

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE FARMACIA LOTE 5



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv mediante el siguiente código seguro de verificación: 0889422999994265120975

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Sillón Anatómico	10	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m3 y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m3.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 9º) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -18º). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm, inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p> <p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir. Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.</p>
Taburete de Laboratorio	8	<p>Respaldo lumbar. Sistema de respaldo permanente con regulación de la tensión para adaptarlo al peso corporal. Elevación a gas. Reposapiés regulable cromado. Base de 5 radios con ruedas. Asiento y respaldo tapizados en vinilo ignífugo. Ral a elegir.</p>
Cajonera rodante	6	<p>Cajonera rodante de tres cajones.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m2 por</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE FARMACIA LOTE 5

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>ambas caras y densidad de 630 + 5kg/m3.</p> <p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm/0.8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm/0.8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Laterales, bajo y delantera; núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 g/m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m3. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (ral a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m3.</p>
Armario alto mixto	4	<p>Armario alto mixto, de 80x45x197 cm.</p> <p>Sobres y bajos: núcleo del sobre y bajo fabricado con tablero de 25 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y densidad de 630 +- 5 Kg/m3. Sobres: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados. Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm/0.8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados. Tuercas metálicas para el ensamblaje con los diferentes componentes del mueble. 4 niveladores de polipropileno para mejor asentamiento en el suelo.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricado con tableros de 8 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5kg/m3. Cantos exteriores sin cantear. Trasera engargolada con el sobre, bajo y laterales.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE FARMACIA LOTE 5

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		Laterales: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m3. Cantos exteriores visibles canteados en ABS 0,8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados.

El mobiliario ofertado debe ser igual al ya instalado en el Hospital.

El adjudicatario debe acreditar que los fabricantes del mobiliario ofertado están en posesión de la certificación ISO 14001, así como PEFC ST 2002:2013.

El material suministrado deberá tener garantía de al menos 24 meses. Dicha garantía incluirá la sustitución del mismo en el caso de vicios o defectos tanto de materiales como de funcionamiento. Estarán incluidos todos los gastos de mano de obra, desplazamiento del personal de mantenimiento, así como los materiales utilizados en las operaciones de reparación y / o sustitución de mobiliario. Las reparaciones se realizarán, durante el período de garantía, en el lugar donde esté instalado el mobiliario.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Así mismo, deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Subdirector de Gestión y SS. GG.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE LA UNIDAD DEL DOLOR

Lote 4

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Sillón Anatómico	3	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m3 y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m3.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 9º) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -18º). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm, inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p> <p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir.</p>



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv mediante el siguiente código seguro de verificación: 0907651023717419331687

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE LA UNIDAD DEL DOLOR

Lote 4

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.
Silla confidente	12	<p>Silla confidente:</p> <p>Acero: Tubo redondo de Ø 16x2 mm., de acero laminado en frío.</p> <p>Aluminio: Brazos y soportes de aluminio inyectado. Soldadura semiautomática en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.</p> <p>Lacado: Recubrimiento multicapas en base a pinturas y lacas en polvo transparente (epoxi-poliéster) de 180-220u, con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200ºC, acabado ral a elegir.</p> <p>Polipropileno: Asientos y respaldos conformados anatómicamente en monocarcasa de polipropileno inyectado reciclable. Ral a elegir.</p> <p>Asiento: galleta en asiento a modo de tapizado color a definir.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE LA UNIDAD DEL DOLOR Lote 4

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Plazas bancada	30	<p>Bancada de tres plazas.</p> <p>Asiento y respaldo: Mono carcasa de poliamida de alta resistencia, moldeada para mantener una posición ergonómica correcta.</p> <p>Bastidor: Longitudinal formado por tubo rectangular de acero St42 80x30x2. Chapas de soporte asiento FeP03 de 3 mm., de espesor soldadas al tubo longitudinal donde se atornillarán las carcasas.</p> <p>Las patas soldadas al tubo longitudinal: conjunto soldado de doble varilla conformada de d-12 y pletina conformada de 60*6.</p> <p>Pintura: pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi y de un proceso posterior de polimerizado.</p>
Cajonera rodante	2	<p>Cajonera rodante de tres cajones.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs/m2 por ambas caras y densidad de 630 + 5kg/m3.</p> <p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm/0.8 mm de espesor aplicados con cola</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE LA UNIDAD DEL DOLOR

Lote 4

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm/0.8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Laterales, bajo y delantera; núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 g/m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m3. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (ral a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m3.</p>
Taquillas vestuario personal	5 bloques de 3 taquillas y 1 individual	<p>Taquilla metálica de 1780x253x500</p> <p>Estructura metálica monoblock soldada, con patas, fabricadas en chapa de acero de 0.8 mm de espesor, pulidas y laminadas en frío, acabado con pintura epoxi en polvo</p> <p>secado al horno, puerta dotada de refuerzo longitudinal, toallero, tarjetero y ventilación, con cerradura independiente, juego de 2 llaves por cerradura, perchero y una bandeja en la parte superior, acabado de la estructura en gris y puertas en azul.</p>



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv mediante el siguiente código seguro de verificación: 0907651023717419331687

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE LA UNIDAD DEL DOLOR

Lote 4

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Taquillas vestuario pacientes	2 bloques de tres taquillas y 2 bloques de 2 taquillas	Taquilla metálica de 1780x253x500 Estructura metálica monoblock soldada, con patas, fabricadas en chapa de acero de 0.8 mm de espesor, pulidas y laminadas en frío, acabado con pintura epoxi en polvo secado al horno, puerta dotada de refuerzo longitudinal, toallero, tarjetero y ventilación, con cerradura independiente, juego de 2 llaves por cerradura, perchero y una bandeja en la parte superior, acabado de la estructura en gris y puertas en azul.
Mesa de reuniones	1	Diámetro: 116cm. Altura 73 cm. Pie en acero con columna de 76 mm de diámetro y base de fundición de 565 mm de diámetro acabado en pintura epoxi gris plata. Sobre en tablero de partículas de alta densidad y 25 mm de grosor, acabado en laminado color blanco con cantos de PVC blanco de 2 mm fresados.
Estanterías almacén	20 módulos	Estantería metálica. Montaje sin tornillos. Medidas 100x40x200 cm. alto, con 5 estantes reforzados y refuerzos traseros.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE LA UNIDAD DEL DOLOR

Lote 4

ELEMENTO	CANTIDAD	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Carro ordenador	1	Mesa para ordenador: estructura metálica en tubo de acero pintado, tapa superior tablero laminado color blanco de 776x447 cm. Bandeja portateclado extraíble en chapa de acero: 667x340 cm. Bandeja inferior extraíble en tablero laminado blanco de 690x380 cm. con soporte CPU. 4 ruedas con freno.



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv mediante el siguiente código seguro de verificación: 0907651023717419331687

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE LA UNIDAD DEL DOLOR

Lote 4

El mobiliario ofertado debe ser igual al ya instalado en el Hospital.

El adjudicatario debe acreditar que los fabricantes del mobiliario ofertado están en posesión de la certificación ISO 14001, así como PEFC ST 2002:2013.

El material suministrado deberá tener garantía de al menos 24 meses. Dicha garantía incluirá la sustitución del mismo en el caso de vicios o defectos tanto de materiales como de funcionamiento. Estarán incluidos todos los gastos de mano de obra, desplazamiento del personal de mantenimiento, así como los materiales utilizados en las operaciones de reparación y / o sustitución de mobiliario. Las reparaciones se realizarán, durante el período de garantía, en el lugar donde esté instalado el mobiliario.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Así mismo, deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Firmado digitalmente por MANUEL CUERVA GARCIA DEL CASTILLO
Organización: COMUNIDAD DE MADRID
Fecha: 2019.07.26 13:06:38 CEST
Huella dig.: 4a44618b521287640997cb9766dee596cc5ecab1

Subdirector de Gestión y SS. GG.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA RENOVACION DEL MOBILIARIO DE HEMATOLOGÍA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Sillón Anatómico	13	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m3 y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m3.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 9º) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -18º). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti-retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm., inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm. de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p> <p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir.</p> <p>Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA RENOVACION DEL MOBILIARIO DE HEMATOLOGÍA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Silla confidente	36	<p>Silla confidente.</p> <p>Acero: Tubo redondo de Ø 16x2 mm., de acero laminado en frío.</p> <p>Aluminio: Brazos y soportes de aluminio inyectado. Soldadura semiautomática en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.</p> <p>Lacado: Recubrimiento multicapas en base a pinturas y lacas en polvo transparente (epoxi-poliéster) de 180-220u, con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C, acabado ral a elegir.</p> <p>Polipropileno: Asientos y respaldos conformados anatómicamente en monocarcasa de polipropileno inyectado reciclable. Ral a elegir.</p> <p>Asiento: galleta en asiento a modo de tapizado color a definir.</p>
Mesa de trabajo con ala informática	2	<p>Mesa despacho 160x80x73 + ala auxiliar 100x60x73 cm.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de partículas de 25 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 Kg/m3. Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm. de espesor, aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA RENOVACION DEL MOBILIARIO DE HEMATOLOGÍA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>redondeados / biselados.</p> <p>Estructura de la mesa: laterales en forma de U invertida fija. Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío, que disponga de un travesaño 50x30 mm. 2 montantes de 55x55 mm. Unión entre montante y travesaño: mediante encaste y soldado. Acabados en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir) ó blanco texturado (ral a elegir). Dispondrá de niveladores para un mejor asentamiento en el suelo y Kit. de conexión toma de tierra para concentración de carga electrostática. Puntos de anclaje al sobre de la mesa: 4.</p> <p>Barra de refuerzo: Unión entre dos laterales.</p> <p>Barra de refuerzo realizada en tubo de acero decapado de 50x20 MM. y dos planchas en acero dobladas al tubo y soldado (Sistema MIG). Acabado en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir).</p> <p>La unión entre los laterales y la barra de refuerzo: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro. Ensamblaje entre el sobre y la estructura de la mesa: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro.</p>
Cajonera rodante	10	<p>Cajonera rodante de tres cajones.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 g/m2 por ambas caras y densidad de 630 + 5kg/m3.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA RENOVACION DEL MOBILIARIO DE HEMATOLOGÍA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Laterales, bajo y delantera; núcleo del sobre y bajo Ffabricados con tablero de 19 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 g/m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m3. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (ral a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 mm de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m3.</p>
Armario alto mixto	10	<p>Armario alto mixto, de 80x45x197 cm.</p> <p>Sobres y bajos: núcleo del sobre y bajo fabricado con tablero de 25 mm de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y densidad de 630 +- 5 Kg/m3. Sobres: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados. Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. / 0.8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados. Tueras metálicas para el ensamblaje con los diferentes componentes del mueble. 4 niveladores de polipropileno para mejor asentamiento en el suelo.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA RENOVACION DEL MOBILIARIO DE HEMATOLOGÍA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricado con tableros de 8 Mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5kg/m3. Cantos exteriores sin cantear. Trasera engargolada con el sobre, bajo y laterales.</p> <p>Laterales: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m3. Cantos exteriores visibles canteados en ABS 0,8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados.</p>
Mesa de reuniones	3	<p>Diámetro: 116cm. Altura 73 cm. Pie en acero con columna de 76 mm de diámetro y base de fundición de 565 mm de diámetro acabado en pintura epoxi gris plata.</p> <p>Sobre en tablero de partículas de alta densidad y 25 mm de grosor, acabado en laminado color blanco con cantos de PVC blanco de 2 mm fresados.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA RENOVACION DEL MOBILIARIO DE HEMATOLOGÍA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Mesa cuadrada de esquina	2	Mesa baja de esquina, estructura de varilla de acero cromado, sobre blanco.
Estanterías almacén	40 módulos	Estantería metálica. Montaje sin tornillos. Medidas 100x40x200 cm. alto, con 5 estantes reforzados y refuerzos traseros.
Bancadas Sala de Espera	30 plazas	<p>Bancada de tres plazas.</p> <p>Asiento y respaldo: Mono carcasa de poliamida de alta resistencia, moldeada para mantener una posición ergonómica correcta.</p> <p>Bastidor: Longitudinal formado por tubo rectangular de acero St42 80x30x2. Chapas de soporte asiento FeP03 de 3 mm., de espesor soldadas al tubo longitudinal donde se atornillarán las carcasas.</p> <p>Las patas soldadas al tubo longitudinal: conjunto soldado de doble varilla conformada de d-12 y pletina conformada de 60*6.</p> <p>Pintura: pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi y de un proceso posterior de polimerizado.</p>

Carretera de Colmenar Km. 9.100

28034 Madrid
Telf. 913369004
Fax. 913368409
www.hrc.es



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA RENOVACION DEL MOBILIARIO DE HEMATOLOGÍA Lote 1

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Mesa modular	14	Mesa modular componible de 120x70x73. Estructura de acero y patas en tubo de acero de 55 cm. de diámetro, pintado en epoxi gris plata, sobre en tablero de partículas de alta densidad, acabado blanco.
Mesa de trabajo 1,40	1	Mesa de medidas 1,40x80x73 de idénticas características a la mesa de trabajo 1,60



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA LA RENOVACION DEL MOBILIARIO DE HEMATOLOGÍA Lote 1

El mobiliario ofertado debe ser igual al ya instalado en el Hospital.

El adjudicatario debe acreditar que los fabricantes del mobiliario ofertado están en posesión de la certificación ISO 14001, así como PEFC ST 2002:2013.

El material suministrado deberá tener garantía de al menos 24 meses. Dicha garantía incluirá la sustitución del mismo en el caso de vicios o defectos tanto de materiales como de funcionamiento. Estarán incluidos todos los gastos de mano de obra, desplazamiento del personal de mantenimiento, así como los materiales utilizados en las operaciones de reparación y / o sustitución de mobiliario. Las reparaciones se realizarán, durante el período de garantía, en el lugar donde esté instalado el mobiliario.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Asimismo deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Firmado digitalmente por MANUEL CUERVA GARCIA DEL CASTILLO
Organización: COMUNIDAD DE MADRID
Fecha: 2019.07.29 14:12:51 CEST
Huella dig.: 40328ec26176d1874ea18db58c556c1408c5d66d

Subdirector de Gestión y SS. GG.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE UROLOGÍA Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Sillón Anatómico	20	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m3 y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m3.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 9º) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -18º). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti-retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm., inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm. de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p> <p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir.</p> <p>Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE UROLOGÍA Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Silla confidente	26	<p>Silla confidente.</p> <p>Acero: Tubo redondo de Ø 16x2 mm., de acero laminado en frío.</p> <p>Aluminio: Brazos y soportes de aluminio inyectado. Soldadura semiautomática en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.</p> <p>Lacado: Recubrimiento multicapas en base a pinturas y lacas en polvo transparente (epoxi-poliéster) de 180-220u, con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C, acabado ral a elegir.</p> <p>Polipropileno: Asientos y respaldos conformados anatómicamente en monocarcasa de polipropileno inyectado reciclable. Ral a elegir.</p> <p>Asiento: galleta en asiento a modo de tapizado color a definir.</p>
Mesa de trabajo con ala informática	15	<p>Mesa despacho 160x80x73 + ala auxiliar 100x60x73 cm.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de partículas de 25 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 Kg/m3. Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm. de espesor, aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE UROLOGÍA Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>Estructura de la mesa: laterales en forma de U invertida fija. Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío, que disponga de un travesaño 50x30 mm. 2 montantes de 55x55 mm. Unión entre montante y travesaño: mediante encaste y soldado. Acabados en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir) ó blanco texturado (ral a elegir). Dispondrá de niveladores para un mejor asentamiento en el suelo y Kit. de conexión toma de tierra para concentración de carga electrostática. Puntos de anclaje al sobre de la mesa: 4.</p> <p>Barra de refuerzo: Unión entre dos laterales.</p> <p>Barra de refuerzo realizada en tubo de acero decapado de 50x20 MM. y dos planchas en acero dobladas al tubo y soldado (Sistema MIG). Acabado en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir).</p> <p>La unión entre los laterales y la barra de refuerzo: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro. Ensablaje entre el sobre y la estructura de la mesa: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro.</p>
Cajonera rodante	16	<p>Cajonera rodante de tres cajones.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 g/m2 por ambas caras y densidad de 630 + 5kg/m3.</p> <p>Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE UROLOGÍA Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Laterales, bajo y delantera; núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m³. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (ral a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 mm de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m³.</p>
Armario alto mixto	20	<p>Armario alto mixto, de 80x45x197 cm.</p> <p>Sobres y bajos: núcleo del sobre y bajo fabricado con tablero de 25 mm de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y densidad de 630 +- 5 Kg/m³. Sobres: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados. Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 Mm. / 0.8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados. Tueras metálicas para el ensamblaje con los diferentes componentes del mueble. 4 niveladores de polipropileno para mejor asentamiento en el suelo.</p> <p>Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricado con tableros de 8 Mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m² por ambas caras y una densidad de 630 +- 5kg/m³. Cantos exteriores sin cantear. Trasera engargolada con el sobre, bajo y laterales.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE UROLOGÍA Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>Laterales: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 19 mm de espesor con recubierto melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m3. Cantos exteriores visibles canteados en ABS 0,8 Mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados.</p>
Mesa de reuniones	1	<p>Diámetro: 116cm. Altura 73 cm. Pie en acero con columna de 76 mm de diámetro y base de fundición de 565 mm de diámetro acabado en pintura epoxi gris plata.</p> <p>Sobre en tablero de partículas de alta densidad y 25 mm de grosor, acabado en laminado color blanco con cantos de PVC blanco de 2 mm fresados.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE UROLOGÍA Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Mesa de esquina	3	Mesa baja de esquina, cuadrada, estructura de varilla de acero cromado, sobre blanco.
Módulos Estanterías almacén	50	Estantería metálica. Montaje sin tornillos. Medidas 100x40x200 cm. alto, con 5 estantes reforzados y refuerzos traseros.
Bancadas sala espera	30 plazas	<p>Bancada de tres plazas.</p> <p>Asiento y respaldo: Mono carcasa de poliamida de alta resistencia, moldeada para mantener una posición ergonómica correcta.</p> <p>Bastidor: Longitudinal formado por tubo rectangular de acero St42 80x30x2. Chapas de soporte asiento FeP03 de 3 mm., de espesor soldadas al tubo longitudinal donde se atornillarán las carcacas.</p> <p>Las patas soldadas al tubo longitudinal: conjunto soldado de doble varilla conformada de d-12 y pletina conformada de 60*6.</p> <p>Pintura: pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi y de un proceso posterior de polimerizado.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE UROLOGÍA Lote 2

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Mesa modular	2	Mesa modular componible de 120x70x73.Estructura de acero y patas en tubo de acero de 55 cm. de diámetro, pintado en epoxi gris plata, sobre en tablero de partículas de alta densidad, acabado blanco.
Armario puertas completas	2	Armario puertas completas con cerradura. 4 Estantes interiores.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE UROLOGÍA Lote 2

El mobiliario ofertado debe ser igual al ya instalado en el Hospital.

El adjudicatario debe acreditar que los fabricantes del mobiliario ofertado están en posesión de la certificación ISO 14001, así como PEFC ST 2002:2013.

El material suministrado deberá tener garantía de al menos 24 meses. Dicha garantía incluirá la sustitución del mismo en el caso de vicios o defectos tanto de materiales como de funcionamiento. Estarán incluidos todos los gastos de mano de obra, desplazamiento del personal de mantenimiento, así como los materiales utilizados en las operaciones de reparación y / o sustitución de mobiliario. Las reparaciones se realizarán, durante el período de garantía, en el lugar donde esté instalado el mobiliario.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Asimismo deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Firmado digitalmente por MANUEL CUERVA GARCIA DEL CASTILLO
Organización: COMUNIDAD DE MADRID
Fecha: 2019.07.29 14:12:46 CEST
Huella dig.: c8667d67e36195ff9f249f85530281df1d5b92ee

Subdirector de Gestión y SS. GG.





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE NEUROLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Sillón Anatómico	10	<p>Sillón giratorio con brazos regulables.</p> <p>Asiento: Soporte de 15 mm. de espesor, fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano (libre de freón) de densidad 45 kg/m3 y 5 cm. de grosor. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.</p> <p>Respaldo: Estructura rígida de tubo metálico con formas anatómicas y recubiertas de esponja moldeada de inyección (libre de freón) de al menos 45 kg/m3.</p> <p>Sistema de basculación sincronizada: El mecanismo debe tener movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 9º) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -18º). Debe disponer de ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en 4 posiciones y bloqueo anti-retorno del respaldo que impida que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo.</p> <p>Ruedas y base: Dobles ruedas de diámetro 65 mm., inyectadas en nylon, con base de 5 radios diámetro 680 mm. de forma piramidal inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio.</p> <p>Asiento y respaldo tapizado en tejido vinílico ignífugo color a definir.</p> <p>Debe proteger contra gérmenes, abrasión, manchas y hongos.</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE NEUROLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Silla confidente	17	<p>Silla confidente.</p> <p>Acero: Tubo redondo de Ø 16x2 mm., de acero laminado en frío.</p> <p>Aluminio: Brazos y soportes de aluminio inyectado. Soldadura semiautomática en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.</p> <p>Lacado: Recubrimiento multicapas en base a pinturas y lacas en polvo transparente (epoxi-poliéster) de 180-220u, con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C, acabado ral a elegir.</p> <p>Polipropileno: Asientos y respaldos conformados anatómicamente en monocarasa de polipropileno inyectado reciclable. Ral a elegir.</p> <p>Asiento: galleta en asiento a modo de tapizado color a definir.</p>
Mesa de trabajo	1	<p>Mesa despacho 140x80x73 cm.</p> <p>Sobre: Núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de partículas de 25 mm. de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 +- 5 Kg/m3. Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm. de espesor, aplicados con cola termofusible y redondeados.</p> <p>Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.</p> <p>Estructura de la mesa: laterales en forma de U invertida fija. Lateral metálico fabricado en tubo de acero</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE NEUROLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		<p>laminado en frío, que disponga de un travesaño 50x30 mm. 2 montantes de 55x55 mm. Unión entre montante y travesaño: mediante encaste y soldado. Acabados en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir) ó blanco texturado (ral a elegir). Dispondrá de niveladores para un mejor asentamiento en el suelo y Kit. de conexión toma de tierra para concentración de carga electrostática. Puntos de anclaje al sobre de la mesa: 4.</p> <p>Barra de refuerzo: Unión entre dos laterales.</p> <p>Barra de refuerzo realizada en tubo de acero decapado de 50x20 MM. y dos planchas en acero dobladas al tubo y soldado (Sistema MIG). Acabado en pintura epoxi plata metalizada (ral a elegir).</p> <p>La unión entre los laterales y la barra de refuerzo: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro. Ensamblaje entre el sobre y la estructura de la mesa: mediante tornillos DIN 7991 M6 X 16 cincado negro.</p>
Cajonera rodante	3	<p>Cajonera rodante de tres cajones.Sobre: Núcleo del sobre y bajo: tablero de 25 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 g/m2 por ambas caras y densidad de 630 + 5kg/m3.Cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados.Laterales: cantos exteriores canteados en ABS 2 mm / 0.8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y redondeados / biselados.Laterales, bajo y delantera; núcleo del sobre y bajo Ffabricados con tablero de 19 mm. de espesor con recubierto melamínico de 120 g/m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg./m3. Cantos exteriores canteados en ABS 0,8 mm. de espesor aplicados con cola termofusible y biselados. Delantera superior: debe incluir bombín de cierre estándar acabado plata (ral a elegir). Tiradores de aluminio anodizado.</p>

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE NEUROLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
		Trasera: núcleo del sobre y bajo fabricados con tablero de 8 mm de espesor con recubierta melamínico de 120 grs./m2 por ambas caras y una densidad de 630 + - 5 Kg/m3.
Mesa de reuniones	1	<p>Diámetro: 116cm. Altura 73 cm. Pie en acero con columna de 76 mm de diámetro y base de fundición de 565 mm de diámetro acabado en pintura epoxi gris plata.</p> <p>Sobre en tablero de partículas de alta densidad y 25 mm de grosor, acabado en laminado color blanco con cantos de PVC blanco de 2 mm fresados.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE NEUROLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Mesa de cuadrada de esquina	3	Mesa baja de esquina, estructura de varilla de acero cromado, sobre blanco.
Módulos Estanterías almacén	45	Estantería metálica. Montaje sin tornillos. Medidas 100x40x200 cm. alto, con 5 estantes reforzados y refuerzos traseros.
Bancadas sala espera	30 plazas	<p>Bancada de tres plazas.</p> <p>Asiento y respaldo: Mono carcasa de poliamida de alta resistencia, moldeada para mantener una posición ergonómica correcta.</p> <p>Bastidor: Longitudinal formado por tubo rectangular de acero St42 80x30x2. Chapas de soporte asiento FeP03 de 3 mm., de espesor soldadas al tubo longitudinal donde se atornillarán las carcacas.</p> <p>Las patas soldadas al tubo longitudinal: conjunto soldado de doble varilla conformada de d-12 y pletina conformada de 60*6.</p> <p>Pintura: pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi y de un proceso posterior de polimerizado.</p>



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE NEUROLOGÍA Lote 3

ELEMENTO	NÚMERO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS EXIGIBLES
Mesa modular	2	Mesa modular componible de 120x70x73. Estructura de acero y patas en tubo de acero de 55 cm. de diámetro, pintado en epoxi gris plata, sobre en tablero de partículas de alta densidad, acabado blanco.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MOBILIARIO DE NEUROLOGÍA Lote 3

El mobiliario ofertado debe ser igual al ya instalado en el Hospital.

El adjudicatario debe acreditar que los fabricantes del mobiliario ofertado están en posesión de la certificación ISO 14001, así como PEFC ST 2002:2013.

El material suministrado deberá tener garantía de al menos 24 meses. Dicha garantía incluirá la sustitución del mismo en el caso de vicios o defectos tanto de materiales como de funcionamiento. Estarán incluidos todos los gastos de mano de obra, desplazamiento del personal de mantenimiento, así como los materiales utilizados en las operaciones de reparación y / o sustitución de mobiliario. Las reparaciones se realizarán, durante el período de garantía, en el lugar donde esté instalado el mobiliario.

Los licitadores deberán disponer del personal necesario para el montaje del mobiliario, según las necesidades del Hospital. Asimismo deberán disponer de personal para la retirada inmediata de embalajes.

Carretera de Colmenar Km., 9.100
28034 Madrid
Telf. 913369004
Fax. 913368409
www.hrc.es

Subdirector de Gestión y SS. GG.

Firmado digitalmente por MANUEL CUERVA GARCIA DEL CASTILLO
Organización: COMUNIDAD DE MADRID
Fecha: 2019.07.29 14:12:49 CEST
Huella dig.: 820f964bf6aa923d7a0ed9e1149bc8cf31dca6c5

