

PROPUESTA DE CLASIFICACIÓN DE EMPRESAS LICITADORAS PARA LA INCORPORACIÓN EN EL SISTEMA DINÁMICO DE ADQUISICIÓN SG-1/2023 DENOMINADO "SUMINISTRO DE TARJETAS DE TRANSPORTE PÚBLICO"

Antecedentes:

Con fecha 31 de marzo de 2023 se publica la convocatoria para la licitación del expediente SG-1/2023 "Suministro de tarjetas de transporte público". La finalidad de la convocatoria de este Sistema Dinámico de Adquisición es la selección de proveedores para la fabricación y suministro de la Tarjeta Transporte Público de uso en el sistema de transporte público de la Comunidad de Madrid.

Cuarto plazo de presentación de solicitudes:

El 29 de enero de 2025 se anuncia la reapertura del plazo de presentación de solicitudes al citado expediente. En este informe se recogen los resultados de la valoración de las ofertas presentadas en la misma.

FASE 1: Admisión de ofertas

En la mesa de contratación celebrada el 11 de marzo de 2025 se constata la recepción de las siguientes ofertas de cada uno de los lotes.

Lote 1:

- Calmell, S.A.
- GIESECKE + DEVRIENT EPAYMENTS IBERIA S.A.
- Idemia Technologies Iberica SAU
- TAG Systems Smart Solutions, S.A

Lote 2:

- Calmell, SA
- Idemia Technologies Iberica SAU
- TAG Systems Smart Solutions, S.A

Lote 3:

- Calmell, S.A.
- Idemia Technologies Iberica SAU

- La autenticidad de este documento se puede comprobar mediante el siguiente código seguro de verificación: <https://gestion.comunidad.madrid/csv>

EMPRESA	LOTE 1	LOTE 2	LOTE 3
Calmell, S.A.	X	X	X
Idemia Technologies Iberica SAU	X	X	X
GIESECKE + DEVRIENT EPAYMENTS IBERIA S.A.	X		
TAG Systems Smart Solution S.L	X	X	X

La autenticidad de este documento se puede verificar a través de <https://gestiona.comunidad.madrid/codigos> mediante el siguiente código seguro

- La empresa **Calmell S.A.** presenta escrito alegando la presentación de documentación en aperturas de plazo previas. Se comprueba

La empresa ha aportado 10 tarjetas Multi, 10 tarjetas turísticas y 10 tarjetas personales fabricadas con material 100% reciclado.

- **TAG Systems Smart Solution S.L.** presenta escrito alegando la presentación de documentación en aperturas de plazo previas. Se comprueba que, efectivamente, acreditó correctamente los aspectos de capacidad y solvencia requeridos mediante la documentación presentada por registro electrónico, por lo que ésta se da por acreditada, sin necesidad de efectuar ningún requerimiento adicional.

- 60 tarjetas personales: 10 de cada tipo resultante de la combinación de acabado (brillo o mate) y del porcentaje de reciclaje (0%, 50%, 100%).
- 60 tarjetas Multi: 10 de cada tipo resultante de la combinación de acabado (brillo o mate) y del porcentaje de reciclaje (0%, 50%, 100%).
- 30 tarjetas turísticas: en brillo, 10 de cada porcentaje de reciclaje (0%, 50%, 100%).

- La empresa **IDEMIA TECHNOLOGIES IBERICA S.A.U.** presenta escrito alegando la presentación de documentación en aperturas de plazo previas. Se comprueba como Idemia, efectivamente, acreditó correctamente los aspectos de capacidad y solvencia requeridos mediante la documentación presentada por registro electrónico, por lo que ésta se da por acreditada, sin necesidad de efectuar ningún requerimiento adicional.

Asimismo, a la solicitud de mayores aclaraciones acerca de la diferencia existente entre las tarjetas que solicita homologar y las anteriores ya homologadas, justifica que el pvc utilizado en la fabricación corresponde a diferente suministrador y, dada la sensibilidad de las máquinas expendedoras de Metro de Madrid, requiere una nueva homologación para constatar su idoneidad. La mesa acuerda que esta segunda aclaración es suficiente y se admite a la quinta fase de homologación.

La empresa realiza la entrega de las siguientes tarjetas:

- 20 tarjetas personales: 10 tarjetas acabado brillo del porcentaje de reciclaje 0% y 10 tarjetas acabado brillo del porcentaje de reciclaje 90%.
- 20 tarjetas Multi: 10 tarjetas acabado mate del porcentaje de reciclaje 0% y 10 tarjetas acabado mate del porcentaje de reciclaje 90%.
- 40 tarjetas turísticas: : 20 tarjetas acabado mate del porcentaje de reciclaje 0% y 20 tarjetas acabado mate del porcentaje de reciclaje 90%.

Salvo 20 tarjetas turísticas que se corresponden con el mismo tipo de suministro que en homologaciones anteriores, el resto han sido fabricadas con el nuevo proveedor de PVC que indican en su justificación.

No obstante lo anteriormente expuesto y tras verificarse un cambio en la fábrica encargada de la prepersonalización de las tarjetas suministradas respecto a la inicialmente declarada durante el proceso de acreditación de solvencia, la mesa de contratación reunida el 26 de enero de 2026 determinó que la empresa IDEMIA TECHNOLOGIES IBERICA S.A.U., para ser nuevamente homologada y participar en el presente SDA, deberá demostrar el cumplimiento de todos los criterios de solvencia exigidos en los pliegos del expediente, incluyendo los aplicables a las tarjetas de PVC no reciclado de los tres lotes. Así se propuso al órgano de contratación, que resolvió favorablemente en este sentido el 4 de febrero de 2026. En consecuencia, no se ha procedido a valorar las tarjetas presentadas por dicho fabricante.

Análisis de las tarjetas de muestra

Las tarjetas entregadas por la Mesa de Contratación de los licitadores que superaron la revisión de la solvencia técnica y adscripción de medios, fueron las siguientes:

ACTOR	RANGO	LÓGICA	FÍSICA	MATERIAL
CALMELL S.A.	CEM	MULTI ANÓNIMA	MATE	RPVC100%
CALMELL S.A.	CET	MULTI ANÓNIMA TURÍSTICA	BRILLO	RPVC100%
CALMELL S.A.	CEP	TTP PERSONAL	BRILLO	RPVC100%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	BRILLO	PVC

ACTOR	RANGO	LÓGICA	FÍSICA	MATERIAL
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	BRILLO	RPVC50%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	BRILLO	RPVC100%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	MATE	PVC
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	MATE	RPVC50%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	MATE	RPVC100%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	BRILLO	PVC
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	BRILLO	RPVC50%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	BRILLO	RPVC100%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	MATE	PVC
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	MATE	RPVC50%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	MATE	RPVC100%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1T	MULTI ANÓNIMA TURÍSTICA	MATE	PVC
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1T	MULTI ANÓNIMA TURÍSTICA	MATE	RPVC50%
TAG SYSTEMS SMART SOLUTIONMS, S.L.U.	F1T	MULTI ANÓNIMA TURÍSTICA	MATE	RPVC100%

Las tarjetas de los lotes 1 y 3 son equivalentes en lo relativo a pruebas lógicas y transaccionales por lo que su análisis se puede hacer conjuntamente.

El resultado de las pruebas de comprobación se adjunta en dos informes anexos a este. Grosso modo se llevaron a cabo tres tipos de pruebas:

- Transacción: comprobación de la recepción de las transacciones de prepersonalización de las tarjetas y del cumplimiento de requisitos (formato, etiquetado y empaquetado del fichero así como cumplimiento de especificaciones).
- Lógicas: verificación de que las tarjetas han sido fabricadas conforme a la lógica BIT, tal como se especifica en la documentación técnica aneja al PPT.

- Físicas: fricción, apilamiento, rugosidad y brillo de las tarjetas para su funcionamiento en las máquinas de auto-venta. Solo se verifica en las tarjetas destinadas al LOTE 1 – tarjetas no personales, dado que el resto de tarjetas se venden manualmente.

Los resultados de estas pruebas están recogidos en dos informes:

- Pruebas físicas y lógicas de tarjeta sin contacto efectuadas en el Centro de Conformidad de Metro de Madrid de fecha 19 de septiembre de 2025
- Informe de transacciones, proceso de homologación fabricantes tarjetas, elaborado por la Agencia para la Administración Digital de la Comunidad de Madrid de fecha 23 de septiembre de 2025

El segundo informe incorpora las conclusiones alcanzadas en el primero además de las relativas al análisis de transacciones. Las conclusiones del análisis de las tarjetas fabricadas por cada empresa son las siguientes:

Calmell S.A.

Las tarjetas presentadas para la homologación del lote 1 y 3 no son conformes dado que no superan las pruebas físicas en el caso de las tarjetas Multi (valor de fricción, rugosidad y apilamiento fuera de rango) y las pruebas lógicas (configuración del chip) en el caso de las tarjetas personales.

Las tarjetas presentadas al lote 2 están conformes superan las pruebas lógicas (las físicas no aplican en este lote) pero no superan las relativas a las transacciones emitidas. En el informe de transacciones, proceso de homologación fabricantes tarjetas se puede ver el detalle de las transacciones erróneas. Este error fue informado en el informe anterior y no ha sido subsanado por el licitador.

A la vista del análisis de las pruebas lógicas y físicas realizadas sobre las tarjetas de material reciclado entregadas se concluye que la empresa no supera las pruebas que le acreditarían para la fabricación de tarjetas de transporte público para los lotes 1, 2 y 3 en material 100% reciclado.

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
Calmell, S.A.	1 y 3	CEM1-CEM10	MULTI ANÓNIMA	100% reciclado	NO CONFORME
Calmell, S.A.	1 y 3	CEP1-CEP10	PERSONAL	100% reciclado	

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
Calmell, S.A.	2	CET1-CET10	MULTI ANÓNIMA TURÍSTICA	100% reciclado	NO CONFORME

En conclusión:

- La empresa no se ha homologado en ninguna de los lotes y tarjetas en las que se presenta.
- Si la empresa presentase nueva solicitud de homologación del mismo tipo de tarjetas (acabados y porcentaje de reciclaje) solo se efectuarían las pruebas no superadas.

TAG Systems Smart Solution S.L.

La empresa presenta un total de 150 tarjetas, para las configuraciones en material de 0%, 50% y 100% de PVC reciclado, y para los tres tipos de tarjetas, multis, turísticas y personales, correspondientes a los 3 lotes.

De las comprobaciones efectuadas se concluye que todas las tarjetas presentadas superan las pruebas lógicas, no así las pruebas físicas. Estas últimas solo se efectúan en el caso de las tarjetas Multis. Cabe señalar, que el licitador aporta tanto multis en brillo como en mate. Tal como se especifica en el PPT, este tipo de tarjetas solo se fabrica en mate. No se volverán a examinar las tarjetas que no se presenten con el acabado señalado en dicho documento. En el informe Pruebas físicas y lógicas de tarjeta sin contacto se detallan los valores obtenidos en fricción y apilamiento, rugosidad y brillo.

ACTOR	RANGO	LÓGICA	FÍSICA	MATERIAL	LÓGICAS	FÍSICAS	GLOBAL
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	BRILLO	PVC	CONFORME	NO APLICA	CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	BRILLO	RPVC50%	CONFORME	NO APLICA	CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	BRILLO	RPVC100%	CONFORME	NO APLICA	CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	MATE	PVC	CONFORME	NO APLICA	CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	MATE	RPVC50%	CONFORME	NO APLICA	CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1P	TTP PERSONAL	MATE	RPVC100%	CONFORME	NO APLICA	CONFORME

ACTOR	RANGO	LÓGICA	FÍSICA	MATERIAL	LÓGICAS	FÍSICAS	GLOBAL
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	BRILLO	PVC	CONFORME	NO CONFORME	NO CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	BRILLO	RPVC50%	CONFORME	NO CONFORME	NO CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	BRILLO	RPVC100%	CONFORME	NO CONFORME	NO CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	MATE	PVC	CONFORME	NO CONFORME	NO CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	MATE	RPVC50%	CONFORME	NO CONFORME	NO CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1M	MULTI ANÓNIMA	MATE	RPVC100%	CONFORME	NO CONFORME	NO CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1T	MULTI ANÓNIMA TURÍSTICA	MATE	PVC	CONFORME	NO APLICA	CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1T	MULTI ANÓNIMA TURÍSTICA	MATE	RPVC50%	CONFORME	NO APLICA	CONFORME
TAG SYSTEMS SMART SOLUTION, S.L.U.	F1T	MULTI ANÓNIMA TURÍSTICA	MATE	RPVC100%	CONFORME	NO APLICA	CONFORME

Las transacciones de los lotes 1 y 3 son correctas, sin embargo, estas no son conformes en el caso de las tarjetas turísticas, por lo que no superan las especificaciones establecidas para las tarjetas correspondientes al Lote 2.

En conclusión, a vista del análisis de las pruebas lógicas y físicas realizadas sobre las entregadas se concluye que la empresa no supera las pruebas que le acreditarían para la fabricación de tarjetas de transporte público en ninguno de los 3 lotes. Hay que tener en cuenta que la homologación en los lotes 1 y 3 requieren de la superación tanto de las pruebas sobre tarjetas personales como no personales (Multi).

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
TAG Systems Smart Solution S.L	1 y 3	F1M-F1M10	MULTI ANÓNIMA	No reciclado	No conforme
TAG Systems Smart Solution S.L	1 y 3	F1P-F1P10	TTP PERSONAL	No reciclado	
TAG Systems Smart Solution S.L	1 y 3	F1M-F1M10	MULTI ANÓNIMA	Reciclado (50%)	No conforme
TAG Systems Smart Solution S.L	1 y 3	F1P-F1P10	TTP PERSONAL	Reciclado (50%)	
TAG Systems Smart Solution S.L	1 y 3	F1M-F1M10	MULTI ANÓNIMA	Reciclado (100%)	No conforme
TAG Systems Smart Solution S.L	1 y 3	F1P-F1P10	TTP PERSONAL	Reciclado (100%)	

EMPRESA	LOTE	DENOMINACIÓN	TIPO	MATERIAL	HOMOLOGACIÓN
TAG Systems Smart Solution S.L	2	F1T-F1T10	MULTI TURÍSTICA	No reciclado	No conforme
TAG Systems Smart Solution S.L	2	F1T-F1T10	MULTI TURÍSTICA	Reciclado (50%)	No conforme
TAG Systems Smart Solution S.L	2	F1T-F1T10	MULTI TURÍSTICA	Reciclado (100%)	No conforme

En conclusión:

- La solicitud de homologación en el Lote 1 y 3 no está conforme porque las tarjetas Multis presentadas no superan las pruebas físicas.
- La solicitud de homologación en el Lote 2 no se supera porque las tarjetas turísticas presentadas no superan las especificaciones de transacciones.
- Las tarjetas con acabados diferentes a los especificados para ese tipo no se tienen en cuenta en la evaluación y no se examinarán en futuras homologaciones.
- Si la empresa presentase nueva solicitud de homologación del mismo tipo de tarjetas (acabados y porcentaje de reciclaje) solo se efectuarían las pruebas no superadas.

Resultado final de la homologación:

En conclusión, a la vista de los resultados de la valoración de la acreditación de la solvencia técnica, la admisión de empresas en el sistema dinámico de adquisición en esta convocatoria en cada uno de los lotes quedaría como sigue:

Empresas homologadas para el lote 1:

Ninguna de las empresas presentadas ha superado la totalidad de prueba necesarias para la homologación en el lote 1.

Empresas homologadas para el lote 2:

Ninguna de las empresas presentadas ha superado la totalidad de prueba necesarias para la homologación en el lote 2.

Empresas homologadas para el lote 3:

Ninguna de las empresas presentadas ha superado la totalidad de prueba necesarias para la homologación en el lote 3.

Madrid, a la fecha de la firma

Firmado digitalmente por: FERRER MESA GREGORIA MARIA
Fecha: 2026.02.11 17:06

Jefa Área Gestión Comercial