



En Madrid, 16 de diciembre de 2022.

Corrección de errores del Pliego de Prescripciones Técnicas que rige la Licitación 6012200339, para su adjudicación por procedimiento abierto.

Metro de Madrid, S.A. comunica que, en relación con la licitación 6012200339 – ACUERDO MARCO PARA SUMINISTRO DE REPUESTOS MECANIZADOS PARA EL MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE INSTALACIONES FIJAS Y MATERIAL MÓVIL DE METRO DE MADRID, convocada a través del Perfil del Contratante del Portal de la Contratación Pública de la Comunidad de Madrid con fecha 7 de noviembre de 2022, mediante procedimiento abierto, se procede a realizar la siguiente corrección de errores:

- En el apartado “4. DOCUMENTACIÓN A INCORPORAR EN LA OFERTA TÉCNICA” del Pliego de Prescripciones Técnicas:

▪ **Donde dice:**

Formarán parte de la oferta técnica, al menos, los siguientes documentos:

• **ANEXO II: PLAZOS DE ENTREGA**

Se ha elaborado el documento **ANEXO II PLAZOS DE ENTREGA**, en el que se deberán cumplimentar la columna siguiente:

Plazo de suministro máximo: En este documento, se debe indicar el compromiso del plazo de entrega máximo (en semanas) para los repuestos seleccionados para la oferta, pudiendo mejorar dicho plazo a posteriori en cada licitación de los contratos derivados, pero en ningún caso podrá superarse el plazo de entrega máximo ofertado en este punto. Estos plazos máximos serán únicamente para los repuestos incluidos en el ANEXO II.

Dentro del plazo de entrega no se considerará la primera semana del año, cuatro semanas del mes de agosto y la última semana del año. Un plazo de entrega ofertado de cero semanas significará que la entrega debe realizarse al día siguiente del envío de la orden de entrega por parte de Metro.

En la columna **OBSERVACIONES** se indicará todo lo que el licitador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, es decir, cualquier variación respecto de la documentación técnica facilitada.

La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.



En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Descripción detallada del proceso de fabricación de los trabajos y control de calidad desde la recepción del pedido por parte de Metro de Madrid hasta el suministro del material, firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta.**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes:

- **Lote 1: Mecanizados por arranque de viruta**

El licitador que se presente a este lote, para las siguientes referencias:

- 51452 LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE
- 73615 TORNILLO
- 80023 CUERPO DE ARTICULACION-PANTOGRAFO
- 80027 EJE SUSPENSION DEL FROTADOR

deberá aportar el proceso de fabricación y de control de calidad desde que se recibe el pedido y/u orden de entrega del repuesto por parte de Metro, hasta su entrega, de las piezas incluidas en el LOTE 1, y para ello dispone de la información recogida en el **ANEXO III PLANOS REPUESTOS LOTE 1**. Para poder desarrollar el proceso de fabricación y control de calidad, Metro de Madrid facilita los planos constructivos, especificaciones técnicas, imágenes representativas, etc.

- **Lote 2: Calderería, estampación, embutición**

El licitador que se presente a este lote, para las siguientes referencias:

- 88367 THYSSEN TAPONES MAGNETICOS
- 88461 CHAPA DE PROTECCION
- 88417 PALANCA

deberá aportar el proceso de fabricación y de control de calidad desde que se recibe el pedido y/u orden de entrega del repuesto por parte de Metro, hasta su entrega, de las piezas incluidas en el LOTE 2, y para ello dispone de la información recogida en el **ANEXO IV PLANOS REPUESTOS LOTE 2**. Para poder desarrollar el proceso de fabricación y control de calidad, Metro de Madrid facilita los planos constructivos, especificaciones técnicas, imágenes representativas, etc.



Los licitadores incluirán la documentación descriptiva del contenido y alcance del desarrollo a realizar, por la que se demuestre su perfecta comprensión del proceso, así como los métodos a emplear y su capacidad técnica, es decir, se presentará una **descripción detallada del proceso de trabajo y controles de calidad** desde la recepción del encargo por parte de Metro de Madrid hasta el suministro en las instalaciones de Metro.

En dicho documento se describirán:

- Las distintas fases del proceso de fabricación y los medios **empleados en la fabricación** de las piezas indicadas anteriormente en función del lote para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del lote o lotes a los que se presenta oferta. Descripción detallada del equipamiento técnico que disponen: Máquina herramienta, tornos, fresadoras, taladradoras, brochadoras, lapeadoras, máquinas de soldadura, equipos de tratamientos térmicos, acabado superficial, etc.

Así como el proceso de fabricación especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos.

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar.

- Plan de control y los **medios empleados en el control de calidad** para demostrar la correcta fabricación de los repuestos indicados anteriormente en función del lote o lotes a los que se presenta oferta. La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales, incluyendo los muestreos realizados y los criterios para su aceptación o rechazo.

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados o sean subcontratados, se deberá indicar.

- **Descripción detallada de los Recursos humanos, técnicos y de medios de los que se disponen para la correcta prestación de los servicios**
 - Currículum Vitae del responsable o jefe de taller que se encargue de la organización de mismo, deberá incluir al menos la formación y la experiencia que acredite.



- Currículum Vitae del técnico comercial asignado a la cuenta de Metro para este acuerdo marco deberá incluir al menos la formación y la experiencia que acredite.
 - Listado de personas que cuenten con una certificación en vigor en ensayos no destructivos o sean soldadores homologados. En el primer caso se describirán las personas que cuenten con una certificación en vigor de acuerdo con UNE-EN ISO 9712:2012 expedida por una entidad que cumpla con los requisitos de certificación según norma ISO/IEC 17024, o sus equivalentes reconocidos.
 - Registro de la huella de carbono.
 - Procedimiento de gestión de los residuos.
 - Planes de conciliación de vida laboral, personal y familiar
- **Descripción detallada del proceso de gestión de rechazos.**

Los licitadores presentarán una descripción detallada de la resolución de incidencias, que pudieran sucederse durante la vigencia del contrato, en suministros que no cumplan con la calidad exigida y que deban ser subsanadas.

Adicionalmente, dentro de la oferta técnica se podrán presentar los siguientes documentos. No presentar esta documentación no implicará la exclusión de la licitación

- **Empleo de recubrimientos no peligrosos**

Descripción de los recubrimientos que aplican a las piezas o repuestos fabricados, directamente o a través de subcontratistas. En especial aquellos recubrimientos para piezas metálicas que cumplan la normativa RoHS se refiere a la Directiva 2011/65/UE de Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, adoptada en junio de 2011 por la Unión Europea y/o Reglamento de la Unión Europea n.º 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH), respecto a la revelación de sustancias extremadamente preocupantes (SEP). Para ello deberán entregar el nombre de la empresa y bien un certificado emitido por la misma del cumplimiento de la normativa o un ejemplo de certificado de recubrimiento donde se demuestre el cumplimiento de estas normativas. Serán de aplicaciones recubrimientos para piezas metálicas contra la corrosión que no sean pinturas.

- **Certificados disponibles**



En caso de que se dispongan, los licitadores presentarán copias de los certificados emitidos por una entidad reconocida, como los siguientes:

- Certificado del Sistema de Gestión del Sistema de Gestión de la Calidad según Norma ISO 9001
- Certificado del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000
- Certificado del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001
- Otros tipos de certificados tales como IRIS u otras certificaciones de aplicación.

▪ **Debe decir:**

Formarán parte de la oferta técnica, al menos, los siguientes documentos:

• **ANEXO II: OBSERVACIONES**

Se ha elaborado el documento **ANEXO II OBSERVACIONES**, en el que se deberán cumplimentar la columna siguiente:

En la columna **OBSERVACIONES** se indicará todo lo que el licitador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, es decir, cualquier variación respecto de la documentación técnica facilitada.

La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Descripción detallada del proceso de fabricación de los trabajos y control de calidad desde la recepción del pedido por parte de Metro de Madrid hasta el suministro del material, firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta.**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes:

- **Lote 1: Mecanizados por arranque de viruta**

El licitador que se presente a este lote, para las siguientes referencias:

- 51452 LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE
- 73615 TORNILLO



- 80023 CUERPO DE ARTICULACION-PANTOGRAFO
- 80027 EJE SUSPENSION DEL FROTADOR

deberá aportar el proceso de fabricación y de control de calidad desde que se recibe el pedido y/u orden de entrega del repuesto por parte de Metro, hasta su entrega, de las piezas incluidas en el LOTE 1, y para ello dispone de la información recogida en el **ANEXO III PLANOS REPUESTOS LOTE 1**. Para poder desarrollar el proceso de fabricación y control de calidad, Metro de Madrid facilita los planos constructivos, especificaciones técnicas, imágenes representativas, etc.

○ **Lote 2: Calderería, estampación, embutición**

El licitador que se presente a este lote, para las siguientes referencias:

- 88367 THYSSEN TAPONES MAGNETICOS
- 88461 CHAPA DE PROTECCION
- 88417 PALANCA

deberá aportar el proceso de fabricación y de control de calidad desde que se recibe el pedido y/u orden de entrega del repuesto por parte de Metro, hasta su entrega, de las piezas incluidas en el LOTE 2, y para ello dispone de la información recogida en el **ANEXO IV PLANOS REPUESTOS LOTE 2**. Para poder desarrollar el proceso de fabricación y control de calidad, Metro de Madrid facilita los planos constructivos, especificaciones técnicas, imágenes representativas, etc.

Los licitadores incluirán la documentación descriptiva del contenido y alcance del desarrollo a realizar, por la que se demuestre su perfecta comprensión del proceso, así como los métodos a emplear y su capacidad técnica, es decir, se presentará una **descripción detallada del proceso de trabajo y controles de calidad** desde la recepción del encargo por parte de Metro de Madrid hasta el suministro en las instalaciones de Metro.

En dicho documento se describirán:

- Las distintas fases del proceso de fabricación y los medios **empleados en la fabricación** de las piezas indicadas anteriormente en función del lote para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del lote o lotes a los que se presenta oferta. Descripción detallada del equipamiento técnico que



disponen: Máquina herramienta, tornos, fresadoras, taladradoras, brochadoras, lapeadoras, máquinas de soldadura, equipos de tratamientos térmicos, acabado superficial, etc.

Así como el proceso de fabricación especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos.

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar.

- Plan de control y los **medios empleados en el control de calidad** para demostrar la correcta fabricación de los repuestos indicados anteriormente en función del lote o lotes a los que se presenta oferta. La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales, incluyendo los muestreos realizados y los criterios para su aceptación o rechazo.

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados o sean subcontractados, se deberá indicar.

Por último, en relación a los siguientes aspectos/criterios, **se debe tener en consideración**, que estos al formar parte de los criterios evaluables mediante fórmulas especificados en el apartado 27 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares (PCP en adelante), se deberá presentar cumplimentando debidamente el **Anexo XII “Declaración oferta técnica: Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas”**, documento que se encuentra incluido en el PCP, y que **se deberán presentar** conforme a lo indicado en el apartado 43 del cuadro resumen del PCP.

- **Plazos de entrega:**

Plazo de suministro máximo: se debe indicar el compromiso del plazo de entrega máximo (en semanas) para los repuestos seleccionados para la oferta, pudiendo mejorar dicho plazo a posteriori en cada licitación de los contratos derivados, pero en ningún caso podrá superarse el plazo de entrega máximo ofertado en este punto. Estos plazos máximos serán únicamente para los repuestos incluidos en el **Anexo XII “Declaración oferta técnica: Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas”**.

Dentro del plazo de entrega no se considerará la primera semana del año, cuatro semanas del mes de agosto y la última semana del año. Un plazo de entrega ofertado



de cero semanas significará que la entrega debe realizarse al día siguiente del envío de la orden de entrega por parte de Metro,

- **Proceso de gestión de rechazos.**

Los licitadores indicarán si se comprometen a disponer de un proceso de resolución de incidencia, que pudieran sucederse durante la vigencia del contrato, en suministros que no cumplan con la calidad exigida y que deban ser subsanadas. Metro de Madrid, podrá solicitar al inicio del AM a los adjudicatarios una descripción del proceso de resolución de incidencias.

- **Empleo de recubrimientos no peligrosos**

El licitador deberá demostrar que trabaja o puede trabajar con empresas de recubrimientos, en especial aquellos recubrimientos para piezas metálicas, que cumplan la normativa RoHS se refiere a la Directiva 2011/65/UE de Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, adoptada en junio de 2011 por la Unión Europea y/o Reglamento de la Unión Europea n.º 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH), respecto a la revelación de sustancias extremadamente preocupantes (SEP). Para ello deberán entregar el nombre de la empresa y bien un certificado emitido por la misma del cumplimiento de la normativa o un ejemplo de certificado de recubrimiento donde se demuestre el cumplimiento de estas normativas. Serán de aplicaciones recubrimientos para piezas metálicas contra la corrosión que no sean pinturas.

- **Certificados disponibles**

En caso de que se dispongan, los licitadores presentarán copias de los certificados emitidos por una entidad reconocida, como los siguientes:

- Certificado del Sistema de Gestión del Sistema de Gestión de la Calidad según Norma ISO 9001
- Certificado del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000
- Certificado del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001
- Otros tipos de certificados tales como IRIS u otras certificaciones de aplicación.

Nota: esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 43 del cuadro resumen del PCP.