



INFORME DE LA VALORACIÓN TÉCNICA

- **OBJETO DEL CONTRATO: SUMINISTRO DE RUEDAS MONOBLOCK PARA EL MANTENIMIENTO DE LOS VEHÍCULOS DE MATERIAL MÓVIL DE METRO DE MADRID**
- **NÚMERO DE LICITACIÓN: 6012300048**
- **NÚMERO DE LA S.C: 4000000888**

Elaboradores y aprobadores: Javier Bueno y Charo Moreno

1 OBJETO DEL INFORME DE LA VALORACIÓN TÉCNICA:

El presente informe tiene por objeto presentar el resultado de la valoración técnica de las ofertas de la licitación Nº 6012300048, mediante procedimiento abierto, “SUMINISTRO DE RUEDAS MONOBLOCK PARA EL MANTENIMIENTO DE LOS VEHÍCULOS DE MATERIAL MÓVIL DE METRO DE MADRID”, para un periodo de dieciocho (18) meses.

Para la elaboración del presente informe se ha empleado como referencia el Pliego de Condiciones Particulares y el Pliego de Prescripciones Técnicas publicados en la licitación nº 6012300048.

2 INFORMACIÓN PREVIA AL LA VALORACIÓN TÉCNICA:

Para la presente licitación han manifestado interés un total de SEIS (6) empresas, que se detallan a continuación:

- MG VALDUNES (MECTRA, S.L.)
- CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.
- ACYGS SALES MANAGEMENT, S.L.
- GUTEHOFFNUNGSHÜTTE RADSATZ GMBH
- A. PAUKNER, S.A.
- SUMITEC CONTROL INDUSTRIAL, S.L.U.

De las cuales, únicamente se han presentado dos (2) ofertas:

- MG VALDUNES (MECTRA, S.L.)
- CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

3 CONTENIDO MÍNIMO DE LA OFERTA:

Como se indica en el Pliego de Condiciones Particulares (PCP), la oferta técnica deberá presentarse, con el contenido mínimo establecido en el apartado 25 “Oferta técnica”, es decir:

Dentro de la oferta técnica se deberán entregar los siguientes documentos:

- Listado de las empresas suministradoras del producto bruto empleado para la fabricación de las ruedas monoblock.
- Copia del formulario empleado por el licitador como certificado de calidad que acompañará a la mercancía suministrada.
- Descripción del embalaje empleado para las ruedas monoblock.

Por lo que teniendo en consideración lo arriba indicado se procede a la comprobación de la documentación mínima exigida para las ofertas técnicas recibidas:

CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

El licitador ha incluido la documentación mínima solicitada: listado de las empresas suministradoras del producto bruto empleado, copia del formulario empleado como certificado de calidad y descripción del embalaje empleado.

Por lo que teniendo en consideración lo arriba indicado consideramos que el licitador **cumple** con lo exigido en el apartado 25 del Pliego de Condiciones Particulares.

MG VALDUNES (MECTRA, S.L.)

El licitador ha incluido la documentación mínima solicitada: listado de las empresas suministradoras del producto bruto empleado, copia del formulario empleado como certificado de calidad y descripción del embalaje empleado.

Por lo que teniendo en consideración lo arriba indicado consideramos que el licitador **cumple** con lo exigido en el apartado 25 del Pliego de Condiciones Particulares.

4 REQUERIMIENTOS DE LOS PLIEGOS

En relación a la documentación analizada en esta fase del proceso se han detectado los siguientes incumplimientos en la oferta técnica presentada por el licitador MG VALDUNES (MECTRA, S.L.):

- El plano presentado por el licitador para el repuesto 99903 (plano Metro 31935) difiere respecto al actual, ya que no incluyen las modificaciones realizadas C al E referidas a lo siguiente:
 - En el plano presentado se indica material AAR M – 1017 clase B y se solicita en material Tipo ER9 EN – 13262, según se indica en el punto 2.1.2 REQUISITOS ESPECIFICOS DE LA RUEDA INSONORIZADA REFERENCIA INTERNA 99903 del Pliego de Prescripciones Técnicas. Estos materiales no son equivalentes.
 - Indica que llevará protección con pintura EPOXY de color blanco, mientras que en el plano enviado para la preparación de la oferta se ha eliminado este acabado, según se indica en el Plano Metro 31935 enviado como Anexo I Planos.

- Respecto a la garantía, en la documentación enviada por el licitador indican que la duración de la garantía es de 5 años respecto a la fecha de fabricación, mientras que en el punto 33.- Plazo de Garantía del Pliego de Condiciones Particulares y el apartado 3.- Garantías del Pliego de Prescripciones técnicas, se recoge que el periodo de vigencia de la garantía será de cinco (5) años contados desde la fecha de recepción en las instalaciones de METRO y siempre que la mercancía haya sido aceptada una vez superados los controles de inspección que sean de aplicación [...].

5 DESARROLLO DE LA VALORACIÓN TÉCNICA (PUNTUACIÓN):

La valoración técnica se ha realizado según lo citado en el apartado 27 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares “Evaluación de las ofertas”. A continuación, se explican en detalle la aplicación de los diferentes criterios cualitativos mediante la aplicación de juicios de valor, que son los siguientes:

Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:

1. Proceso y medios de producción para la fabricación de las ruedas 99903, 99904 y 9990511,25 puntos

1.1 Descripción completa y detallada del proceso productivo, forja, laminación, tratamiento térmico (temple y revenido) y mecanizado, que permita conocer la capacidad del proceso respecto a la ejecución del objeto del contrato. Listado de las empresas suministradoras del producto bruto para la fabricación de las ruedas monoblock4,50 puntos

1.2 Descripción completa y detallada de los medios de producción empleados en las diversas fases del proceso productivo. Listado de los medios de producción indicando la fecha de implantación, capacidad y nivel de automatización..... 4,50 puntos

1.3 Descripción completa y detallada del plan de contingencia para el caso de avería de la instalación dedicada a la fabricación de las ruedas 99903, 99904 y 99905. Para cada fase deberá incluir las explicaciones correspondientes ...2,25 puntos

2. Control de calidad de las ruedas 99903, 99904 y 9990511,25 puntos

2.1 Descripción completa y detallada de las instalaciones del laboratorio químico y de ensayos mecánicos, a realizar sobre las ruedas fabricadas3,00 puntos

2.2 Descripción completa y detallada del proceso de ejecución de los controles, ensayos y pruebas a realizar sobre las ruedas 99903, 99904 y 99905 descritos

en la norma de referencia aplicable norma EN-13262 o equivalente. Plan de control de la producción a aplicar en la fabricación de las ruedas 99903, 99904 y 99905, indicando las fases y frecuencia de muestreo3,00 puntos

2.3 Descripción completa y detallada de los medios empleados en la de ejecución de los controles, ensayos y pruebas de las ruedas 99903, 99904 y 99905 descritos en la norma de referencia aplicable norma EN-13262 o equivalente (excepto el laboratorio químico y de ensayos mecánicos). Listado de los medios de control dimensional, ensayo, inspección y pruebas indicando la fecha de implantación, capacidad y nivel de automatización. Relación de los técnicos cualificados en ensayos no destructivos según la norma EN 9712. Se deberá indicar el número total de técnicos cualificados según la citada norma técnica y su nivel. También se deberá indicar la distribución de los mismos a lo largo de los turnos de trabajo2,25 puntos

2.4 Ejemplo de la documentación de calidad enviada junto con la mercancía..3,00 puntos.

Para la valoración de criterios definidos en este apartado se tendrá en cuenta la calidad de lo ofertado y se distribuirán los puntos del siguiente modo:

CRITERIOS DE ASIGNACIÓN DE PUNTUACIÓN	
Puntuación	Valoración de cada apartado
100%	La información es coherente, completa y detalle alto, con todos los requisitos
80%	La información es coherente, completa y con un nivel de detalle medio, con todos los requisitos
60%	La información es coherente, completa y con un nivel de detalle bajo, con todos los requisitos
40%	La información es coherente, pero incompleta y con un nivel de detalle medio, con los requisitos incompletos
20%	La información presenta incoherencias, y es incompleta, con un nivel de detalle bajo, con los requisitos incompletos
0%	La información presenta incoherencias, y es incompleta, con un nivel de detalle bajo, con los requisitos erróneos o inadecuados.

Tabla 1: Criterios de asignación de puntuación

A continuación, se detalla la valoración realizada para la oferta recibida por la empresa CONSTRUCCIÓN Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.:

Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:

1. Proceso y medios de producción para la fabricación de las ruedas 99903,99904 y 9990511,25 puntos

1.1 Descripción completa y detallada del proceso productivo, forja, laminación, tratamiento térmico (temple y revenido) y mecanizado, que permita conocer la capacidad del proceso respecto a la ejecución del objeto del contrato. Listado de las empresas suministradoras del producto bruto para la fabricación de las ruedas monoblock 4,50 puntos

CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

La información aportada por el licitador es coherente y completa porque presenta entre otros aspectos listado de las empresas suministradoras del producto bruto para la fabricación de las ruedas, la capacidad de producción anual y el proceso productivo indicando cada una de las fases y con un nivel de detalle medio, respecto a la descripción del proceso productivo, forja, laminación, tratamiento térmico (temple y revenido) y mecanizado, que permita conocer la capacidad del proceso respecto a la ejecución del objeto del contrato, ya que explica cada uno de los procesos realizados de manera genérica, dando una pequeña información de cada uno de los procesos con un nivel de detalle medio, con todos los requisitos.

Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **3,60 puntos (80%)**.

1.2 Descripción completa y detallada de los medios de producción empleados en las diversas fases del proceso productivo. Listado de los medios de producción indicando la fecha de implantación, capacidad y nivel de automatización.....4,50 puntos

CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

La información aportada por el licitador es coherente pero incompleta con respecto a los medios de producción con un nivel de detalle medio ya que no se detalla la especificación de cada uno de los medios productivos, y con los requisitos incompletos, ya que por ejemplo no se indica fecha de implantación.

Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **1,80 puntos. (40%)**.

1.3 Descripción completa y detallada del plan de contingencia para el caso de avería de la instalación dedicada a la fabricación de las ruedas 99903, 99904 y 99905. Para cada fase deberá incluir las explicaciones correspondientes..... 2,25 puntos.

CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

La información aportada por el licitador es coherente, completa, con todos los requisitos respecto plan de contingencia, y con un nivel de detalle medio, ya que se listan las acciones a realizar, con una pequeña descripción de cada una de ellas, pero no entra en detalle según el proceso afectado.

Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **1,80 puntos. (80%)**.

2. Control de calidad11,25 puntos

2.1 Descripción completa y detallada de las instalaciones del laboratorio químico y de ensayos mecánicos, a realizar sobre las ruedas fabricadas 3,00 puntos

CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

La información aportada por el licitador es coherente y completa sobre la descripción de las instalaciones del laboratorio químico y de ensayos mecánicos, a realizar sobre las ruedas fabricadas, y con un nivel de detalle medio sobre el equipamiento, calibración y control del proceso del laboratorio químico, mecánico y metalográfico, con una descripción general del laboratorio químico, mecánico y metalográfico, aportando información de cada una de las máquinas utilizadas, sin entrar en un nivel de detalle alto de cada una de ellas, con todos los requisitos.

Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **2,4 puntos. (80%)**.

2.2 Descripción completa y detallada del proceso de ejecución de los controles, ensayos y pruebas a realizar sobre las ruedas 99903, 99904 y 99905 descritos en la norma de referencia aplicable norma EN-13262 o equivalente. Plan de control de la producción a aplicar en la fabricación de las ruedas 99903, 99904 y 99905, indicando las fases y frecuencias de muestreo 3,00 puntos

CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

La información aportada por el licitador es coherente y completa respecto a los controles, ensayos y pruebas a realizar sobre las ruedas 99903, 99904 y 9905 descritos en la norma de referencia aplicable norma EN-13262 o equivalente, con un nivel de

detalle medio sobre el plan de control de la producción a aplicar en la fabricación de las ruedas 99903, 99904 y 99905, indicando las fases y frecuencia de muestreo, ya que indica para cada uno de los ensayos realizados el objetivo, las unidades ensayadas, la localización del ensayo, el equipo y las condiciones del ensayo, el método de ensayo utilizado, los criterios de aceptación y el informe de los resultados de las pruebas. Sobre el informe de los resultados de las pruebas no se indica el contenido del documento que se emitiría.

Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **2,40 puntos (80%)**.

2.3 Descripción completa y detallada de los medios empleados en la de ejecución de los controles, ensayos y pruebas de las ruedas 99903, 99904 y 99905 descritos en la norma de referencia aplicable norma EN-13262 o equivalente (excepto el laboratorio químico y de ensayos mecánicos). Listado de los medios de control dimensional, ensayo, inspección y pruebas indicando la fecha de implantación, capacidad y nivel de automatización. Relación de los técnicos cualificados en ensayos no destructivos según la norma EN 9712. Se deberá indicar el número total de técnicos cualificados según la citada norma técnica y su nivel. También se deberá indicar la distribución de los mismos a lo largo de los turnos de trabajo 2,25 puntos

CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

La información aportada por el licitador es coherente e incompleta sobre el proceso de ejecución de los controles, ensayos y pruebas de las ruedas 99903, 99904 y 99905 descritos en la norma de referencia aplicable norma EN-13262 o equivalente, con un nivel de detalle medio, ya que indica una información básica sobre los procesos de inspección, y con los requisitos incompletos, ya que por ejemplo no se indica la capacidad o la distribución de los técnicos cualificados en ensayos no destructivos a lo largo de los turnos de trabajo.

Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **0,90 puntos (40%)**.

2.4 Ejemplo de la documentación de calidad a enviar junto con la mercancía3,00 puntos.

CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

La información aportada por el licitador es coherente e incompleta sobre el formulario empleado por el licitador como certificado de calidad que acompañará a la mercancía

suministrada, con un nivel de detalle medio, ya que de algunos controles no da información que si es ok, y los requisitos incompletos, por ejemplo, no se ha localizado la información relativa a Control dimensional del perfil de rodadura, determinación de la dureza, etc.

Por lo tanto y en consecuencia con lo anterior y conforme a los criterios de asignación de puntuación definidos en la tabla 1, se le asignan **1,20 puntos (40%)**.

En la siguiente tabla se resume las puntuaciones obtenidas para la oferta como resultado de la valoración de los criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:

CRITERIOS DE VALORACIÓN NO ECONÓMICOS	PUNTUACIÓN MÁXIMA	CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.	
		PUNTUACIÓN	
1 – ORGANIZACIÓN Y MEDIOS DE PRODUCCIÓN	11,25	7,20	
1.1 Descripción del proceso productivo	4,50	80%	3,60
1.2 Descripción de los medios de producción	4,50	40%	1,80
1.3 Descripción del plan de contingencia	2,25	80%	1,80
2 – CONTROL DE CALIDAD	11,25	6,90	
2.1 Descripción del laboratorio químico y de ensayos mecánicos [...]	3,00	80%	2,40
2.2 Descripción del proceso de ejecución de los controles, ensayos y pruebas [...]	3,00	8%	2,40
2.3 Descripción de medios empleados en los controles, ensayos y pruebas [...]	2,25	40%	0,90
2.4 Ejemplo de la documentación de calidad a enviar	3,00	40%	1,20
TOTAL	22,50	14,10	

Tabla 2: Resumen asignación puntuación valoración técnica.

6 CONCLUSIONES:

Por lo que la oferta cumple con el contenido mínimo y los requerimientos de los pliegos, obteniendo la puntuación reflejada en el cuadro anterior en cuanto a los criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor, correspondiendo realizar la valoración de los criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas, en la fase de apertura de la carpeta 3 de la oferta presentada por la empresa:

- CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A.

El presente documento, emitido a efectos de cumplimiento de obligaciones en materia de transparencia, es copia fiel del original, en el que constan las firmas auténticas y completas de las personas firmantes.

En cumplimiento de las obligaciones de protección de datos personales, no constan en esta copia datos identificativos adicionales a nombre y apellidos.