

Exp.: 128/2024 (Antec.: 114/2021; 101/2023 L1) A/SER-025047/2021L01-MO01

RESOLUCIÓN

NÚMERO 2029/2024

CONSEJERÍA DE FAMILIA, JUVENTUD Y ASUNTOS SOCIALES

UNIDAD ADMINISTRATIVA
DIVISIÓN DE CONTRATACIÓN

Resolución de la Secretaría General Técnica de la Consejería Familia Juventud y Asuntos Sociales, por la que se dispone la publicación de la modificación del contrato de servicios denominado "Mantenimiento de los aparatos elevadores, salvaescaleras, puertas de garaje/barreras, puertas automáticas y cierres metálicos de las sedes administrativas de la Consejería de Familia, Juventud y Política Social. años 2021-2022", Lote 1.

1. Entidad adjudicadora.

- a) Organismo: Consejería de Familia, Juventud y Asuntos Sociales.
- b) Dependencia que tramita el expediente: División de Contratación de la Secretaría General Técnica.
- c) Número de expediente: 128/2024 (Antec.: 114/2021; 101/2023 L1) A/SER-025047/2021L01-MO01).
- d) Dirección de Internet del perfil del contratante: <http://www.madrid.org/contratospublicos>.

2. Objeto del contrato

- a) Tipo: Servicios.
- b) Descripción: El objeto del presente contrato es la prestación del servicio de mantenimiento y conservación de los aparatos de elevación, salva escaleras, puertas de garaje/barreras, puertas automáticas y cierres metálicos existentes en diversos centros y sedes administrativas de la Consejería de Familia, Juventud y Política Social (hoy denominada Consejería de Familia, Juventud y Asuntos Sociales). Por otra parte, el presente documento describe y establece los medios y tareas necesarias para conseguir que los servicios que se contraten se presten con la mayor eficacia y eficiencia, con el fin de mantener las instalaciones y equipamiento en las mejores condiciones de seguridad y cumplimiento de normativa vigente, durante la vigencia del contrato. Se encuentran reflejados en el Pliego de Prescripciones Técnicas los equipos e instalaciones objeto del presente contrato, así como las sedes de la Consejería de Familia, Juventud y Política Social en los que se encuentran.
- c) División por lotes y número de lotes/número de unidades: Sí.
Número y denominación de los lotes: 2
Lote nº 1: Mantenimiento de los equipos de las sedes administrativas.
Lote nº 2: Mantenimiento de los equipos de los Centros Base.
- d) Lugar de ejecución/entrega: ES300 (provincia de Madrid).
- e) Plazo de ejecución/entrega: 2 años.
- f) Admisión de prórroga: Sí. Plazo incluidas las prórrogas (4 años).
- g) Establecimiento de un acuerdo marco (en su caso): No.
- h) Sistema dinámico de adquisición (en su caso): No.
- i) CPV (referencia de nomenclatura): 50750000-7 "Servicios de mantenimiento de ascensores".
- j) Compra pública innovadora: No.

3. Tramitación y procedimiento.

- a) Tramitación: Ordinaria.
- b) Procedimiento: Abierto.
- c) Subasta electrónica: No.
- d) Criterios de adjudicación: Pluralidad de criterios.

4. Valor estimado del contrato (los 2 lotes) (art. 101 LCSP): 148.896,00 euros

Valor estimado del lote 1 (art. 101 LCSP): 63.360,00 euros.

Valor estimado del lote 2 (art. 101 LCSP): 85.536,00 euros.

Exp.: 128/2024 (Antec.: 114/2021; 101/2023 L1) A/SER-025047/2021L01-MO01

5. Presupuesto base de licitación: Total 2 lotes: Base imponible: 67.680,00 euros. IVA 21%: 14.212,80 euros. Total: 81.892,80 euros.

Calculo por lote:

Lote 1: Base Imponible: 28.800,00 euros. IVA 21 %: 6.048,00 euros. Total: 34.848,00 euros.

Lote 2: Base Imponible: 38.880,00 euros. IVA 21 %: 8.164,80 euros. Total: 47.044,80 euros.

6. Formalización del contrato.

a) Fecha de adjudicación: 11 de noviembre de 2021.

b) Fecha de formalización del contrato: 13 de diciembre de 2021.

c) Contratista:

Lote 1: EULEN, S.A. (NIF A28517308).

Lote 2: EULEN, S.A. (NIF A28517308).

d) Importe de adjudicación:

Total: Importe Neto 29.898,80 euros IVA (21%) 6.278,75 euros Importe Total 36.177,55 euros.

Lote 1: Importe Neto 13.540,47 euros IVA (21%) 2.843,50 euros Importe Total 16.383,97 euros.

Lote 2: Importe Neto 16.358,33 euros IVA (21%) 3.435,25 euros Importe Total 19.793,58 euros.

7. Modificación del contrato:

a) Importe de la modificación: 7.658,03 euros.

b) Motivo: Incorporación de un Operario Oficial de 1ª "Técnico de mantenimiento de aparatos elevadores", que preste servicios de forma presencial en la sede ubicada en la Calle Espartinas, número 10 de Madrid.

c) El plazo de ejecución del contrato modificado será: desde el día 1 de abril de 2024 hasta el 30 de noviembre de 2024.

Madrid, a fecha de firma

LA SECRETARIA GENERAL TÉCNICA
(P.D.F. Resolución 464/2024, de 25 de enero)
EL JEFE DE DIVISIÓN DE CONTRATACIÓN

Firmado digitalmente por BENITO MARTÍNEZ ANTONIO
Fecha 2024.04.03 11:00

DESTINATARIOS:
- PERFIL DE CONTRATANTE.