	<b>MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO ANUAL</b>	<b>GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO</b>
<b>GAMA</b> GM-M2-IV03	<b>DENOMINACIÓN DEL EQUIPO</b> COMPRESOR ATLAS COPCO GA5FF / GA7FF / GA11FF	<b>FRECUENCIA</b> 1A
<b>FECHA</b> 26/11/2009	<b>EDICIÓN</b> Revisión 0	<b>HOJA</b> 1/3

### OBSERVACIONES

#### Normativa y Documentación de referencia:

- Documentación informativa facilitada por el **fabricante**.
- Reglamento de equipos a presión aprobado por el real decreto 1244/1979 del 4 de abril.
- **R.D. 1215/1997 B.O.E. 18.07.97** relativo a **Equipos de Trabajo**. Se entiende como **Equipo de Trabajo** cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizado en el Trabajo.

**Destino:** Compresores ATLAS COPCO modelos GA5FF, GA7FF y GA11FF.

### CONSISTENCIA DE LAS OPERACIONES

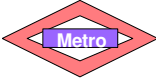
#### 1. MEDIDAS A TENER EN CUENTA

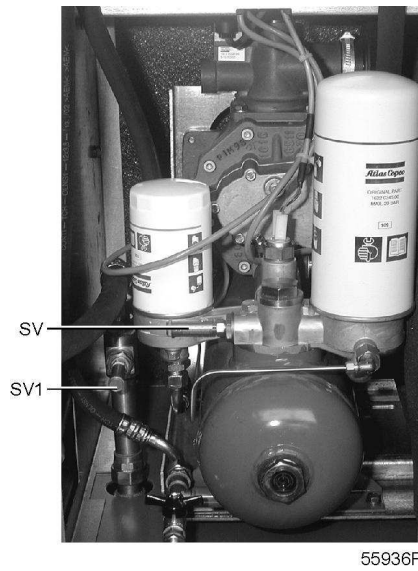
Antes de llevar a cabo cualquier operación de mantenimiento, reparación o ajuste, proceda de la siguiente manera:

- Parar el compresor.
- Cerrar la válvula de salida de aire y pulsar el botón de prueba sobre los dispositivos electrónicos de drenaje de agua hasta que el sistema de aire entre el receptor de aire y la válvula de salida esté completamente despresurizado.
- Pulsar el botón de parada de emergencia.
- Desconectar el voltaje.
- Despresurizar el compresor.

#### 2. OPERACIONES A REALIZAR

- Comprobar el buen funcionamiento de la parada de emergencia.
- Comprobar las lecturas de presión y temperatura.
- Lleve a cabo una prueba de los LED/display para comprobar que funcionan correctamente.
- Compruebe que no hay fugas de aire ni aceite.
- En unidades refrigeradas por agua, compruebe que no existen fugas de agua.
- Pruebe la función de parada de temperatura para comprobar que funciona correctamente.
- Comprobar el buen funcionamiento de las válvulas de seguridad. Antes de quitar la válvula de seguridad, despresurizar el compresor. La válvula de seguridad (SV) se puede probar en una línea de aire comprimido separada. Se ha de verificar que se abre la válvula a la presión estampada en la misma. Si no abre a esa presión de ajuste, es necesario reemplazarla. La válvula (SV1) se instala en versiones en depósito. Igualmente se puede probar en una línea de aire comprimido separada y se debe reemplazar si no abre a la presión de ajuste estampada. **No está permitido ningún ajuste en la válvula de seguridad. Nunca dejar funcionar el compresor sin la válvula de seguridad.**

	<b>MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO ANUAL</b>	<b>GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO</b>
<b>GAMA</b> GM-M2-IV03	<b>DENOMINACIÓN DEL EQUIPO</b> COMPRESOR ATLAS COPCO GA5FF / GA7FF / GA11FF	<b>FRECUENCIA</b> 1A
<b>FECHA</b> 26/11/2009	<b>EDICIÓN</b> Revisión 0	<b>HOJA</b> 2/3

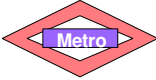


- Inspeccionar la válvula de entrada de aire y la válvula de presión mínima.
- Con el compresor en carga, verificar que la caída de presión sobre el separador de aceite no supera 1 bar. En caso de superarlo cambiar el separador de aceite.

- Limpiar los refrigeradores.

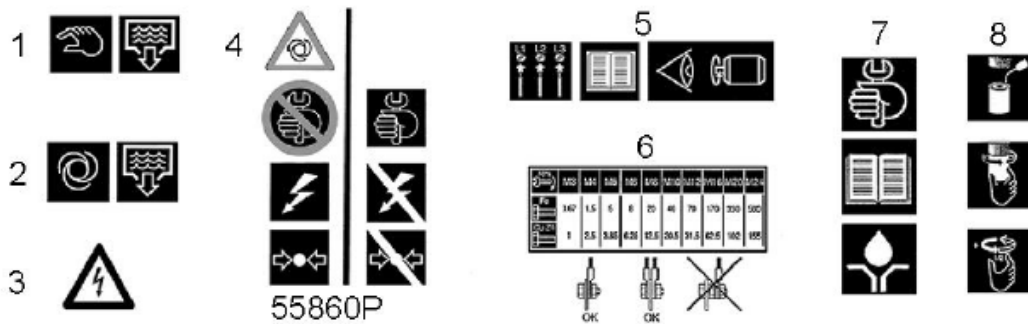
El procedimiento de limpieza para refrigeradores en unidades refrigeradas por aire es el siguiente:

- Parar el compresor, cerrar la válvula de salida de aire y desconectar el voltaje.
- Cubrir todas las piezas debajo de los refrigeradores.
- Extraer todo el polvo de los refrigeradores con un cepillo de cerdas. No emplear nunca un cepillo de alambres ni objetos metálicos.
- Seguidamente soplar con aire comprimido en sentido opuesto al flujo normal.
- Si es preciso que se limpien los refrigeradores con ayuda de un detergente, consultar a Atlas Copco.

	<b>MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO ANUAL</b>	<b>GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO</b>
<b>GAMA</b> GM-M2-IV03	<b>DENOMINACIÓN DEL EQUIPO</b> COMPRESOR ATLAS COPCO GA5FF / GA7FF / GA11FF	<b>FRECUENCIA</b> 1A
<b>FECHA</b> 26/11/2009	<b>EDICIÓN</b> Revisión 0	<b>HOJA</b> 3/3

### 3. VERIFICAR

- Existencia y estado de señalización de seguridad.



*Pictogramas*

REFERENCIA	DESIGNACIÓN
1	Punto de drenaje manual de condensado
2	Punto de drenaje automático de condensado
3	Aviso: voltaje
4	Aviso: desconectar el voltaje y despresurizar el compresor antes de realizar reparaciones
5	Aviso: consulte el Libro de instrucciones en lo referente al sentido de giro del motor antes de conectar el compresor eléctricamente
6	Pares de apriete para pernos de acero (Fe) o latón (CuZn)
7	Consulte el libro de instrucciones antes de engrasar
8	Aceite ligeramente la junta del filtro de aceite, atorníllelo y apriételo a mano (media vuelta aproximadamente)

**NOTA:** Cualquier anomalía observada de orden superior que requiera una operación imprevista que implique ampliación de la orden de trabajo, solicitar la autorización al mando de conservación.