



**PLIEGO PRESCRIPCIONES TÉCNICAS  
PARTICULARES QUE HA DE REGIR EN EL  
CONTRATO DE:  
SUMINISTRO DE MATERIALES CONSUMIBLES  
EN LA PLANTA EMBOTELLADORA DE  
COLMENAR VIEJO  
PROCEDIMIENTO ABIERTO NO ARMONIZADO  
AL PRECIO MÁS BAJO**

**CONTRATO Nº 96/2020**

**INDICE**

Capítulo I. Desarrollo del contrato.....	3
Objeto de este contrato.....	3
Cláusula 1ª. Legislación de obligado cumplimiento .....	3
Cláusula 2ª. Relaciones con Canal de Isabel II, S.A.....	4
Cláusula 3ª. Controles de recepción.....	4
Albarán de entrega.....	4
Control de calidad .....	4
Idoneidad del material suministrado.....	5
Control de envases y vehículos .....	6
Cláusula 4ª. Ritmo de suministro.....	6
Cláusula 5ª. Situación del punto de entrega .....	6
Cláusula 6ª. Horario y condiciones de descarga.....	6
Cláusula 7ª. Incumplimiento del ritmo de entrega.....	6
Cláusula 8ª. Modo de facturación .....	7
Capítulo II. Características técnicas.....	8
Cláusula 9ª. Preformas .....	8
Preformas botella .....	9
Preformas garrafa .....	11
Cláusula 10ª. Tapones y asas .....	15
Tapones 48 para garrafas.....	16
Tapones 30/25 para botellas.....	17
Cláusula 12ª. Dimensiones asas .....	17
Asa 48 para garrafas.....	17
Cláusula 13ª. Palés de madera .....	18
Palé Europeo madera .....	18
Cláusula 14ª. Separadores cartón .....	19
Cláusula 15ª. Film para enfajado de pales.....	19
Film para envolvente.....	19
Cláusula 16ª. Plástico cobertor de pales.....	19
Plástico cobertor de pales .....	19
Cláusula 17ª. Plástico termo-retráctil packs de botellas.....	19
Plástico termo-retráctil packs de botellas .....	19
Cláusula 18ª. Etiquetas.....	20
Etiquetas para botellas y garrafas .....	20
Etiquetas para palés de producto acabado .....	22



## CAPÍTULO I. DESARROLLO DEL CONTRATO

### *Objeto de este contrato*

Este Contrato tiene por objeto el suministro de los materiales consumibles utilizados en la Planta Embotelladora de Colmenar Viejo, cuyas características se especifican en este Pliego de Prescripciones Técnicas.

En concreto, las materias primas a suministrar son las siguientes:

- |                      |  |
|----------------------|--|
| • EQUIPO SOPLADORAS  | Preformas de PET                       |
| • EQUIPO LLENADORAS  | Tapones                                |
| • COLOCADORA DE ASAS | Asas                                   |
| • ROBOT PALETIZADOR  | Pales de madera, separadores de cartón |
| • LÍNEA PALETIZADO   | Film enfajado, plástico cobertor       |
| • LÍNEA PACKS        | Plástico termo-retráctil               |
| • ETIQUETADO         | Etiquetas                              |

### *Cláusula 1ª. Legislación de obligado cumplimiento*

El Real Decreto 1799/2010, de 30 de diciembre, por el que se regula el proceso de elaboración y comercialización de aguas preparadas envasadas para el consumo humano estipula, en su artículo 2, diversos tipos de agua de bebida envasada.

En el caso particular del presente contrato, serán de aplicación los dos siguientes:

- **Tipo 1), subtipo b:** Aguas de abastecimiento público preparadas.

Las materias primas a suministrar deberán ser en todo momento concordantes con los requisitos legales recogidos en ambos Reales Decretos, así como con cualquier estipulación legal adicional precisa para el cumplimiento de las exigencias de ambos tipos de agua de bebida envasada, muy especialmente con todas aquellas que inciden en su idoneidad para consumo humano. A este respecto, cabe citar como legislación adicional de especial relevancia:

- Reglamento (CE) nº 178/2002, de 28 de enero de 2002, por el que se establecen los principios y los requisitos generales de la legislación alimentaria, se crea la Autoridad Europea de seguridad Alimentaria y se fijan procedimientos relativos a la seguridad alimentaria.
- Reglamento (CE) nº 852/2004, de 29 de abril de 2004, del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la higiene de los productos alimenticios.

- Real Decreto 866/2008, de 23 de mayo, por el que se aprueba la lista de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con los alimentos y se regulan determinadas condiciones de ensayo y su modificación del anexo de la Orden PRE/628/2011, de 22 de marzo, por la que se modifica el Anexo II del Real Decreto 866/2008, de 23 de mayo, por el que se aprueba la lista de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con los alimentos y se regulan determinadas condiciones de ensayo.
- Anexo IV del Reglamento de la Comisión (EU) 10/2011, de 13 de enero de 2011, sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos.

### *Cláusula 2ª. Relaciones con Canal de Isabel II, S.A.*

Para cada Lote, el adjudicatario designará un Delegado del Servicio que será la persona encargada en las comunicaciones con el Responsable del Contrato, a designar por Canal de Isabel II, S.A. Estas dos figuras establecerán la metodología de trabajo necesaria para asegurar el suministro en tiempo y forma de los diferentes materiales. Se reunirán para tratar asuntos relativos a los consumibles y recuento de cantidades almacenadas cuantas veces se estime necesario por el Responsable del Contrato.

### *Cláusula 3ª. Controles de recepción*

#### **Albarán de entrega**

Cada envío de material consumible deberá ir acompañada de albarán de entrega en el que se indique claramente las cantidades de los productos suministrados, así como referencia al número de pedido realizado y el número o números de lote de fabricación de que esté compuesto.

Canal de Isabel II, S.A. podrá rechazar cualquier entrega que presente evidencia de alteración del producto, fugas, golpes o deformación, embalado o etiquetado incorrecto y cualquier otra circunstancia que a juicio del personal receptor la haga inaceptable, con conocimiento del Responsable del Contrato por parte de Canal de Isabel II, S.A.

Canal de Isabel II S.A. podrá, sobre cualquiera de las entregas, efectuar control de los materiales recibidos en cumplimiento de las Instrucciones Técnicas del Sistema de Calidad, tal y como se describe en el siguiente apartado.

#### **Control de calidad**

El albarán correspondiente a cada entrega deberá ir acompañado de un certificado de calidad que, como mínimo, deberá recoger las verificaciones realizadas por el proveedor, así como la identificación de lote, fecha de fabricación y cuantos datos sean precisos para la trazabilidad de las materias primas entregadas a Canal de Isabel II, S.A.

Canal de Isabel II, S.A. se reserva el derecho de implantar un sistema de control de calidad de las materias primas recibidas que podrá recoger los siguientes ensayos y cualquier otro que en el futuro se estime conveniente implantar:

- Control geométrico



- Tolerancias dimensionales
- Pesos
- Control de materiales
- Estanqueidad
- Resistencia mecánica
- Fluencia
- Adherencia entre materiales
- Color y transparencia
- Resistencia a la abrasión

#### Idoneidad del material suministrado

Dada la singularidad de las materias primas que se pretende adquirir, el material suministrado **no se considerará conforme a especificaciones** en tanto en cuanto no se realice una prueba de funcionamiento en la línea de producción, independiente del cumplimiento de los parámetros de calidad recogidos en el anterior apartado.

Las pruebas de idoneidad a las que los materiales pueden verse sometidos se corresponden con el desempeño habitual de los mismos, es decir, la conformación del producto final mediante la utilización de cada uno de los materiales en su fase correspondiente.

En particular, se tratará como no conformes:

- Preformas con las que el producto final presente imperfecciones visibles y/o funcionales o que presenten unas características microbiológicas de peor calidad que las especificadas
- Preformas que presenten una adherencia entre sí, por sus características de fabricación, y que dificulten el movimiento de las mismas por la línea de envasado.
- Tapones que no ajusten con cierre estanco o que presenten unas características microbiológicas de peor calidad que las especificadas.
- Palés de madera que no respeten la calidad exigida, así como la disposición de tablas o las medidas exigidas.
- Asas que, incluso tras ajuste conveniente en los equipos, sean colocadas de forma defectuosa por el equipo colocador de asas en una proporción superior a 5 asas erróneas cada 100 uds.
- Film estirable con resistencia inferior a la necesaria para enfajar los palés.
- Etiquetas no admitidas por el servicio correspondiente de Canal de Isabel II, S.A. encargado de la identidad visual corporativa por defectos de impresión. Igualmente, rollos de etiquetas con resistencia inferior a la necesaria para su correcto desempeño, esto es, que se parten al desembobinar, no serán admitidos.
- Separadores de cartón con las dimensiones diferentes a las especificadas o que por acabado superficial, no sean correctamente manipulados por el robot, o con resistencia insuficiente para soportar el peso de las garrafas llenas.

En caso de que los resultados de dicha prueba no sean positivos a juicio de Canal de Isabel II, S.A., el adjudicatario dispondrá de un **plazo de quince días naturales** para suministrar nuevos elementos con los que repetir las pruebas de funcionamiento.



En caso de que, durante la ejecución del contrato, varíe de forma significativa la naturaleza de las materias primas suministradas, se procederá a repetir la anterior prueba de funcionamiento, siendo responsabilidad del adjudicatario informar por escrito a Canal de Isabel II, S.A. de dicho cambio antes de la entrada de las materias primas en la planta embotelladora. Cualquier perjuicio causado a Canal de Isabel II, S.A. por el cambio no comunicado de materias primas (p.ej. daños en los equipos de soplado u otros, rotura de pallets, etc.) será responsabilidad del adjudicatario.

#### Control de envases y vehículos

El suministrador es responsable de que todos los envases y vehículos que utilice para el suministro objeto del contrato, cumplan los requisitos que determina la legislación vigente para su uso.

El Delegado de Servicio del adjudicatario deberá avisar, directamente o a través del transportista del suministro, de la llegada de la mercancía con al menos 24 horas de antelación al Responsable del Contrato por parte de Canal de Isabel II, S.A.

#### Cláusula 4ª. Ritmo de suministro

De manera habitual, y con una antelación deseable de quince días naturales, Canal de Isabel II, S.A. remitirá pedido vía electrónica al Delegado del Servicio por parte del adjudicatario del contrato, donde se reflejan las cantidades y fechas de la próxima entrega, de acuerdo con los consumos previstos.

En cuanto al plazo de entrega, el adjudicatario estará a lo dispuesto en la oferta relativa a los criterios técnicos cuantificables mediante la mera aplicación de fórmulas. Este ritmo de suministro podrá ser alterado, aumentando o disminuyendo el número de entregas en función de las necesidades de Canal de Isabel II, S.A.

#### Cláusula 5ª. Situación del punto de entrega

El punto de entrega de las materias primas será la ETAP de Colmenar, en el km 28,5 de la carretera M-607 de Madrid a Colmenar Viejo, en el término municipal de Colmenar Viejo y con código postal 28770.

Las coordenadas UTM de la instalación son las siguientes:

X: 438.503 Y: 4.499.378

#### Cláusula 6ª. Horario y condiciones de descarga

El horario dentro del cual deben efectuarse las descargas de las materias primas transportadas, salvo razones de urgencia, será de 8 a 14 horas los días laborables. Si por motivos de fuerza mayor, la llegada de un vehículo a la estación de tratamiento se produce fuera del horario señalado, deberá consultarse la disponibilidad de personal para realizar la descarga con Canal de Isabel II, S.A., de no ser así, no se garantiza la posibilidad de descarga.

Las descargas de las materias primas serán llevadas a cabo por el personal de la planta con presencia del transportista del mismo.

#### Cláusula 7ª. Incumplimiento del ritmo de entrega

El incumplimiento por parte del adjudicatario del ritmo de entregas, dará lugar a las penalizaciones que se indican en el apartado 9 del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.



La reincidencia en los retrasos o faltas de entrega podrá suponer la resolución del Contrato en los términos establecidos en el apartado **9 del Anexo I** del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

#### *Cláusula 8ª. Modo de facturación*

Para proceder a la facturación de los conceptos objeto del contrato, el adjudicatario presentará, de manera mensual, la factura o facturas de los suministros realizados, donde se recojan los diferentes materiales suministrados, el precio unitario y el precio total. Deberá acompañar estos datos con el número de pedido recibido para cada material.

En cualquier caso, se atenderá a lo dispuesto en la cláusula 3 del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

## CAPÍTULO II. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

En el presente apartado se describen las características técnicas requeridas de los materiales a suministrar.

Se reitera lo expresado en el 0: El cumplimiento de las características técnicas que se expresan a continuación son condición necesaria pero no suficiente para la conformidad de las materias primas, siendo precisa la prueba de buen funcionamiento en planta. Del mismo modo, Canal de Isabel II, S.A. se reserva el derecho de aceptar materiales suministrados con desviaciones o tolerancias superiores a las originalmente establecidas mientras cumplan con los requisitos de fabricación y no afecten al proceso de embotellado.

### *Cláusula 9ª. Preformas*

Se especifican a continuación los distintos tipos de preformas de PET susceptibles de ser solicitadas:

Artículo	Boca	Gramaje aproximado de la preforma
Preformas	48 mm	119
Preformas	48 mm	96
Preformas	48 mm	91
Preformas	48 mm	87
Preformas	48 mm	80
Preformas	48 mm – 38 mm	77
Preformas	48 mm – 38 mm	73 – 75,5
Preformas	48 mm – 38 mm	68 – 65,5
Preformas	48 mm – 38 mm	63 – 62,5
Preformas	48 mm – 38 mm	60
Preformas	30/25 mm	39
Preformas	30/25 mm	28
Preformas	30/25 mm	18

*Tabla 1: Formatos de las preformas de botellas y garrafas*

En el mercado de este tipo de consumibles, dependiendo del fabricante, se trabaja unos gramajes específicos, por lo que los valores de la tabla anterior deben ser respetados y satisfechos en la medida que sea posible con las preformas más próximas y sin incremento de coste repercutible a Canal de Isabel II, S.A.

Cabe la posibilidad de realizar modificaciones en la línea de producción, requiriéndose un cambio de boca en las preforma. En cuyo caso será aplicable el mismo precio dependiendo del gramaje real de la preforma.

Canal de Isabel II, S.A. se reserva el derecho a solicitar que los materiales de las preformas puedan contener un ligero tinte azul o de cualquier otro color, sin incremento de coste.

Para la realización de pedidos, se procurará la optimización de los desplazamientos de mercancías por carretera como medio de reducción de la contaminación que este tipo de tráfico rodado produce. Se requerirá

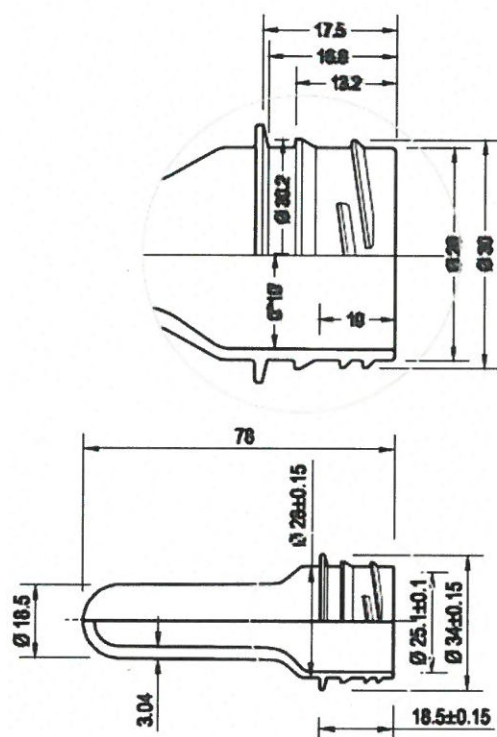


para ello una correcta planificación, de manera que se realicen en cantidades de 26 cajas de preformas o 52 cajas de preformas (camión a media carga o camión lleno, esta cantidad puede variar según el suministrador). En el caso de que de manera puntual, para preformas de algún gramaje de poco uso, fuera el pedido solicitado por Canal de Isabel II, S.A. inferior a esta cantidad, se tratará de incluir en la entrega de uno mayor. En caso de no ser posible, el adjudicatario deberá suministrar las cajas de preformas requeridas sin incremento de coste.

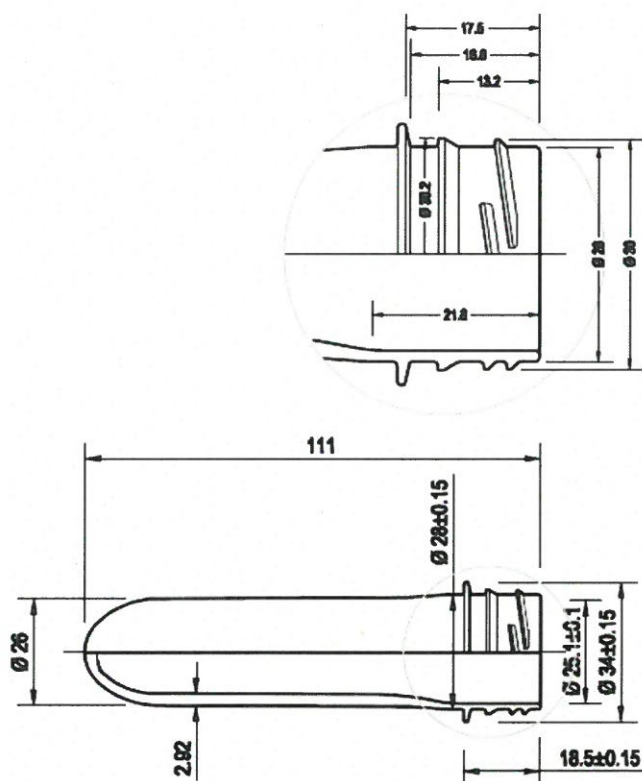
Si por modificaciones en los fabricantes o adecuación de la maquinaria utilizada en la Planta Embotelladora, alguna de las dimensiones no pudiera ser satisfecha, se tomará la más cercana de gramaje existente, sin que se vea comprometida la funcionalidad del envase resultante. Las dimensiones habituales de cada gramaje propuesto se exponen, de manera no exhaustiva, a continuación:

### Preformas botella

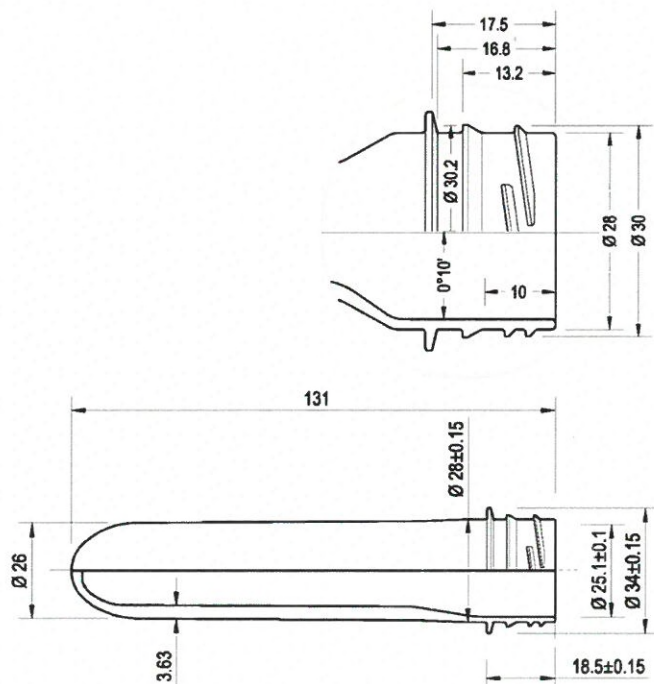
#### Preformas 18 gramos



Preformas 28 gramos



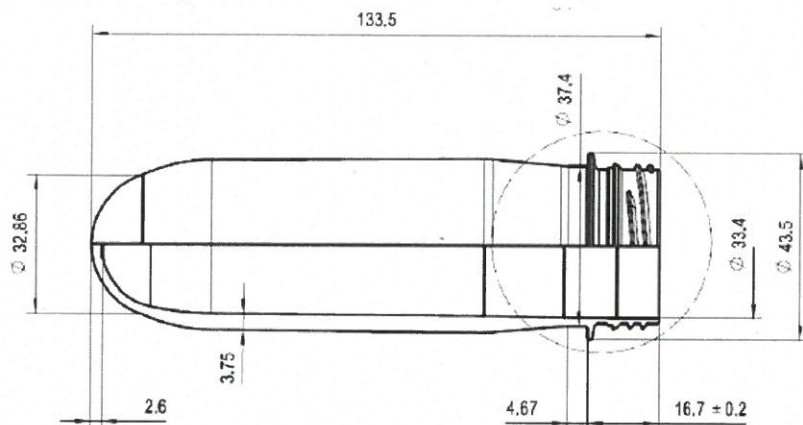
Preformas 39 gramos





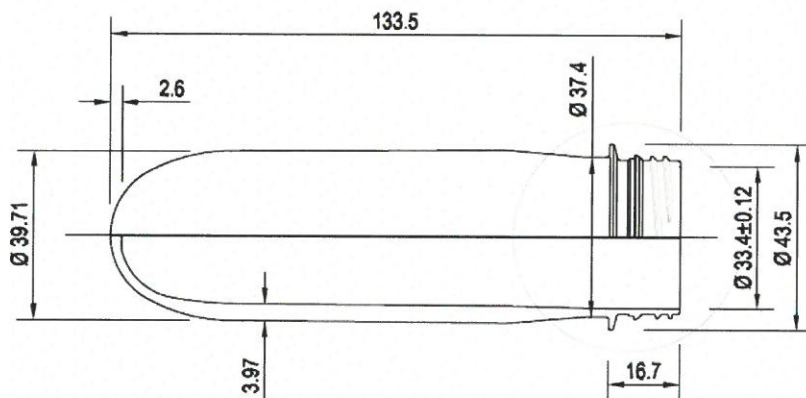
Preformas garrafa

Preformas 62,5 gramos



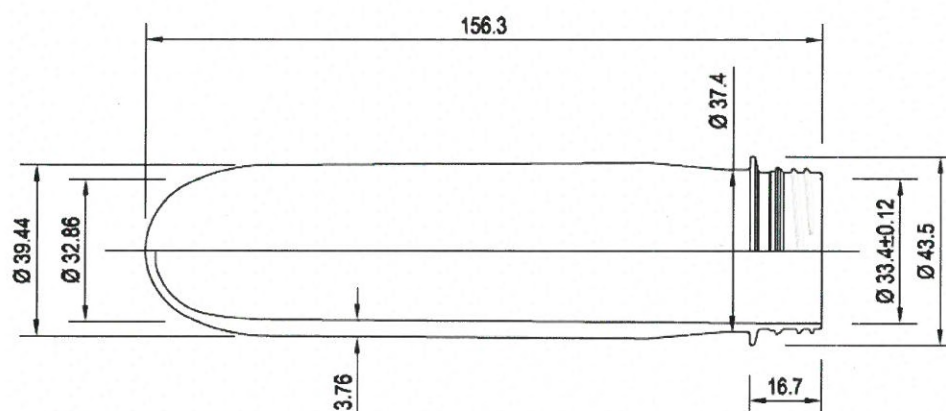
Product Range	38 mm. neck
Weight	62,5 ± 0,5 gr
Neck-Finish	38 / 33 Bericap
	3 thread

Preformas 65,5 gramos



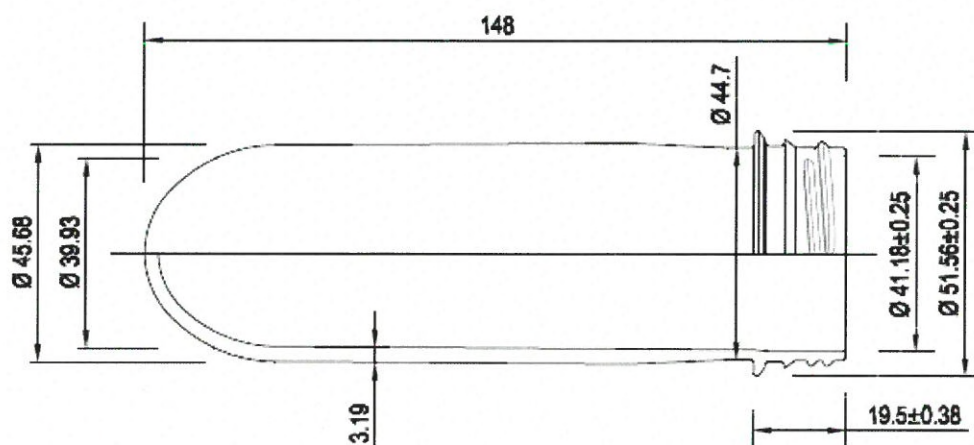
Product Range	38 mm. neck
Weight	65,5 ± 0,5 gr
Neck-Finish	38 / 33 Bericap
	3 thread

Preformas 75,5 gramos



Product Range	38 mm. neck
Weight	75,5 ± 1 gr
Neck-Finish	38 / 33 Bericap
	3 thread

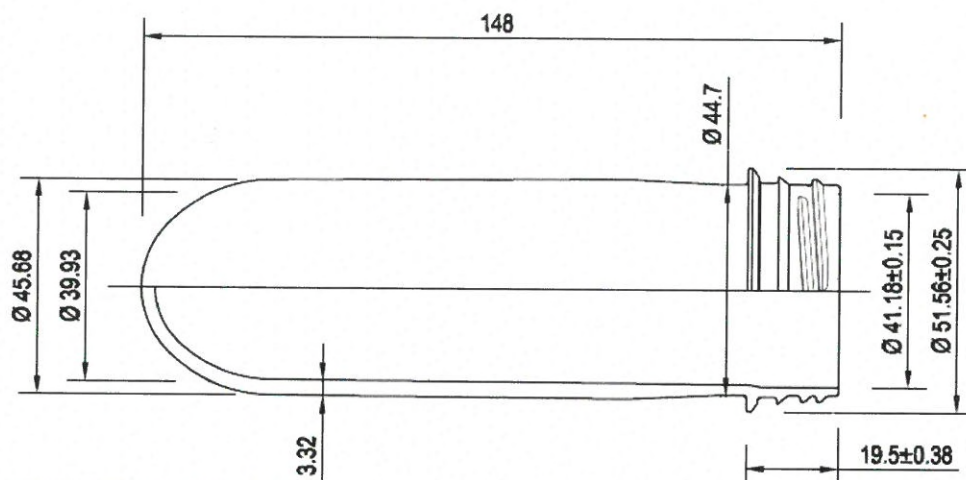
Preformas 77 gramos



Product Range	Water
Weight	77 ± 1 gr
Neck-Finish	48 / 40 Bericap

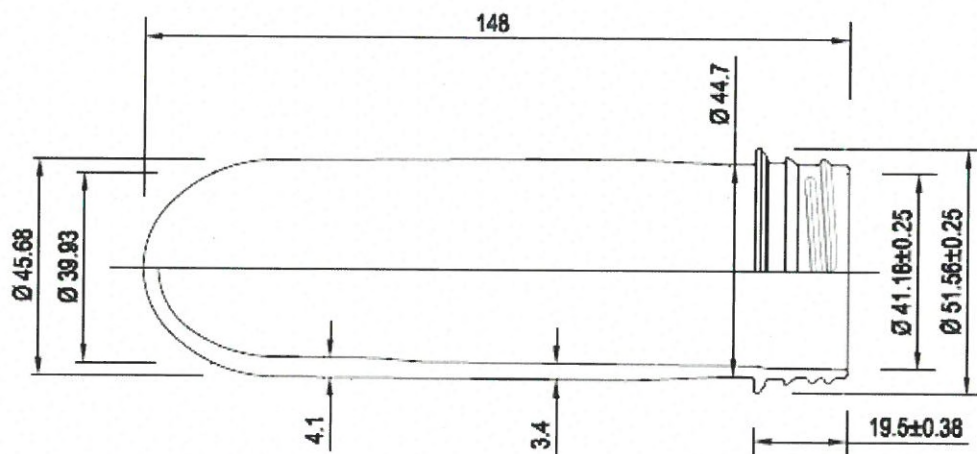


Preformas 80 gramos



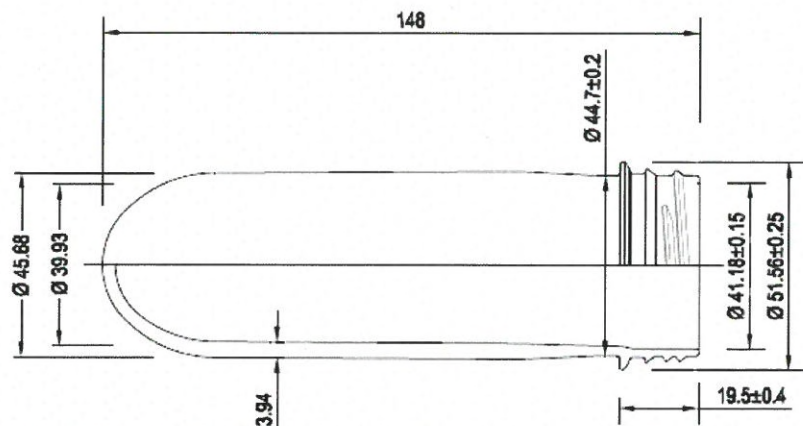
Product Range	Water
Weight	80 ± 1 gr
Neck-Finish	48 / 40 Bericap

Preformas 87 gramos



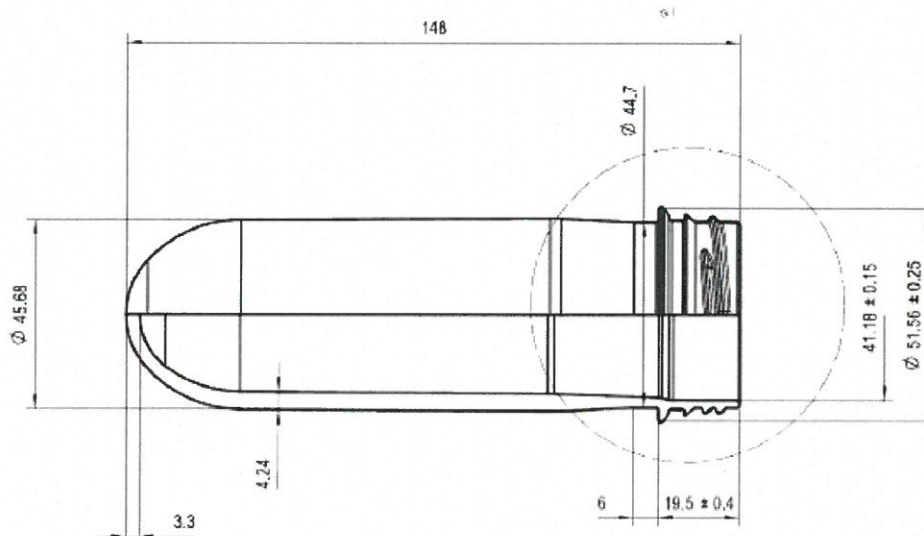
Product Range	Water
Weight	87 ± 1 gr
Neck-Finish	48 / 40 Bericap

Preformas 91 gramos



Product Range	Water
Weight	91 ± 1 gr
Neck-Finish	48 / 40 Bericap

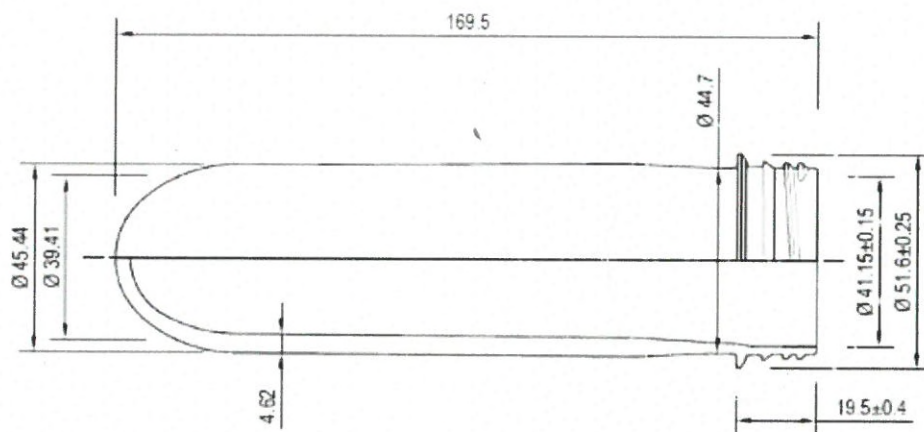
#### Preformas 96 gramos



Product Range	Water
Weight	96 ± 1 gr
Neck-Finish	48 / 40 Bericap



Preformas 119 gramos



Product Range	Water
Weight	119 ± 1 gr
Neck-Finish	48 / 40 Bericap

Cláusula 10ª. Tapones y asas

Se especifican a continuación los tipos de tapones de PE:

Tipo envase	Modelo de tapón
Botella	Tapón modelo 30/25 mm
Garrafa	Tapón modelo 38/33 mm
Garrafa	Tapón modelo 48/40 mm

Tabla 4: Formatos de los tapones para botellas y garrafas

El adjudicatario emitirá Declaración responsable respecto del cumplimiento del punto 1º del apartado d del Artículo 3.2 del Real Decreto 1799/2010, cuyo contenido se indica a continuación:

*"1.º Todo recipiente utilizado para el envasado de aguas deberá estar provisto de un dispositivo de cierre diseñado para evitar toda posibilidad de falsificación o de contaminación."*

Tipo envase	Modelo de asa
Garrafa	Asa para cuello de tapón modelo 48 mm

Tabla 5: Formato de asas para garrafas

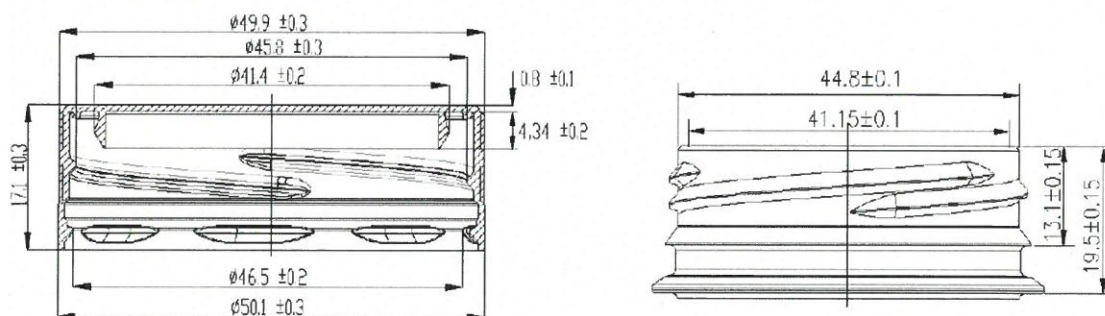
En relación con el color de ambos elementos, se ofertará el material cromáticamente más próximo, dentro de la gama estándar al **RAL 5015 PANTONE 3005 C**. Una vez realizada la prueba de funcionamiento, estas muestras serán remitidas al Área de Imagen y Publicaciones para su validación.

El modelo de asa ofertado por los licitadores deberá superar las pruebas de idoneidad señaladas en el Capítulo I cláusula 3ª de este documento.

Como requisito obligatorio, los licitadores deberán presentar en su Oferta Técnica:

- Documentación que demuestre el cumplimiento de los requisitos del Real Decreto 866/2008 en lo que se refiere a límites de migración, cantidades máximas permitidas, etc.
- Declaración Responsable de que el material propuesto está recogido en la lista positiva del anexo II del Real Decreto 866/2008 actualizado en la Orden PRE/628/2011.

#### Tapones 48 para garrafas



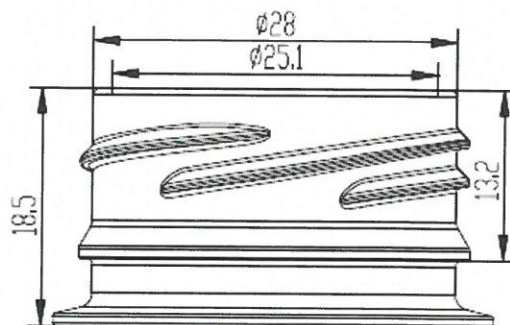
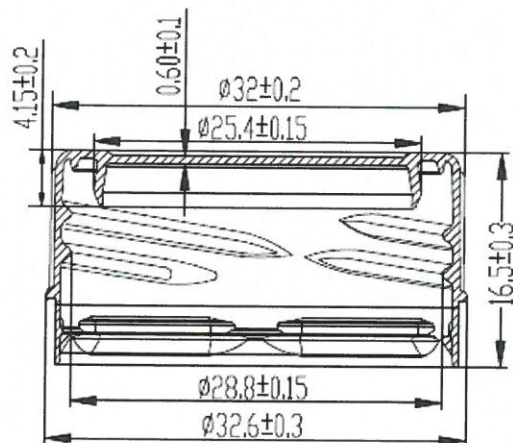
14 ≤ Par de cierre ≤ 26	Kg f x cm
10 ≤ Par de rotura de puentes ≤ 22	Kg f x cm
Par de pasado de rosca ≥ 42	Kg f x cm
Estanqueidad neumática > 0.6	Bar

Bacterias aerobias	≤ 10 ufc en 10 TAPONES
Mohos y levaduras	≤ 5 ufc en 10 TAPONES
Coliformes fecales y totales	0 ufc en 10 TAPONES

Condiciones técnicas y microbiológicas tapones 48



Tapones 30/25 para botellas



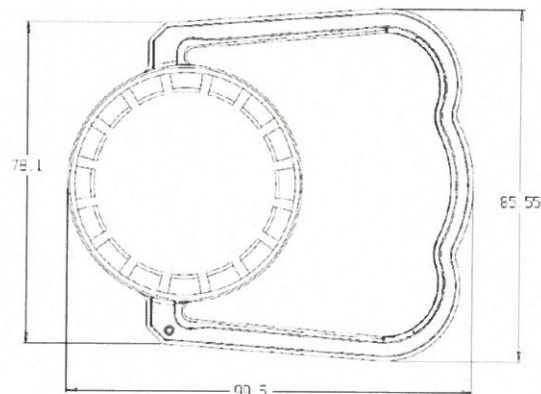
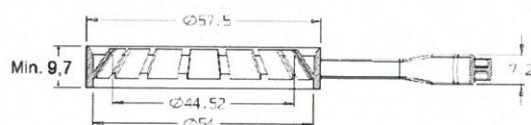
6 ≤ Par de cierre ≤ 14	Kg f x cm
6 ≤ Par de rotura de puentes ≤ 11	Kg f x cm
Par de pasado de rosca ≥ 38	Kg f x cm
Estanqueidad neumática > 1.5	Bar

Bacterias aerobias	≤ 10 ufc en 10 TAPONES
Mohos y levaduras	≤ 5 ufc en 10 TAPONES
Coliformes fecales y totales	0 ufc en 10 TAPONES

Condiciones técnicas y microbiológicas de tapones 30/25

Cláusula 12ª. Dimensiones asas

Asa 48 para garrafas



Es requisito indispensable para el correcto funcionamiento de la máquina colocadora de asas que el modelo de asa ofertada cumpla las medidas anteriores con unas tolerancias del 5%.

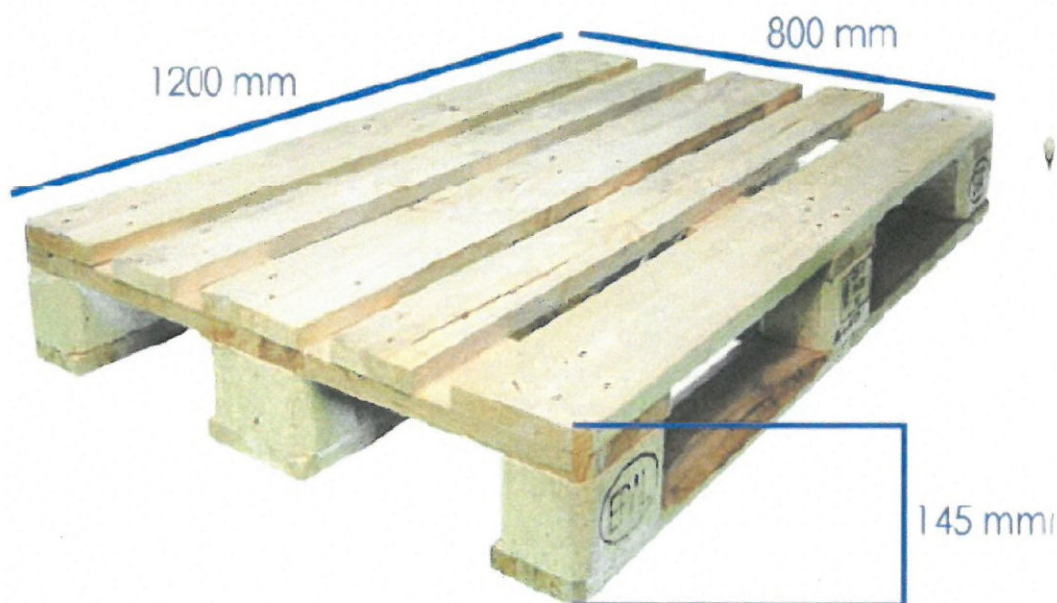
### Cláusula 13ª. Palés de madera

Se especifican a continuación las características que deben reunir los palés de madera objeto de este Contrato:

- Categoría: Palé Europeo Reciclado 1ª Especial o seminuevo.
- Dimensiones: 1200 x 800 x 145 mm
- Peso aproximado 25 kg.
- Carga estática máxima 4.000 kg.
- Carga dinámica máxima 1.000 kg.
- Color madera o azul.

El aspecto de estos palés deberá ser de madera limpia o pintada, pero no oscurecida, sucia o en estado impropio para el transporte de material alimentario. Las dimensiones de estos artículos serán:

#### Palé Europeo madera





#### *Cláusula 14ª. Separadores cartón*

Se especifican a continuación las características que deben reunir los separadores de cartón objeto de este Contrato:

- Dimensiones 1.200 x 800 mm de adaptadas al pallet anteriormente descrito.
- Dirección canal (1200)
- Esquinas redondeadas.
- Espesor mínimo: 3,8 mm
- ECT mínimo (KN/m): 7,4
- Calidad Kraft/Semiquímico reciclado/Kraft

#### *Cláusula 15ª. Film para enfajado de pales*

##### **Film para envolvedora**

Film estirable de grosor recomendado (estándar para envolvedoras):

- Espesor: 23 micras.
- Largo=500 mm.
- Tubo interior Diámetro de= 76 mm.
- Exterior máximo diámetro=260 mm.
- Tratamiento protección Anti UV 12 meses

#### *Cláusula 16ª. Plástico cobertor de pales*

##### **Plástico cobertor de pales**

Lámina PE Cubrepalet según los siguientes parámetros:

- Espesor: 240 galgas.
- Largo=125 mm.
- Bobinas de 18 kg aprox.
- Tratamiento protección Anti UV 12 meses

#### *Cláusula 17ª. Plástico termo-retráctil packs de botellas*

##### **Plástico termo-retráctil packs de botellas**

Deben ser bobinas de film de polietileno retráctil en lámina, de galga entre 300 y 400 (75 y 100 micras). Deben tener tratamiento de protección Anti UV 12 meses.

Para realizar el pack de 12 (4 x 3) se utilizarán, tanto para botella redonda de 0,33 L como para cuadrada 0,5 L el plástico de ancho 380 mm.

### **Cláusula 18ª. Etiquetas**

El adjudicatario se atenderá a lo dispuesto en el Artículo 8 del Real Decreto 1799/2010, que estipula la necesidad de cumplir el Real Decreto 1334/1999 sobre etiquetado, presentación y publicidad de los productos alimenticios con ciertas particularidades. También a asesorar a Canal de Isabel II, S.A. en este sentido. De manera general, el adjudicatario podrá obtener las artes finales de cada elemento facilitadas por el Responsable del Contrato o el área de Canal de Isabel II, S.A. que se estime oportuno. Deberán validarse las muestras con la identidad visual corporativa antes de la fabricación.

La aprobación o no de las muestras presentadas deberá resolverse en el plazo máximo de QUINCE (15) días hábiles desde la misma fecha de la entrega de las muestras presentadas, entendiéndose aprobadas de no realizarse comunicación negativa a este respecto en el plazo establecido.

Los precios de estos materiales se entienden referidos al millar de unidades y no al millar de juegos (en caso de que haya dos unidades al ser cuadrado el envase).

#### **Etiquetas para botellas y garrafas**

En función del tipo de envase a fabricar, y a modo de ejemplo, se muestran ejemplos de los diferentes tipos de etiquetas, tanto en dimensiones como en materiales de fabricación:

- Etiquetas para garrafas 5 litros:



Formato: 90x 80 mm

Soporte: Etiqueta adhesiva estucado mate 100 grs

Impresión: Offset 4/0 CMYK

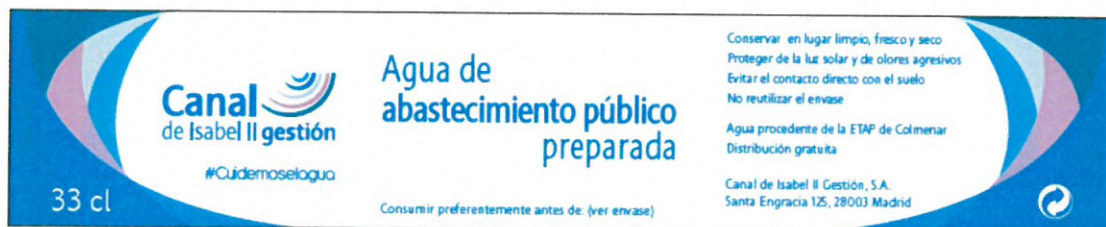
Acabado: Troquel con esquinas redondeadas



Formato: 90 x 80 mm  
Soporte: Polietileno blanco  
Impresión: Cuatricomía + barniz  
Acabado: Adhesivo permanente

Formato: 90 x 80 mm  
Soporte: Polipropileno blanco brillo  
Impresión: Cuatricomía + barniz  
Acabado: Adhesivo permanente

- Etiquetas para botellas redondas 0,33 litros:



- Etiquetas botellas cuadradas 0,5 litros.



Formato: 50x 52,5 mm  
Soporte: Etiqueta adhesiva estucado mate 100 grs  
Impresión: Offset 4/0 CMYK  
Acabado: Troquel con esquinas redondeadas

Formato: 50x 52,5 mm  
Soporte: Polietileno blanco  
Impresión: Cuatricomía + barniz  
Acabado: Adhesivo permanente

Formato: 50x 52,5 mm

Soporte: Polipropileno blanco brillo

Impresión: Cuatricomía + barniz

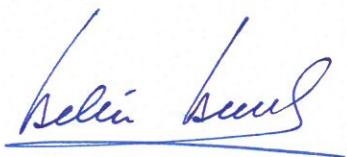
Acabado: Adhesivo permanente

#### Etiquetas para palés de producto acabado

Se definen, para el equipo de etiquetado de MACSA actualmente instalado, las etiquetas como:

- Medida: 148x210 mm (Formato A5)
- Diámetro: 400 mm
- Material: Papel autoadhesivo
- Color: Blanco

Madrid, julio de 2020



María Belén Benito Martínez  
Directora de Operaciones