

PROPUESTA DE CLASIFICACIÓN DE EMPRESAS LICITADORAS PARA LA INCORPORACIÓN EN EL SISTEMA DINÁMICO DE ADQUISICIÓN SG-1/2023 DENOMINADO “SUMINISTRO DE TARJETAS DE TRANSPORTE PÚBLICO”

Antecedentes:

Con fecha 31 de marzo de 2023 se publica la convocatoria para la licitación del expediente SG-1/2023 “Suministro de tarjetas de transporte público”. La finalidad de la convocatoria de este Sistema Dinámico de Adquisición es la selección de proveedores para la fabricación y suministro de la Tarjeta Transporte Público de uso en el sistema de transporte público de la Comunidad de Madrid.

Segundo plazo de presentación de solicitudes:

El 8 de noviembre de 2023 se anuncia la reapertura del plazo de presentación de solicitudes al citado expediente. En este informe se recogen los resultados de la valoración de las ofertas presentadas en la misma.

FASE 1: Admisión de ofertas

En la mesa de contratación celebrada el 14 de diciembre de 2023 se constata la recepción de las siguientes ofertas de cada uno de los lotes.

Lote 1:

- Idemia Technologies Iberica S.A.U.
- Toppan Gravity S.L.U.
- Calmell, S.A.
- Giesecke + Devrient Epayments Iberia, S.A.
- Selp Solutions Spain, S.L.

Lote 2:

- Idemia Technologies Iberica SAU
- Intaremit, S.A. & Toppan Gravity S.L.U.
- Calmell, SA
- Selp Solutions Spain, S.L.

Lote 3:

- Idemia Technologies Iberica S.A.U.

- Toppan Gravity S.L.U.
- Calmell, S.A.

En esta primera mesa, se constata que las empresas Intaremit, S.A. & Toppan Gravity S.L.U., concurrentes en UTE para el lote 2 y la empresa Selp Solutions Spain, S.L., deben subsanar parcialmente la documentación presentada (DEUC) en los términos que figuran en el acta del día 14 de diciembre de 2023. Subsana esta, la mesa de contratación acuerda requerir a todas las empresas que han presentado solicitud de incorporación al sistema dinámico de adquisición la acreditación de la solvencia económica y técnica exigida en el PCAP.

Examinada la documentación para la acreditación de la solvencia técnica y económica presentada inicialmente y en trámite de aclaración, se concluye por parte de la mesa de contratación lo siguiente:

- Aceptación de la documentación aportada por la empresa **Idemia Technologies Ibérica SAU** para los tres lotes a los que presenta oferta, en la modalidad de tarjetas fabricadas en PVC reciclable.

Las 40 tarjetas entregadas en PVC reciclado se remiten a los servicios para su análisis con el fin de verificar si están homologadas para la fabricación con material reciclado.

- Aceptación de la documentación aportada por la empresa **Calmell S.A.** para los tres lotes a los que presenta oferta, en la modalidad de tarjetas fabricadas en PVC no reciclable.

Las 20 tarjetas entregadas en PVC no reciclado se remiten a los servicios para su análisis con el fin de verificar si están homologadas para la fabricación con material reciclado.

- Aceptación de la documentación aportada por la empresa **Toppan Gravity S.L.U.** para los lotes 1 y 3 a los que presenta oferta, en la modalidad de tarjetas fabricadas en PVC reciclable.

Las 40 tarjetas entregadas en PVC reciclado se remiten a los servicios para su análisis con el fin de verificar si están homologadas para la fabricación con material reciclado.

- Aceptación de la documentación aportada por la **UTE Intaremit, S.A. & Toppan Gravity S.L.U.** para el lote 2 a los que presenta oferta, en la modalidad de tarjetas fabricadas en PVC reciclable.

Las 20 tarjetas entregadas en PVC reciclado se remiten a los servicios para su análisis con el fin de verificar si están homologadas para la fabricación con material reciclado.

- La documentación aportada por la empresa **Giesecke + Devrient Epayments Iberia, S.A.** para acreditar la solvencia técnica del Director del Proyecto y de Director de Producción no cumple con los requisitos exigidos en el PPT.

Las 20 tarjetas entregadas en PVC reciclado (10) y no reciclado (10) se remiten a los servicios para su análisis con el fin de verificar si están homologadas para la fabricación con material reciclado.

- La documentación aportada por la empresa **Selp Solutions Spain, S.L.** no acredita la experiencia profesional del personal asignado para la ejecución del proyecto.

No se han recibido muestras de tarjetas de esta empresa para su examen.

Análisis de las tarjetas de muestra

Las tarjetas entregadas por la Mesa de Contratación de los dos licitadores que superaron la revisión de la solvencia técnica y adscripción de medios, fueron las siguientes:

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL
IDEMIA	1 y 3	DEP-1	PERSONAL	RECICLADO BRILLO
IDEMIA	1 y 3	DEM-1	MULTI	RECICLADO MATE 1, RECICLADO MATE 2
IDEMIA	2	DET-1	MULTI PRECARGADA	RECICLADO BRILLO
TOPPAN GRAVITY	1 y 3	CCP-1	PERSONAL	10 RECICLADO Y 10 NO RECICLADO
TOPPAN GRAVITY	1 y 3	CCM-1	MULTI	10 RECICLADO Y 10 NO RECICLADO
CALMELL	1 y 3	CEP-1	PERSONAL	NO RECICLADO
CALMELL	1 y 3	CEM-1	MULTI	NO RECICLADO
CALMELL	2	CET-1	MULTI PRECARGADA	NO RECICLADO
G+D	1	E4P-1	PERSONAL	NO RECICLADO
G+D	1	E4M-1	MULTI	RECICLADO
UTE TG+I	2	CCT-1	MULTI PRECARGADA	10 RECICLADO Y 10 NO RECICLADO

Las tarjetas de los lotes 1 y 3 son equivalentes en lo relativo a pruebas lógicas y transaccionales por lo que su análisis se puede hacer conjuntamente.

El resultado de las pruebas de comprobación se adjunta en dos informes anexos a este. Grosso modo se llevaron a cabo tres tipos de pruebas:

- Transacción: comprobación de la recepción de las transacciones de prepersonalización de las tarjetas y del cumplimiento de requisitos.
- Lógicas: verificación de que las tarjetas han sido fabricadas conforme a la lógica BIT, tal como se especifica en la documentación técnica aneja al PPT.
- Físicas: fricción, apilamiento, rugosidad y brillo de las tarjetas para su funcionamiento en las máquinas de autoventa. Solo se verifica en las tarjetas destinadas al LOTE 1 – tarjetas no personales, dado que el resto de tarjetas se venden manualmente.

Los resultados de estas pruebas están recogidas en dos informes:

- Pruebas físicas y lógicas de tarjeta sin contacto efectuadas en el Centro de Conformidad de Metro de Madrid
- Informe de transacciones, proceso de homologación fabricantes tarjetas, elaborado por la Agencia para la Administración Digital de la Comunidad de Madrid.

El segundo informe incorpora las conclusiones alcanzadas en el primero además de las relativas al análisis de transacciones. Las conclusiones del análisis de las tarjetas fabricadas por cada empresa son las siguientes:

Idemia Technologies Iberica SAU

Las pruebas lógicas efectuadas por las tarjetas presentadas (reciclado mate 1, reciclado mate 2 y reciclado brillo) para los lotes 1 y 3 determinan que la configuración del chip y la prepersonalización son conformes a los requisitos establecidos.

Asimismo, supera las pruebas físicas (fricción, rugosidad y apilamiento) de las tarjetas presentadas según los requisitos necesarios para la homologación en

lote 1 de las tarjetas multis en reciclado mate 1 y reciclado mate 2. Las pruebas físicas de brillo solo las superan las tarjetas fabricados en reciclado mate 2.

Por último, las transacciones emitidas son conformes a los requisitos establecidos para las tarjetas del lote 1 y 3. Sin embargo, las tarjetas del lote 2 no contienen todas las transacciones exigidas para las tarjetas con título precargado (PER, DAP, DGN, TTT Y TTV).

En conclusión, a la vista del análisis de las pruebas lógicas y físicas realizadas sobre las tarjetas de material reciclado entregadas se concluye que la empresa supera parcialmente las pruebas que le acreditarían para la fabricación de tarjetas de transporte público:

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
IDEMIA	1 y 3	DEP-1	PERSONAL	RECICLADO BRILLO	CONFORME
IDEMIA	3	DEM-1	MULTI	RECICLADO MATE 1	CONFORME
IDEMIA	2	DET-1	MULTI PRECARGADA	RECICLADO BRILLO	NO CONFORME
IDEMIA	1 y 3	DEM-1	MULTI	RECICLADO MATE 2	CONFORME
IDEMIA	1	DEM-1	MULTI	RECICLADO MATE 1	NO CONFORME

La empresa supera las pruebas de homologación con la excepción de las tarjetas fabricadas en material reciclado mate 1 para el lote 1 y las tarjetas precargadas en el lote 2.

Con el fin de identificar inequívocamente las tarjetas recicladas en mate 1 y mate 2, se relaciona el número de serie de cada tarjeta:

Mate 1	Mate 2
044A87E2A77080	042666E2A77080
04456CE2A77080	046A79E2A77080
043366E2A77080	042766E2A77080
045E76E2A77080	04837AE2A77080
04646EE2A77080	042171E2A77080
04777CE2A77080	046966E2A77080
043687E2A77080	042F66E2A77080
04237BE2A77080	04687BE2A77080
04126CE2A77080	045078E2A77080
043B81E2A77080	045C77E2A77080

Toppan Gravity, SLU

Las pruebas lógicas efectuadas por las tarjetas presentadas (reciclado y pvc estándar sin reciclar) para los lotes 1 y 3 determinan que la configuración del chip y la prepersonalización son conformes a los requisitos establecidos.

Asimismo, supera las pruebas físicas (fricción, rugosidad, brillo y apilamiento) de las tarjetas presentadas según los requisitos necesarios para la homologación en lote 1 de las tarjetas multis en reciclado y no reciclado.

Por último, las transacciones emitidas son conformes a los requisitos establecidos para las tarjetas del lote 1 y 3.

En conclusión, a vista del análisis de las pruebas lógicas y físicas realizadas sobre las tarjetas de material reciclado entregadas se concluye que la empresa supera las pruebas que le acreditarían para la fabricación de tarjetas de transporte público:

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
TOPPAN GRAVITY	1 y 3	CCP-1	PERSONAL	10 REICLADO	CONFORME
TOPPAN GRAVITY	1 y 3	CCM-1	MULTI	10 REICLADO	CONFORME
TOPPAN GRAVITY	1 y 3	CCP-1	PERSONAL	10 NO REICLADO	CONFORME
TOPPAN GRAVITY	1 y 3	CCM-1	MULTI	NO REICLADO	CONFORME

CALMELL, SA

Las pruebas lógicas efectuadas por las tarjetas presentadas para los lotes 2 y 3 concluyen que la configuración del chip y la prepersonalización son conformes a los requisitos. Las tarjetas del lote 1 presentan errores de configuración de chip.

Asimismo, supera las pruebas físicas (fricción, rugosidad y apilamiento) de las tarjetas presentadas según los requisitos necesarios para la homologación en lote 1, sin embargo, los valores de la prueba de brillo se encuentran fuera de rango.

Por último, las transacciones emitidas no son conformes a los requisitos establecidos por error en el empaquetado en ninguno de los lotes.

En conclusión, a vista del análisis de las pruebas lógicas y físicas realizadas sobre las entregadas se concluye que la empresa no supera las pruebas que le

acreditarían para la fabricación de tarjetas de transporte público con PVC no reciclado.

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
CALMELL	1 y 3	CEP-1	PERSONAL	NO RECICLADO	NO CONFORME
CALMELL	1 y 3	CEM-1	MULTI	NO RECICLADO	NO CONFORME
CALMELL	2	CET-1	MULTI PRECARGADA	NO RECICLADO	NO CONFORME

No obstante, la empresa podrá volver a solicitar participar en la fabricación de tarjetas con este tipo de material a lo largo del periodo de vigencia del SDA.

Giesecke + Devrient Epayments Iberia, S.A.:

Las pruebas lógicas efectuadas por las tarjetas presentadas para el lote 1 concluyen que la configuración del chip y la prepersonalización no son conformes a los requisitos establecidos en la documentación técnica del contrato.

Asimismo, supera las pruebas físicas (rugosidad y apilamiento) de las tarjetas presentadas según los requisitos necesarios para la homologación en lote 1, sin embargo, los valores de la prueba de brillo y fricción se encuentran fuera de rango.

Por último, las transacciones no se han analizado dado que no se ha podido leer el contenido de las tarjetas, tal y como se especifica en el resultado de las pruebas lógicas efectuadas.

En conclusión, a vista del análisis de las pruebas lógicas y físicas realizadas sobre las entregadas se concluye que la empresa no supera las pruebas que le acreditarían para la fabricación de tarjetas de transporte público con PVC no reciclado.

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
G+D	1	E4P-1	PERSONAL	NO RECICLADO	NO CONFORME
G+D	1	E4M-1	MULTI	RECICLADO	NO CONFORME

No obstante, la empresa podrá volver a solicitar participar en la fabricación de tarjetas con este tipo de material a lo largo del periodo de vigencia del SDA.

UTE Intaremit, S.A. & Toppan Gravity S.L.U.

Las pruebas lógicas efectuadas por las tarjetas presentadas para el lote 2 concluyen que la configuración del chip y la prepersonalización son conformes a los requisitos establecidos en la documentación técnica del contrato para ambas modalidades de fabricación, recicladas y no recicladas.

Las pruebas físicas no se realizan en las tarjetas destinadas al lote 2, multis precargadas.

Por último, las transacciones emitidas no son conformes a los requisitos establecidos por error en el empaquetado.

En conclusión, a vista del análisis de las pruebas lógicas y físicas realizadas sobre las entregadas se concluye que la empresa no supera las pruebas que le acreditarían para la fabricación de tarjetas de transporte público con PVC no reciclado.

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
UTE TG+I	2	CCT-1	MULTI PRECARGADA	10 RECIKLADO	NO CONFORME
UTE TG+I	2	CCT-1	MULTI PRECARGADA	10 NO RECIKLADO	NO CONFORME

No obstante, la UTE de empresas podrá volver a solicitar participar en la fabricación de tarjetas con este tipo de material a lo largo del periodo de vigencia del SDA.

En conclusión, a la vista de los resultados de la valoración de la acreditación de la solvencia técnica, la admisión de empresas en el sistema dinámico de adquisición en cada uno de los lotes quedaría como sigue:

Empresas homologadas para el lote 1:

LOTE	EMPRESA	MATERIAL
1	IDEMIA	RECIKLADO BRILLO
1	IDEMIA	RECIKLADO MATE 2
1	TOPPAN GRAVITY	RECIKLADO
1	TOPPAN GRAVITY	NO RECIKLADO

Empresas homologadas para el lote 2:

No hay empresas homologadas

Empresas homologadas para el lote 3:

LOTE	EMPRESA	MATERIAL
3	IDEMIA	RECICLADO BRILLO
3	IDEMIA	RECICLADO MATE 1
3	IDEMIA	RECICLADO MATE 2
3	TOPPAN GRAVITY	RECICLADO
3	TOPPAN GRAVITY	NO RECICLADO

Las empresas homologadas en este segundo plazo de apertura se añaden a las seleccionadas en el primer plazo.

Madrid, a la fecha de la firma

Firmado digitalmente por: FERRER MESA GREGORIA MARIA
Fecha: 2024.03.15 14:53

Jefa Área Gestión Comercial