



En Madrid, 16 de diciembre de 2022.

Corrección de errores del Pliego de Condiciones Particulares que rige la Licitación 6012200339, para su adjudicación por procedimiento abierto.

Metro de Madrid, S.A. comunica que, en relación con la licitación 6012200339 – ACUERDO MARCO PARA SUMINISTRO DE REPUESTOS MECANIZADOS PARA EL MANTENIMIENTO DE EQUIPOS DE INSTALACIONES FIJAS Y MATERIAL MÓVIL DE METRO DE MADRID, convocada a través del Perfil del Contratante del Portal de la Contratación Pública de la Comunidad de Madrid con fecha 7 de noviembre de 2022, mediante procedimiento abierto, se procede a realizar las siguientes correcciones de errores:

1) En el apartado “25. Oferta técnica” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares:

▪ **Donde dice:**

25. Oferta técnica
<p>¿Es necesaria oferta técnica? Sí.</p> <p>La oferta técnica deberá presentarse con el contenido mínimo siguiente:</p> <p>¿Es necesaria oferta técnica? Sí</p> <ul style="list-style-type: none">• ANEXO II: PLAZOS DE ENTREGA <p>Se ha elaborado el documento ANEXO II PLAZOS DE ENTREGA, en el que se deberán cumplimentar la columna siguiente:</p> <p>Plazo de suministro máximo: En este documento, se debe indicar el compromiso del plazo de entrega máximo (en semanas) para los repuestos seleccionados para la oferta, pudiendo mejorar dicho plazo a posteriori en cada licitación de los contratos derivados, pero en ningún caso podrá superarse el plazo de entrega máximo ofertado en este punto. Estos plazos máximos serán únicamente para los repuestos incluidos en el ANEXO II.</p> <p>Dentro del plazo de entrega no se considerará la primera semana del año, cuatro semanas del mes de agosto y la última semana del año. Un plazo de entrega ofertado de cero semanas significará que la entrega debe realizarse al día siguiente del envío de la orden de entrega por parte de Metro. ,</p> <p>En la columna OBSERVACIONES se indicará todo lo que el licitador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, es decir, cualquier variación respecto de la documentación técnica facilitada.</p>



La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Descripción detallada del proceso de fabricación de los trabajos y control de calidad desde la recepción del pedido por parte de Metro de Madrid hasta el suministro del material, firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta.**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes:

- **Lote 1: Mecanizados por arranque de viruta**

El licitador que se presente a este lote, para las siguientes referencias:

- 51452 LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE
- 73615 TORNILLO
- 80023 CUERPO DE ARTICULACION-PANTOGRAFO
- 80027 EJE SUSPENSION DEL FROTADOR

deberá aportar el proceso de fabricación y de control de calidad desde que se recibe el pedido y/u orden de entrega del repuesto por parte de Metro, hasta su entrega, de las piezas incluidas en el LOTE 1, y para ello dispone de la información recogida en el **ANEXO III PLANOS REPUESTOS LOTE**

1. Para poder desarrollar el proceso de fabricación y control de calidad, Metro de Madrid facilita los planos constructivos, especificaciones técnicas, imágenes representativas, etc.

- **Lote 2: Calderería, estampación, embutición**

El licitador que se presente a este lote, para las siguientes referencias:

- 88367 THYSSEN TAPONES MAGNETICOS
- 88461 CHAPA DE PROTECCION
- 88417 PALANCA

deberá aportar el proceso de fabricación y de control de calidad desde que se recibe el pedido y/u orden de entrega del repuesto por parte de Metro, hasta su entrega, de las piezas incluidas en el LOTE 2, y para ello dispone de la información recogida en el **ANEXO IV PLANOS REPUESTOS LOTE**

2. Para poder desarrollar el proceso de fabricación y control de calidad, Metro de Madrid facilita los planos constructivos, especificaciones técnicas, imágenes representativas, etc.

Los licitadores incluirán la documentación descriptiva del contenido y alcance del desarrollo a realizar, por la que se demuestre su perfecta comprensión del proceso, así como los métodos a



emplear y su capacidad técnica, es decir, se presentará una **descripción detallada del proceso de trabajo y controles de calidad** desde la recepción del encargo por parte de Metro de Madrid hasta el suministro en las instalaciones de Metro.

En dicho documento se describirán:

- Las distintas fases del proceso de fabricación y los medios **empleados en la fabricación** de las piezas indicadas anteriormente en función del lote para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del lote o lotes a los que se presenta oferta. Descripción detallada del equipamiento técnico que disponen: Máquina herramienta, tornos, fresadoras, taladradoras, brochadoras, lapeadoras, máquinas de soldadura, equipos de tratamientos térmicos, acabado superficial, etc.

Así como el proceso de fabricación especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos.

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar.

- Plan de control y los **medios empleados en el control de calidad** para demostrar la correcta fabricación de los repuestos indicados anteriormente en función del lote o lotes a los que se presenta oferta. La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control de tratamientos térmicos y acabados superficiales, incluyendo los muestreos realizados y los criterios para su aceptación o rechazo.

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados o sean subcontratados, se deberá indicar.

- **Descripción detallada de los Recursos humanos, técnicos y de medios de los que se disponen para la correcta prestación de los servicios**

- Currículum Vitae del responsable o jefe de taller que se encargue de la organización de mismo, deberá incluir al menos la formación y la experiencia que acredite.
- Currículum Vitae del técnico comercial asignado a la cuenta de Metro para este acuerdo marco deberá incluir al menos la formación y la experiencia que acredite.
- Listado de personas que cuenten con una certificación en vigor en ensayos no destructivos o sean soldadores homologados. En el primer caso se describirán las personas que cuenten con una certificación en vigor de acuerdo con UNE-EN ISO 9712:2012 expedida por una entidad que cumpla con los requisitos de certificación según norma ISO/IEC 17024, o sus equivalentes reconocidos.
- Procedimiento de gestión de los residuos.
- Registro de la huella de carbono.
-
- Planes de conciliación de vida laboral, personal y familiar



- **Descripción detallada del proceso de gestión de rechazos.**

Los licitadores presentarán una descripción detallada de la resolución de incidencias, que pudieran sucederse durante la vigencia del contrato, en suministros que no cumplan con la calidad exigida y que deban ser subsanadas.

Adicionalmente, dentro de la oferta técnica se podrán presentar los siguientes documentos. No presentar esta documentación no implicará la exclusión de la licitación

- **Empleo de recubrimientos no peligrosos**

Descripción de los recubrimientos que aplican a las piezas o repuestos fabricados, directamente o a través de subcontratistas. En especial aquellos recubrimientos para piezas metálicas que cumplan la normativa RoHS se refiere a la Directiva 2011/65/UE de Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, adoptada en junio de 2011 por la Unión Europea y/o Reglamento de la Unión Europea n.º 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH), respecto a la revelación de sustancias extremadamente preocupantes (SEP). Para ello deberán entregar el nombre de la empresa y bien un certificado emitido por la misma del cumplimiento de la normativa o un ejemplo de certificado de recubrimiento donde se demuestre el cumplimiento de estas normativas. Serán de aplicaciones recubrimientos para piezas metálicas contra la corrosión que no sean pinturas.

- **Certificados disponibles**

En caso de que se dispongan, los licitadores presentarán copias de los certificados emitidos por una entidad reconocida, como los siguientes:

- Certificado del Sistema de Gestión del Sistema de Gestión de la Calidad según Norma ISO 9001
- Certificado del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000
- Certificado del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001
- Otros tipos de certificados tales como IRIS u otras certificaciones de aplicación.

Nota: esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP.



- **Debe decir:**

25. Oferta técnica

¿Es necesaria oferta técnica? Sí.

La oferta técnica deberá presentarse con el contenido mínimo siguiente:

¿Es necesaria oferta técnica? Sí

- **ANEXO II: OBSERVACIONES**

Se ha elaborado el documento **ANEXO II OBSERVACIONES**, en el que se deberán cumplimentar la columna siguiente:

En la columna **OBSERVACIONES** se indicará todo lo que el licitador considere oportuno matizar de cada uno de los repuestos: materiales ofertados, acabados superficiales, tratamientos térmicos, es decir, cualquier variación respecto de la documentación técnica facilitada.

La información facilitada en el campo observaciones deberán cumplir técnicamente los requerimientos de los planos correspondientes. En caso contrario se considerará motivo de desestimación de la oferta.

En caso de no indicar nada, se considerará que la fabricación será según todo lo recogido en los planos y/o especificaciones técnicas correspondientes para cada referencia.

- **Descripción detallada del proceso de fabricación de los trabajos y control de calidad desde la recepción del pedido por parte de Metro de Madrid hasta el suministro del material, firmado por el representante legal de la empresa, uno por cada lote al que se presenta.**

Para los siguientes repuestos incluidos en cada uno de los lotes:

- **Lote 1: Mecanizados por arranque de viruta**

El licitador que se presente a este lote, para las siguientes referencias:

- 51452 LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE
- 73615 TORNILLO
- 80023 CUERPO DE ARTICULACION-PANTOGRAFO
- 80027 EJE SUSPENSION DEL FROTADOR



deberá aportar el proceso de fabricación y de control de calidad desde que se recibe el pedido y/u orden de entrega del repuesto por parte de Metro, hasta su entrega, de las piezas incluidas en el LOTE 1, y para ello dispone de la información recogida en el **ANEXO III PLANOS REPUESTOS LOTE 1**. Para poder desarrollar el proceso de fabricación y control de calidad, Metro de Madrid facilita los planos constructivos, especificaciones técnicas, imágenes representativas, etc.

○ **Lote 2: Calderería, estampación, embutición**

El licitador que se presente a este lote, para las siguientes referencias:

- 88367 THYSSEN TAPONES MAGNETICOS
- 88461 CHAPA DE PROTECCION
- 88417 PALANCA

deberá aportar el proceso de fabricación y de control de calidad desde que se recibe el pedido y/u orden de entrega del repuesto por parte de Metro, hasta su entrega, de las piezas incluidas en el LOTE 2, y para ello dispone de la información recogida en el **ANEXO IV PLANOS REPUESTOS LOTE 2**. Para poder desarrollar el proceso de fabricación y control de calidad, Metro de Madrid facilita los planos constructivos, especificaciones técnicas, imágenes representativas, etc.

Los licitadores incluirán la documentación descriptiva del contenido y alcance del desarrollo a realizar, por la que se demuestre su perfecta comprensión del proceso, así como los métodos a emplear y su capacidad técnica, es decir, se presentará una **descripción detallada del proceso de trabajo y controles de calidad** desde la recepción del encargo por parte de Metro de Madrid hasta el suministro en las instalaciones de Metro.

En dicho documento se describirán:

- Las distintas fases del proceso de fabricación y los medios **empleados en la fabricación** de las piezas indicadas anteriormente en función del lote para demostrar la correcta fabricación de los repuestos objeto del lote o lotes a los que se presenta oferta. Descripción detallada del equipamiento técnico que disponen: Máquina herramienta, tornos, fresadoras, taladradoras, brochadoras, lapeadoras, máquinas de soldadura, equipos de tratamientos térmicos, acabado superficial, etc.

Así como el proceso de fabricación especificando cada una de las fases del mismo para los repuestos.

En caso de que el licitador tenga que externalizar alguna de las operaciones de fabricación, como los tratamientos térmicos y/o acabados superficiales, se deberá indicar.
- Plan de control y los **medios empleados en el control de calidad** para demostrar la correcta fabricación de los repuestos indicados anteriormente en función del lote o lotes a los que se presenta oferta. La descripción de los medios y controles a realizar deberá asegurar el cumplimiento de todos los requisitos indicados en el presente documento y documentación de la licitación. Control dimensional, control



de tratamientos térmicos y acabados superficiales, incluyendo los muestreos realizados y los criterios para su aceptación o rechazo.

En caso de que el licitador no disponga de los medios de inspección adecuados o sean subcontratados, se deberá indicar.

Por último, en relación a los siguientes aspectos/criterios, **se debe tener en consideración**, que estos al formar parte de los criterios evaluables mediante fórmulas especificados en el apartado 27 del cuadro resumen del PCP, se deberá presentar cumplimentando debidamente el **Anexo XII “Declaración oferta técnica: Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas”**, documento que se encuentra incluido en el PCP, y que **se deberán presentar** conforme a lo indicado en el apartado 43 del cuadro resumen del PCP.

- **Plazos de entrega:**

Plazo de suministro máximo: se debe indicar el compromiso del plazo de entrega máximo (en semanas) para los repuestos seleccionados para la oferta, pudiendo mejorar dicho plazo a posteriori en cada licitación de los contratos derivados, pero en ningún caso podrá superarse el plazo de entrega máximo ofertado en este punto. Estos plazos máximos serán únicamente para los repuestos incluidos en el **Anexo XII “Declaración oferta técnica: Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas”**.

Dentro del plazo de entrega no se considerará la primera semana del año, cuatro semanas del mes de agosto y la última semana del año. Un plazo de entrega ofertado de cero semanas significará que la entrega debe realizarse al día siguiente del envío de la orden de entrega por parte de Metro,

- **Proceso de gestión de rechazos.**

Los licitadores indicarán si se comprometen a disponer de un proceso de resolución de incidencia, que pudieran sucederse durante la vigencia del contrato, en suministros que no cumplan con la calidad exigida y que deban ser subsanadas. Metro de Madrid, podrá solicitar al inicio del AM a los adjudicatarios una descripción del proceso de resolución de incidencias.

- **Empleo de recubrimientos no peligrosos**

El licitador deberá demostrar que trabaja o puede trabajar con empresas de recubrimientos, en especial aquellos recubrimientos para piezas metálicas, que cumplan la normativa RoHS se refiere a la Directiva 2011/65/UE de Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, adoptada en junio de 2011 por la Unión Europea y/o Reglamento de la Unión Europea n.º 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH), respecto a la revelación de sustancias extremadamente preocupantes (SEP). Para ello deberán entregar el nombre de la empresa y bien un certificado emitido por la misma del cumplimiento de la



normativa o un ejemplo de certificado de recubrimiento donde se demuestre el cumplimiento de estas normativas. Serán de aplicaciones recubrimientos para piezas metálicas contra la corrosión que no sean pinturas.

- **Certificados disponibles**

En caso de que se dispongan, los licitadores presentarán copias de los certificados emitidos por una entidad reconocida, como los siguientes:

- Certificado del Sistema de Gestión del Sistema de Gestión de la Calidad según Norma ISO 9001
- Certificado del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000
- Certificado del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001
- Otros tipos de certificados tales como IRIS u otras certificaciones de aplicación.

Nota: esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 43 del cuadro resumen de este PCP.

2) En el apartado “27. Evaluación de las ofertas del Acuerdo Marco” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares:

- **Donde dice:**

27. Evaluación de las ofertas del Acuerdo Marco	
Oferta Técnica	
Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:	
La puntuación de esta parte de la oferta técnica es de 9 puntos para cada uno de los lotes, y se desglosa de la siguiente manera:	
Crterio a Valorar	Puntuación Máxima
Descripción detallada del proceso de fabricación/organización de los trabajos	4,5 puntos
Descripción detallada del proceso de control de calidad	4,5 puntos



TOTAL

9 puntos

1. Descripción detallada del proceso de fabricación/organización de los trabajos

1.1 Descripción del proceso productivo de las cuatro referencias indicadas en el lote 1 y/o de las tres referencias indicadas en el lote 2, deberán incluirse todas las fases de la fabricación2,5 puntos

1.2 Listado completo de los medios de producción descrito en el proceso productivo del punto anterior.....1 punto

1.3 Si se ha aportado el listado del punto anterior (1.2) se podrá optar a un punto adicional si se describe el mantenimiento de todos los equipos y al menos para un 50% de los mismos se dispone de un equipo equivalente que sirva de contingencia en caso de avería1 punto

2. Descripción detallada del proceso de control de calidad

2.1 Descripción del plan control a aplicar a las cuatro referencias indicadas en el lote 1 y/o de las tres referencias indicadas en el lote 2, deberá incluirse en el plan de control los criterios de muestreo y de aceptación.....2,5 puntos

2.2 Listado completo de los medios de control descrito en el plan de control del punto anterior.....1 puntos

2.3 Si se ha aportado el listado del punto anterior (2.2) se podrá optar a un punto adicional si se describe el plan de control/calibración de todos los equipos y útiles empleados1 punto

Todas las fases y medios descritos en este punto incluirán aquellas subcontratadas a otras empresas

La puntuación se asignará de acuerdo al siguiente cuadro:

Puntuación	Valoración de cada apartado
100%	La información es coherente, completa y detallada, con todos los requisitos



80%	La información es coherente, completa y con un nivel de detalle medio, con todos los requisitos
60%	La información es coherente, completo y con un nivel de detalle medio, con los requisitos incompletos
40%	La información es coherente, pero incompleta y con un nivel de detalle medio, con los requisitos incompletos
20%	La información presenta incoherencias, y es incompleta, con un nivel de detalle bajo, con los requisitos incompletos
0%	La información presenta incoherencias, y es incompleta, con un nivel de detalle bajo, con los requisitos erróneos o inadecuados.

Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas:

La puntuación de esta parte de la oferta técnica es de 21 puntos para cada uno de los lotes, y se desglosa de la siguiente manera:

Criterio a Valorar		Puntuación Máxima
Plazos de entrega		10 puntos
Descripción de los Recursos humanos, técnicos y de medios (máximo 7 puntos)	Responsable o jefe del taller	2 puntos
	Técnico comercial técnico asignado	2 puntos
	Personal certificado	1 puntos
	Gestión de residuos	1 punto
	Registro huella de carbono	0,5 puntos
	Conciliación vida laboral, personal y familiar	0,5 puntos
Gestión de rechazos		0,5 puntos
Empleo de recubrimiento no peligrosos		0,5 puntos
Certificados de la empresa		3 puntos
TOTAL		21 puntos

Plazos de entrega (máximo 10 puntos)

Se otorgarán las puntuaciones indicadas en la siguiente tabla en base al plazo de entrega medio. Se entenderá como plazo de entrega medio, a la media aritmética expresada en semanas de los plazos ofertados para cada uno de los repuestos incluidos en el ANEXO II PLAZOS DE ENTREGA.



Plazo de entrega medio	Puntos asignados
Menor o igual a 12 semanas	10
Entre 13 y 15 semanas	8,5
Entre 16 y 18 semanas	6
Entre 19 y 24 semanas	2,5
Más de 24 semanas	0

Este plazo incluye todas las fases del proyecto, diseño y desarrollo de útiles, fabricación y controles, así como el transporte hasta las instalaciones de Metro. También debe incluir todas las vacaciones, festivos y demás días no laborables que sean de aplicación y que influyan sobre el plazo de entrega.

Descripción de los Recursos humanos, técnicos y de medios (máximo 7 puntos)

Responsable o jefe del taller (máximo 2 puntos)

- Si el responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 5 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 10 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 15 años de experiencia en el puesto.....2 puntos
- Si el responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 2,5 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 5 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 7,5 años de experiencia en el puesto.....1 puntos
- Si el responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 1 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 2,5 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 5 años de experiencia en el puesto.....0,5 puntos

Para valorar este apartado se deberá aportar el título académico o Currículum Vitae

Técnico comercial técnico asignado (máximo 2 punto)

- Se otorgarán 2 puntos cuando el técnico comercial encargado de elaborar las ofertas sea una persona con titulación media o superior en ingeniería en la especialidad de Mecánica o equivalente, o con experiencia demostrable de más de 2 años en la actividad de fabricación de elementos mecánicos, o un titulado en formación profesional de las especialidades citadas con una experiencia superior a 10 años.



- Se otorgarán 1 punto cuando el técnico comercial encargado de elaborar las ofertas sea una persona con titulación media o superior en ingeniería en la especialidad de Mecánica o equivalente, o con experiencia demostrable de más de 2 años en la actividad de fabricación de elementos mecánicos, o un titulado en formación profesional de las especialidades citadas con una experiencia superior a 5 años.

Para ello se deberá aportar el título académico o Currículum Vitae.

Personal certificado (máximo 1 punto)

- Se otorgará 0,5 puntos si la empresa tiene personal con certificación en algún proceso de soldadura y se encuentra en vigor. Se aceptarán certificaciones de cuales quiera de los siguientes procesos:
- SMAW (soldadura al arco por electrodo recubierto)
- GMAW (soldadura al arco con protección de gas: MIG, MAG)
- GTAW (soldadura TIG)
- Los certificados podrán ser para cualquier tipo de material metálico y posición..
- Se otorgará 0,5 puntos para aquellas empresas que cuente con al menos una persona certificada en ensayos no destructivos independientemente del método.

Gestión de residuos (máximo 1 punto)

Se otorgará 1 punto a aquellas empresas que dispongan de una buena gestión de los residuos mediante un certificado emitido por entidades autorizadas, de la gestión de los residuos en todo el ciclo de fabricación, del tipo de residuo generado, su volumen, así como su destino, la empresa y el lugar de entrega.

Se otorgarán 0 puntos a aquellas empresas que no dispongan de certificado.

Registro huella de carbono (0,5 puntos)

Se otorgarán 0,5 puntos a aquellas empresas que se comprometan a reducir la huella de carbono. En caso de compromiso, deberán enviar el certificado de inscripción en el registro de huella de carbono, compensación y proyectos de absorción de dióxido de carbono (R.D. 163/2014).

Se otorgarán 0 puntos a aquellas empresas que no se comprometan a reducir la huella de carbono.

Conciliación vida laboral, personal y familiar (0,5 puntos)

Se otorgarán 0,5 puntos a aquellas empresas que dispongan de plan o programa empresarial de conciliación de la vida laboral, personal y familiar de aplicación al personal puesto a disposición de la ejecución del acuerdo marco.



Se otorgarán 0 puntos a aquellas empresas que no dispongan de plan o programa empresarial de conciliación de la vida laboral, personal y familiar de aplicación al personal puesto a disposición de la ejecución del acuerdo marco.

Descripción del proceso de gestión de rechazos (0,5 puntos)

Se otorgarán 0,5 puntos a aquellas empresas que presenten una descripción de la resolución de incidencias, que pudieran sucederse durante la vigencia del contrato, en suministros que no cumplan con la calidad exigida y que deban ser subsanadas.

Trabajar con empresas de recubrimiento no peligrosos (0,5 puntos)

Se otorgarán 0,5 puntos a aquellas empresas demuestren que trabajan o pueden trabajar con empresas de recubrimiento para piezas metálicas que cumplan la normativa • RoHS se refiere a la Directiva 2011/65/UE de Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, adoptada en junio de 2011 por la Unión Europea y/o Reglamento de la Unión Europea n.º 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH), respecto a la revelación de sustancias extremadamente preocupantes (SEP). Para ello deberán entregar el nombre de la empresa y bien un certificado emitido por la misma del cumplimiento de la normativa o un ejemplo de certificado de recubrimiento donde se demuestre el cumplimiento de estas normativas. Serán de aplicaciones recubrimientos para piezas metálicas contra la corrosión que no sean pinturas.

Certificados de la empresa (máximo 3 puntos)

Se otorgará 1,5 punto si el licitador posee y se encuentra en vigor Certificación del Sistema de Gestión de Calidad según Norma ISO 9001 o equivalente, así como 0,5 puntos adicionales por cada certificación que posea tales como Certificación del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000 y/o Certificación del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001 u otro tipo de certificados tales como IRIS.

¿Existe umbral de suficiencia de ofertas técnicas? Sí.

Las ofertas técnicas que iguallen o superen (\geq) los 15 puntos serán calificadas como aptas o técnicamente aceptables.

La puntuación que iguale o supere el umbral definido anteriormente será la que se considerará para determinar la mejor oferta conforme al apartado anterior, en el caso de que el acuerdo marco se adjudique a la oferta con mejor relación calidad-precio.

(...)



- Debe decir:

27. Evaluación de las ofertas del Acuerdo Marco									
Oferta Técnica									
Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:									
La puntuación de esta parte de la oferta técnica es de 9 puntos para cada uno de los lotes, y se desglosa de la siguiente manera:									
<table border="1"><thead><tr><th>Criterio a Valorar</th><th>Puntuación Máxima</th></tr></thead><tbody><tr><td>Descripción detallada del proceso de fabricación/organización de los trabajos</td><td>4,5 puntos</td></tr><tr><td>Descripción detallada del proceso de control de calidad</td><td>4,5 puntos</td></tr><tr><td>TOTAL</td><td>9 puntos</td></tr></tbody></table>	Criterio a Valorar	Puntuación Máxima	Descripción detallada del proceso de fabricación/organización de los trabajos	4,5 puntos	Descripción detallada del proceso de control de calidad	4,5 puntos	TOTAL	9 puntos	
Criterio a Valorar	Puntuación Máxima								
Descripción detallada del proceso de fabricación/organización de los trabajos	4,5 puntos								
Descripción detallada del proceso de control de calidad	4,5 puntos								
TOTAL	9 puntos								
1. Descripción detallada del proceso de fabricación/organización de los trabajos									
1.1 Descripción del proceso productivo de las cuatro referencias indicadas en el lote 1 y/o de las tres referencias indicadas en el lote 2, deberán incluirse todas las fases de la fabricación2,5 puntos									
1.2 Listado completo de los medios de producción descrito en el proceso productivo del punto anterior.....1 punto									
1.3 Si se ha aportado el listado del punto anterior (1.2) se podrá optar a un punto adicional si se describe el mantenimiento de todos los equipos y al menos para un 50% de los mismos se dispone de un equipo equivalente que sirva de contingencia en caso de avería1 punto									
2. Descripción detallada del proceso de control de calidad									
2.1 Descripción del plan control a aplicar a las cuatro referencias indicadas en el lote 1 y/o de las tres referencias indicadas en el lote 2, deberá incluirse en el plan de control los criterios de muestreo y de aceptación.....2,5 puntos									



2.2 Listado completo de los medios de control descrito en el plan de control del punto anterior.....1 puntos

2.3 Si se ha aportado el listado del punto anterior (2.2) se podrá optar a un punto adicional si se describe el plan de control/calibración de todos los equipos y útiles empleados1 punto

Todas las fases y medios descritos en este punto incluirán aquellas subcontratadas a otras empresas

La puntuación se asignará de acuerdo al siguiente cuadro:

Puntuación	Valoración de cada apartado
100%	La información es coherente, completa y detallada, con todos los requisitos
80%	La información es coherente, completa y con un nivel de detalle medio, con todos los requisitos
60%	La información es coherente, completo y con un nivel de detalle medio, con los requisitos incompletos
40%	La información es coherente, pero incompleta y con un nivel de detalle medio, con los requisitos incompletos
20%	La información presenta incoherencias, y es incompleta, con un nivel de detalle bajo, con los requisitos incompletos
0%	La información presenta incoherencias, y es incompleta, con un nivel de detalle bajo, con los requisitos erróneos o inadecuados.

Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas:

La puntuación de esta parte de la oferta técnica es de 21 puntos para cada uno de los lotes, y se desglosa de la siguiente manera:

Criterio a Valorar		Puntuación Máxima
Plazos de entrega		10 puntos
Descripción de los Recursos humanos, técnicos y de medios (máximo 7 puntos)	Responsable o jefe del taller	2 puntos
	Técnico comercial técnico asignado	2 puntos
	Personal certificado	1 puntos
	Gestión de residuos	1 punto
	Registro huella de carbono	0,5 puntos
	Conciliación vida laboral, personal y familiar	0,5 puntos
Gestión de rechazos		0,5 puntos
Trabajar con empresas de recubrimiento no peligrosos		0,5 puntos
Certificados de la empresa		3 puntos

**TOTAL****21 puntos****Plazos de entrega (máximo 10 puntos)**

Se otorgarán las puntuaciones indicadas en la siguiente tabla en base al plazo de entrega medio. Se entenderá como plazo de entrega medio, a la media aritmética expresada en semanas de los plazos ofertados para cada uno de los repuestos incluidos en el **Anexo XII “Declaración oferta técnica: Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas”**.

Plazo de entrega medio	Puntos asignados
Menor o igual a 12 semanas	10
Entre 13 y 15 semanas	8,5
Entre 16 y 18 semanas	6
Entre 19 y 24 semanas	2,5
Más de 24 semanas	0

Este plazo incluye todas las fases del proyecto, diseño y desarrollo de útiles, fabricación y controles, así como el transporte hasta las instalaciones de Metro. También debe incluir todas las vacaciones, festivos y demás días no laborables que sean de aplicación y que influyan sobre el plazo de entrega.

Descripción de los Recursos humanos, técnicos y de medios (máximo 7 puntos)Responsable o jefe del taller (máximo 2 puntos)

- Si el responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 5 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 10 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 15 años de experiencia en el puesto.....2 puntos
- Si el responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 2,5 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 5 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 7,5 años de experiencia en el puesto.....1 puntos
- Si el responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 1 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 2,5 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 5 años de experiencia en el puesto.....0,5 puntos



Técnico comercial técnico asignado (máximo 2 punto)

- Se otorgarán 2 puntos cuando el técnico comercial encargado de elaborar las ofertas sea una persona con titulación media o superior en ingeniería en la especialidad de Mecánica o equivalente, o con experiencia demostrable de más de 2 años en la actividad de fabricación de elementos mecánicos, o un titulado en formación profesional de las especialidades citadas con una experiencia superior a 10 años.
- Se otorgarán 1 punto cuando el técnico comercial encargado de elaborar las ofertas sea una persona con titulación media o superior en ingeniería en la especialidad de Mecánica o equivalente, o con experiencia demostrable de más de 2 años en la actividad de fabricación de elementos mecánicos, o un titulado en formación profesional de las especialidades citadas con una experiencia superior a 5 años.

Personal certificado (máximo 1 punto)

- Se otorgará 0,5 puntos si la empresa tiene personal con certificación en algún proceso de soldadura y se encuentra en vigor. Se aceptarán certificaciones de cuales quiera de los siguientes procesos:
- SMAW (soldadura al arco por electrodo recubierto)
- GMAW (soldadura al arco con protección de gas: MIG, MAG)
- GTAW (soldadura TIG)
- Los certificados podrán ser para cualquier tipo de material metálico y posición..
- Se otorgará 0,5 puntos para aquellas empresas que cuente con al menos una persona certificada en ensayos no destructivos independientemente del método.

Gestión de residuos (máximo 1 punto)

Se otorgará 1 punto a aquellas empresas que dispongan de una buena gestión de los residuos mediante un certificado emitido por entidades autorizadas, de la gestión de los residuos en todo el ciclo de fabricación, del tipo de residuo generado, su volumen, así como su destino, la empresa y el lugar de entrega.

Se otorgarán 0 puntos a aquellas empresas que no dispongan de certificado.

Registro huella de carbono (0,5 puntos)

Se otorgarán 0,5 puntos a aquellas empresas que se comprometan a reducir la huella de carbono. En caso de compromiso, deberán enviar el certificado de inscripción en el registro de huella de carbono, compensación y proyectos de absorción de dióxido de carbono (R.D. 163/2014).

Se otorgarán 0 puntos a aquellas empresas que no se comprometan a reducir la huella de carbono.

Conciliación vida laboral, personal y familiar (0,5 puntos)



Se otorgarán 0,5 puntos a aquellas empresas que dispongan de plan o programa empresarial de conciliación de la vida laboral, personal y familiar de aplicación al personal puesto a disposición de la ejecución del acuerdo marco.

Se otorgarán 0 puntos a aquellas empresas que no dispongan de plan o programa empresarial de conciliación de la vida laboral, personal y familiar de aplicación al personal puesto a disposición de la ejecución del acuerdo marco.

Compromiso de proceso de gestión de rechazos (0,5 puntos)

Se otorgarán 0,5 puntos a aquellas empresas que se comprometen a disponer de un proceso de resolución de incidencias/gestión de rechazos. , que pudieran sucederse durante la vigencia del contrato, en suministros que no cumplan con la calidad exigida y que deban ser subsanadas. Metro de Madrid, podrá solicitar al inicio del AM a los adjudicatarios una descripción del proceso de resolución de incidencias.

Se otorgarán 0 puntos a aquellas empresas que no se comprometan.

Trabajar con empresas de recubrimiento no peligrosos (0,5 puntos)

Se otorgarán 0,5 puntos a aquellas empresas demuestren que trabajan o pueden trabajar con empresas de recubrimiento para piezas metálicas que cumplan la normativa • RoHS se refiere a la Directiva 2011/65/UE de Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, adoptada en junio de 2011 por la Unión Europea y/o Reglamento de la Unión Europea n.º 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH), respecto a la revelación de sustancias extremadamente preocupantes (SEP). Para ello deberán entregar el nombre de la empresa y bien un certificado emitido por la misma del cumplimiento de la normativa o un ejemplo de certificado de recubrimiento donde se demuestre el cumplimiento de estas normativas. Serán de aplicaciones recubrimientos para piezas metálicas contra la corrosión que no sean pinturas.

Se otorgarán 0 puntos a aquellas empresas que no dispongan de certificado/documentación que lo acredite.

Certificados de la empresa (máximo 3 puntos)

Se otorgará 1,5 punto si el licitador posee y se encuentra en vigor Certificación del Sistema de Gestión de Calidad según Norma ISO 9001 o equivalente, así como 0,5 puntos adicionales por cada certificación que posea tales como Certificación del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000 y/o Certificación del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001 u otro tipo de certificados tales como IRIS.

Nota: esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 43 del cuadro resumen de este PCP.

¿Existe umbral de suficiencia de ofertas técnicas? Sí.



Las ofertas técnicas que igualen o superen (\geq) los 15 puntos serán calificadas como aptas o técnicamente aceptables.

La puntuación que iguale o supere el umbral definido anteriormente será la que se considerará para determinar la mejor oferta conforme al apartado anterior, en el caso de que el acuerdo marco se adjudique a la oferta con mejor relación calidad-precio.

(...)

3) En el apartado “43. Presentación de las ofertas en la aplicación SRM” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares:

▪ **Donde dice:**

43. Presentación de las ofertas en la aplicación SRM

Las ofertas se depositarán en la aplicación SRM de la siguiente forma:

1. Carpeta N°1

- a. Declaración responsable de acuerdo con el anexo IV del PCP. En el caso de que dos o más empresas se presenten bajo el compromiso formal de constituirse en UTE, se deberá presentar una Declaración Responsable cumplimentada y firmada conforme a dicho anexo por cada una de las empresas indicadas.
- b. Compromiso de Constitución de UTE según el anexo X de este PCP (únicamente se aportará en caso de que dos o más empresas se presenten bajo el compromiso formal de constituirse en UTE y será adicional a la declaración citada en el punto anterior).
- c. Declaración responsable de acuerdo con el anexo IV Bis del PCP (firmado por el representante de la empresa a la que se recurre para acreditar por otras entidades), en su caso.
- d. Datos de contacto del delegado que actúa como interlocutor en los aspectos relacionados con el acuerdo marco y los contratos derivados, de acuerdo con el anexo XV del PCP

La inclusión en esta carpeta 1 de información relativa a los criterios evaluables mediante fórmulas o de cualquier documento que permita deducir o conocer la puntuación de estos criterios y/o la introducción de la oferta económica o de cualquier otro tipo de documento que permita deducir o conocer su importe, conllevará la exclusión del licitador.

2. Carpeta N°2



- a. Documentación relativa al contenido mínimo de la oferta técnica especificada en el apartado 25 del cuadro resumen del PCP.
- b. Documentación técnica relativa a los criterios de adjudicación cuya cuantificación depende de un juicio de valor conforme a lo indicado en el apartado 27 del cuadro resumen de este PCP

La inclusión en esta carpeta 2 de información relativa a los criterios evaluables mediante fórmulas o de cualquier documento que permita deducir o conocer la puntuación de estos criterios y/o la introducción de la oferta económica o de cualquier otro tipo de documento que permita deducir o conocer su importe, conllevará la exclusión del licitador.

3. Carpeta N°3

- a. Declaración responsable del representante legal de la empresa conforme al modelo del anexo XII "Declaración oferta técnica: Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas" de este PCP.
- b. Proposición económica conforme al modelo de anexo I de este PCP, así como cualquier otro fichero o documento de oferta económica que sea obligatorio aportar conforme a lo indicado en el apartado 27 del cuadro resumen del PCP. Con la presentación y firma de la proposición económica, el licitador se adhiere, en caso de llegar a ser contratista, a los principios de Contratación Responsable, que se encuentran recogidos en el anexo XV del presente PCP.

(...)

▪ Debe decir:

43. Presentación de las ofertas en la aplicación SRM

Las ofertas se depositarán en la aplicación SRM de la siguiente forma:

4. Carpeta N°1

- e. Declaración responsable de acuerdo con el anexo IV del PCP. En el caso de que dos o más empresas se presenten bajo el compromiso formal de constituirse en UTE, se deberá presentar una Declaración Responsable cumplimentada y firmada conforme a dicho anexo por cada una de las empresas indicadas.
- f. Compromiso de Constitución de UTE según el anexo X de este PCP (únicamente se aportará en caso de que dos o más empresas se presenten bajo el compromiso formal de constituirse en UTE y será adicional a la declaración citada en el punto anterior).



- g. Declaración responsable de acuerdo con el anexo IV Bis del PCP (firmado por el representante de la empresa a la que se recurre para acreditar por otras entidades), en su caso.
- h. Datos de contacto del delegado que actúa como interlocutor en los aspectos relacionados con el acuerdo marco y los contratos derivados, de acuerdo con el anexo XV del PCP

La inclusión en esta carpeta 1 de información relativa a los criterios evaluables mediante fórmulas o de cualquier documento que permita deducir o conocer la puntuación de estos criterios y/o la introducción de la oferta económica o de cualquier otro tipo de documento que permita deducir o conocer su importe, conllevará la exclusión del licitador.

5. Carpeta N°2

- c. Documentación relativa al contenido mínimo de la oferta técnica especificada en el apartado 25 del cuadro resumen del PCP.
- d. Documentación técnica relativa a los criterios de adjudicación cuya cuantificación depende de un juicio de valor conforme a lo indicado en el apartado 27 del cuadro resumen de este PCP

La inclusión en esta carpeta 2 de información relativa a los criterios evaluables mediante fórmulas o de cualquier documento que permita deducir o conocer la puntuación de estos criterios y/o la introducción de la oferta económica o de cualquier otro tipo de documento que permita deducir o conocer su importe, conllevará la exclusión del licitador.

6. Carpeta N°3

- a. Declaración responsable del representante legal de la empresa conforme al modelo del anexo XII "Declaración oferta técnica: Criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas" de este PCP.
- b. En el caso de que en el anexo XII se haya marcado la opción de que se dispone de algún certificado en los criterios "Personal certificado" y que se dispone de una buena gestión de residuos en el criterio "Gestión de Residuos", se deberá aportar adicionalmente el certificado/documento que justifique lo ofertado en cada uno de los citados criterios.
- c. En el caso de que en el anexo XII se haya marcado la opción de que el licitador trabaja o puede trabajar con empresas de recubrimiento para el criterio "Trabajar con empresas de recubrimiento no peligrosos", se deberá aportar el nombre de la empresa y bien un certificado emitido por la misma del cumplimiento de la normativa o un ejemplo de certificado de recubrimiento donde se demuestre el cumplimiento de estas normativas.



- d. En el caso de que en el anexo XII se haya marcado la opción de que se dispone de algún certificado en el criterio “Certificados de la empresa” se deberán aportar adicionalmente los certificados expedidos por organismos independientes que acrediten que dispone de la certificación en la norma correspondiente. Para acreditar este requisito, también se reconocerán certificados equivalentes expedidos por organismos establecidos en cualquier Estado miembro de la Unión Europea.
- e. Proposición económica conforme al modelo de anexo I de este PCP, así como cualquier otro fichero o documento de oferta económica que sea obligatorio aportar conforme a lo indicado en el apartado 27 del cuadro resumen del PCP. Con la presentación y firma de la proposición económica, el licitador se adhiere, en caso de llegar a ser contratista, a los principios de Contratación Responsable, que se encuentran recogidos en el anexo XV del presente PCP.

(...)

4) En el Anexo XII “DECLARACIÓN OFERTA TÉCNICA: CRITERIO CUALITATIVOS EVALUABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FÓRMULAS” del Pliego de Condiciones Particulares:

- **Donde dice:**

ANEXO XII

DECLARACIÓN OFERTA TÉCNICA: CRITERIO CUALITATIVOS EVALUABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FÓRMULAS

**A incluir en la carpeta Nº3 de SRM*

D./Dña, con DNI/NIE en nombre propio o
en representación de la empresa, con
NIF nº, en calidad de

DECLARA:

Que para los criterios evaluables mediante la aplicación de fórmulas especificados en el apartado 27 del cuadro resumen de este PCP, oferta las opciones señaladas en la siguiente tabla:



<ul style="list-style-type: none"> Servicio Postventa: 	MARCAR UNA OPCIÓN
<ul style="list-style-type: none"> - Se compromete a poner a disposición del contrato un sistema de envío de información comercial y técnica relativa a los productos a través de e-mail, informando de nuevas versiones, parches y actualizaciones 	
<ul style="list-style-type: none"> - No se compromete a poner a disposición del contrato un sistema de envío de información comercial y técnica relativa a los productos a través de e-mail, informando de nuevas versiones, parches y actualizaciones 	
<ul style="list-style-type: none"> Asistencia Técnica. 	
<ul style="list-style-type: none"> - Prueba de funcionalidades: número de laboratorios donde Metro de Madrid pueda realizar pruebas de funcionalidades: 	MARCAR UNA OPCIÓN
<ul style="list-style-type: none"> o Ninguno. 	
<ul style="list-style-type: none"> o 1 laboratorio. 	
<ul style="list-style-type: none"> o Más de 1 laboratorio. 	
<ul style="list-style-type: none"> - Asesoría técnica: 	MARCAR UNA OPCIÓN
<ul style="list-style-type: none"> o No se compromete a facilitar asesoría técnica sobre los productos del alcance 	
<ul style="list-style-type: none"> o Se compromete a facilitar asesoría técnica sobre los productos del alcance 	

A tener en cuenta para la correcta cumplimentación de la oferta:

* Únicamente se rellenarán las celdas sombreadas en gris poniendo una X.

** Solo se podrá marcar una de las opciones incluidas en la tabla para cada criterio. En el caso de incluir una X en más de una celda, se obtendrá 0 puntos.

En....., a..... de..... de.....

Fdo.:



- Debe decir:

ANEXO XII

DECLARACIÓN OFERTA TÉCNICA: CRITERIO CUALITATIVOS EVALUABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FÓRMULAS

**A incluir en la carpeta Nº3 de SRM*

D./Dña, con DNI/NIE en nombre propio o en representación de la empresa, con NIF nº, en calidad de

DECLARA:

Que para los criterios evaluables mediante la aplicación de fórmulas especificados en el apartado 27 del cuadro resumen de este PCP, oferta las opciones señaladas en la siguiente tabla:

Criterio	Plazos de entrega
----------	-------------------

A continuación, para los repuestos listados para cada uno de los lotes se deberá indicar la siguiente información:

Plazo de suministro máximo: En este documento, se debe indicar el compromiso del plazo de entrega máximo (en semanas) para los repuestos seleccionados para la oferta, pudiendo mejorar dicho plazo a posteriori en cada licitación de los contratos derivados, pero en ningún caso podrá superarse el plazo de entrega máximo ofertado en este punto. Estos plazos máximos serán únicamente para los repuestos incluidos en el ANEXO II.

Dentro del plazo de entrega no se considerará la primera semana del año, cuatro semanas del mes de agosto y la última semana del año. Un plazo de entrega ofertado de cero semanas significará que la entrega debe realizarse al día siguiente del envío de la orden de entrega por parte de Metro.



Estos repuestos son los mismos que los establecidos en el ANEXO II: OBSERVACIONES:

Lote 1:

POSICIÓN	REFERENCIA INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN	PLAZO DE SUMINISTRO MÁXIMO (SEMANAS)
10	88588	TAPA DELANT. C.GRASA NORMAL	
20	274356	CALA SUPLEMENTO SUSPENSION SECUNDARIA	
30	51452	LLAVIN PUERTA DE PASO PARA COCHE	
40	80023	CUERPO DE ARTICULACION-PANTOGRAFO	
50	80027	EJE SUSPENSION DEL FROTADOR	
60	88585	TAPA TRASERA	
70	86839	PIEZA DE EQUILIBRAR COMPLETA (50 UN)	
80	73615	TORNILLO	
90	173490	VARILLA REGULACION SUSPENSION G20	
100	88405	SOPORTE DENTADO	
110	73448	BULON PARA TOPE-SUSPENSION PRIMARIA	
120	73850	MANGUITO-ACOPLAMIENTO AIRE (5 UN)	
130	72797	G2 TAPON ROSCADO	
140	88378	BULON 2 PIEZAS	
150	173509	LABERINTO	

Lote 2:

POSICIÓN	REFERENCIA INTERNA DE METRO	DENOMINACIÓN	PLAZO DE SUMINISTRO MÁXIMO (SEMANAS)
10	88461	CHAPA DE PROTECCION	
20	87690	TIRA 2M PERFIL U AL. PUERTA INT. CAB-TES	
30	60190	LLAVE ASCENSORES LARGA	
40	87961	GUIA LATERAL SIM. COD.600309102	



50	86814	CHAPA DE SEGURIDAD	
60	73460	TAPON MAGNETICO-REDUCTOR BERLIET	
70	73614	ARANDELA (5 UN)	
80	88356	THYSSEN JUNTAS	
90	304326	CALA	
100	284358	CALA REGULACION 5 mm SUSPENSION PRIMARIA	
110	80045	BIELA AUXILIAR COMPLETA	
120	88417	PALANCA	
130	80031	CUERPO DE OBTURACION-CILINDRO NEUMATICO	
140	88367	THYSSEN TAPONES MAGNETICOS	
150	304320	CALA COMPENSACION (8mm.)	

Se otorgarán las puntuaciones indicadas en la siguiente tabla en base al plazo de entrega medio. Se entenderá como plazo de entrega medio, a la media aritmética expresada en semanas de los plazos ofertados para cada uno de los repuestos arriba indicados.

Plazo de entrega medio	Puntos asignados
Menor o igual a 12 semanas	10
Entre 13 y 15 semanas	8,5
Entre 16 y 18 semanas	6
Entre 19 y 24 semanas	2,5
Más de 24 semanas	0



Criterio	Descripción de los recursos humanos, técnicos y de medios		
Opción	Responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 5 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 10 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 15 años de experiencia en el puesto	Responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 2,5 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 5 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 7,5 años de experiencia en el puesto	Responsable o jefe de taller es una persona con titulación universitaria de grado de ingeniería mecánica o similar con al menos 1 años de experiencia, un experto europeo en soldadura o jefe de taller con al menos 2,5 años de experiencia o un titulado en formación profesional en mecánica con al menos 5 años de experiencia en el puesto
Oferta			

Criterio	Técnico comercial técnico asignado	
Opción	Técnico comercial encargado de elaborar las ofertas sea una persona con titulación media o superior en ingeniería en la especialidad de Mecánica o equivalente, o con experiencia demostrable de más de 2 años en la actividad de fabricación de elementos mecánicos, o un titulado en formación profesional de las especialidades citadas con una experiencia superior a 10 años.	Técnico comercial encargado de elaborar las ofertas sea una persona con titulación media o superior en ingeniería en la especialidad de Mecánica o equivalente, o con experiencia demostrable de más de 2 años en la actividad de fabricación de elementos mecánicos, o un titulado en formación profesional de las especialidades citadas con una experiencia superior a 5 años.
Oferta		

Criterio	Personal certificado	
Opción	<p>Personal con certificación en algún proceso de soldadura y se encuentra en vigor. Se aceptarán certificaciones de cualesquiera de los siguientes procesos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • SMAW (soldadura al arco por electrodo recubierto) • GMAW (soldadura al arco con protección de gas: MIG, MAG) • GTAW (soldadura TIG) <p>Los certificados podrán ser para cualquier tipo de material metálico y posición.</p>	La empresa cuenta con al menos una persona certificada en ensayos no destructivos independientemente del método
Oferta		



Criterio	Gestión de residuos	
Opción	Dispone de una buena gestión de los residuos mediante un certificado emitido por entidades autorizadas, de la gestión de los residuos en todo el ciclo de fabricación, del tipo de residuo generado, su volumen, así como su destino, la empresa y el lugar de entrega.	No dispone de una buena gestión de los residuos mediante un certificado emitido por entidades autorizadas, de la gestión de los residuos en todo el ciclo de fabricación, del tipo de residuo generado, su volumen, así como su destino, la empresa y el lugar de entrega.
Oferta		

Criterio	Registro huella de carbono	
Opción	Se comprometan a reducir la huella de carbono.	No se compromete a reducir la huella de carbono
Oferta		

Criterio	Conciliación vida laboral, personal y familiar	
Opción	Dispone de plan o programa empresarial de conciliación de la vida laboral, personal y familiar de aplicación al personal puesto a disposición de la ejecución del acuerdo marco.	No dispone de plan o programa empresarial de conciliación de la vida laboral, personal y familiar de aplicación al personal puesto a disposición de la ejecución del acuerdo marco
Oferta		

Criterio	Compromiso de disponer de un proceso de gestión de rechazos	
Opción	El licitador se compromete a disponer de un proceso de resolución de incidencias/gestión de rechazos, que pudieran sucederse durante la vigencia del contrato, en suministros que no cumplan con la calidad exigida y que deban ser subsanadas.	El licitador NO se compromete a disponer de un proceso de resolución de incidencias/gestión de rechazos, que pudieran sucederse durante la vigencia del contrato, en suministros que no cumplan con la calidad exigida y que deban ser subsanadas.
Oferta		



Criterio	Trabajar con empresas de recubrimiento no peligrosos	
Opción	Demuestran que trabajan o pueden trabajar con empresas de recubrimiento para piezas metálicas que cumplan la normativa • RoHS se refiere a la Directiva 2011/65/UE de Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, adoptada en junio de 2011 por la Unión Europea y/o Reglamento de la Unión Europea n.º 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH), respecto a la revelación de sustancias extremadamente preocupantes (SEP).	No demuestran que trabajan o pueden trabajar con empresas de recubrimiento para piezas metálicas que cumplan la normativa • RoHS se refiere a la Directiva 2011/65/UE de Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, adoptada en junio de 2011 por la Unión Europea y/o Reglamento de la Unión Europea n.º 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de sustancias y preparados químicos (REACH), respecto a la revelación de sustancias extremadamente preocupantes (SEP).
Oferta		

Criterio	Certificados de la empresa		
Opción	Posee y se encuentra en vigor Certificación del Sistema de Gestión de Calidad según Norma ISO 9001 o equivalente	No posee Certificación del Sistema de Gestión de Calidad según Norma ISO 9001 o equivalente	
Oferta			
Opción	No posee certificación como: Certificación del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000 y/o Certificación del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001 u otro tipo de certificados tales como IRIS.	Posee 1 certificación como: Certificación del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000 y/o Certificación del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001 u otro tipo de certificados tales como IRIS.	Posee 2 certificaciones como: Certificación del Sistema de Gestión Medioambiental según Norma ISO 14000 y/o Certificación del Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo según Norma ISO 45001 u otro tipo de certificados tales como IRIS.
Oferta			



A tener en cuenta para la correcta cumplimentación de la oferta:

** Únicamente se rellenarán las celdas sombreadas en gris poniendo una X.*

*** Solo se podrá marcar una de las opciones incluidas en la tabla para cada criterio. En el caso de incluir una X en más de una celda, se obtendrá 0 puntos.*

**** Para la información relativa al **plazo de suministro** se deberá indicar el plazo ofertado en semana, teniendo en cuenta las consideraciones establecidas en el Pliego de Prescripciones Técnicas establecidas para la presente licitación.*

***** En los criterios “Personal certificado”, “Gestión de Residuos”, “Trabajar con empresas de recubrimiento no peligrosos” y “Certificados de la empresa”, deberá tenerse en cuenta lo indicado en el apartado 43 del cuadro resumen del PCP. En los criterios mencionados anteriormente, para obtener la puntuación que corresponda a la opción ofertada, además de marcar la X, deberá aportarse la documentación adicional según lo indicado en dicho apartado 43 del cuadro resumen del PCP.*

En....., a..... de..... de.....

Fdo.:

Nota: Con motivo de la corrección de errores realizada en el apartado “25. Oferta técnica” del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares, se ha procedido a publicar el fichero “Anexo II: Observaciones” para una correcta presentación de la oferta técnica.