	<b>MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO</b> <b>INSTRUCCIONES DE TRABAJO</b> <b>GAMAS</b>	<b>GERENCIA DE</b> <b>MANTENIMIENTO DE</b> <b>CICLO CORTO</b>
<b>GAMA</b> SM-M2-CE02	<b>DENOMINACIÓN DEL EQUIPO</b> COMPRESOR BETICO ER-...T	<b>FRECUENCIA</b> 3M
<b>FECHA</b> 15/03/07	<b>EDICIÓN</b> Revisión 0	<b>HOJA</b> 1/2

### OBSERVACIONES

#### Normativa y Documentación:

- **Normativa Interna para Tratamiento de Residuos.** Editada por la Unidad de Explotación de Activos, Coordinación de Medio Ambiente.

#### Otros:

No superar en la realización de esta gama las **500 horas** de funcionamiento.

Las **horas de duración** del filtro de aire de admisión, filtro de aceite, filtro separador y aceite lubricante se estimaron y ajustaron en fábrica a 2.000, 1.500, 3.000 y 1.500 horas, respectivamente; pero estos valores son meramente **orientativos**. Las condiciones de trabajo son definitivas para la vida útil de estos elementos, por lo que **deberá vigilarse atentamente los leds y parámetros correspondientes**, ya que es posible que ésta acabe antes de los periodos citados ( leds parpadeantes e indicación " dP " en el display ).

Ver figs. [321-325](#) del **Manual de Ilustraciones**.

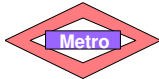
### CONSISTENCIA DE LAS OPERACIONES

#### 1. OPERACIONES A REALIZAR:

1. Verificar la ausencia de **polvo y suciedad** en el lugar de instalación de la unidad. En caso contrario, eliminar depósitos de estas sustancias. Verificar que la unidad no se encuentre encerrada por otros elementos para evitar sobrecalentamientos.
2. Verificación del correcto **estado general** del equipo, su adecuada fijación y el estado de sus acometidas eléctricas y neumáticas.
3. Verificar que no se encuentren acumulaciones de polvo o suciedad en las ranuras del **radiador** (Ver fig. 321). En caso contrario efectuar limpieza con aire a presión o chorro de agua procurando no salpicar hacia el sistema de aspiración.
4. Verificar el correcto estado general de las **mangas de aire**. La presencia de grietas, fugas y endurecimiento hará necesaria su sustitución.
5. Efectuar verificación del nivel de **aceite lubricante**. El aceite debe llenar el visor del depósito hasta la mitad (Ver fig. 323). En caso contrario, efectuar reposición.

**NOTAS:** No mezclar diferentes tipos de lubricante.

- La **primera sustitución** del aceite y su cartucho filtrante (posic. 58, fig. 323) se recomienda que se efectúe a las 500 horas.
- Es conveniente realizar **purgas del agua en el depósito de aceite**. Para ello, la unidad debe pararse aprox. 3 horas y proceder al purgado del agua aflojando el tapón inferior del depósito (posic. 20, fig. 321). Los intervalos de purga deben establecerse en función de las condiciones funcionales.

	<b>MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO</b> <b>INSTRUCCIONES DE TRABAJO</b> <b>GAMAS</b>	<b>GERENCIA DE</b> <b>MANTENIMIENTO DE</b> <b>CICLO CORTO</b>
<b>GAMA</b> SM-M2-CE02	<b>DENOMINACIÓN DEL EQUIPO</b> COMPRESOR BETICO ER-...T	<b>FRECUENCIA</b> 3M
<b>FECHA</b> 15/03/07	<b>EDICIÓN</b> Revisión 0	<b>HOJA</b> 2/2

<b>Lubricante Recomendado</b>	<b>ISO VG 68</b> Viscosidad cinemática: 500-600 Cst a 0°C 10-11 Cst a 100°C Pto. Inflamación: 220-230 °C (aprox) Pto. Congelación: -20 °C (aprox) Densidad: 0.850-0.860 g/cm <sup>3</sup> Índice acidez: 0.2-0.3 mg KOH/g Residuo carbonos % en peso: 0.015 NO HIDRÁULICO O DE TURBINAS	<b>BETICO TURBO 200 MINERAL (origen)</b> <b>BETICO ROTOSINT SINTÉTICO</b> <b>SHELL OMALA OIL 68 MINERAL</b>
-------------------------------	---	---

6. Efectuar verificación del estado gral. de **correas de transmisión** y sus **poleas**:
  - Correcta alineación.
  - Correcto tensado. En la fig. 324 se representa para cada modelo de compresor el tipo y número de correas y las condiciones para un correcto tensado.
  - Estado de canales de correas.
7. Efectuar limpieza y comprobación del **filtro de aire de admisión** (ver fig. 323):
  - Extraer el cartucho del interior de la carcasa del filtro.
  - Golpear suavemente sus caras extremas sobre una superficie plana.
  - Soplar con aire seco a presión (< 4bares) en toda su longitud, del interior al exterior y de arriba hacia abajo.
  - Inspeccionar el cartucho colocando una luz dentro del mismo. Si se observan zonas finas (desgastadas), pequeños orificios y roturas, el cartucho debe sustituirse.
8. **Verificación funcional** del equipo, prestando especial atención a la ausencia de ruidos extraños y sobrecalentamientos. Una descripción de **posibles incidencias y su resolución** se dan en la fig. 325.
9. Efectuar visualización de los diversos **LEDs y parámetros del Panel de Control** (ver gama **SM-M1-CE01** y aptdo. de OBSERVACIONES).