

MEMORIA PARA LA AUTORIZACIÓN PREVIA DE LA DIRECCIÓN GENERAL DE COORDINACIÓN DE LA ASISTENCIA SANITARIA

2 MESAS DE TALLADO

A) JUSTIFICACIÓN DE LA NECESIDAD REFERENTE A LA ADQUISICIÓN.

El Servicio de Anatomía Patológica del HGUGM requiere de una renovación completa de la sala de tallado de piezas anatómicas con el fin de poder efectuar esta actividad en condiciones de óptima comodidad y eficiencia y al mismo tiempo, trabajar en condiciones de máxima salubridad, minimizando el riesgo de exposición al formaldehído a todos los profesionales implicados en su uso y manejo. Es necesario para ello de disponer de al menos dos mesas de tallado con cuatro puestos de tallado que cumplan con los estándares legales requeridos.

B) ANÁLISIS DE LA APORTACIÓN DE LA MEJORA ASISTENCIAL. EVIDENCIA CIENTÍFICA.

Cuando los niveles de formaldehído en aire exceden las 0,1 ppm, se pueden causar efectos a la salud a corto plazo como sensación de ardor en los ojos, en la nariz y la garganta, tos, náuseas e irritación de la piel. La Agencia Internacional de Investigación del Cáncer (*International Agency for Research on Cancer*, IARC) tiene clasificado al formaldehído como carcinógeno en los seres humanos (grupo 1). El Programa Nacional de Toxicología (*National Toxicology Program*), de EE.UU., designó al formaldehído como carcinógeno humano conocido en su *12º Informe sobre Carcinógenos*. En España, el Instituto Nacional de Seguridad, Salud y Bienestar en el Trabajo lo clasifica como cancerígeno de categoría 1B con la indicación de peligro H350 (puede provocar cáncer). También ha sido clasificado como mutágeno de categoría 2 con la indicación de peligro H341 (se sospecha que provoca defectos genéticos). Estas consideraciones justifican suficientemente la necesidad de renovación de la sala de tallado en términos de mejora asistencial y salubridad de la misma.

C) EVALUACIÓN OBJETIVA DEL BENEFICIO DEL PACIENTE.

La única forma de evitar las complicaciones derivadas de la exposición al formaldehído es minimizar la exposición al mismo. Para ello, debe de disponerse de sistemas que impidan su paso al medio ambiente que se respira en ambientes cerrados y por otra parte que lo neutralicen de una forma efectiva. El resultado se puede medir de forma objetiva mediante mediciones medioambientales adecuadas así como con el seguimiento de los profesionales potencialmente expuestos al mismo.

D) DEFINICIÓN DE LA TECNOLOGÍA SANITARIA Y SU IMPLEMENTACIÓN.

Condiciones técnicas mínimas de la mesa de tallado:

1. La mesa de tallado debe estar fabricada en 2 calidades de acero inoxidable pulido, AISI 316 en la superficie y frontal con gran resistencia a la formación de óxido y AISI 304 en el resto de estructura
2. Dimensiones aproximadas:
Ancho: desde 180 cm hasta 200 cm.
Alto: hasta 225 cm.
Profundidad: hasta 85 cm
3. Puestos de trabajo para 2 usuarios con amplias zonas de tallado.

Contrato de suministro e instalación de dos mesas de tallado para el Servicio de Anatomía Patológica del Hospital General Universitario "Gregorio Marañón". N.EXP. A/SUM-030010/2021



4. Es necesario que en la parte frontal de la zona de trabajo se disponga de barras magnéticas porta herramientas para cada puesto.
5. La superficie inferior de trabajo dispondrá de chapas desmontables perforadas y lavables, con cortinas de aguas para lavado continuo debajo de cada puesto, activada mediante grifo, así como tablas de corte
6. La mesa de tallado deberá contar con un ligero ángulo de inclinación para que se puedan conducir posibles derrames de reactivo a los sumideros de evacuación presentes en la mesa y todo sumidero de evacuación estará equipado con rejillas tipo filtro para evitar la posible pérdida de piezas.
7. La pila deberá estar en posición centrada entre ambos puestos de trabajo y estar equipada de rejilla de acero para evitar la pérdida de piezas. El tamaño será como mínimo de 40 x 35 cm de superficie y 25 cm de profundidad. Dispondrá de panel extraíble de acero inoxidable perforado, para lavado de piezas grandes
8. Equipada con grifo tipo ducha con tubo extensible. La conexión del grifo se realizará al sistema de agua fría y caliente.
9. La mesa estará equipada con un *sistema de dispensación y drenaje* de formol integrado en la superficie de trabajo, se dispensará por medio de un grifo con altura suficiente para botes de gran tamaño y se drenará por medio de una pileta hasta un depósito de residuos específico para tal efecto. La pileta dispondrá de una rejilla tupida para evitar la caída accidental de una muestra en el interior del depósito.
10. Dispondrá de un carro situado en la parte inferior de la mesa para la ubicación del depósito neutralizante de formol residual.
11. Todas las funciones principales de la mesa de tallado, como son: el encendido y apagado, la iluminación, la velocidad de aspiración y el controlador de horas de duración del filtro, se activarán desde el frontal superior de la mesa.
12. Dispondrá de una mampara frontal de metacrilato (dividida en dos) fija en la parte superior y abatible en la zona baja con una inclinación de 35 grados para facilitar el trabajo del operador; mamparas laterales fijas de cristal templado de 8mm de grosor. Espacio para trabajar entre mampara frontal y superficie de trabajo 25 cm.
13. La aspiración se aplicará en 3 zonas diferentes de forma simultánea: en el área debajo de la superficie de trabajo, en el panel frontal, detrás del plano de trabajo y por la zona superior, con tobera de salida para una extracción del aire a través de tapa superior perforada con salida a la sala mediante recirculación de aire ya filtrado, con posibilidad de conectarse a un futura de aspiración en el exterior.
14. Dispondrá de un sistema de extracción de gases con potencia suficiente, con regulador de 2 velocidades para conseguir una aspiración del campo de trabajo de 0.7 m³/s, de forma que no se supere 0,3 ppm de formol en el ambiente.
15. Filtros de permanganato potásico específicos para formaldehído en formato poliédrico de 4 "V" con 8 caras de filtración de muy alta capacidad, reducida pérdida de carga y larga vida útil de trabajo Además incluye un pre-filtro de superficie quebrada desechable, plegado en zig-zag con marco de acero galvanizado para partículas más grandes.
16. Contador de horas para controlar la vida útil de los filtros, para asegurar el correcto cambio de forma previa a su colmatación y desgaste, bloqueando los motores en caso de no sustitución al llegar al límite, asegurando la seguridad del trabajador.
17. Las emisiones sonoras no superarán los 60 dB.
18. Amplia repisa superior ubicada sobre la zona de trabajo donde poder colocar los útiles de trabajo, botes y/o cubetas, etc.
19. Iluminación mínima incorporada sin necesidad de lámparas auxiliares externas, mediante regletas LEDS situadas en la parte superior de la mesa y por debajo de la repisa para iluminar correctamente las zonas de trabajo para la inspección de las piezas.
20. 4 tomas de corriente (en el panel frontal para conexión de dispositivos eléctricos).
21. Sistema de gestión de formol de las mesas:



- Eliminación del formol de desecho, mediante un depósito de acero para almacenamiento del formol sucio recibido de la pileta. Este dispondrá de sistema de alarma para aviso de llenado y su posterior neutralización. La evacuación se realizará mediante un proceso automatizado (ciclo de 26 minutos) que generará un producto inocuo para eliminar por el desagüe.
- Este depósito estará conectado para recibir el formol residual de las 2 mesas de tallado

Su implantación está prevista en un plazo de un mes desde la firma del contrato. En esta se contemplan todos los accesorios necesarios para su puesta en funcionamiento. Su dificultad en la implantación dependerá si los modelos adjudicados están ya presentes en el hospital. Si no lo estuvieran la operativa con los mismos deberán tener en cuenta la formación de todos los usuarios.

E) ESTUDIO COSTE EFICIENCIA CON EL IMPACTO ECONÓMICO EN LOS CAPÍTULO I- II.

No tiene impacto en el capítulo I al tratarse de una ampliación. El coste previsto en el capítulo II para los equipos es del 7% del valor de adquisición IVA incluido, a partir del tercer año de su instalación.

F) MOTIVACIÓN TÉCNICA DE LA INVERSIÓN NUEVA O DE REPOSICIÓN. (INNOVACIÓN, CICLO DE VIDA, REPARACIÓN NO RENTABLE, OBSOLESCENCIA....)

Se propone la adquisición de dos mesas de tallado, con dos puestos de trabajo cada una de ellas, que garanticen la salud laboral de los trabajadores afectados.

G) RELACIÓN DE LOS SERVICIOS/SUMINISTROS QUE SE DERIVAN DE LA ADQUISICIÓN, DETALLANDO EL CONCEPTO Y SU VALOR ECONÓMICO. (CONTRATO DE MANTENIMIENTO, REPUESTOS ORIGINALES, SUMINISTROS EXCLUSIVOS...) SEGÚN CORRESPONDA.

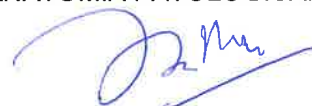
Su adquisición conllevará su inclusión en contrato de mantenimiento después de la salida de garantía. El coste previsto de mantenimiento es del 7% del valor de adquisición IVA incluido, a partir del tercer año de su instalación. La adquisición contempla los accesorios necesarios para su uso.

Madrid, 13 de julio de 2021

EL SUBDIRECTOR
DE INGENIERÍA

Joaquín Rodríguez-Barbero Rodrigo

POR EL SERVICIO DE
ANATOMÍA PATOLÓGICA.



Francisco Javier Menárguez Palanca

