	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO INSTRUCCIONES DE TRABAJO GAMAS	GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO
GAMA SM-M2-CE03	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO COMPRESOR BETICO ER-...T	FRECUENCIA 6M
FECHA 15/03/07	EDICIÓN Revisión 0	HOJA 1/2

OBSERVACIONES

Normativa y Documentación:

- **Normativa Interna para Tratamiento de Residuos.** Editada por la Unidad de Explotación de Activos, Coordinación de Medio Ambiente.

Otros:

No superar en la realización de esta gama las **1.500 horas** de funcionamiento.

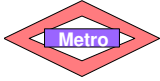
Ver fig. 323 del Manual de Ilustraciones.

CONSISTENCIA DE LAS OPERACIONES

1. OPERACIONES A REALIZAR:

1. Efectuar verificación del correcto estado gral. y ausencia de obstrucciones del **Sistema de Retorno de Finos** del circuito de aceite (ver fig. 323).
2. Efectuar limpieza de **filtro** del sistema (posic. 51, fig. 323) con gasolina o disolvente, secando posteriormente con aire a presión.
3. Efectuar sustitución del **aceite** y su **cartucho filtrante** (ver fig. 323) en el caso de que aquel sea **de tipo " mineral "**:
 - Soltar tapón de llenado (posic. 31).
 - Desenroscar y extraer el cartucho filtrante (posic. 58).
 - Retirar el tapón de vaciado (posic. 46), vaciando el lubricante usado. Verificar que no existen cascarillas metálicas ni suciedad.
 - Retirar tapón de la parte inferior del radiador de aceite (posic. 20) y vaciar éste.
 - Colocar nuevo cartucho filtrante.
 - Apretar correctamente todos los tapones de vaciado y llenar el depósito hasta el nivel máximo a través de su tapón de llenado.
 - Colocar y apretar el tapón de llenado citado.
 - Poner en marcha la unidad durante 5 minutos para que se llene de aceite el circuito (hasta abrirse la válvula termostática- posic. 4).
 - Soltar de nuevo el tapón de llenado y rellenar hasta un nivel situado entre las posiciones "máx. " y "min. ".
 - Colocar y apretar el tapón de llenado.
 - Verificar que no existen fugas.

Lubricante Recomendado	ISO VG 68 Viscosidad cinemática: 500-600 Cst a 0°C 10-11 Cst a 100°C Pto. Inflamación: 220-230 °C (aprox) Pto. Congelación: -20 °C (aprox) Densidad: 0.850-0.860 g/cm ³ Índice acidez: 0.2-0.3 mg KOH/g Residuo carbonos % en peso: 0.015 NO HIDRÁULICO O DE TURBINAS	BETICO TURBO 200 MINERAL (origen) BETICO ROTOSINT SINTÉTICO SHELL OMALA OIL 68 MINERAL
-------------------------------	---	---

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO INSTRUCCIONES DE TRABAJO GAMAS	GERENCIA DE MANTENIMIENTO DE CICLO CORTO
GAMA SM-M2-CE03	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO COMPRESOR BETICO ER-...T	FRECUENCIA 6M
FECHA 15/03/07	EDICIÓN Revisión 0	HOJA 2/2

NOTAS: La sustitución del cartucho filtrante se llevará a cabo solo si el parámetro de su vida útil marca “0h “o si el **LED nº 5** parpadea, indicando el display “dP “. En caso contrario, en función de la indicación del parámetro planificar su sustitución en un futuro coincidiendo, en lo posible, con la realización de otras operaciones programadas. Aplicar una pequeña cantidad de lubricante en la junta del nuevo elemento antes de su colocación. Una vez roscado a mano, girar apretando un cuarto de vuelta adicional. Evitar la entrada de suciedad en el sistema mediante una escrupulosa limpieza durante la operación. La **primera sustitución** del aceite y su cartucho filtrante (posic. 58, fig. 323) se recomienda que se efectúe a las 500 horas. En el caso de utilizar aceite de tipo “**sintético** “, su sustitución se efectuará **cada 2 años o 5.000 horas**.