



Exp.: A/SUM-015643/2023

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS QUE HA DE REGIR EL CONTRATO DE
“SUMINISTRO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL Y DE FISIOTERAPIA PARA LA
DOTACIÓN DE LOS NUEVOS CENTROS DE DIA DE TORREJON DE ARDOZ,
GETAFE Y MÓSTOLES (2 LOTES).”**

1. OBJETO DEL CONTRATO

El presente pliego establece las prescripciones técnicas a cumplir por los licitadores para la adquisición del suministro de maquinaria industrial de cocina y de fisioterapia para los nuevos centros de día para personas mayores de Torrejón de Ardoz, Getafe y Móstoles, centros adscritos a la Agencia Madrileña de Atención Social.

El suministro objeto del contrato incluye transporte e instalación en las condiciones establecidas en el punto 3.2.

El objeto del contrato se divide en los siguientes lotes atendiendo a la partida presupuestaria correspondiente.

LOTE 1: Suministro equipamiento cocina

LOTE 2: Suministro equipamiento fisioterapia

La relación, descripción de las características y el número de unidades de cada elemento que ha de suministrarse se detalla en el anexo I del presente pliego.

2. CARACTERÍSTICAS Y NORMATIVA

Los productos y sus accesorios deberán estar conformes en el momento en el que se realice el suministro con la normativa que les sean de aplicación constando la declaración conforme del fabricante que acredite el cumplimiento de las normas técnicas de aplicación obligada, marcado CE y certificado de conformidad correspondiente.

2.1 Características técnicas

Las especificaciones técnicas mínimas que deben cumplir cada uno de los elementos del contrato se recogen en el Anexo I del presente pliego. Las calidades de los productos suministrados solo podrán ser mejoradas. La baja ofertada por el licitador no justificará calidades inferiores a las estipuladas, que en ningún caso serán aceptadas.

Las características técnicas particulares del material ofertado incluirán todos aquellos elementos y accesorios que puedan ser necesarios para un correcto funcionamiento.

2.2. Normas de seguridad, etiquetado, gestión ambiental y de calidad.



Los productos ofertados deberán ser conformes con la normativa vigente de la Unión Europea y española en lo referente a sus aspectos de calidad, ergonómicos, medioambientales, ahorro energético, compatibilidad electromagnética y de seguridad.

El licitador deberá cumplir todas las disposiciones legales y administrativas de aplicación en materia de seguridad, higiene y salud en el trabajo que estén en vigor durante la ejecución de los trabajos, la Ley 31/1995, de 8 de noviembre, de prevención de Riesgos Laborales y al Real Decreto 488/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas al trabajo con equipos que incluyen pantallas de visualización, siendo el responsable exclusivo de su aplicación y de las consecuencias derivadas de su incumplimiento, tanto en lo concerniente al mismo como a sus posibles subcontratistas.

Cuando sea aplicable, los productos deberán venir marcados con la etiqueta CE.

Asimismo, se indicarán los factores de carácter medioambiental de los equipos ofertados, tales como programas de reciclado y reutilización de cualquier tipo de residuos del equipo, su embalaje y consumibles.

En materia de seguridad y etiquetado los productos se ajustarán a lo dispuesto en el Real Decreto 1801/2003, de 26 de diciembre, sobre Seguridad General de los Productos (Directiva 2001/95/CE) y al Real Decreto 1468/1988, de 2 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de etiquetado, presentación y publicidad de los productos industriales destinados a venta directa a los consumidores y usuarios.

Los productos eléctricos y electromagnéticos deberán cumplir el Real decreto 187/2016, de 6 de mayo, por el que se regulan las exigencias de seguridad del material eléctrico destinado a ser utilizado en determinados límites de tensión.

La acreditación del cumplimiento de estas condiciones se realizará mediante la aportación de certificados que habrán de formar parte del dossier técnico que ha de entregarse a la Administración junto al cronograma de entrega, con carácter previo al suministro efectivo de los productos.

El cronograma de entrega deberá presentarse con carácter previo al suministro efectivo de los productos.

3.- DEFINICIÓN DE LA ADQUISICIÓN: CONDICIONES Y OBLIGACIONES

Los adjudicatarios están obligados a suministrar e instalar los artículos y equipos que les hayan sido adjudicados, así como a realizar la puesta en funcionamiento de los mismos.

El suministro de toda la licitación, incluye el cumplimiento de las condiciones y obligaciones que se describen a continuación:

3.1 Documentación.



Los adjudicatarios deberán entregar todos los manuales íntegramente en castellano correspondientes a la descripción y operatividad de los equipos. Para el material que lo requiera, deberán aportar los siguientes manuales:

- De montaje: aportando además del manual de montaje, la información y rotulado sobre el material que representen un riesgo especial.
- De uso: con las características del equipo, una explicación detallada de los principios de funcionamiento, de los controles, operaciones de manejo y operaciones rutinarias para la verificación del funcionamiento apropiado del material previo a su uso diario, etc.
- De mantenimiento y técnicos: incluirán despiece, recambios y accesorios, operaciones de mantenimiento preventivo, calibración y ayuda en la localización de averías, etc.

Deberán adjuntarse certificaciones conformidad CE en el caso de máquinas y equipos afectos por correspondiente normativa.

En caso de que, por motivos excepcionales, el adjudicatario del contrato se viera obligado a que el suministro procediera de otro fabricante diferente al documentado durante el proceso de adjudicación, deberá con carácter previo a la entrega comunicar las razones por las cuales se produce el cambio, aportando toda la documentación técnica y acreditaciones requeridas que garantice el cumplimiento de todas aquellas características técnicas valoradas en su oferta para la adjudicación.

3.2 Organización de las entregas.

Con carácter previo al suministro, y siempre una semana antes de iniciar la distribución, el adjudicatario presentará un cronograma en el que se indiquen las fechas y horarios de entrega de los productos, que deberá ser aprobado por el responsable del contrato. En este momento, se entregarán las certificaciones y acreditaciones del cumplimiento de las normas de seguridad y etiquetado establecidas en el pliego.

El suministro comprende el transporte al centro y el montaje en el destino definido por los responsables de los centros, entendiéndose por montaje, la entrega del material ofertado, su distribución física, el proceso de colocación, la conexión y la puesta en marcha del equipo en su ubicación definitiva, a excepción que se requiera obra y/o modificación de la instalación del centro, en cuyo caso es la AMAS la facultada para ello quién asumirá la instalación.

Los productos se entregarán en condiciones de funcionamiento completo y deberán llegar al centro perfectamente embalados y protegidos para el traslado. Los embalajes, protecciones o cualquier otro residuo que se produzca en el montaje deberán ser retirados por el adjudicatario previamente a la recepción del suministro, debiendo aportar al responsable del contrato, cuando lo solicite, la acreditación de la gestión realizada con dichos residuos, de acuerdo con la legislación vigente.

En los casos que se considere necesario, la empresa adjudicataria, una vez instalado el material y en presencia de personal de la AMAS, realizará las pruebas que acrediten el



correcto montaje, el funcionamiento y la correspondencia del material y sus componentes con la oferta realizada y adjudicada. Asimismo, a instancias del responsable del contrato, estas pruebas de correcto funcionamiento se podrán realizar en un único elemento, con carácter previo al montaje del resto del suministro.

La entrega y comprobación de los elementos se realizará con independencia de la recepción formal del suministro realizado por los órganos competentes de la Comunidad de Madrid en la comprobación material de la inversión.

Los elementos que carecen de instalación específica deberán ser organizados, clasificados y almacenados por el adjudicatario en los almacenes y estantes asignados por los responsables de los centros.

3.3 Garantías y servicio técnico:

La garantía incluirá la sustitución del material en caso de vicios o defectos importantes respecto a los materiales o de funcionamiento y dará derecho a la sustitución del producto y/o a su reparación y cubrirá todos los gastos asociados: transporte, mano de obra y piezas de repuesto.

El plazo de garantía del producto es de dos años. No obstante, el plazo de garantía podrá ser superior a este mínimo establecido, cuando así se establezca por el fabricante del producto.

La venta de accesorios y recambios estará disponible como mínimo por un periodo de 5 años.

El servicio técnico de los elementos habrá de tener su domicilio en España.

4. PLAZO Y LUGAR DE LA ENTREGA

El adjudicatario está obligado a la entrega del material en el plazo de cuarenta y cinco días naturales en el domicilio, previa presentación y aprobación del cronograma de suministro.

En Madrid, a la fecha de la firma

LA SUBDIRECTORA GENERAL DE CENTROS Y PROGRAMAS



ANEXO I. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv
mediante el siguiente código seguro de verificación: **0981728197415411865382**

LOTE 1. Suministro equipamiento cocina

Partida 1: HORNO REGENERACIÓN

- Capacidad 5 bandejas GN 2/3.
- Temperatura máxima 65 - 160 °C.
- Potencia aprox 5,1 kW. Trifásico
- Raciones aproximada 200 gr: 62,5.
- Voltaje 400
- Medidas aprox: Ancho 65 Alto 60 Fondo: 55 cm

INCLUYE MESA SOPORTE HORNO

- Fabricada en acero inoxidable AISI 304 18/10 con omegas de refuerzo.
- Soporta hasta 200 kg de peso.
- Medidas y capacidades ajustadas al horno.

Unidades: 1 C.D. TORREJÓN DE ARDOZ

Partida 2: NEVERA CON CONGELADOR DOMESTICA

- En acero inoxidable
- Capacidad aproximada: 240 litros
- Control de la temperatura: 2 circuitos de frío independientes
- Tipo de indicador LED
- Alarma visual y acústica de la puerta
- Alarma visual y acústica en caso de fallo
- Funciones del indicador temperatura
- REFRIGERADOR:
 - Compartimentos o estantes Bandeja con topes de seguridad
 - Bandejas de cristal de seguridad 4
 - Cajón con regulador de humedad para frutas y verduras
 - Cajón para carnes y pescados
 - Botellero cromado
- CONGELADOR
 - Capacidad de congelación 10 kg/24 horas
 - Cajones transparentes 3

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN DE ARDOZ, C.D. GETAFE, C.D. MÓSTOLES)

Partida 3: LAVAVAJILLAS PROFESIONAL 50X50

- Cuerpo y Estructura en acero inox AISI 304. Brazos de lavado y aclarado en inox.



- Doble pared en la puerta y cámara de lavado.
- Con bomba desagüe y dosificador
- 2 ciclos lavado 30 cestas /hora
- Cestas Altura útil 38cm Cestas 50 x 50
- Monofásico
- Potencia 3Kw
- Dimensiones aproximadas: (L60 x F60 x A85)
- Cuba en ángulo.
- Guías embutidas.

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN, C.D. GETAFE , C.D. MÓSTOLES)

Partida 4: ESTANTERÍA

- Estanteria en acero inoxidable
- Con 4 Niveles
- Con baldas de polipropileno con agujeros
- Altura de los estantes regulable
- Bandejas extraíbles para facilitar su limpieza.
- Patas regulables en altura
- Carga máxima por estante: 170 kg.
- Medidas aproximadas ancho x fondo x alto 120 x 400 x 1800

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN, C.D. GETAFE , C.D. MÓSTOLES)

Partida 5: CONTENEDOR DE RESIDUOS 60 L

- Medidas aproximadas: L 50 x AN 36 x AL 68 cm.
- Composición: polipropileno
- Color tapa: amarilla

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN, C.D. GETAFE , C.D. MÓSTOLES)

Partida 6 : CARRO CON 2 CUBOS DE FREGADERO Y 4 CUBETAS CON ESPACIO PARA EL ALMACENAMIENTO CERRADO

- Limpieza.
- Polipropileno.
- 2 cubos de fregado con prensa 15 L. Aprox.
- Con espacio para el almacenamiento cerrado.
- 4 cubetas de 4 L. Aprox.
- 1 saco con tapa 120 L. Aprox.
- 4 ruedas de 125 mm Ø. Aprox.
- Medidas: L 134 x AN 65 x AL110 cm. Aprox.

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN, C.D. GETAFE , C.D. MÓSTOLES)



Partida 7: MICROONDAS 28 LITROS SIN GRIL

- Capacidad interior: 28 L
- Potencia mínima: 800 - 1000W
- Número de niveles de potencia: mínimo 5
- Acero inoxidable
- Pantalla incorporada: Si
- Tipo de visualizador: LED
- Dimensiones aproximadas: L50 x F30 x A40

Unidades: 4 (CD TORREJÓN 1 , CD GETAFE 2, CD MÓSTOLES 1).

PARTIDA 8: CARRO CALIENTE

- Carro caliente pequeño una puerta 10 GN 2/1 o 20 GN 1/1.
- Potencia 3Kw.
- Guías monobloc (sin soldaduras) para rejillas acero inox. y cubetas GN 2/1 y 1/1.
- Para platos de hasta 31cm
- Asas posteriores.
- Ruedas pivotantes & 360°C (dos con freno).
- Bloque calórico extraíble sin necesidad de herramientas.
- Termostato regulador temperatura 0°C a 100°C.
- Recipiente humidificador integrado.
- Medidas aproximadas: ancho 70 fondo 80 altura 115 cm.

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN, C.D. GETAFE , C.D. MÓSTOLES).

PARTIDA 9: PLACA DE INDUCCIÓN

- Sobremesa de 2 fuegos
- Fogones halógenos: adecuados para todo tipo de utensilios de cocina
- Niveles de potencia: 9
- Rango de temperaturas: 150 - 600 °C
- Función de timer con apagado automático y señal acústica: 0 -99 minutos en pasos de 1 minuto
- Uso independiente de cada fogón
- Indicador de calor residual
- Potencia (fogón izquierdo y derecho): 1800 W + 1200 W
- Alimentación: 220-240 V~ | 50-60 Hz
- Medidas aproximadas: 29 x 5,5 x 52 cm (ancho x alto x profundidad)



- Diámetro fogón grande: 20cm
- Diámetro fogón pequeño: 16 cm

Unidades: 4 (C.D. TORREJÓN 1, C.D. GETAFE 2 , C.D. MÓSTOLES 1).



LOTE 2: Suministro equipamiento fisioterapia

Partida 1: ESPALDERA

- Un cuerpo o dos.
- Soportar peso 120 Kgr.
- Dimensiones aproximadas: L90 x A230 o L180 x A230

Unidades: 4 (C.D. TORREJÓN 1, C.D. GETAFE 2 , C.D. MÓSTOLES 1).

Partida 2: BARRAS PARALELAS

- Regulables en altura.
- Juego de paralelas para ejercicios de marcha plegables. Bases de madera barnizada y tubo de acero acabado epoxy. Pasador colgado con cadena acabado cromo. Casquillo acero acabado cromo.
- Paralelas regulables en altura 6 posiciones
- Acero acabado epoxy, y patas acero acabado cromo.
- Plegables o Fijas a elegir por el centro.
- Dimensiones aproximadas: 150 x 70 x 85 cm.

Unidades: 4 (C.D. TORREJÓN 1, C.D. GETAFE 2 , C.D. MÓSTOLES 1).

Partida 3: SILLÓN CON PEDALIER

- Sillón con estructura metálica unida a pedalier
- Tapizado polipiel/skay o similar
- Brazos acolchados
- Regulable distancia del sillón al pedalier (profundidad)
- Regulable intensidad del pedalier con maneta/pomo presión
- Bases de sillón y pedalier protegidas con goma antideslizante
- Dimensiones aproximadas: L60 x F130 x A90

Unidades: 12 (CD TORREJÓN 3 , CD GETAFE 6, CD MÓSTOLES 3).

Partida 4: CAMILLA REGULABLE HIDRÁULICA DE FISIOTERAPIA DE 2 CUERPOS.

- Camilla regulable hidráulica de fisioterapia de dos cuerpos
- Regulación de altura mínimo de 53 a 86 cm
- Cabezal con orificio facial
- Tapizado en polipiel impermeable
- Ruedas con rodamientos
- Acolchado de 4 cm aproximados
- Peso máximo 180 kg
- Estructura de acero de 2 cuerpos.



- Firmeza espuma: Semiduro.
- Altura regulable 54-92 cm.
- Dimensiones aprox : 62 x 200 cm

Unidades: 4 (CD TORREJÓN 1 , CD GETAFE 2, CD MÓSTOLES 1).

Partida 5: AUTOPASIVOS 2 CUERPOS

- Autopasivo formado por dos aparatos
- Cuatro guías de acero inoxidable
- Dos carros de acero con acabado en Epoxi
- Cuerda de Nylon
- Dos poleas
- Dos puños de acero con acabado en Epoxi y espuma
- Fijado todo el conjunto en dos tableros fabricados en madera maciza
- Seis pesas de 1Kg y, dos pesas de 1/2 Kg

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN, C.D. GETAFE , C.D. MÓSTOLES).

Partida 6: TENS CON ULTRASONIDO

- Terapia continuada y pulsada
- Aparato portátil que permita tratamiento de electroterapia (TENS) y ultrasonido
- Con al menos 3 programas de tratamiento
- Disponga de dos canales.
- Ultrasonido de 1 MHz aproximadamente con superficie de cabezal 5 cm²
- Accesorios incluidos:
 - Un Cabezal para ultrasonido de 5 cm²
 - Alimentador a red o baterías - pilas
 - Cable/s de al menos, 2 conexiones para facilitar conectar 2 electrodos;
 - Electrodos para electroterapia

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN, C.D. GETAFE , C.D. MÓSTOLES).

Partida 7: LÁMPARA INFRARROJOS

- Lámpara de infrarrojos
- Regulable en altura y orientable en cualquier posición.
- Pantalla de diámetro de 16- 30 cm aproximadamente
- Con bombilla especial mínimo de 250W de radiaciones infrarrojas.
- Soporte con 5 ruedas alta estabilidad.
- Alimentación 220-230v.

Unidades: 3 (C.D. TORREJÓN, C.D. GETAFE , C.D. MÓSTOLES).



ANEXO II
DISTRIBUCIÓN POR CENTROS



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv
mediante el siguiente código seguro de verificación: **0981728197415411865382**

LOTE 1

| CENTRO PETICIONARIO | DIRECCIÓN | TELÉFONO | PARTIDA | PRODUCTO | Uds. |
|------------------------------|--|------------------------------|---------|--|------|
| C.D. TORREJÓN DE ARDOZ | Ronda de Poniente, nº 7 TORREJON DE ARDOZ MADRID | 615070579 | 1 | HORNO REGENERACIÓN | 1 |
| | | | 2 | NEVERA CON CONGELADOR DOMESTICA | 1 |
| | | | 3 | LAVAVAJILLAS PROFESIONAL 50X50 | 1 |
| | | | 4 | ESTANTERÍA | 1 |
| | | | 5 | CONTENEDOR DE RESIDUOS 60 L | 1 |
| | | | 6 | CARRO CON 2 CUBOS DE FREGADERO Y 4 CUBETAS CON ESPACIO PARA EL ALMACENAMIENTO CERRADO | 1 |
| | | | 7 | MICROONDAS 28 LITROS SIN GRIL | 1 |
| | | | 8 | CARRO CALIENTE | 1 |
| | | | 9 | PLACA INDUCCIÓN | 1 |
| CD GETAFE | Avda. de Las Ciudades, 31 28903-Getafe | 91 682.43.12 91 681.94.57 | 2 | NEVERA CON CONGELADOR DOMESTICA | 1 |
| | | | 3 | LAVAVAJILLAS PROFESIONAL 50X50 | 1 |



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv
mediante el siguiente código seguro de verificación: **0981728197415411865382**

| | | | | | |
|-------------|--------------------------------------|--------------|---|---|---|
| | | | 4 | ESTANTERÍA | 1 |
| | | | 5 | CONTENEDOR DE RESIDUOS 60 L | 1 |
| | | | 6 | CARRO CON 2 CUBOS DE FREGADERO Y 4 CUBETAS CON ESPACIO PARA EL ALMACENAMIENTO CERRADO | 1 |
| | | | 7 | MICROONDAS 28 LITROS SIN GRIL | 2 |
| | | | 8 | CARRO CALIENTE | 1 |
| | | | 9 | PLACA INDUCCIÓN | 2 |
| CD MOSTOLES | c/ Rio Jarama, s/n 28934-Móstoles | 91 614.51.11 | 2 | NEVERA CON CONGELADOR DOMESTICA | 1 |
| | | | 3 | LAVAVAJILLAS PROFESIONAL 50X50 | 1 |
| | | | 4 | ESTANTERÍA | 1 |
| | | | 5 | CONTENEDOR DE RESIDUOS 60 L | 1 |
| | | | 6 | CARRO CON 2 CUBOS DE FREGADERO Y 4 CUBETAS CON ESPACIO PARA EL ALMACENAMIENTO CERRADO | 1 |
| | | | 7 | MICROONDAS 28 LITROS SIN GRIL | 1 |



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv mediante el siguiente código seguro de verificación: **0981728197415411865382**

| | | | | | |
|--|--|--|---|-----------------|---|
| | | | 8 | CARRO CALIENTE | 1 |
| | | | 9 | PLACA INDUCCIÓN | 1 |



LOTE 2

| CENTRO PETICIONARIO | DIRECCIÓN | TELÉFONO | PARTIDA | PRODUCTO | Uds. |
|------------------------------|---|------------------------------|---------|--|------|
| C.D. TORREJÓN DE ARDOZ | Ronda de Poniente, nº 7 TORREJON DE ARDOZ MADRID | 615070579 | 1 | ESPALDERA | 1 |
| | | | 2 | BARRAS PARALELAS | 1 |
| | | | 3 | SILLÓN CON PEDALIER | 3 |
| | | | 4 | CAMILLA REGULABLE HIDRÁULICA DE FISIOTERAPIA DE 2 O 3 CUERPOS | 1 |
| | | | 5 | AUTOPASIVOS 2 CUERPOS | 1 |
| | | | 6 | TENS CON ULTRASONIDO | 1 |
| | | | 7 | LÁMPARA INFRARROJOS | 1 |
| CD GETAFE | Avda. de Las Ciudades, 31 28903-Getafe | 91 682.43.12 91 681.94.57 | 1 | ESPALDERA | 2 |
| | | | 2 | BARRAS PARALELAS | 2 |
| | | | 3 | SILLÓN CON PEDALIER | 6 |
| | | | 4 | CAMILLA REGULABLE HIDRÁULICA DE FISIOTERAPIA DE 2 O 3 CUERPOS | 2 |



La autenticidad de este documento se puede comprobar en www.madrid.org/csv
mediante el siguiente código seguro de verificación: 0981728197415411865382

| | | | | | |
|-------------|--------------------------------------|--------------|---|---|---|
| | | | 5 | AUTOPASIVOS 2 CUERPOS | 1 |
| | | | 6 | TENS CON ULTRASONIDO | 1 |
| | | | 7 | LÁMPARA INFRARROJOS | 1 |
| CD MOSTOLES | c/ Rio Jarama, s/n 28934-Móstoles | 91 614.51.11 | 1 | ESPALDERA | 1 |
| | | | 2 | BARRAS PARALELAS | 1 |
| | | | 3 | SILLÓN CON PEDALIER | 3 |
| | | | 4 | CAMILLA REGULABLE HIDRÁULICA DE FISIOTERAPIA DE 2 O 3 CUERPOS | 1 |
| | | | 5 | AUTOPASIVOS 2 CUERPOS | 1 |
| | | | 6 | TENS CON ULTRASONIDO | 1 |
| | | | 7 | LÁMPARA INFRARROJOS | 1 |

