

Madrid, 17 de agosto de 2022

Exclusión en la fase de valoración técnica correspondiente a la licitación, por procedimiento abierto, de un “Suministro de bandajes para el mantenimiento de rueda elástica de los vehículos de material móvil de Metro de Madrid” (Licitación 6012200129)

Metro de Madrid S.A., una vez realizada la valoración técnica de la oferta presentada por la empresa LUCCHINI RS S.P.A. a esta licitación, ha acordado su exclusión por los motivos que se indican seguidamente:

En el apartado 26 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares (PCP), se establece la siguiente puntuación máxima para los criterios de valoración técnica de las ofertas:

- Criterios cualitativos: 30 puntos.

Dicha puntuación máxima se desglosa, en el apartado 27 del cuadro resumen del PCP, en los siguientes tipos de criterios de valoración técnica, con su puntuación máxima respectiva:

- Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor (máximo: 22,50 puntos)
- Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas (máximo: 7,50 puntos)

En el citado apartado 27, se establecen los siguientes Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor, con su respectiva puntuación por cada uno de los criterios y subcriterios:

Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor (máximo: 22,50 puntos):

1. Organización y medios de producción.....11,25 puntos

1.1 Descripción de la organización de la empresa completa y detallada que permita conocer su capacidad respecto a la ejecución del objeto del contrato. Entre otros aspectos organigrama, tamaño de la empresa y proporción entre empleados asignados a producción y calidad.....3,35 puntos

1.2 Descripción completa y detallada del proceso productivo, forja, laminación, tratamiento térmico (temple y revenido) y mecanizado, que permita conocer la capacidad del proceso respecto a la ejecución del objeto del contrato. Listado de las empresas suministradoras del producto bruto para la fabricación de los bandajes.....3,35 puntos

1.3 Descripción completa y detallada de los medios de producción empleados en las diversas fases del proceso productivo. Listado de los medios de producción indicando la fecha de implantación, capacidad y nivel de automatización.....3,35 puntos

1.4 Descripción completa y detallada del plan de contingencia para el caso de avería de la instalación. Para cada fase deberá incluir las explicaciones correspondientes.....1,2 puntos

2. Control de calidad.....11,25 puntos

2.1 Descripción completa y detallada de las instalaciones del laboratorio químico y de ensayos mecánicos, organización, instalaciones, situación física, frecuencia de calibración y organigrama, que permita conocer su capacidad respecto a la ejecución del objeto del contrato.....2,25 puntos

2.2 Descripción completa y detallada del proceso de ejecución de los controles, ensayos y pruebas descritos en la norma de referencia aplicable norma UIC 810-1 o equivalente. Plan de control de la producción indicando las fases y frecuencias de muestreo2,25 puntos

2.3 Descripción completa y detallada de los medios empleados en la de ejecución de los controles, ensayos y pruebas descritos en la norma de referencia aplicable norma UIC 810-1 o equivalente (excepto el laboratorio químico y de ensayos mecánicos). Listado de los medios de control dimensional, ensayo, inspección y pruebas indicando la fecha de implantación, capacidad y nivel de automatización. Relación de los técnicos cualificados en ensayos no destructivos según la norma EN 9712. Se deberá indicar el número total de técnicos cualificados según la citada norma técnica y su nivel. También se deberá indicar la distribución de los mismos a lo largo de los turnos de trabajo.....2,25 puntos

2.4 Se asignarán 0,3 puntos hasta un máximo de 1,5 por las certificaciones que posea el fabricante adicionales y diferentes a la certificación ISO 9001 o equivalente. Ejemplos de estas certificaciones adicionales serían IRIS, ISO 14000, OHSAS 18001, sellos de excelencia, u otras certificaciones equivalentes que sean de aplicación.....2,25 puntos

2.5 Ejemplo de la documentación de calidad enviada junto con la mercancía.....2,25 puntos

Excepto para el apartado de los certificados en posesión licitador, cada uno de los apartados objeto de valoración técnica se evaluará de acuerdo con la tabla siguiente:

CRITERIOS DE ASIGNACIÓN DE PUNTUACIÓN	
Puntuación	Valoración de cada apartado
100%	La información es coherente, completa y detalle alto, con todos los requisitos
80%	La información es coherente, completa y con un nivel de detalle medio, con todos los requisitos
60%	La información es coherente, completa y con un nivel de detalle bajo, con todos los requisitos
40%	La información es coherente, pero incompleta y con un nivel de detalle medio, con los requisitos incompletos
20%	La información presenta incoherencias, y es incompleta, con un nivel de detalle bajo, con los requisitos incompletos
0%	La información presenta incoherencias, y es incompleta, con un nivel de detalle bajo, con los requisitos erróneos o inadecuados.

Nota: esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP.

Una vez valorados los criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor, de la oferta técnica de LUCCHINI RS S.P.A., el resultado es el siguiente:

CRITERIOS DE VALORACIÓN NO ECONÓMICOS	PUNTUACIÓN MÁXIMA	LUCCHINI RS S.P.A.	
		PUNTUACIÓN	
1 – ORGANIZACIÓN Y MEDIOS DE PRODUCCIÓN	11,25	5,65	
1.1 Descripción de la organización de la empresa	3,35	40%	1,34
1.2 Descripción del proceso productivo	3,35	60%	2,01
1.3 Descripción de los medios de producción	3,35	40%	1,34
1.4 Descripción del plan de contingencia	1,20	80%	0,96
2 – CONTROL DE CALIDAD	11,25	7,50	
2.1 Descripción del laboratorio químico y de ensayos mecánicos [...]	2,25	40%	0,90
2.2 Plan de control de la producción [...]	2,25	80%	1,80
2.3 Descripción de medios empleados en los controles, ensayos y pruebas [...]	2,25	80%	1,80
2.4 Certificaciones	2,25	-	1,20
2.5 Ejemplo de la documentación de calidad a enviar	2,25	80%	1,80

Por tanto, la puntuación total correspondiente a los criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor de la oferta de LUCCHINI RS S.P.A., es de 13,15 puntos.

La explicación de la valoración otorgada a cada uno de los criterios y subcriterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor es la siguiente:

Criterio:

1. Organización y medios de producción (máximo: 11,25 puntos; oferta de LUCCHINI RS S.P.A.: 5,65 puntos)

Subcriterio:

1.1 Descripción de la organización de la empresa completa y detallada que permita conocer su capacidad respecto a la ejecución del objeto del contrato. Entre otros aspectos organigrama, tamaño de la empresa y proporción entre empleados asignados a producción y calidad 3,35 puntos

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

La información aportada por el licitador es coherente, incompleta y con nivel de detalle medio con respecto al organigrama, y plantilla en cuanto a la asignación de ésta a producción y calidad; por ejemplo, no se ha localizado la información relativa al organigrama y proporción entre empleados asignados a producción y calidad. Por lo tanto

y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **1,34 puntos (40%)**.

Subcriterio:

1.2 Descripción completa y detallada del proceso productivo, forja, laminación, tratamiento térmico (temple y revenido) y mecanizado, que permita conocer la capacidad del proceso respecto a la ejecución del objeto del contrato. Listado de las empresas suministradoras del producto bruto para la fabricación de los bandajes.....3,35 puntos

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

La información aportada por el licitador es coherente, completa y con nivel de detalle bajo con respecto a los procesos productivos, ya que únicamente se matiza los procesos específicos de bandaje sin entrar en detalle. Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **2,01 puntos (60%)**.

Subcriterio:

1.3 Descripción completa y detallada de los medios de producción empleados en las diversas fases del proceso productivo. Listado de los medios de producción indicando la fecha de implantación, capacidad y nivel de automatización 3,35 puntos

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

La información aportada por el licitador es coherente, incompleta con nivel de detalle medio con respecto a los medios de producción, ya que por ejemplo no se indica fecha de implantación. Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **1,34 puntos (40%)**.

Subcriterio:

1.4 Descripción completa y detallada del plan de contingencia para el caso de avería de la instalación. Para cada fase deberá incluir las explicaciones correspondientes 1,2 puntos.

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

La información aportada por el licitador es coherente, completa y con nivel de detalle medio respecto plan de contingencia se hace referencia a documentación interna que únicamente se menciona y no se detalla, por lo que se le asignan **0,96 puntos (80%)**.

Criterio:

2. Control de calidad (máximo: 11,25 puntos; oferta de LUCCHINI RS S.P.A.: 7,50 puntos)

Subcriterio:

2.1 Descripción completa y detallada de las instalaciones del laboratorio químico y de ensayos mecánicos, organización, instalaciones, situación física, frecuencia de calibración y organigrama, que permita conocer su capacidad respecto a la ejecución del objeto del contrato2,25 puntos

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

La información aportada por el licitador es coherente, incompleta con nivel de detalle medio con respecto a los controles de calidad, ya que por ejemplo no se indica organización, instalaciones, situación física, organigrama, frecuencia de calibración. Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **0,90 puntos (40%)**.

Subcriterio:

2.2 Descripción completa y detallada del proceso de ejecución de los controles, ensayos y pruebas descritos en la norma de referencia aplicable norma UIC 810-1 o equivalente. Plan de control de la producción indicando las fases y frecuencias de muestreo 2,25 puntos

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

La información aportada por el licitador es coherente, completa y con un nivel de detalle medio respecto a los controles, ensayos y pruebas descritos en la norma UIC 810-1. Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **1,80 puntos (80%)**.

Subcriterio:

2.3 Descripción completa y detallada de los medios empleados en la de ejecución de los controles, ensayos y pruebas descritos en la norma de referencia aplicable norma UIC 810-1 o equivalente (excepto el laboratorio químico y de ensayos mecánicos). Listado de los medios de control dimensional, ensayo, inspección y pruebas indicando la fecha de implantación, capacidad y nivel de automatización. Relación de los técnicos cualificados en ensayos no destructivos según la norma EN 9712. Se deberá indicar el número total de técnicos cualificados según la citada norma técnica y su nivel. También se deberá indicar la distribución de los mismos a lo largo de los turnos de trabajo 2,25 puntos

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

La información aportada por el licitador es coherente, completa y con un nivel de detalle medio ya que se hace referencia a documentación interna que no se aporta detalle al



respecto. Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **1,80 puntos (80%)**.

Subcriterio:

2.4 Se asignarán 0,3 puntos hasta un máximo de 1,5 por las certificaciones que posea el fabricante adicionales y diferentes a la certificación ISO 9001 o equivalente. Ejemplos de estas certificaciones adicionales serían IRIS, ISO 14000, OHSAS 18001, sellos de excelencia, u otras certificaciones equivalentes que sean de aplicación 2,25 puntos

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

El licitador aporta diversos documentos ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001, ISO 9001, Regulación (UE) 333/2011, IRIS, solo se valoran certificados relativos a normas con reconocimiento internacional o certificados ferroviarios. No se valoran certificados de cualificación de operadores ferroviarios, etc.... , por lo tanto se le asignan **1,20 puntos (4x0,3)**.

Subcriterio:

2.5 Ejemplo de la documentación de calidad a enviar:2,25 puntos.

Oferta de LUCCHINI RS S.P.A.

La información aportada por el licitador es coherente, completa con nivel de detalle medio, con todos los requisitos respecto a la documentación de calidad enviada junto con la mercancía. Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **1,80 puntos (80%)**.

Puntuación obtenida por la oferta de LUCCHINI RS S.P.A. en los criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor (criterio 1 + criterio 2): 13,15 puntos.

En el apartado 27 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares (PCP), se establece el siguiente Criterio cualitativo evaluable mediante la aplicación de fórmulas, con su correspondiente puntuación en función de las opciones marcadas por el licitador en la DECLARACIÓN OFERTA TÉCNICA: CRITERIOS CUALITATIVOS EVALUABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FÓRMULAS, cuyo modelo figura como ANEXO XII en el PCP:

Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas:

3. Plazo de entrega 7,5 puntos

Plazo de entrega medio	Puntos asignados
Menor o igual a 12 semanas	7,5
Entre 13 y 15 semanas	5,5
Entre 16 y 18 semanas	3,75
Entre 19 y 23 semanas	2
Igual a 24 semanas	0

Este plazo incluye todas las fases del proyecto, diseño y desarrollo de útiles, fabricación y controles, así como el transporte hasta las instalaciones de Metro. Dentro del plazo de entrega no se considerará la primera semana del año, cuatro semanas del mes de agosto y la última semana del año.

Ofertar un plazo superior a 24 semanas conllevará la exclusión de dicha oferta.

Nota: La valoración técnica para este criterio se realizará exclusivamente con la información contenida en la declaración del Anexo XII.

Nota: esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP.

En su DECLARACIÓN OFERTA TÉCNICA: CRITERIOS CUALITATIVOS EVALUABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FÓRMULAS, según el modelo que figura como ANEXO XII en el PCP, el licitador LUCCHINI RS S.P.A. ha ofertado el siguiente plazo de entrega para cada una de las dos posiciones, correspondientes a las respectivas referencias de Metro que se indican:

PLAZO DE ENTREGA OFERTADO			
POS	REF. INTERNA DE METRO	DESCRIPCIÓN DEL SUMINISTRO	Plazo de Entrega (Semanas) (*)
1	99901	BANDAJE RUEDA ELÁSTICA	24 semanas*
1	99902	BANDAJE MECANIZADO SERIE	24 semanas

* Tenga en cuenta que el lote mínimo de entrega para este lote es de 48 piezas.

Siendo, por tanto, el plazo de entrega medio ofertado de 24 semanas, la puntuación que corresponde asignar es de 0 puntos. Es decir, la valoración del criterio cualitativo evaluable mediante la aplicación de fórmulas, correspondiente a la oferta del licitador LUCCHINI RS S.P.A., es de 0 puntos.

Por tanto, la puntuación total de la oferta técnica del licitador LUCCHINI RS S.P.A. es la siguiente:

- Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor: 13,15 puntos
- Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas: : 0,00 puntos

Puntuación total oferta técnica de LUCCHINI RS S.P.A.: 13,15 puntos



En el apartado 27 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares, se establece el siguiente umbral de suficiencia técnica:

Las ofertas técnicas que igualen o superen (\geq) los 15 puntos serán calificadas como aptas o técnicamente aceptables.

La puntuación total de la oferta técnica de LUCCHINI RS S.P.A. es de 13,15 puntos y, por tanto, inferior a los 15 puntos establecidos como umbral de suficiencia técnica. Por tanto, la oferta de de LUCCHINI RS S.P.A. es NO APTA TÉCNICAMENTE.

En la condición 8.4. 'Apertura y valoración de la documentación incluida en la carpeta Nº3', del Pliego de Condiciones Particulares, se establece lo siguiente:

Las ofertas técnicas que tras la suma de la puntuación correspondiente a los criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor y/o evaluables de forma automática por aplicación de fórmulas hayan obtenido una puntuación inferior al límite de suficiencia técnica establecido en el apartado 27 del cuadro resumen del PCP serán excluidas del procedimiento de adjudicación del contrato.

En consecuencia, y de conformidad con lo establecido en el apartado 27. 'Evaluación de las ofertas', del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares, así como en la condición 8.4. 'Apertura y valoración de la documentación incluida en la carpeta Nº3', del citado Pliego, la oferta de LUCCHINI RS S.P.A. queda excluida de este procedimiento de licitación.