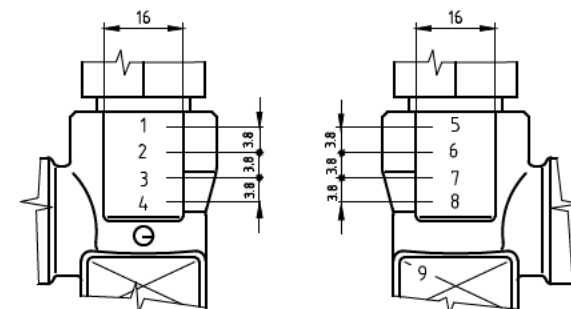


# SPECIFIKACE RAŽENÍ/MARKING



## NA TĚLESO VENTILU VYRAZIT/MARK ON THE VALVE BODY

1. M30x1,75
2. 25E
3. ISO V
4.  $\pi 0409$
5. AIR
6. 200BAR
- 7.
8. DATUM VÝROBY (ROK/MĚSÍC) / DATE OF PRODUCTION (YEAR/MONTH)
9. ZNAČKA ZKOUŠEJÍCÍHO / SIGN.TESTER

DEGREASE ALL PARTS BEFORE ASSEMBLY  
THE VALVE PRESSURE TESTED WITH DRY GREASEFREE NITROGEN OR AIR AT 240 BAR  
WITH OPEN AND CLOSED VALVE  
1) LUBRICATED ACC. TO 4-17482-0  
GLAND NUT - TIGHTENING TORQUE 70 +5/-0 Nm

PŘED MONTÁŽÍ VŠECHNY SOUČÁSTI ODMASTIT.  
SMONTOVANÉ VENTILY ZKOUŠET ČISTÝM DUSÍKEM (VZDUCHEM) TLAKEM 240Bar  
PŘI UZAVŘENÉM I OTEVŘENÉM VENTILU.  
1) MAZAT DLE ě.v. 4-17482-0  
MATICE VODÍCÍ - UTÁHNOUT MOMENTEM 70 +5/-0 Nm.

Lp.	Nr rys.	Cecha		Nazwa	Materiał	Il. szt.	Uwagi		
				 <b>ZAKŁAD PRODUKCYJNY Sosnowiec</b>	Konstruował	B.Grochola		06.06	
					Kreślił				
					Sprawdził	K.Pilarczyk		06.06	
					Zatwierdził	G.Kalbarczyk		06.06	
Nr zmiany	Znak	Podpis	Data				Nazwisko	Podpis	Data
Skala 1:1	Materiał		Uwagi Nietolerowane wymiary ISO 2768-mK		Zastępuje		Wydanie		
					Zastąpiony				
Nazwa VENTIL UZAVIRACE AIR CYLINDER VALVE AIR					Nr handlowy 0776155		Nr rys. 8-01363-0		



Metro de Madrid

Laboratorio de **INSPECCION DE MATERIALES**  
**ÁREA DE APROVISIONAMIENTO**

Denominación

Identificación fotográfica de Materiales

Fecha creación:

27.05.2019

Nº Material

VALVULA CILINDROS AIRE COMPRIM. 0776155

**286116**

