	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO SEMESTRAL	GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO
GAMA GM-M2-FG03	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO COMPRESOR ATLAS COPCO GA30 FF	FRECUENCIA 6M
FECHA 20/06/2008	EDICIÓN Revisión 0	HOJA 1/3

OBSERVACIONES

Normativa y Documentación:

- Documentación informativa facilitada por el **fabricante**.
- Reglamento de equipos a presión aprobado por el real decreto 1244/1979 del 4 de abril.
- **R.D. 1215/1997 B.O.E. 18.07.97** relativo a **Equipos de Trabajo**. Se entiende como **Equipo de Trabajo** cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizado en el Trabajo.

Destino: Compresores ATLAS COPCO modelos GA30+, GA37 y GA45.

CONSISTENCIA DE LAS OPERACIONES

1. MEDIDAS A TENER EN CUENTA.

Antes de llevar a cabo cualquier operación de mantenimiento, reparación o ajuste, proceda de la siguiente manera:

- Pare el compresor.
- Cierre la válvula de salida de aire y pulse el botón de prueba sobre los dispositivos electrónicos de drenaje de agua hasta que el sistema de aire entre el receptor de aire y la válvula de salida esté completamente despresurizado.
- Pulse el botón de parada de emergencia.
- Desconecte el voltaje.
- Despresurice el compresor.

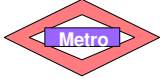
2. MATERIALES NECESARIOS

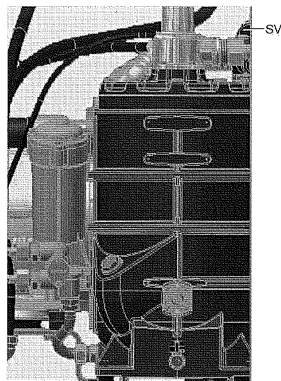
- “Service kit” para separador de aceite de Atlas Copco.

3. OPERACIONES A REALIZAR

3.1. COMPROBACIÓN

- Lleve a cabo una prueba de los LED/display para comprobar que funcionan correctamente.
- Compruebe que no hay fugas de aire o aceite.
- En unidades refrigeradas por agua, compruebe que no existen fugas de agua.
- Pruebe la función de parada de temperatura para comprobar que funciona correctamente.
- Comprobar el buen funcionamiento de la válvula de seguridad. Antes de quitar la válvula de seguridad, despresurice el compresor. La válvula de seguridad se puede probar en una línea de aire comprimido separada. Se ha de verificar que se abre la válvula a la presión estampada en la misma.

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO SEMESTRAL	GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO
GAMA GM-M2-FG03	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO COMPRESOR ATLAS COPCO GA30 FF	FRECUENCIA 6M
FECHA 20/06/2008	EDICIÓN Revisión 0	HOJA 2/3

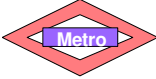


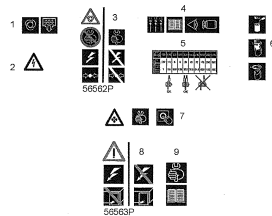
SV: válvula de seguridad

- Con el compresor en carga, verificar que la caída de presión sobre el separador de aceite no supera 1 bar. En caso de superarlo cambiar el separador de aceite.

4. VERIFICAR

- Existencia y estado de señalización de seguridad.

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO SEMESTRAL	GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO
GAMA GM-M2-FG03	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO COMPRESOR ATLAS COPCO GA30 FF	FRECUENCIA 6M
FECHA 20/06/2008	EDICIÓN Revisión 0	HOJA 3/3



Referencia	Designación
1	Punto de drenaje automático de condensado
2	Aviso: voltaje
3	Aviso: desconectar el voltaje y despresurizar el compresor antes de realizar operaciones
4	Aviso: consulte el libro de instrucciones en lo referente al sentido de giro del motor antes de conectar el compresor eléctricamente.
5	Pares de apriete para pernos de acero (FE) o latón (CuZn)
6	Aceitar ligeramente la junta del filtro de aceite, atorníllelo y apriételo a mano (media vuelta aproximadamente)
7	Aviso: pare el compresor antes de reparar los ventiladores
8	Aviso: desconecte el voltaje antes de quitar la cubierta protectora dentro del cubículo eléctrico
9	Consulte el libro de instrucciones antes de realizar mantenimiento.

NOTA: Cualquier anomalía observada de orden superior que requiera una operación imprevista que implique ampliación de la orden de trabajo, solicitar la autorización al mando de conservación.