



INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA

**OBJETO DEL CONTRATO: SERVICIO DE REVISIÓN PERIÓDICA
DE BOTELLAS DE AIRE COMPRIMIDO DEL SISTEMA DE
DETECCIÓN Y PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS (SPDI)
EMBARCADO EN LAS SERIES 7000 Y
8000 1ª DE METRO DE MADRID**

NÚMERO DE LICITACIÓN: 6012300185

NÚMERO DE LA S.C: 6000010527

Elaboradores y aprobadores:

Emilio Montero

David Blázquez

Índice

1	OBJETO DEL INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA.....	2
2	INFORMACIÓN PREVIA A LA VALORACIÓN TÉCNICA.....	3
3	CONTENIDO MÍNIMO DE LA OFERTA.....	3
4	REQUERIMIENTOS DE LOS PLIEGOS	4
5	VALORACIÓN TÉCNICA DE LA OFERTAS	4
	5.1 ANÁLISIS PARA LA VALORACIÓN TÉCNICA DE OFERTAS	8
	5.1.1 VALORACIÓN TÉCNICA DE LAS OFERTA PRESENTADA POR PROSYSTEM S.L.	8
	5.2 RESUMEN DE LAS PUNTUACIONES DE LAS VALORACIONES TÉCNICA.....	12
6	CONCLUSIONES	13

1 OBJETO DEL INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA

Este informe tiene por objeto la realización de la valoración técnica de las ofertas presentadas por aquellas empresas que han superado la primera fase del proceso (revisión de la documentación administrativa determinada en el Pliego de Condiciones Particulares, en adelante PCP) correspondiente al proceso de licitación para la contratación del SERVICIO DE REVISIÓN PERIÓDICA DE BOTELLAS DE AIRE COMPRIMIDO DEL SISTEMA DE DETECCIÓN Y PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS (SPDI) EMBARCADO EN LAS SERIES 7000 Y 8000 1ª DE METRO DE MADRID.

2 INFORMACIÓN PREVIA A LA VALORACIÓN TÉCNICA

Para la presente licitación han manifestado interés las siguientes empresas:

- HITACHI RAIL ESPAÑA S.L.U.
- PROSYSTEM, S.L.

De las dos empresas que han mostrado interés en la licitación, dos son las empresas que finalmente han presentado oferta en el plazo fijado habiendo superado todas ellas la fase de revisión administrativa. Son las que a continuación se detallan:

- HITACHI RAIL ESPAÑA S.L.U.
- PROSYSTEM, S.L.

3 CONTENIDO MÍNIMO DE LA OFERTA

En el punto 25 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares (PCP) que rige este proceso, no se refleja la existencia de contenido mínimo.

25. Oferta técnica

¿Es necesaria oferta técnica? Si. La valoración técnica se realizará de acuerdo con los criterios especificados en el apartado 27 del cuadro resumen de este PCP y la documentación para la valoración de dichos criterios deberá presentarse conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP.

4 REQUERIMIENTOS DE LOS PLIEGOS

HITACHI incluye el Anexo XIII de fórmulas en la carpeta 2 en lugar de en la carpeta 3 lo cual es motivo de exclusión, ya que incumplen el PCP.

Por otro lado, en relación con la oferta presentada por PROSYSTEM S.L., y cumplidos los requerimientos mínimos del apartado anterior, en el estudio de los requerimientos técnicos establecidos en el PPT no se ha encontrado incumplimiento alguno que suponga impedimento para la ejecución del contrato objeto de la licitación.

5 VALORACIÓN TÉCNICA DE LA OFERTAS

La valoración técnica de las ofertas realizada en base a los criterios de valoración técnica de juicios de valor definidos en el apartado 27 del cuadro resumen del PCP que rige este proceso. Según dicho apartado se establecen los siguientes criterios:

1. MEMORIA DESCRIPTIVA	
Descripción de los servicios a realizar y medios disponibles para ello:	Puntuación máxima
Revisiones completas sobre unidades de tren.	1 punto
Trabajos extraordinarios.	1 punto
Aporte de válvulas, latiguillos, arandelas y adaptadores.	1 punto
Prueba periódica (retimbrado) de los cilindros o botellas de alta presión y certificación.	1 punto
Cambio de válvulas, adaptadores y arandelas.	1 punto
Sustitución de los latiguillos de las botellas.	1 punto

La valoración del criterio se realizará conforme a la siguiente tabla:	
Valoración de cada criterio	Puntuación
Se realiza una descripción detallada de los servicios a realizar y de los medios disponibles para ello con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios, conforme a lo requerido en el pliego de prescripciones técnicas.	100%
Se realiza una descripción sucinta o incompleta de los servicios a realizar y de los medios disponibles para ello con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios. No obstante, el contenido es suficiente para entender que es correcta y coherente.	50%
Se realiza una descripción incoherente o incorrecta de los servicios a realizar y de los medios disponibles para ello con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios, o es tan incompleta que no permite determinar si es correcta y coherente.	0%
2. PLAN DE TRABAJO	
Descripción del plan de trabajo a utilizar:	Puntuación máxima
o Detallar como se van a ejecutar de tareas. o Procesos de trabajo a aplicar. o Duración de tareas y riesgos del plan de trabajo. o Acciones para mitigar los riesgos.	3 puntos
La valoración del criterio se realizará conforme a la siguiente tabla:	

Valoración de cada criterio	Puntuación
Se realiza una descripción detallada del plan de trabajo a utilizar con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios, contemplando los diferentes procesos de trabajo a aplicar y las técnicas utilizadas para mitigar los riesgos y conseguir los resultados esperados.	100%
Se realiza una descripción sucinta o incompleta del plan de trabajo a utilizar con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios contemplando los diferentes procesos de trabajo a aplicar y las técnicas utilizadas para mitigar los riesgos. No obstante, el contenido es suficiente para entender que es correcta y coherente.	50%
Se realiza una descripción incoherente o incorrecta del plan de trabajo a utilizar con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios contemplando los diferentes procesos de trabajo a aplicar y las técnicas utilizadas para mitigar los riesgos, o es tan incompleta que no permite determinar si es correcta y coherente.	0%
3. ORGANIZACIÓN DE LOS TRABAJOS	
Organización del equipo de trabajo para la ejecución del servicio:	Puntuación máxima
o Estructura organizativa para la ejecución del trabajo con desglose de funciones y responsabilidades.	2 puntos
La valoración del criterio se realizará conforme a la siguiente tabla:	
Valoración de cada criterio	Puntuación
Se realiza un desglose detallado de la estructura organizativa con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios, con definición de funciones y responsabilidades.	100%
Se realiza un desglose sucinto o incompleto de la estructura organizativa con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios, con posibles indefiniciones de funciones y responsabilidades. No obstante, el contenido es suficiente para entender que es correcta y coherente.	50%
Se realiza un desglose incoherente o incorrecto de la estructura organizativa con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios, o es tan incompleto que no permite determinar si es correcto y coherente.	0%
4. PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, SEGUIMIENTO Y CONTROL	Puntuación máxima
Mecanismos de comunicación que se establezcan entre las partes, así como la disponibilidad y plazos de respuesta a las comunicaciones.	1 punto
Mecanismos de validación y controles de calidad.	1 punto

Mecanismos para la resolución de incidencias, así como medidas para garantizar la flexibilidad necesaria para solventar las mismas sin variar el ritmo de producción y/o agilizar plazos	1 punto
Gestión de cambios y modificaciones, resolución de conflictos y toma de decisiones	1 punto
La valoración del criterio se realizará conforme a la siguiente tabla:	
Valoración de cada criterio	Puntuación
Se realiza una descripción detallada de los procedimientos de trabajo, seguimiento y control definidos en la tabla anterior, con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios.	100%
Se realiza una descripción sucinta o incompleta de los procedimientos de trabajo, seguimiento y control definidos en la tabla anterior, con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios. No obstante, el contenido es suficiente para entender que es correcta y coherente.	50%
Se realiza una descripción incoherente o incorrecta de los procedimientos de trabajo, seguimiento y control definidos en la tabla anterior, con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios, o es tan incompleta que no permite determinar si es correcta y coherente.	0%

5.1 ANÁLISIS PARA LA VALORACIÓN TÉCNICA DE OFERTAS

5.1.1 VALORACIÓN TÉCNICA DE LAS OFERTA PRESENTADA POR PROSYSTEN S.L.



PROSYSTEN S.L.

1. MEMORIA DESCRIPTIVA		• PROSYSTEN, S.L.	
Descripción de los servicios a realizar y medios disponibles para ello:	Puntuación máxima	Puntuación asignada	Justificación y observaciones sobre la puntuación
Revisiones completas sobre unidades de tren.	1 punto	1	Se realiza una descripción detallada de los servicios a realizar y de los medios disponibles a lo largo de la oferta.
Trabajos extraordinarios.	1 punto	1	Identifica de manera detallada en el Punto 3.2 aquellos trabajos que podrían facturarse como extraordinarios dentro del contrato
Aporte de válvulas, latiguillos, arandelas y adaptadores.	1 punto	1	Se describen de manera detallada los trabajos a realiza y en donde en particular en su oferta se describen la sustitución preventiva sistemática de la válvula de cada cilindro por una válvula nueva describiendo correcta y detalladamente las responsabilidades materia de repuestos que deben asumir.

Prueba periódica (retimbrado) de los cilindros o botellas de alta presión y certificación.	1 punto	1	La oferta describe de manera detallada el servicio a realizar y los medios disponibles explicando adicionalmente la metodología y tipologías de certificaciones.
Cambio de válvulas, adaptadores y arandelas.	1 punto	1	En la oferta se describen detalladamente las actividades a incluir dentro de la revisión periódica de las botellas, así como por una actuación de correctivo por fallo de válvula de las botellas del SDPI. Se describe por lo tanto de manera detallada el servicio a realizar.
Sustitución de los latiguillos de las botellas.	1 punto	1	Los latiguillos de alta presión serán sustituidos por unos nuevos aportados por Metro de Madrid, la trazabilidad de este cambio quedará reflejado en el certificado de instalación. Se describe por lo tanto de manera detallada el servicio a realizar.
2. PLAN DE TRABAJO		• PROSYSTEM, S.L.	
Descripción del plan de trabajo a utilizar:	Puntuación máxima	Puntuación asignada	Justificación y observaciones sobre la puntuación
<ul style="list-style-type: none"> o Detallar como se van a ejecutar de tareas. o Procesos de trabajo a aplicar. o Duración de tareas y riesgos del plan de trabajo. o Acciones para mitigar los riesgos. 	3 puntos	3	Se realiza una descripción detallada del plan de trabajo a utilizar con el fin de acometer los trabajos de la revisión periódica de botellas de aire comprimido del Sistema de Detección y Protección de Incendios. En particular se describen detalladamente y en apartados específicos todos los aspectos objeto de valoración.
3. ORGANIZACIÓN DE LOS TRABAJOS		PROSYSTEM	
Organización del equipo de trabajo para la ejecución del servicio:	Puntuación máxima	Puntuación asignada	Justificación y observaciones sobre la puntuación

o Estructura organizativa para la ejecución del trabajos con desglose de funciones y responsabilidades.	2 puntos	2	Describen detalladamente la estructura organizativa junto con las funciones y responsabilidades. Se incluyen la titulación, curriculum y experiencia es plenamente satisfactoria, al contar con amplia experiencia en el sector ferroviario al ser el fabricante del equipo en la serie 9000. Adicionalmente se destaca como los horarios de trabajo de la empresa se adapta a las necesidades de Metro de Madrid.
---	----------	---	--

• PROSYSTEM, S.L.

4. PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, SEGUIMIENTO Y CONTROL	Puntuación máxima	Puntuación asignada	Justificación y observaciones sobre la puntuación
Mecanismos de comunicación que se establezcan entre las partes así como la disponibilidad y plazos de respuesta a las comunicaciones.	1 punto	0,5	Dentro las herramientas y recursos materiales descritos en la oferta se incorpora un teléfono móvil. No obstante, no se aporta información adicional al respecto de las comunicaciones por lo que se considera que la descripción es sucinta e incompleta.
Mecanismos de validación y controles de calidad.	1 punto	1	Se describen de manera detallada, a través de documentación anexa, procedimientos de trabajo, mecanismos de seguimiento y control entre los que se encuentran protocolos de pruebas, registros de certificados, registros de repuestos e instrucciones técnicas de aplicación en el ámbito de PRL.
Mecanismos para la resolución de incidencias, así como medidas para garantizar la flexibilidad necesaria para solventar las mismas sin variar el ritmo de producción y/o agilizar plazos	1 punto	1	De manera general se describen de manera detallada los mecanismos y medidas a implementar. Se hacen cargo de todas aquellas incidencias del sistema, tal y como detallan en el punto 3.7. En este sentido se podrán contemplar trabajos asistencia técnica planificados para el diagnóstico y reparación de averías.

Gestión de cambios y modificaciones, resolución de conflictos y toma de decisiones	1 punto	1	Se establece de manera detallada los mecanismos de gestión de cambios y modificaciones a lo largo de la oferta realizándose una descripción detallada de los procedimientos de trabajo, seguimiento y control al respecto.
--	---------	---	--

5.2 RESUMEN DE LAS PUNTUACIONES DE LAS VALORACIONES TÉCNICA

1. MEMORIA DESCRIPTIVA		PROSYSTEM, S.L.
Descripción de los servicios a realizar y medios disponibles para ello:	Puntuación máxima	Puntuación
Revisiones completas sobre unidades de tren.	1 punto	1
Trabajos extraordinarios.	1 punto	1
Aporte de válvulas, latiguillos, arandelas y adaptadores.	1 punto	1
Prueba periódica (retimbrado) de los cilindros o botellas de alta presión y certificación.	1 punto	1
Cambio de válvulas, adaptadores y arandelas.	1 punto	1
Sustitución de los latiguillos de las botellas.	1 punto	1
2. PLAN DE TRABAJO		PROSYSTEM, S.L.
Descripción del plan de trabajo a utilizar:	Puntuación máxima	Puntuación asignada
o Detallar como se van a ejecutar de tareas.	3 puntos	3
o Procesos de trabajo a aplicar.		
o Duración de tareas y riesgos del plan de trabajo.		
o Acciones para mitigar los riesgos.		
3. ORGANIZACIÓN DE LOS TRABAJOS		PROSYSTEM, S.L.
Organización del equipo de trabajo para la ejecución del servicio:	Puntuación máxima	Puntuación asignada
o Estructura organizativa para la ejecución del trabajo con desglose de funciones y responsabilidades.	2 puntos	2
4. PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO, SEGUIMIENTO Y CONTROL		PROSYSTEM, S.L.
	Puntuación máxima	Puntuación asignada
Mecanismos de comunicación que se establezcan entre las partes, así como la disponibilidad y plazos de respuesta a las comunicaciones.	1 punto	0,5
Mecanismos de validación y controles de calidad.	1 punto	1
Mecanismos para la resolución de incidencias, así como medidas para garantizar la flexibilidad necesaria para solventar las mismas sin variar el ritmo de producción y/o agilizar plazos	1 punto	1
Gestión de cambios y modificaciones, resolución de conflictos y toma de decisiones	1 punto	1
TOTAL		14,5

6 CONCLUSIONES

La oferta de HITACHI S.L. se excluye por incumplir el PCP de acuerdo a lo expuesto en el apartado 4 de este informe.

Por otro lado, la oferta técnica presentada por PROSYSTEM S.L. se considera APTA u OFERTA TÉCNICAMENTE ACEPTABLE en relación al contenido mínimo y los requerimientos de los pliegos, pero no respecto al límite de suficiencia técnica (ya que aún quedan por valorar los criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas), cuyo cumplimiento se analizará con posterioridad a la emisión de este informe.

Resumen de las valoraciones técnicas presentadas:

	Resumen puntuación valoración técnica basada en juicios de valor	Conclusiones
HITACHI RAIL ESPAÑA S.L.U.	Oferta excluida	Excluida por incumplir PCP
PROSYSTEM, S.L.	14,5	OFERTA TÉCNICA APTA O TÉCNICAMENTE ACEPTABLE

*en relación al contenido mínimo y los requerimientos de los pliegos, pero no respecto al límite de suficiencia técnica (ya que aún quedan por valorar los criterios cualitativos evaluables mediante la aplicación de fórmulas), cuyo cumplimiento se analizará con posterioridad a la emisión de este informe.

Nota: La fecha de las firmas electrónicas del informe es posterior a la fecha de descarga de los documentos incluidos en la carpeta 3 debido a que, después de la descarga de los mismos, se detectó una errata en el referido informe.

*El presente documento, emitido a efectos de cumplimiento de obligaciones en materia de transparencia, es copia fiel del original, en el que constan las firmas auténticas y completas de las personas firmantes.
En cumplimiento de las obligaciones de protección de datos personales, no constan en esta copia datos identificativos adicionales a nombre y apellidos.*