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm, inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p> <p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir.</p> <p>Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.</p>
Silla confidente	100	<p>Silla confidente:</p> <p>Acero: Tubo redondo de Ø 16x2 mm., de acero laminado en frío.</p> <p>Aluminio: Brazos y soportes de aluminio inyectado. Soldadura semiautomática en robot de arco con</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE TRAUMATOLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>aporte de hilo de acero controlado con gas.</p> <p>Lacado: Recubrimiento multicapas en base a pinturas y lacas en polvo transparente (epoxi-poliéster) de 180-220u, con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C, acabado ral a elegir.</p> <p>Polipropileno: Asientos y respaldos conformados anatómicamente en monocarcasa de polipropileno inyectado reciclable. Ral a elegir.</p> <p>Asiento: galleta en asiento a modo de tapizado color a definir.</p>
Mesa de trabajo con ala informática	48	<p>Mesa despacho 160x80x73 + ala auxiliar 100x60x73 cm.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de partículas de 25 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 Kg./m3. Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm. de espesor, aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Estructura de la mesa: laterales en forma de U invertida fija. Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío, que disponga de un travesaño 50x30 mm. 2 montantes de 55x55 mm. Unión entre montante y travesaño: mediante encaste y soldado. Acabados en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir) ó blanco texturado (ral a elegir). Dispondrá de niveladores para un mejor asentamiento en el suelo y Kit. de conexión toma de tierra para concentración de carga electrostática. Puntos de anclaje al sobre de la mesa: 4.</p> <p>Barra de refuerzo: Unión entre dos laterales.</p> <p>Barra de refuerzo realizada en tubo de acero decapado de 50x20 MM. y dos planchas en acero dobladas al tubo y soldado (Sistema MIG). Acabado en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir).</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE TRAUMATOLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>La unión entre los laterales y la barra de refuerzo: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro. Ensamblaje entre el sobre y la estructura de la mesa: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro.</p> <p>Opciones para completar la mesa que deberán estar incluidas en el precio en el caso de que se oferten: Faldón, bandeja electrificación horizontal, tótem subida cables, pasacables vertical subida cables imantado, Kit. de electrificación.</p>
Cajonera rodante	50	<p>Cajonera rodante de tres cajones.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m² por ambas caras y densidad de 630 + 5Kg/m³.</p> <p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm/0.8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm/0.8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Laterales, bajo y delantera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m³. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (tal a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m³.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE TRAUMATOLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Armario alto mixto	56	<p>Armario alto mixto, de 80x45x197 cm.</p> <p>Sobres y bajos: núcleo del sobre y bajo fabricado con tablero de 25 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y densidad de 630 +- 5 Kg/m³. Sobres: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados. Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm/0,8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados. Tuercas metálicas para el ensamblaje con los diferentes componentes del mueble. 4 niveladores de polipropileno para mejor asentamiento en el suelo.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricado con tableros de 8 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y una densidad de 630 +- 5kg/m³. Cantos exteriores sin cantear. Trasera engargolada con el sobre, bajo y laterales.</p> <p>Laterales: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 Kg/m³. Cantos exteriores visibles canteados en ABS 0,8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados.</p>
Mesa de reuniones	2	<p>Diámetro: 116cm. Altura 73 cm. Pie en acero con columna de 76 mm de diámetro y base de fundición de 565 mm de diámetro acabado en pintura epoxi gris plata.</p> <p>Sobre en tablero de partículas de alta densidad y 25 mm de grosor, acabado en laminado color blanco con cantos de PVC blanco de 2 mm fresados.</p>
Mesa baja de centro	2	<p>Mesa baja de centro, estructura de varilla de acero cromado, sobre blanco.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL AMUEBLAMIENTO DEL SERVICIO DE TRAUMATOLOGÍA Lote 3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES		
ELEMENTO	CANTIDAD	
Mesa modular	6	Mesa modular componible de 120x70x73. Estructura de acero y patas en tubo de acero de 55 cm de diámetro, pintado en epoxi gris plata, sobre en tablero de partículas de alta densidad, acabado blanco.

El mobiliario ofertado debe ser igual al ya instalado en el Hospital.

El adjudicatario debe acreditar que los fabricantes del mobiliario ofertado están en posesión de la certificación ISO 14001, así como PEFC ST 2002:2013.

El material suministrado deberá tener garantía de al menos 24 meses. Dicha garantía incluirá la sustitución del mismo en el caso de vicios o defectos tanto de materiales como de funcionamiento. Estarán incluidos todos los gastos de mano de obra, desplazamiento del personal de mantenimiento, así como los materiales utilizados en las operaciones de reparación y / o sustitución de mobiliario. Las reparaciones se realizarán, durante el período de garantía, en el lugar donde esté instalado el mobiliario.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Así mismo, deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Firmado digitalmente por MANUEL CUERVA GARCIA DEL CASTILLO
Organización: COMUNIDAD DE MADRID
Fecha: 2019.07.10 11:34:07 CEST
Huella dig.: ceac05fe7afaff087d6cfa65be1a051e9028ba



