# ANEXO IV

## “LISTADO DE EQUIPOS PRINCIPALES, SUMINISTRADOR Y POTENCIA ELÉCTRICA”

**LISTADO DE EQUIPOS ELECTRICOS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Elementos** | **uds** | **marca** | **Localización** |
| **Subestación 45/11kV-30MVA** |  |  |  |
| LINEA DE A.T. 45kV, 4 km | 1 | 3M | Subterránea |
| SECCIONADOR GENERAL, 52 KV 1250ª | 1 | Combinado | Subestación |
| AUTOVALVULAS 50V, 10000 A | 3 | No visible | Subestación |
| RELÉS PROTECCIÓN | Varios | Visible | Edificio cogeneración |
| TRAFOS DE TENSIÓN, 45KV | 6 | Arteche | Subestación |
| INTERRUPTOR GENERAL, Un 52000 | 1 | ABB | Subestación |
| TRAFOS DE INTENSIDAD PROTECCION Y MEDIDA, 45 KV | 3 | Arteche | Subestación |
| TRANSFORMADOR DE POTENCIA, 30MVA | 1 | Alkargo | Subestación |
| CELDAS DE ACOPLAMIENTO, 11KV | 10 | Merlin Gerin | Edificio cogeneración |
| TRAFO SECADO, 1250KVA, 11000/400V | 2 | Merlin Gerin | Edificio cogeneración |
| TRAFO COMPOSTAJE, 1600KVA, 11000/400V | 1 | Merlin Gerin | Edificio efluentes |
| CT COMPACTO , gama SM6, modelo JLJSQM25 | 1 | SCHENEIDER | Vertedero |
| TRAFO VERTEDERO 160KVA, 11000/420V | 2 | IMEFY | Vertedero |

**LISTADO DE EQUIPOS MECANICOS**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **EQUIPO** | | **MARCA** | | **LOCALIZACIÓN** | |
| ***RECEPCION DE FANGOS*** | |  | |  | |
| 2 BASCULAS DE PESAJE | | GRUPO EPELSA | | PUERTA DE ENTRADA | |
| 4 TOLVAS DE RECEPCION DE FANGOS | | PROCOME | | NAVE DE RECEPCION DE FANGOS. FOSO | |
| 4 BOMBAS DE TORNILLO DE FANGOS | | ALBOSA | | NAVE DE RECEPCION DE FANGOS. FOSO | |
| 4 SILOS DE ALMACENAMIENTO DE FANGOS | | PROCOME | | NAVE DE RECEPCION DE FANGOS. SILOS | |
| 4 BOMBAS DE TORNILLO DE FANGOS | | ALBOSA | | NAVE DE RECEPCION DE FANGOS. SILOS | |
| ***AREA DE COMPOSTAJE*** | |  | |  | |
| TOLVA DE ALMACENAMIENTO EN EL AREA DE MADURACION | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. MADURACION | |
| CINTA TRANSPORTADORA PARA MATERIAL FER­MENTADO DESDE TOLVA A SEGUNDA CINTA | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. MADURACION | |
| CINTA TRANSPORTADORA DESDE SEGUNDA CINTA AL TRIPPER DE DESCARGA | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. MADURACION | |
| TRIPPER DE DESCARGA EN EL AREA DE MADURA-CION | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. MADURACION | |
| VOLTEADORA DE MESETA | | BIOMETSA | | AREA DE COMPOSTAJE. MADURACION | |
| TOLVA DE ALMACENAMIENTO AREA DE AFINO | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO | |
| CINTA TRANSPORTADORA DESDE LA TOLVA DE ALMACENAMIENTO HASTA LA CRIBA VIBRANTE | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO | |
| CRIBA VIBRANTE | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO | |
| CINTA TRANSPORTADORA PARA RECOGIDA DESDE CRIBA Y TRANSPORTE DE RECHAZO DE MATERIAL MADURO | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO | |
| CINTA TRANSPORTADORA PARA RECHAZO DE MA­TERIAL MADURO | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO | |
| CINTA TRANSPORTADORA PARA TRANSPORTE DE COMPOST HASTA TROJE DE RECOGIDA EN LA NAVE DE MADURACION | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO | |
| CINTA TRANSPORTADORA RECOGIDA COMPOST | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO ENSA-CADO | |
| CINTA TRANSPORTADORA PARA TRANSPORTE DE COMPOST A ENSACADO | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO ENSA-CADO | |
| ENSACADORA DE COMPOST | | PAYPER | | AREA DE COMPOSTAJE. AFINO ENSA-CADO | |
| TOLVA DE ALMACENAMIENTO Y RECEPCION DEL FANGO Y DEL MATERIAL TRITURADO | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. MEZCLADORA | |
| CINTA TRANSPORTADORA PARA TRANSPORTE DEL MATERIAL TRITURADO Y RECIRCULADO HASTA MEZCLADORA | | INDUSTRIAS LEBLAN | | AREA DE COMPOSTAJE. MEZCLADORA | |
| BIO-TRITURADOR MEZCLADOR | | BIOMETSA | | AREA DE COMPOSTAJE. MEZCLADORA | |
| BIO-TRITURADOR A CICLO CONTINUO | | BIOMETSA | | AREA DE COMPOSTAJE. MEZCLADORA | |
| 3 PALAS CARGADORAS | | WALQUIA | | AREA DE COMPOSTAJE | |
| ***TUNEL DE COMPOSTAJE*** | |  | |  | |
| 18 EXTRACTORES AIRE TUNEL DE COMPOSTAJE | | LLORVESA (ROS RO- CA) | | AREA DE COMPOSTAJE. TUNEL DE COMPOSTAJE. | |
| 2 EXTRACTORES AIRE DE GALERIA | | SOLER&PALAU (ROS ROCA) | | AREA DE COMPOSTAJE. TUNEL DE COMPOSTAJE. | |
| 2 IMPULSORES DE AIRE DE GALERIA Nº 1 | | SOLER&PALAU (ROS ROCA) | | AREA DE COMPOSTAJE. TUNEL DE COMPOSTAJE. | |
| 18 PUERTAS SECTORIALES TUNEL COMPOSTAJE | | PORBISA (ROS ROCA) | | AREA DE COMPOSTAJE. TUNEL DE COMPOSTAJE. | |
| 6 BOMBAS SUMERGIBLE RECIRCULACION CAMARA DE TRATAMIENTO DE GASES | | EMICA BOMBAS (ROS ROCA) | | AREA DE COMPOSTAJE. TUNEL DE COMPOSTAJE. | |
| 2 BIOFILTROS | | ROS ROCA | | AREA DE COMPOSTAJE. TUNEL DE COMPOSTAJE. | |
| 2 COMPRESORES DE AIRE Nº 1 | | CEVIC PRO 50 | | AREA DE COMPOSTAJE. TUNEL DE COMPOSTAJE. | |
| ***SECADO TERMICO*** | |  | |  | |
| 2 SILOS DE DOSIFICACION DE LODO DESHIDRATA- DO PARA EL SECADO TERMICO | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ALI-MENTACION DE LODO A SECADO TERMICO | |
| 8 BOMBAS DE TORNILLO DE FANGOS PARA ENVIO DE FANGOS A LA UNIDAD DE SECADO | | SEEPEX (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ALI-MENTACION DE LODO A SECADO TERMICO | |
| 2 SECADORES DE FANGOS | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO | |
| 8 AGITADORES PARA DISPERSION DE ENTRADA DE LODOS EN EL SECADOR | | EKATO (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO | |
| 2 VALVULAS ROTATIVAS EN EL SECADOR | | BARL (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO | |
| 2 VALVULA ROTATIVA EN EL SECADOR PARA DES- CARGA DEL PRODUCTO SECO | | BARL (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO | |
| 4 VENTILADORES CENTRIFUGOS PARA RECIRCU- LACION DE GAS DEL SECADOR | | FIMA (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO | |
| CALDERA DE ACEITE TERMICO | | CERNEY (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| QUEMADOR CALDERA DE ACEITE TERMICO | | SEDICAL (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| 3 BOMBAS DE CIRCULACION DE ACEITE TERMICO EN CALDERAS DE RECUPERACION | | KSB-ITUR | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| 2 BOMBAS DE CIRCULACION DE ACEITE TERMICO DEL CIRCUITO PRINCIPAL | | KSB-ITUR | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| 2 BOMBAS DE CIRCULACION DE ACEITE TERMICO A SECADORES | | KSB-ITUR | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| DEPOSITO | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| DEPOSITO DE EXPANSION | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| DEPOSITO DE ALMACENAMIENTO | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| BOMBAS DE LLENADO DEPOSITO DE ALMACENA- MIENTO DE ACEITE TERMICO | | KSB-ITUR | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| CHIMENEA CALDERA CONVENCIONAL ACEITE TER- MICO | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ACEI-TE TERMICO | |
| 2 REFRIGERADORES CON LECHO DE FLUIDO VI- BRATORIO SECADOR | | VIBRA-TECHNIK (AN- DRITZABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE-FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 VALVULAS ROTATIVA EN EL ENFRIADOR DEL SE- CADOR | | BARL (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE-FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 VENTILADORES CENTRIFUGOS PARA EXTRAC- CION DE AIRE EN LA LINEA DEL SECADOR | | FIMA (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE-FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 LAVADORES DE GASES PARA AIRE EN LA LINEA DEL SECADOR | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE­FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 SEPARADORES DE GOTAS PARA AIRE EN LA LINEA DEL SECADOR | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE­FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 MAQUINAS DE FRIO EN LA LINEA DEL SECADOR | | RIEDEL (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE-FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 BOMBAS CENTRIFUGA EN LA LINEA DEL SECADOR | | KSB-ITUR (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE-FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 FILTROS DE MALLA EN LA LINEA DEL SECADOR | | SPIRAX SARCO (AN- DRITZABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE-FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 INTERCAMBIADORES DE PLACAS EN LA LINEA DEL SECADOR | | SONDEX (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE-FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 CICLON PARA RETIRADA DE POLVO EN LA LINEA DEL SECADOR | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE POLVO | |
| 2 SILOS PARA ALMACENAMIENTO DE POLVO EN LA LINEA DEL SECADOR | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE POLVO | |
| 2 TRIPLE TRANSPORTADOR DE TORNILLO EN LA LINEA DEL SECADOR | | AS&FÖRDERANLAGEN (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE POLVO | |
| 2 TRANSPORTADORES DE TORNILLO HASTA EL ELEVADOR DE CANGILONES EN LA LINEA DEL SE- CADOR | | AS&FÖRDERANLAGEN (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE POLVO | |
| 2 ELEVADORES DE CANGILONES EN LA LINEA DEL SECADOR | | KÖLLMANN (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE POLVO | |
| 2 TRANSPORTADORES DE TORNILLO HASTA LA MEZCLADORA EN LA LINEA DEL SECADOR | | AS&FÖRDERANLAGEN (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE POLVO | |
| 2 DOBLE TRANSPORTADOR DE TORNILLO HASTA SECADO EN LA LINEA DEL SECADOR | | AS&FÖRDERANLAGEN (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE POLVO | |
| 2 CONDENSADORES DE AGUA EVAPORADA EN LA LINEA DEL SECADOR | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE CON-DENSACION DE AGUA EVAPORADA. | |
| 2 SEPARADOR DE GOTAS PARA EL SISTEMA DE CONDENSACION EN LA LINEA DEL SECADOR | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE CON-DENSACION DE AGUA EVAPORADA. | |
| 2 BOMBA PARA CIRCULACION DE AGUA EL SISTEMA DE CONDENSACION EN LA LINEA DEL SECADOR | | KSB-ITUR | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE CON­DENSACION DE AGUA EVAPORADA. | |
| 2 DOBLE FILTRO DE MALLA EN LA CIRCULACION DE AGUA EL SISTEMA DE CONDENSACION EN LA LINEA DEL SECADOR | | SPIRAX SARCO (AN- DRITZABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE­FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 4 INTERCAMBIADOR DE PLACAS EN LA CIRCULA-CION DE AGUA EL SISTEMA DE CONDENSACION EN LA LINEA DEL SECADOR | | APV (ANDRITZ-  ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE RE-FRIGERADCION DE PRODUCTO SECO | |
| 2 ELEVADOR DE CANGILONES PARA EL SISTEMA DE MANEJO DE GRANULOS SECOS EN LA LINEA DEL SECADOR | | KÖLLMANN (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 4 TRANSPORTADORES DE TORNILLO MANEJO DE GRANULOS SECOS, SALIDA DEL ELEVADOR DE CANGILONES | | AS&FÖRDERANLAGEN (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 2 SILO DE PUESTA EN MARCHA | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 4 TRANSPORTADOR DE TORNILLO EN EL SISTEMA DE MANEJO DE GRANULOS SECOS, SALIDA DEL SILO DE PUESTA EN MARCHA | | AS&FÖRDERANLAGEN (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 4 SILOS PARA ALMACENAMIENTO DE GRANULO | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 4 BIN ACTIVATORS PARA EL SILO DE ALMACENA- MIENTO DE GRANULO | | WAMGROUP (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 6 TRANSPORTADOR DE TORNILLO EN EL SISTEMA DE MANEJO DE GRANULOS SECOS PARA ENVIAR AL SISTEMA DE ENSACADO Ó A CAMION | | AS&FÖRDERANLAGEN (ANDRITZ-ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 2 SISTEMA DE CARGA DE CAMIONES DE GRANULOS SECOS CON MANGA TELESCÓPICA Y SOPLANTE | | CIMBRIA (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 2 FILTRO PARA AIRE EN LA DESCARGA DE GRANU- LOS EN CAMION | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA­NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 2 ESTACION DE LLENADO DE BIG-BAGS | | PAYPER (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| 2 VENTILADOR CENTRIFUGO PARA ASPIRACION DE AIRE EN LAS DESCARGAS DE GRANULO | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE MA-NEJO DE GRANULOS SECOS. | |
| VENTILADOR CENTRIFUGO PARA ASPIRACION DE AIRE EN EL LAVADOR DE GASES | | FIMA (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ASPI-RACION. | |
| LAVADOR DE GASES | | ANDRITZ-ABANTIA | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ASPI-RACION. | |
| BOMBA RECIRCULACION LAVADO DE GASES | | KSB-ITUR (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE ASPI-RACION. | |
| 2 COMPRESOR DE AIRE | | COMPAIR (ANDRITZ- ABANTIA) | | SECADO TERMICO. SISTEMA DE AIRE A PRESION. | |
| ***COGENERACION*** | |  | |  | |
| 3 MOTOGENERADORES ROLLS-ROYCE | | RR MARINE | | COGENERACION | |
| 3 SISTEMAS DE RECUPERACION ENERGETICA DE LOS GASES DE ESCAPE | | MECET | | COGENERACION. GASES DE ESCAPE | |
| 3 CHIMENEAS PARA LOS GASES DE ESCAPE EN EL MOTOGENERADOR | | MECET | | COGENERACION. GASES DE ESCAPE | |
| 3 SILENCIADORES PARA LOS GASES DE ESCAPE | | IMS (RR MARINE) | | COGENERACION. GASES DE ESCAPE | |
| 3 VENTILADOR SISTEMA DE SOPLADO EN EL EQUI- PO DE ARRASTRE DE GASES DE ESCAPE | | EXHAUSTO (RR MARI-NE) | | COGENERACION. GASES DE ESCAPE | |
| 1 COMPRESOR DE AIRE | | GARDNER DENVER ESC7 10RD 500 lts | | COGENERACION. AIRE COMPRIMIDO | |
| 2 BOTELLAS DE AIRE COMPRIMIDO | | TERMOJET (RR MARI-NE) | | COGENERACION. AIRE COMPRIMIDO | |
| 2 COMPRESORES DE AIRE | | SPERRE (RR MARINE) | | COGENERACION. AIRE COMPRIMIDO | |
| MODULO DE CONTROL DE AIRE | | HANKISON (RR MARI-NE) | | COGENERACION. AIRE COMPRIMIDO | |
| 2 SEPARADOR ACEITE Y AGUA | | VOKES (RR MARINE) | | COGENERACION. AIRE COMPRIMIDO | |
| 3 CUADRO ELECTROVALVULAS | | RR MARINE | | COGENERACION. AIRE COMPRIMIDO | |
| 2 DEPOSITO DE ACEITE LIMPIO DE 15 M3 | | MAINSER | | COGENERACION. LUBRICACION | |
| 3 DEPOSITOS DE ACEITE DE 0,5 M3 | | MAINSER | | COGENERACION. LUBRICACION | |
| BOMBA PARA IMPULSION DE ACEITE LIMPIO A LOS MOTORES | | KSB/ITUR | | COGENERACION. LUBRICACION | |
| BOMBA PARA IMPULSION DE ACEITE USADO EN LOS MOTORES A ALMACENAMIENTO | | KSB/ITUR | | COGENERACION. LUBRICACION | |
| 3 SEPARADORES DE ACEITE EN EL CIRCUITO DE LUBRICACION | | VOKES (RR MARINE) | | COGENERACION. LUBRICACION | |
| PUENTE GRÚA | | JOIST | | COGENERACION | |
| 3 TORRES DE REFRIGERACION DEL CIRCUITO DE BAJA TEMPERATURA DE MOTORES | | APAREL (INDUMEC) | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 2 CUADRO BIOCIDA INHIBIDOR DE LA CORROSION | | INDUMEC | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 2 BOMBA DOSIFICADORA PARA LAS TORRES DE REFRIGERACION | | INDUMEC | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 2 DEPOSITO DE 50l PARA REACTIVOS DE LAS TO- RRES DE REFRIGERACION | | INDUMEC | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 4 BOMBAS CIRCUITO TORRE DE REFRIGERACIÓN EN LA RECIRCUILACIÓN DE FLUIDO REFRIGERANTE EN EL CIRCUITO DE BAJA TEMPERATURA, LADO DE TORRES | | KSB-ITUR | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 3 INTERCAMBIADORES DE CALOR CIRCUITO REFRI- GERACION BAJA TEMPERATURA MOTORES | | ALFA LAVAL | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 6 BOMBAS CIRCUITO DE REFRIGERACION DE BAJA TEMPERATURA DE MOTORES | | KSB-ITUR | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 3 DEPOSITOS DE EXPANSION CIRCUITO DE REFRI- GERACION DE BAJA TEMPERATURA | | RR MARINE | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 4 AEROREFRIGERADORES DEL CIRCUITO DE ALTA Tª DE MOTORES Y CIRCUITO DEL ACEITE | | GEA | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 4 BOMBAS CIRCUITO AERORREFRIGERADORES, RECIRCUILACIÓN DE FLUIDO REFRIGERANTE EN EL CIRCUITO DE ALTA TEMPERATURA, LADO DE AEROS | | KSB-ITUR | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 6 INTERCAMBIADORES DE PLACAS | | ALFA LAVAL (RR MA- RINE) | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 3 MODULOS PRECALENTADOR | | ELWA (RR MARINE) | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 3 BOMBAS CEBADO DEL MOTOR Nº 1 | | ALLWEILER (RR MARI- NE) | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 3 BOMBAS PARA ENFRIAMIENTO | | ALLWEILER (RR MARI- NE) | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 3 DEPOSITO DE EXPANSION CIRCUITO DE REFRI- GERACION DE BAJA TEMPERATURA | | RR MARINE | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| DEPOSITO DE EXPANSION DE 500 l DEL FLUIDO EN EL CIRCUITO DE REFRIGERACION | | OLAER | | COGENERACION. SISTEMA DE REFRI-GERACION | |
| 3 RAMPA DE GAS A MOTOR | | RMG (RR MARINE) | | COGENERACION. SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE | |
| 3 EQUIPOS DE VENTILACION PARA ZONAS AUXILIA­RES | | STOPSON | | COGENERACION. VENTILACION | |
| 3 EQUIPOS DE VENTILACION PARA ADMISION DE MOTORES | | STOPSON | | COGENERACION. VENTILACION | |
| 3 EQUIPOS DE VENTILACION PARA LA ZONA DEL ALTERNADOR | | STOPSON | | COGENERACION. VENTILACION | |
| 3 EQUIPO DE VENTILACION PARA SALIDA DE LA NAVE DE LOS MOTOGENERADORES | | STOPSON | | COGENERACION. VENTILACION | |
| ***ESTACION Y REGULACION DE MEDIDA PARA EL GAS NATURAL*** | |  | |  | |
| FILTRO Nº 1 EN LA ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA | | TEYCO (COMBISA) | | ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA DEL GAS NATURAL | |
| FILTRO Nº 2 EN LA ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA | | TEYCO (COMBISA) | | ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA DEL GAS NATURAL | |
| REGULADOR DE PRESION Nº 1 EN LA ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA | | FIORENTINI (COMBISA) | | ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA DEL GAS NATURAL | |
| REGULADOR DE PRESION Nº 2 EN LA ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA | | FIORENTINI (COMBISA) | | ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA DEL GAS NATURAL | |
| CONTADOR DE GAS NATURAL Nº 1 EN LA ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA | | ACTARIS (COMBISA) | | ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA DEL GAS NATURAL | |
| CONTADOR DE GAS NATURAL Nº 2 EN LA ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA | | ACTARIS (COMBISA) | | ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA DEL GAS NATURAL | |
| CORRECTOR DEL CONTADOR DE GAS NATURAL EN LA ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA | | ACTARIS (COMBISA) | | ESTACION DE REGULACION Y MEDIDA DEL GAS NATURAL | |
| ***PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL*** | |  | |  | |
| **3 BOMBAS SUMERGIBLE DE AGUA BRUTA** | | KSB-ITUR | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| ROTOTAMIZ DE AGUA BRUTA | | FILTRAMASSA | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| AGITADOR SUMERGIBLE DE LA ZONA ANOXICA | | ABS | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 2 BOMBA DE RECIRCULACION INTERNA | | KSB-ITUR | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| FLOTADOR DEL EFLUENTE FINAL | | PRAMAR | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 2 BOMBAS DE LODOS EN EXCESO | | ALBOSA | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| DEPOSITO DE GLICERINA 15 M3 | | TADIPOL | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 1 BOMBA DE AGUA A BIOLOGICO | | ALBOSA | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 1 BOMBA DE RECIRCULACIÓN EXTERNA | | ALBOSA | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 1 BOMBA DE PURGA DE FANGO A ARQUETA | | ALBOSA | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 1 ARQUETA DE FANGOS DE HORMIGON 60 M3 | |  | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 1 DECANTADOR DE PRFV | | TADIPOL | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| DEPOSITO DE POLICLORURO DE ALUMINIO | | DOSAPRO | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| BOMBA DOSIFICADORA DE POLICLORURO DE ALU- MINIO | | DOSAPRO | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| VENTILADOR HELICOIDAL | | CASALS | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| GRUPO COMPACTO POLIELECTROLITO | | DOSAPRO | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 2 BOMBAS DOSIFICADORA POLIELETROLITO | | ALBOSA | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| ***GRUPO DE BOMBEO PCI*** | |  | |  | |
| POLIPASTO DE 500 Kg DE CADENA | | JOIST | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| BOMBA ELECTRICA PARA EL GRUPO HIDRONEUMA-TICO DE DISTRIBUCION DE AGUA | | KSB-ITUR | | GRUPO DE BOMBEO PCI | |
| BOMBA DE GASOIL PARA EL GRUPO HIDRONEUMA-TICO DE DISTRIBUCION DE AGUA | | KSB-ITUR | | GRUPO DE BOMBEO PCI | |
| BOMBA ELECTRICA "JOCKEY" PARA EL GRUPO HIDRONEUMATICO DE DISTRIBUCION DE AGUA | | KSB-ITUR | | GRUPO DE BOMBEO PCI | |
| DEPOSITO ACUMULADOR DE 50 l PARA EL GRUPO HIDRONEUMATICO DE DISTRIBUCION DE AGUA | | KSB-ITUR | | GRUPO DE BOMBEO PCI | |
| DEPOSITO DE 115 l PARA EL MOTOR DIESEL DEL GRUPO HIDRONEUMATICO DE DISTRIBUCION DE AGUA | | KSB-ITUR | | GRUPO DE BOMBEO PCI | |
| DEPOSITO DE ALMACENAMIENTO DE COMBUSTI­BLE, 30.000 l, DE DOBLE PARED PARA EL MOTOR DIESEL DEL GRUPO HIDRONEUMATICO DE DISTRI-BUCION DE AGUA | | LAPESA | | GRUPO DE BOMBEO PCI | |
| SURTIDOR DE GASOIL EN LA PLANTA | | BOMBAS METAL (PRA-MAR) | | GRUPO DE BOMBEO PCI | |
| ***VARIOS*** | |  | |  | |
| GRUPO ELECTROGENO DE APOYO EN EL AREA DE COGENERACION | | ELECTRA-MOLINS (TEYDI) | | GOGENERACION | |
| VENTILADOR HELICOIDAL PARA REGENERACION DE AIRE EN LA NAVE DE DESCARGA (VEN-1). | | PLASTOQUIMICA | | NAVE DE DESCARGA. DESODORIZA-CION | |
| VENTILADOR HELICOIDAL PARA LA RECEPCION DE FANGOS | | SODECA | | NAVE DE RECEPCION DE FANGOS. DESODORIZACION | |
| VENTILADOR HELICOIDAL PARA LA ZONA DE TROJE. | | PLASTOQUIMICA | | ZONA DE TROJE. DESODORIZACION | |
| GRUPO HIDRONEUMATICO DE AGUA POTABLE | | KSB-ITUR | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| GRUPO HIDRONEUMATICO DE AGUA POTABLE | | ERCOLE MARELLI | | SUMINISTRO EXTERNO DE AGUA PO-TABLE | |
| FILTRO AUTOLIMPIABLE DE AGUA TRATADA | | FILTRAMASSA | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| GRUPO HIDRONEUMATICO DE AGUA TRATADA | | KSB-ITUR | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| 2 BOMBA PORTATIL | | KSB-ITUR | | PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA INDUSTRIAL | |
| CARRETILLA ELEVADORA | | IBERCARRETILLAS | | TALLER | |
| 2 COMPRESORES DE AIRE | | ABAC AIR | | PORTÁTIL | |
| 2 SOPLANTE | | PEDRO GIL | | STOCK | |
| 1 COMPRESOR DE AIRE | | FIAC | | PORTÁTIL | |
| DEPOSITO DE ANTIESPUMANTE | | DOSAPRO | | STOCK | |
| BOMBA DOSIFICADORA DE ANTIESPUMANTE | | DOSAPRO | | STOCK | |
| DEPOSITO DE HIDROXIDO SODICO | | DOSAPRO | | STOCK | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **VERTEDERO** |  |  |
|  |  |  |
| **EQUIPO Y UNIDADES** | **MARCA** | **POTENCIA (KW)** |
| 2 Agitadores sumergidos agua bruta | ABS | 1,5 |
| 3 Bombas elevación agua bruta | INTERCAL | 1,1 |
| 2 Bombas regulación | INTERCAL | 5,5 |
| 4 Bombas a ósmosis | INTERCAL | 1,1 |
| 1 bomba de achique sumergible | ABS | 1,5 |
| 1 Equipo dosificación polielectrolito | COLBERGE | 0,37 |
| Equipos aire a presión: 1 compresor | PUSKA | 2,2 |
| 1 compresor | KAESER | 1,1 |
| y 1 calderín | INDUSTRIAS AJA DE LLICA SL |  |
| 2 Tamiz rotativo | TORO | 0,25 |
| 1 Flotador | TORO | 2,2 |
| 10 Bombas dosificadoras |  |  |
| 2 Hidróxido sódico | BOYSER | 0,18 |
| 2 Ácido sulfúrico | BREDEL | 0,25 |
| 2 Cloruro férrico | BOYSER | 0,18 |
| 2 Hipoclorito | BOYSER | 0,18 |
| 2 Polielectrolito | BOYSER | 0,25 |
| 4 Depósitos 1000 l. PEHD productos químicos | PLASTOQUÍMICA |  |
| 1 depósito 1200 l. PEHD polielectrolito | COLBERGE |  |
| Equipo de ósmosis inversa | ROCHEM – PROTECMED | 40 |
| Báscula de pesaje | GIROPES |  |
| CCTV | AIRSPACE |  |
| Desodorización por carbón activo | INDERPLAST | 2,2 |
| Extractor sala de cuadros | TECNIFAN | 0,5 |
| Portero | GOLMAR |  |
| Programador de riego | X CORE HUNTER |  |
| Puertas seccionales | CRAWFORD | 0,37 |
| Válvulas |  |  |
| Bola | GEORG FISHER |  |
| Compuerta | FT |  |
| Sobrepresión | STUBBE |  |
| Polipasto cadenas 250 kg.(BOMBEO DE AGUA BRUTA Y ROTOTAMICES) | VICINAY | 0,55 |
| Polipasto eléctrico 250 kg.(BOMBEO REGULACIÓN Y ALTILLO) | VICINAY | 0,37 |
| Polipasto ósmosis inversa 2.500 kg.(ÓSMOSIS IN­VERSA) | VICINAY | 2,9 |
| Instrumentos de control: |  |  |
| 3 caudalímetros | SIEMENS |  |
| 2 medidores de pH | HACH LANGE |  |
| 3 medidores de conductividad | HACH LANGE |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 medidor de amonio | HACH LANGE |  |
| 3 medidores nivel ultrasónicos | SOBA SMALL 10 |  |
| PLC Y CONTROL | SIEMENS |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SERVICIO** | **UNIDADES** | **POT UNIT INSTALADA  (kW)** |
| **CCM RECEPCIÓN DE FANGOS** |  |  |
| Motobomba de impulsión de lodos de tolvas de recepción a silo de almace­namiento | 4 | 45 |
| Válvula motorizada en colector de impulsión | 12 | 1,5 |
| Motobomba de impulsión de lodos desde silo de almacenamiento a silo de dosificación de secado | 4 | 30 |
| Motobomba de achique | 1 | 1,3 |
| Ventilador auxiliar | 2 | 0,37 |
| Ventilador auxiliar | 1 | 0,25 |
| Motor de equipo alimentador | 2 | 4 |
| Cinta transportadora | 1 | 2,7 |
| Motor accionamiento puerta | 7 | 0,9 |
| Ventilador de desodorización | 1 | 55 |
| Alimentación cuadro local de tolva | 4 | 15,48 |
| Alimentación cuadro local de silo | 4 | 11,6 |
| Polipasto | 1 | 4 |
| Equipo mezcladora lodo - estructurante | 1 | 90 |
| **CCM TRATAMIENTO DE EFLUENTES** | | |
| Equipo de polielectrolito | 1 | 1 |
| Motobomba de impulsión de polielectrolito | 2 | 2,2 |
| Bomba a Cabecera (pluviales) | 2 | 3,7 |
| Bomba a Cabecera (san+lix) | 1 | 3,7 |
| Tamiz rotativo | 1 | 0,37 |
| Ventilador cabina | 2 | 0,75 |
| Agitador cámara anóxica | 1 | 4 |
| Bomba recirculación interna | 2 | 2,2 |
| sistema de flotación | 1 | 16,47 |
| Bomba dosif policloruro de aluminio | 1 | 0,12 |
| Grupo hidroneumático (agua tratada) | 1 | 15 |
| Grupo hidroneumático (agua potable) | 1 | 7,5 |
| Grupo hidroneumático (PLC) | 1 | 40,5 |
| Bomba fango exceso | 2 | 1,1 |
| Bomba de achique | 1 | 1,3 |
| **CMM AFINO Y ENSACADO** | | |
| Alimentacón polipasto edificio de soplantes | 1 | 1,08 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Tolva de recepción y almacenamiento | 4 | 4 |
| Cinta transportadora a criba | 1 | 4 |
| Criba para afino | 1 | 7,5 |
| Cinta transportadora finos criba | 1 | 3 |
| Cinta transportadora rechazos criba | 1 | 3 |
| Cinta transportadora rechazos A | 1 | 18,5 |
| Tolva de recepción - ensacado | 1 | 3 |
| Cinta transportadora alimentacion ensacadora | 1 | 4 |
| Cinta transportadora a nave de maduración | 1 | 3 |
| Cinta transportadora a tripper | 1 | 7,5 |
| Tripper: cinta de reparto 1 | 1 | 11 |
| Tripper: cinta de reparto 2 | 1 | 2,2 |
| Tripper: carro | 1 | 1,1 |
| Tripper: enrollador | 1 | 0,37 |
| Ensacadora | 1 | 5 |
| **CUADRO TÚNELES 1-2-3** | | |
| Motor ventilador aspiración a tunel | 3 | 24,3 |
| Motor compresor de aire | 1 | 1,9 |
| Motor bomba humentador | 1 | 3,5 |
| Motor ventilador extractor aire galeria servicio | 1 | 1 |
| Analizador de gases, oxigeno | 1 | 0,5 |
| Fuente alimentación 380V/24V AC | 1 | 0,2 |
| Fuente alimentación 380V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Autómata programable 220V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Iluminación y ventilación | 1 | 0,1 |
| Toma de corriente auxiliar cuadro | 1 | 1,5 |
| Válvula motorizada entrada aire fresco a túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire lateral túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire centro túnel | 6 | 0,01 |
| **CUADRO TÚNELES 4-5-6** | | |
| Motor ventilador aspiración a tunel | 3 | 24,3 |
| Motor bomba humentador | 1 | 3,5 |
| Fuente alimentación 380V/24V AC | 1 | 0,2 |
| Fuente alimentación 380V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Autómata programable 220V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Iluminación y ventilación cuadro | 1 | 0,1 |
| Toma de corriente auxiliar cuadro | 1 | 1,5 |
| Válvula motorizada entrada aire fresco a túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire lateral túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire centro túnel | 6 | 0,01 |
| **CUADRO TÚNELES 7-8-9** | | |
| Motor ventilador aspiración a tunel | 3 | 24,3 |
| Motor bomba humentador | 1 | 3,5 |
| Fuente alimentación 380V/24V AC | 1 | 0,2 |
| Fuente alimentación 380V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Autómata programable 220V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Iluminación y ventilación cuadro | 1 | 0,1 |
| Toma de corriente auxiliar cuadro | 1 | 1,5 |
| Válvula motorizada entrada aire fresco a túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire lateral túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire centro túnel | 6 | 0,01 |
| **CUADRO TÚNELES 10-11-12** | | |
| Motor ventilador aspiración a tunel | 3 | 24,3 |
| Motor compresor de aire | 1 | 1,9 |
| Motor bomba humentador | 1 | 3,5 |
| Motor ventilador extractor aire galeria servicio | 1 | 1 |
| Analizador de gases, oxigeno | 1 | 0,5 |
| Fuente alimentación 380V/24V AC | 1 | 0,2 |
| Fuente alimentación 380V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Autómata programable 220V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Iluminación y ventilación | 1 | 0,1 |
| Toma de corriente auxiliar cuadro | 1 | 1,5 |
| Válvula motorizada entrada aire fresco a túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire lateral túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire centro túnel | 6 | 0,01 |
| **CUADRO TÚNELES 13-14-15** | | |
| Motor ventilador aspiración a tunel | 3 | 24,3 |
| Motor bomba humentador | 1 | 3,5 |
| Fuente alimentación 380V/24V AC | 1 | 0,2 |
| Fuente alimentación 380V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Autómata programable 220V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Iluminación y ventilación cuadro | 1 | 0,1 |
| Toma de corriente auxiliar cuadro | 1 | 1,5 |
| Válvula motorizada entrada aire fresco a túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire lateral túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire centro túnel | 6 | 0,01 |
| **CUADRO TÚNELES 16-17-18** | | |
| Motor ventilador aspiración a tunel | 3 | 24,3 |
| Motor bomba humentador | 1 | 3,5 |
| Fuente alimentación 380V/24V AC | 1 | 0,2 |
| Fuente alimentación 380V/24V DC | 1 | 0,1 |
| Autómata programable 220V/24V DC | 1 | 0,1 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Iluminación y ventilación cuadro | 1 | 0,1 |
| Toma de corriente auxiliar cuadro | 1 | 1,5 |
| Válvula motorizada entrada aire fresco a túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire lateral túnel | 6 | 0,01 |
| Válvula motorizada aspiración aire centro túnel | 6 | 0,01 |
| **CGA Y FUERZA COMPOSTAJE** | | |
| Exterior iluminación | 1 | 10,4 |
| Desfibrado iluminación | 1 | 10,5 |
| Cuadros tomas de corriente | 5 | 75 |
| Cuadros tomas de corriente | 2 | 30 |
| Cuadros tomas de corriente | 4 | 60 |
| Nave de compostaje I iluminación | 1 | 29,68 |
| Nave de compostaje I iluminación | 1 | 29,24 |
| Compotúneles iluminación | 1 | 8,73 |
| Compostaje iluminación | 1 | 2,77 |
| Disponible fuerza |  | 15 |
| Climatización/ ventilación | 1 | 40 |
| Planta trat efluentes iluminación | 1 | 0,846 |
| Disponible fuerza |  | 15 |
| Recepción de fangos iluminación | 1 | 4,066 |
| Cuadros tomas de corriente | 3 | 45 |
| Secado iluminación | 1 | 12,67 |
| Tomas de corriente 63 A | 4 | 80 |
| Nave de compostaje II iluminación | 1 | 11,25 |
| Cuadros tomas de corriente | 4 | 60 |
| **CCM 010 SECADO TERMICO** | | |
| AUXILIARES UF-010 | 1 | 1 |
| BIG BAG STATION | 1 | 5,5 |
| CARGADOR TELESCOPICO | 1 | 2 |
| MAQUINA FRIO | 1 | 38,5 |
| COMPRESOR AIRE INSTRUMENTACION | 1 | 8 |
| FILTRO DESCARGA | 1 | 0,5 |
| VALVULA ROTATIVA PARA BAJO CAUDAL | 1 | 1,5 |
| VALVULA ROTATIVA PARA ALTO CAUDAL | 1 | 1,5 |
| VALVULA ROTATIVA | 1 | 1,1 |
| ELEVADOR DE CANGILONES | 1 | 3 |
| ELEVADOR DE CANGILONES | 1 | 4 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 5 | 3 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 1 | 11 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 2 | 5,5 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 1 | 2,2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 1 | 4 |
| TRANSPORTADOR DE DOBLE PALA | 1 | 4 |
| BOMBA | 1 | 4 |
| UNIDADES DE CUCHILLAS | 2 | 5,5 |
| MEZCLADOR | 1 | 45 |
| BOMBA DE CONDENSADO | 1 | 55 |
| VENTILADOR | 1 | 2 |
| VENTILADOR SISTEMA REFRIGERACION | 1 | 18,5 |
| ENFRIADOR DE LECHO FLUIDIZADO | 2 | 1,1 |
| BOMBA AGUA REFRIGERACION | 1 | 9 |
| VENTILADOR TORRE REFRIGERACION | 1 | 18,5 |
| BOMBA DESPLAZAMIENTO POSITIVO | 4 | 11 |
| DISTRIBUIDOR UNIDAD COMPLETA | 4 | 4 |
| SOPLANTE | 2 | 250 |
| VIBRADOR CONO DESCARGA | 2 | 1,1 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO FONDO | 1 | 1,5 |
| VIBRADOR DE SILO | 1 | 1,1 |
| **CCM 020 SECADO TERMICO** | | |
| AUXILIARES UF-010 | 1 | 1 |
| BIG BAG STATION | 1 | 5,5 |
| CARGADOR TELESCOPICO | 1 | 2 |
| MAQUINA FRIO | 1 | 38,5 |
| COMPRESOR AIRE INSTRUMENTACION | 1 | 8 |
| FILTRO DESCARGA | 1 | 0,5 |
| VALVULA ROTATIVA PARA BAJO CAUDAL | 1 | 1,5 |
| VALVULA ROTATIVA PARA ALTO CAUDAL | 1 | 1,5 |
| VALVULA ROTATIVA | 1 | 1,1 |
| ELEVADOR DE CANGILONES | 1 | 3 |
| ELEVADOR DE CANGILONES | 1 | 4 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 5 | 3 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 1 | 11 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 2 | 5,5 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 1 | 2,2 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO | 1 | 4 |
| TRANSPORTADOR DE DOBLE PALA | 1 | 4 |
| BOMBA | 1 | 4 |
| UNIDADES DE CUCHILLAS | 2 | 5,5 |
| MEZCLADOR | 1 | 45 |
| BOMBA DE CONDENSADO | 1 | 55 |
| VENTILADOR | 1 | 2 |
| VENTILADOR SISTEMA REFRIGERACION | 1 | 18,5 |
| ENFRIADOR DE LECHO FLUIDIZADO | 2 | 1,1 |
| BOMBA AGUA REFRIGERACION | 1 | 9 |
| VENTILADOR TORRE REFRIGERACION | 1 | 18,5 |
| BOMBA DESPLAZAMIENTO POSITIVO | 6 | 11 |
| DISTRIBUIDOR UNIDAD COMPLETA | 4 | 4 |
| SOPLANTE | 2 | 250 |
| VIBRADOR CONO DESCARGA | 2 | 1,1 |
| TRANSPORTADOR DE TORNILLO FONDO | 1 | 1,5 |
| VIBRADOR DE SILO | 1 | 1,1 |
| **CCM 030 SECADO TERMICO** | | |
| CALDERA ACEITE TERMICO QUEMADOR | 1 | 15 |
| BOMBA CIRCULACION ACEITE TERMICO | 1 | 18,5 |
| BOMBA CIRCULACION ACEITE TERMICO C1, C2, C3 | 3 | 7,5 |
| SOPLANTE QUEMADOR | 1 | 13,5 |
| BOMBA CIRCULACION ACEITE TERMICO SE1 | 1 | 7,5 |
| BOMBA CIRCULACION ACEITE TERMICO SE2 | 1 | 7,5 |
| BOMBA LLENADO ACEITE | 1 | 1,5 |
| SOPLANTE ASPIRACION | 1 | 22 |
| BOMBA AGUA A SCRUBBER | 1 | 15 |
| **CCM RR-1 ROLLS-ROYCE** | | |
| Secador de aire (Air drier socket) | 1 | 1,5 |
| Alimentación de enchufes, luz y ventilación de MCC-1/2/3, B1, U1 | 2 | 2,3 |
| Alimentación cargador baterías de 24 Vcc | 1 | 2,7 |
| Compresor de aire nº 1 Y nº 2 | 2 | 18,5 |
| Alimentación a G1 y calentador generador n1 | 1 | 5 |
| Preheater engine nº 1 (precalentamiento motor nº 1) | 1 | 27,37 |
| Crankcase ventilation fan | 1 | 0,5 |
| Exhaust purge fan engine nº 1 | 1 | 2,2, |
| Turning Gear | 1 | 1,1 |
| Priming Pump engine nº 1 | 1 | 15 |
| After cooling Pump engine nº 1 | 1 | 4 |
| Low Temperature pump 1.0, 1.1 | 2 | 15 |
| **CCM RR-2 ROLLS-ROYCE** | | |
| Alimentación a G2 y calentador generador n2 | 1 | 5 |
| Preheater engine nº 2 (precalentamiento motor nº 2) | 1 | 27,37 |
| Crankcase ventilation fan | 1 | 0,5 |
| Exhaust purge fan engine nº 2 | 1 | 2,2 |
| Turning Gear | 1 | 1,1 |
| Priming Pump engine nº 2 | 1 | 15 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| After cooling Pump engine nº 2 | | 1 | 4 |
| Low Temperature pump 1.0, 1.1 | | 2 | 15 |
| **CCM RR-3 ROLLS-ROYCE** | | | |
| Alimentación a G3 y calentador generador n3 | | 1 | 5 |
| Preheater engine nº 3 ( precalentamiento motor nº3) | | 1 | 27,37 |
| Crankcase ventilation fan | | 1 | 0,5 |
| Exhaust purge fan engine nº 3 | | 1 | 2,2 |
| Turning Gear | | 1 | 1,1 |
| Priming Pump engine nº 3 | | 1 | 15 |
| After cooling Pump engine nº 3 | | 1 | 4 |
| Low Temperature pump 1.0, 1.1 | | 2 | 15 |
| **CCM COMPLEMENTOS DE COGENERACIÓN** | | | |
| Ventilador torres refrigeración generadores | | 3 | 2,2 |
| Bomba de biocidas | | 2 | 0,04 |
| Alim cuadro de ventiladores aerorrefrigeradores | | 4 | 2,2 |
| Refrigeración baja temp lado torres | | 4 | 11 |
| Refrigeración alta temp lado aerorefrigeradores | | 4 | 15 |
| Ventilador edificio generación entrada lado auxs | | 3 | 7,5 |
| Ventilador edificio generación entrada aire alternador | | 3 | 4,4 |
| Ventilador edificio generación entrada aire alternador | | 3 | 2,2 |
| Valvula mariposa actuador electrico motor | | 3 | 0,1 |
| Bomba de llenado de aceite | | 1 | 1,5 |
| Bomba de vaciado de aceite | | 1 | 1,5 |
| **CCM VARIOS** | | | |
| Armario de control | | 1 | 2 |
| Armario general de sincronización | | 1 | 2 |
| Amario de sincronización G1, G2, G3 | | 3 | 2 |
| Armario de control 125 Vcc | | 1 | 10 |
| Armario de control 24 Vcc | | 1 | 4 |
| **CGA T FUERZA DECOGENERACIÓN Y SECADO (ID CUADRO**) | | | |
| CGBT 17 Edificio de Control iluminacion | | 1 | 3,45 |
| Tomas de corriente (39 uds). Disponible: 2000 W/ud | | 1 | 78 |
| Secamanos (2.200 W) (3 uds) | | 1 | 6,6 |
| Termos (2.000 W) (2 uds) | | 1 | 4 |
| Disponible CAF 4 Climatización | | 1 | 27,8 |
| Disponible CAF 17.2 | | 1 | 20,22 |
| CGBT 15 Edificio de Talleres iluminación | | 1 | 2,55 |
| **CAF – 15** | |  |  |
| Iluminación | | 1 | 2 |
| Disponible Climatización | 1 | 6,1 | |
| Disponible Fuerza | 1 | 4 | |
|  |  |  | |
| Secamanos (2.200 W) (2 uds) | 1 | 4,4 | |
| Termos (2.000 W) (2 uds) | 1 | 4 | |
| **CGA T FUERZA DECOGENERACIÓN Y SECADO (ID CUADRO**) | | | |
| Cuadros de Taller (disponible 8000 w/ud) T1, T2, T3 | 3 | 24 | |
| Tomas de corriente de taller | 1 | 30 | |
| CAF 9 Nave de Big Bags iluminación | 1 | 13,13 | |
| Cuadros Tomas Corriente | 4 | 60 | |
| CAF 10 Cogeneración iluminación | 1 | 14 | |
| Disponible Climatización | 1 | 6,7 | |
| Secamanos (2.200 W) (1 uds) | 1 | 2,2 | |
| Termos (2.000 W) (1 uds) | 1 | 2 | |
| Disponible Tomas Fuerza | 1 | 30 | |
| **CCM edar de proceso( A instalar en 2018)** |  |  | |