

Este documento se ha obtenido directamente del original que contenía todas las firmas auténticas y se han ocultado los datos personales protegidos y los códigos que permitirían acceder al original.

EXPEDIENTE 2023-3-45

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS QUE HAN DE REGIR EN EL CONTRATO DE SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE UN SISTEMA ROTATIVO HORIZONTAL Y EL SERVICIO DE DESMONTAJE Y MONTAJE DE LOS EQUIPOS ACTUALES AL NUEVO BLOQUE TÉCNICO Y DE HOSPITALIZACIÓN DEL HOSPITAL UNIVERSITARIO 12 DE OCTUBRE

INDICE

1. OBJETO.....	2
2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....	3
3. ALCANCE.....	15
4. LEGISLACIÓN	15
5. CONDICIONES DE SUMINISTRO Y ENTREGA DEL EQUIPO.....	16
6. CONDICIONES DE INSTALACIÓN Y ACEPTACIÓN DEL EQUIPAMIENTO.....	17
7. CONECTIVIDAD CON SISTEMAS INFORMÁTICOS	18
8. FORMACIÓN.....	19
9. GARANTÍA	20
10.ASISTENCIA TÉCNICA DURANTE LA GARANTÍA	20
11.CONSUMO MATERIAL FUNGIBLE	21
12.PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE.....	21

1. OBJETO

El Hospital Universitario 12 de Octubre, en adelante Hospital, se encuentra actualmente inmerso en el traslado de una parte de los servicios desde el edificio actual a un nuevo edificio actualmente en construcción y cuya fecha de apertura está previsto para el año 2024. Uno de los servicios que se trasladará es el Servicio de Farmacia que cuenta en la actualidad con diversos sistemas automatizados de almacenamiento y dispensación y de corte y envasado de medicamentos, que será necesario trasladar y sustituir por obsolescencia con nuevo equipamiento. Por esta razón es preciso tramitar la contratación del objeto de este expediente, de manera que se realice esta tarea con el menor impacto posible en la actividad del hospital.

Para cumplir con este requisito, es necesario dividir el lote en dos números de orden. El primero es la adquisición del equipamiento que por su estado o imposibilidad de traslado derivada de la grave alteración que a la actividad del hospital ocasionaría el mismo (suministro diario de medicamentos y trazabilidad diaria a las unidades clínicas. y el segundo lote en el que se contrata y regulan los requisitos del traslado e instalación en la nueva ubicación de destino del equipamiento susceptible de ser trasladado.

Según lo explicado anteriormente, el objeto de este contrato es necesario dividirlo en 2 lotes que forman un todo y como tal no se pueden separar. El lote 1 tiene por objeto el suministro, instalación y puesta en funcionamiento de un Sistema Automatizado de Almacenamiento y Dispensación de Medicamentos tipo carrusel para la Farmacia central del Hospital, así como de dos cámaras frigoríficas, este suministro se denominará en adelante, equipamiento-1. El lote 2 tiene por objeto contratar los servicios para el traslado del equipamiento instalado en la actualidad en el servicio de farmacia del hospital, a las instalaciones que el servicio de farmacia tiene asignadas en el nuevo edificio y que entrarán en funcionamiento en 2024. Este equipamiento se denominará equipamiento-2. Tanto el equipamiento objeto del suministro del lote 1 como el equipamiento a trasladar descrito en el lote 2 deberán trabajar totalmente integrados como un mismo sistema una vez instalado en su nueva ubicación. Es por ello que ambos lotes se tramitan de forma conjunta y el licitador estará obligado a presentar oferta a ambos lotes.

La Estrategia 2020-2024 del H12O, denominada “Transforma 12”, establece una hoja de ruta orientada a la consecución de 4 metas fundamentales: mejorar la salud y la experiencia del paciente y su entorno, mejorar la salud de las poblaciones de referencia, comprometidos con la eficiencia y el desarrollo sostenible y procurando la satisfacción de los profesionales. Alineado con este proceso de transformación, la construcción del nuevo edificio de hospitalización del H12O culmina el plan de renovación de infraestructuras, consolidando la posición del hospital como referencia nacional e internacional. El nuevo edificio de hospitalización incorpora áreas asistenciales que estarán dotadas de tecnología sanitaria y de sistemas de información de última generación. La importancia de estas áreas y su complejidad derivan de la actuación en las mismas de profesionales de diferentes perfiles y diferentes especialidades, cuya coordinación entre ellos y con el resto del hospital es fundamental para el funcionamiento adecuado del mismo y la atención segura y de calidad a los pacientes. Como consecuencia de todo ello, el H12O plantea un proyecto de transformación digital, como concepto que permite la incorporación masiva e innovadora de las TIC a los procesos asistenciales en mejora de la

gestión, de la calidad asistencial y la seguridad de los pacientes. El objeto del presente contrato se enmarca en este proyecto global del H12O.

El H12O ha realizado un trabajo previo de definición de la solución requerida con el fin de establecer los requisitos indicados en el presente pliego de prescripciones técnicas. Para la realización de las actuaciones necesarias se seguirá en todo caso el Proyecto Básico y de Ejecución para la Construcción y Reforma del Nuevo Bloque Técnico y de Hospitalización del Hospital Universitario 12 de Octubre, realizado por el estudio de arquitectura ARGOLA ARQUITECTOS y PROMEC. De este modo, todas las instalaciones necesarias recogidas en el presente pliego tienen que estar plenamente integradas en el proyecto arquitectónico que se está realizando y no deben afectar en ningún caso a la fecha de finalización del mismo.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

2.1. Lote.1.Número de orden 1 SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE UN SISTEMA AUTOMATIZADO DE ALMACENAMIENTO Y DISPENSACIÓN DE MEDICAMENTOS TIPO CARRUSEL Y DOS CÁMARAS FRIGORÍFICAS

Adquisición, instalación y puesta en funcionamiento efectivo, que deberá cumplir con los requerimientos técnicos mínimos que sobre su composición y características figuran establecidos en las Especificaciones Técnicas que se incorporan en este Pliego.

2.1.1. Sistemas rotativos horizontales

Sistema rotativo horizontal para el almacenamiento de medicamentos y otros productos propios del Servicio de Farmacia. El sistema estará compuesto de carruseles con cerramiento de seguridad, cestas con capacidad de almacenamiento para unas 1500 referencias de medicamentos generales de conservación a temperatura ambiente y medicamentos termolábiles, separados mediante sistemas de divisiones, mesa de picking para 6 puestos, puestos de trabajo informatizado de cada carrusel, hardware completo y software de gestión integrado con los sistemas de gestión del almacén de Farmacia existente en el Hospital. Cámara frigorífica dotada de redundancia en el equipamiento de frío y sistema de monitorización y archivo de temperaturas. Se incluye igualmente la instalación completa, la formación, la parametrización y todos los elementos necesarios para su correcta utilización.

Para la automatización del Almacén Central de Farmacia, la empresa adjudicataria deberá suministrar:

- 1 carrusel horizontal formado por 34 cestas con 1 puesto de picking adaptándose al espacio disponible.
- 3 carruseles horizontales formado cada uno por 24 cestas, con 1 puesto de picking cada uno, adaptándose al espacio disponible.
- 1 carrusel horizontal refrigerado formado por 22 cestas. con 1 puesto de picking, adaptándose al espacio disponible.

- Mesa multipedido
- Cámara refrigerada

2.1.1. Características técnicas del sistema rotatorio horizontal a temperatura ambiente

El sistema de almacenamiento rotativo horizontal se basará en el desplazamiento horizontal de cestas (carriers). Estará compuesto por una estructura metálica que sustenta las cestas y mediante un desplazamiento horizontal posiciona el producto ante el operario.

La empresa adjudicataria suministrará 4 carruseles para medicamentos a temperatura ambiente equipados con cestas.

El carrusel cuádruple dispone de un número de cestas totales en el sistema rotatorio horizontal de almacenamiento de aproximadamente 106 cestas permitiendo un volumen útil total de aproximadamente 100 m³.

Las cestas y bandejas del carrier estarán fabricadas con materiales resistentes y duraderos y fáciles de limpiar. Se deberán incluir una superficie continua antideslizante para evitar que los medicamentos de menos tamaño pasen al nivel inferior en 100 de las bandejas.

La distancia entre los carriers permitirá realizar una distribución de niveles en las cestas más flexible y deberá adaptarse a las necesidades de almacenamiento de productos con distinto volumen.

Los carruseles se suministrarán con cubetas. Los carruseles estarán diseñados para almacenar la cantidad de 1680 de diferentes tamaños (grandes, medianas y pequeñas) que corresponden a la configuración de 80 cestas completas. Dichas cubetas deberán contar con una protección frontal transparente que permita ver su contenido.

Los carruseles suministrados dispondrán de sistemas que permitan aceleraciones y paradas suaves para minimizar el riesgo de caídas accidentales del material tanto en el interior como al abrir las puertas, proporcionando un funcionamiento sin vibraciones, silencioso, asegurando la fiabilidad a la operativa.

Frontal de picking del área de carruseles

Se suministrarán los periféricos de apoyo necesarios y los elementos de seguridad de los operadores, los equipos y los productos almacenados. Los carruseles suministrados dispondrán como mínimo de los siguientes elementos:

- Panel de mandos con pulsador de parada de emergencia:
 - Cada carrusel dispone de un panel de mandos.
 - Selector manual / automático.
 - Movimiento manual izquierda / derecha.
 - Piloto de encendido.
 - Piloto de sistema de seguridad activado.

- Pulsador de parada de emergencia, que desconecta la tensión de todos los equipos al ser activado.
- Armario de control y acometidas insertado en el frontal.
- Displays de posición, con luz en diferentes colores para dar diferentes avisos al operador.
- Monitor de información al operador. Monitor táctil de 21,5" con gráficos a todo color, en el que se facilita al operador toda la información que pudiera desear (información configurable), con una pantalla para cada carrusel.
- Escáner de confirmación – lector de código de barras y bidimensional. Escáner fijo multidireccional por carrusel para que el operador pase de forma cómoda el código de barras del artículo (si lo tiene), confirmando que ha manipulado la referencia correcta y gestionando así las entradas y las salidas.
- Pedales de confirmación, para confirmar la operación cuando el artículo no tenga código de barras o sea ilegible.
- Sistema de acceso móvil a las posiciones superiores de los carruseles canalizado por rieles y con las medidas de seguridad necesarias para evitar el riesgo de caídas de los operarios, que cumplan con las especificaciones del Servicio de riesgos laborales del H12O. se instalará el número necesario para cubrir todas las ventanas de trabajo de los carruseles.

Sistemas de seguridad

- Puerta de mantenimiento con sistema de cierre de seguridad y parada automática en caso de apertura.
- Puertas automáticas de acceso en las ventanas de trabajo. En el área de trabajo del frontal de cada uno de los carruseles, única zona donde el operador debe actuar, se dispondrá de una puerta automática controlada vía software que impide el movimiento de los equipos si no está cerrada. Se dispondrá de un sistema de infrarrojos que impida el movimiento del carrusel si detecta algún elemento que obstaculice su avance.
- Panel de mandos para cada carrusel incluyendo:
 - Parada de emergencia.
 - Selector Manual / automático.
 - Movimiento izquierda / derecha.
 - Pilotos de situación.
- Pulsador de parada de emergencia.

- Interruptor de desconexión general.
- Interruptor de desconexión en puerta de mantenimiento.
- Sensores térmicos de protección de motores.

Mesa de preparación multi-pedidos

La mesa de preparación multi-pedidos con 6 puestos tendrá las siguientes características:

- Dimensiones de 3.500 x 700 mm + - 5 %, con estructura metálica de aluminio anodizado, patas de altura regulables y soporte para fijar la barra de clasificación.
- Superficie de trabajo en madera y una segunda superficie en altura para otros equipos y materiales, ambas con terminación con resinas fenólicas de alta durabilidad.
- Barra de clasificación con 6 displays LCD a color y pulsador para confirmación de las líneas preparadas.
- Conexión de alimentación y comunicaciones.

Sistema asistido de preparación de pedidos Pick to Light

La mesa multi-pedido estará dotada de un sistema asistido de preparación de pedidos para 6 puestos tipo Pick to Light.

Este sistema Pick to Light indicará en que caja (pedido) se tiene que dejar la mercancía con la cantidad por caja. El sistema Pick to Light indicará además la identificación del pedido correspondiente a esa posición.

La empresa adjudicataria deberá aportar una solución para eliminar el papel en las gavetas destinadas al reparto y reposición de los medicamentos de los distintos SADME instalados en el hospital.

El sistema solicitado contará como mínimo con las siguientes características:

- Etiquetas digitales integradas en la mesa multi pedido de un tamaño adecuado que permita la fácil lectura de su contenido. Se suministrará una cantidad de etiquetas acorde al nº de puestos de preparación de pedidos para la labor de reposición, perfectamente integradas en el frontal de la mesa. De tamaño 99 x 94 mm + - 5%
- Software de gestión y configuración.
- Integración con software Athos STORAGE que permitirá al sistema disponer en todo momento de la información actualizada que se visualizará en cada una de las etiquetas asociadas al servicio que se está reponiendo. Esta información debe integrarse también con las etiquetas digitales de las gavetas inteligentes.

Los displays que se utilizan en las barras de clasificación de la mesa multi-pedido, incorporarán:

- Perfil de soporte con guías de contacto integradas que permitan una instalación sin cables de los displays.
- Posibilidad de variar fácilmente la posición de los displays sin necesidad de utilizar herramientas y en cualquier posición a lo ancho.
- Sustitución de displays sin modificaciones en el software de control.
- Los displays incorporan:
 - 6 dígitos alfanuméricos.
 - Luz multicolor para indicar distintas funcionalidades.
 - Teclas de ajuste de cantidad.
 - Pulsador de confirmación.
 - Transmisor de señal acústica.
 - Módulo software de control y gestión del sistema pick to light integrado en el SGA del resto del almacén.

2.1.1. Características técnicas sistema rotatorio horizontal productos termolábiles

El carrusel dispondrá de 22 cestas, con un volumen útil total de aproximadamente 20 m³.

Las cestas y bandejas del carrier estarán fabricadas en materiales con un acabado brillante y de alta durabilidad. Se deberá incluir una superficie continua antideslizante para evitar que los medicamentos de menor tamaño pasen al nivel inferior en 100 de las bandejas.

La distancia entre niveles (paso de bandeja) será la adecuada para permitir realizar una distribución de niveles en las cestas mucho más flexible y que se adapte a las necesidades de almacenamiento de productos con distinto volumen.

El carrusel se suministrará con cubetas. Los carruseles estarán diseñados para almacenar aproximadamente la cantidad de 522 de diferentes tamaños (grandes, medianas y pequeñas), que corresponden a la configuración de 18 cestas completos. Dichas cubetas deberán contar con una protección frontal transparente que permita ver su contenido.

El carrusel dispondrá de elementos que permitan realizar aceleraciones y paradas suaves para minimizar el riesgo de caídas accidentales del material tanto en el interior como al abrir las puertas, proporcionando un funcionamiento sin vibraciones, silencioso, preciso y fiable.

Frontal de picking del área de carrusel

En el frontal de este equipo se concentra los periféricos de apoyo y los elementos de seguridad de los operadores, los equipos y los productos almacenados:

- Panel de mandos con pulsador de parada de emergencia:
 - Cada carrusel dispone de un panel de mandos.
 - Selector manual / automático.
 - Movimiento manual izquierda / derecha.
 - Piloto de encendido.
 - Piloto de sistema de seguridad activado.
 - Pulsador de parada de emergencia, que desconecta la tensión de todos los equipos al ser activado.
- Armario de control y acometidas en el interior de la cámara frigorífica.
- Displays de posición, con luz en diferentes colores para dar diferentes avisos al operador.
- Monitor de información al operador. Monitor táctil de 21,5" con gráficos a todo color, en el que se facilita al operador toda la información que pudiera desear (información configurable), con una pantalla para cada carrusel.
- Escáner de confirmación – lector de código de barras y bidimensionales. Escáner fijo multidireccional por carrusel para que el operador pase de forma cómoda el código de barras/bidimensional del artículo (si lo tiene), confirmando que ha manipulado la referencia correcta y gestionando así las entradas y las salidas.
- Pedal de confirmación, para confirmar la operación cuando el artículo no tenga código de barras o sea ilegible.
- Acceso al carrusel mediante una puerta en la cámara frigorífica. En el área de trabajo del frontal del carrusel se dispone de una puerta de acceso con sensor de apertura que detiene el carrusel de forma automática en el caso de que sea abierta con el carrusel en funcionamiento.
- Protección lateral mediante una valla de cerramiento perimetral, tipo reja con luz de malla de 20 x 100 mm. en el interior de la cámara frigorífica.
- Se incluye una puerta de mantenimiento con sistema de cierre seguro, con micro de seguridad y parada automática en caso de apertura.
- Sistema de acceso móvil a las posiciones superiores de los carruseles canalizado por rieles y con las medidas de seguridad necesarias para evitar el riesgo de caídas de los operarios, que cumplan con las especificaciones del Servicio de riesgos laborales del H12O. Se instalará el número necesario para cubrir todas las ventanas de trabajo de los carruseles.

Sistemas de seguridad

- Valla perimetral homologada para la seguridad del personal con puerta de mantenimiento.
- Puerta de mantenimiento con sistema de cierre de seguridad.
- Panel de mandos para el carrusel incluyendo:
 - Parada de emergencia.
 - Selector Manual / automático.
 - Movimiento izquierda / derecha.
 - Pilotos de situación.
- Pulsador de parada de emergencia.
- Interruptor de desconexión general.
- Interruptor de desconexión en puerta de mantenimiento.
- Sensores térmicos de protección de motores.

Cámara frigorífica envolvente

La empresa adjudicataria suministrará sendas cámaras refrigeradas para la instalación de un carrusel vertical de los que se trasladarán y un carrusel horizontal nuevo.

Los 2 sistemas rotatorios mencionados anteriormente se instalarán dentro de una cámara refrigerada para el mantenimiento de los productos en su interior a una temperatura entre 2°C y 8°C.

Estas cámaras frigoríficas dispondrán de una pre-cámara refrigerada ajustadas a los espacios disponibles en cada caso.

La cámara refrigerada formada se constituirá mediante paneles que unidos entre sí formarán una cámara de conservación con las siguientes características:

- Rango de temperatura de funcionamiento de 2°C a 8°C.
- Panel de tipo industrial perfilado con gancho de 100 mm de espesor en paredes fabricado poliuretano.
- Aislamiento y refuerzo en el suelo.
- Puerta pivotante frigorífica de refrigeración con llave para entrada de personal. Acabado exterior e interior en blanco.
- Estanterías especiales para estancias refrigeradas, que podrán reutilizarse del carrusel actual salvo en caso de incompatibilidad con los nuevos espacios. En dicho caso deberán suministrarse las necesarias para poder aprovechar al máximo la zona útil de la precámara.
- Registradores de temperatura integrados en el sistema que utilice el hospital, y cuyo resultado se refleje en el monitor exterior de registro de temperaturas.

Instalación frigorífica:

Para la refrigeración se realizarán dos instalaciones totalmente independientes adecuadas funcionalmente a las condiciones de trabajo necesarias con el termostato como único punto en común.

La instalación frigorífica está compuesta por:

- Dos unidades de equipo partido con características acordes al espacio que necesita ser refrigerado.
- Cuadro de alternancia de equipos con termostato. Este sistema permitirá que en caso de parada de la unidad de funcionamiento se ponga en marcha automáticamente la unidad en espera. Este modo quedará señalizado en el cuadro mediante un testigo luminoso. Los dos grupos climatizadores operarán de forma alternativa, de modo que ninguno de ellos permanecerá en reserva y sin funcionar largos periodos de tiempo.
- Cuadro de maniobra eléctrica con los elementos de protección y mando para el correcto funcionamiento de la instalación.

Se incluirá la instalación completa – con la colocación de los dos equipos, así como la instalación frigorífica con tubería refrigerante entre cada unidad exterior e interior, la interconexión eléctrica entre las mismas unidades, la conexión de desagües en cámaras a puntos facilitados para ello, etc. – la puesta en marcha, la formación, la parametrización y todos los elementos necesarios para su correcta utilización.

2.2. LOTE 1 Número de orden 2 SERVICIO PARA EL MONTAJE Y DESMONTAJE DEL EQUIPAMIENTO INSTALADO EN LA ACTUALIDAD EN EL SERVICIO DE FARMACIA DEL HOSPITAL A LAS NUEVAS INSTALACIONES DEL SERVICIO DE FARMACIA

El presente Pliego de Prescripciones Técnicas tiene como objeto definir las condiciones y aspectos que regirán en el desmontaje, traslado, instalación y puesta en marcha de los sistemas de almacenamiento y dispensación de medicamentos tipo carrusel y sistemas robotizados de corte y envasado al nuevo Servicio de Farmacia del Hospital.

Dichos sistemas se encuentran actualmente instalados y en funcionamiento en el Servicio de Farmacia del Hospital. A continuación, se relacionan cada uno de estos sistemas:

#	EQUIPO	MARCA	CANTIDAD	MODELO
1	CARRUSEL VERTICAL	APD	1	ROTOPHARM 3178 x 1168 -14
2	CARRUSEL VERTICAL	APD	1	ROTOPHARM 3178 x 1168 -14
3	CARRUSEL VERTICAL	APD	1	ROTOPHARM 3178 x 1168 -14
4	CARRUSEL VERTICAL	APD	1	ROTOPHARM 2728 x 1168 - 12
5	SISTEMA ROBOTIZADO DE CORTE Y ENVASADO	APD	1	ATHOS UNIBOT
6	SISTEMA ROBOTIZADO DE CORTE Y REENVASADO	APD	1	ATHOS UNIBOT

Se entiende por sistema el conjunto de elementos hardware y software, con todos los accesorios imprescindibles para su funcionamiento incluyendo las integraciones con las aplicaciones implantadas en el hospital (HCIS, ATHOS-APD Y ONCOFAR).

2.1.1. Ámbito de aplicación

El servicio a contratar comprende las siguientes prestaciones:

- Planificación y organización del traslado, entendiéndose como tal la planificación, el diseño del plan de trabajo y la de todos los preparativos necesarios, recursos y procedimientos.
- Desinstalación del equipamiento y bienes a trasladar y preparativos previos para la realización del traslado.
- Instalación del equipamiento trasladado en las distintas dependencias del nuevo Servicio de Farmacia.
- Puesta en marcha de todos los sistemas tras ser trasladados e instalados a los nuevos espacios de manera conjunta a los sistemas que se hayan suministrado nuevos. Todos ellos deberán trabajar de manera conjunta y utilizarán el mismo software implantado ya en el Hospital, por lo que las licencias de software no forman parte del objeto del presente pliego.

2.1.1. Condiciones generales

La empresa adjudicataria quedará obligada al desmontaje, montaje, correcta instalación y puesta en marcha de todo el equipamiento arriba mencionado, siendo responsable de los daños

y perjuicios que dichas operaciones pudieran ocasionar en las personas o bienes del Hospital o de un tercero referidos a dolo o negligencia de sus trabajadores.

Queda excluido del alcance de este contrato:

- Suministro de embalajes, palés, cajas, sistemas de carga y elevación...
- Vehículos de transporte.
- Personal de carga y descarga.
- Transporte del equipamiento y sus accesorios desde su ubicación actual al Servicio de Farmacia del nuevo edificio.
- Vaciado de medicación de los carruseles horizontales y verticales. Transporte de medicamentos.

Por otra parte, el Hospital, estará obligado a:

- Proporcionar todo el material necesario para el traslado en condiciones de seguridad: cajas de cartón, cintas de precintar, embalajes, palés, papel burbuja, máquina para flejar, sistemas de carga y elevación, etc.
- Proporcionar vía de salida segura de mercancías hasta la nueva ubicación del equipamiento a trasladar.
- Vaciar la medicación de los carruseles horizontales y verticales.
- Realizar el traslado de los palés y demás bultos generados tras el desmontaje de todo el equipamiento hasta la nueva ubicación del Servicio de Farmacia.
- Las instalaciones eléctricas y de datos necesarias para la puesta en funcionamiento del equipamiento a trasladar serán por cuenta del Hospital siguiendo las indicaciones aportadas por el adjudicatario del expediente.

La instalación, montaje y puesta en marcha se realizará, en todo caso, siguiendo la normativa vigente y las directrices facilitadas por el Hospital quién determinará los lugares, horarios y condiciones para los accesos, transporte, trabajos y suministros que resulten necesarios, y que garanticen la no alteración de la actividad sanitaria que se realice en las áreas afectadas.

2.3. Prestación del servicio

Planificación y organización del trabajo

La empresa adjudicataria, como máximo quince días después de la firma del contrato, previamente a la realización del traslado, y en base a su oferta técnica, deberá presentar un proyecto que defina su planteamiento y organización del traslado, en el que se detallen los siguientes aspectos:

- Planificación del traslado, en la que se identificarán todas aquellas variables que pudiesen condicionar el mismo. Una vez determinadas las variables, para cada una de ellas se analizarán las distintas opciones posibles y sus implicaciones, y se formulará una propuesta única y coherente a este conjunto de variables.
- Cuantificación y programación de todas aquellas tareas que se llevarán a cabo con la finalidad de que el traslado se realice con las mayores garantías posibles,

anticipándose a las posibles contingencias que se pudieran presentar durante el traslado. Al menos se identificarán los siguientes aspectos:

- Secuencia inicial de traslado.
 - Estimaciones de tiempo requeridas para cada uno de los trabajos a realizar.
 - Condiciones existentes de cada uno de los trabajos.
- Realizar los trabajos necesarios para garantizar la organización y el desarrollo de las actividades requeridas con el fin de que, tanto el traslado como el inicio de la actividad en la nueva ubicación, se produzca en condiciones que permitan una rápida normalización. En este apartado, también se encuentra incluida la realización de todas las acciones de información, comunicación y formación relacionadas con el traslado dirigidas a los diferentes agentes del Hospital y terceras empresas con quienes deba coordinarse el traslado.

Planificación del traslado

La empresa adjudicataria a lo largo de la ejecución del contrato, llevará a cabo todas aquellas actividades formativas dirigidas al personal del Hospital, y a las empresas externas implicadas en el traslado, y que faciliten la correcta ejecución del mismo, permitiendo identificar el papel que va a desarrollar cada persona y las actuaciones que deberá llevar a cabo el personal del citado centro y de las empresas externas durante el traslado.

La empresa adjudicataria dará las instrucciones necesarias a la empresa encargada del transporte del equipamiento y le facilitará los datos necesarios para la realización del mismo.

La empresa adjudicataria deberá incluir la siguiente documentación para el traslado de los equipos:

- Packing list completo, valorado y con documentación gráfica (fotografías) de los componentes que se trasladan, con detalle pormenorizado de todas las piezas que se incluyen en cada bulto. Este packing list deberá estar firmado por la empresa adjudicataria y se tendrá que traspasar a la empresa encargada del transporte del equipamiento, que deberá firmarlo. Una vez trasladados la empresa adjudicataria en el momento de recibir el equipamiento en el nuevo hospital deberá verificar que todos los componentes están en perfectas condiciones. Es responsabilidad de cada una de las partes la correcta revisión de los packing list y estado de los componentes, teniendo que hacerse cargo de la reposición o sustitución de las piezas en caso de pérdida o deterioro de las mismas durante el traslado.

Traslado

El Hospital procederá a realizar el traslado a la nueva ubicación de todo el equipamiento y sus accesorios utilizando los medios de transporte y seguridad necesarios. Para ello, dispondrá de los correspondientes embalajes, palés, cajas, sistemas de carga y elevación, así como el personal de carga y descarga necesarios. La empresa adjudicataria llevará a cabo las tareas de etiquetado e identificación de los materiales a trasladar, así como el embalado de los mismos.

Instalación

El licitador deberá incluir y valorar dentro del presente expediente, el montaje y la instalación en las nuevas instalaciones del nuevo servicio de farmacia de todo el equipamiento, incluyendo las estructuras de apoyo y los anclajes necesarios, y todas las conexiones – tanto de alimentación eléctrica como de comunicaciones, de control o de cualquier otra índole – que sean propias de los equipos y sistemas que forman parte del conjunto de equipamiento a trasladar.

Ajustes y entrega

Se incluirá la puesta en marcha en las nuevas instalaciones del nuevo servicio de farmacia de todo el equipamiento con todas las pruebas, ajustes y calibraciones. Las pruebas de aceptación se realizarán de forma conjunta por personal del servicio de farmacia del Hospital y por los técnicos acreditados de la empresa adjudicataria.

Garantía

El plazo de garantía de la instalación, para todo el equipamiento, sus sistemas adicionales, componentes, accesorios e integración con los sistemas de información del hospital será de 3 meses contando a partir del acta de recepción del equipamiento, que se firmará una vez se haya finalizado su puesta en funcionamiento.

2.4. Recursos

Personal

La empresa adjudicataria aportará al contrato los recursos humanos que sean necesarios para cumplir con el servicio indicado en este pliego sin que en ningún momento adquieran relación alguna con el Hospital, ni pueda exigirse al mismo responsabilidades de cualquier clase que se deriven de las obligaciones existentes entre la empresa adjudicataria y sus empleados. Estos dependerán exclusivamente del adjudicatario, que tendrá todos los derechos y deberes inherentes a su condición de empresario.

En la oferta, el licitador especificará los recursos humanos que dedicará a cada una de las tareas que comprenden el presente contrato, especificando el perfil profesional de los mismos.

Persona de contacto

La empresa adjudicataria nombrará una persona de contacto con el Hospital quien, entre sus funciones, actuará como interlocutor del adjudicatario y velará por el correcto desempeño de la prestación del servicio.

La persona designada por el adjudicatario será previamente aprobada por el Hospital. Esta persona podrá ser modificada en cualquier momento por el adjudicatario, previa justificación de las causas, debiendo ser comunicada dicha modificación al Hospital, y aprobada por éste.

2.5. Integraciones

Tanto el equipamiento-1 que forman parte del suministro del lote 1 como el equipamiento-2 que forma parte del traslado incluido en el lote 2 se instalarán como un único sistema que estará gestionado por el software ATHOS Storage, implantado ya en los servidores del Hospital. Además, se reconfigurarán, probarán y verificarán las integraciones ya existentes de este software con los siguientes sistemas y aplicaciones del Hospital:

- Software de gestión de farmacia ATHOS APD.

- Software de gestión de sistemas automatizados de dispensación ATHOS Dosys (incluidos SADE general, SADE de mezclas y SADME de Farmacia Oncológica).
- Sistema de explotación de datos Dynamics AI.
- Directorio Activo.

Se aprovechará la mudanza para la implementación del circuito de gestión de movimientos entre carruseles y Unibot, pendiente de puesta en marcha en el H12O.

3. ALCANCE

El objeto del presente documento es exponer las condiciones técnicas que debe reunir el equipamiento que constituye el objeto de la contratación, así como las condiciones de suministro, instalación, puesta en marcha y garantía para la provisión de dicho equipamiento para el Nuevo Bloque Técnico y de Hospitalización del Hospital Universitario 12 de Octubre.

Los equipamientos a suministrar tendrán que cumplir con las especificaciones, composición y características establecidas en el PPT, así como el Marcado CE y las normativas vigentes asociadas a los artículos requeridos en el mismo.

Deberán ser de nueva fabricación en todos y cada uno de sus componentes no siendo admisible la opción *refurbished* (reacondicionado).

Se deberá garantizar la existencia de servicio de mantenimiento y repuestos durante al menos un periodo de vida de **10 años**, tal y como se determina en el punto 1 del artículo 127 bis Reparación y servicios posventa del RD – Ley 7/2021 del 27 de abril, “el productor garantizará, en todo caso, la existencia de un adecuado servicio técnico, así como de repuestos durante el plazo mínimo de diez años a partir de la fecha en que el bien deje de fabricarse”.

Por ello, todo el equipamiento objeto del presente expediente deberá de estar en proceso de producción en la fecha de adjudicación.

Acreditaciones del adjudicatario: Dada la dimensión del proyecto y todos los elementos implicados en el mismo, el licitador que resulte adjudicatario deberá estar en posesión de las siguientes certificaciones de cara a afrontar con éxito los trabajos:

ISO 9001 (Calidad)

ISO 14001 (Gestión Ambiental)

ISO 20000-1 (Gestión de Servicios de Tecnologías de la Información)

4. LEGISLACIÓN

Todos los productos sanitarios y sus accesorios, incluido el software cuando proceda, objeto del presente expediente de contratación deben reunir las condiciones para su puesta en el mercado,

puesta en servicio y utilización establecidos en la puesta en servicio y utilización establecidos en el RD 192/2023 de 21 de marzo por el que se regulan los productos sanitarios.

Cuando haya acceso a datos personales, el adjudicatario deberá cumplir con la normativa referente a protección de datos, en cumplimiento de la Ley Orgánica de Protección de Datos Personales (LO 3/2018 de 5 de diciembre).

Los productos y sus accesorios deberán estar conformes, en el momento en el que se realice su suministro, con las condiciones que les sean de aplicación constando la declaración conforme del fabricante que acredite el cumplimiento de los requisitos marcados por la legislación vigente y normas técnicas de aplicación.

5. CONDICIONES DE SUMINISTRO Y ENTREGA DEL EQUIPO

El plazo de entrega de los equipamientos será el indicado en el PCAP a partir de la firma del contrato. Los equipamientos se entregarán actualizados y configurados para su funcionalidad plena.

Si, por razones de obra, logística, asistenciales u otras incidencias, debidamente motivadas, el órgano de contratación puede demorar la entrega, este plazo podrá alargarse sin coste adicional. El adjudicatario deberá suministrar los equipamientos y sus componentes actualizados a la nueva fecha de entrega al equivalente en hardware y software al ofertado. En caso de que a fecha de entrega el contratista no pueda, por los motivos indicados, entregar los equipamientos plenamente configurados, deberá realizar dichas tareas en cuanto sea posible y se autorice por el hospital.

A la entrega del suministro, se adjuntará obligatoriamente la siguiente documentación en castellano y preferiblemente en formato digital:

- Manual de instalación.
- Manual de instrucciones y operaciones.
- Manual de mantenimiento y técnicos: incluirá esquemas eléctricos y mecánicos completos, despiece, recambios y accesorios, operaciones de mantenimiento preventivo, calibración y ayuda para localización de averías, etc.

Al menos el manual técnico y de mantenimiento se entregará en formato electrónico y pasará a formar parte de la biblioteca de manuales del Servicio de Informática.

Los rótulos, indicadores y etiquetas del equipamiento también deberán estar en castellano y ser suficientemente explicativos.

La recepción de los bienes, a efectos de la comprobación material de la inversión, se realizará en la forma legalmente establecida.

6. CONDICIONES DE INSTALACIÓN Y ACEPTACIÓN DEL EQUIPAMIENTO

La instalación comprende la entrega en el hospital destinatario y el montaje en los locales de destino definitivo, así como cualquier otra operación requerida para su completa puesta a disposición.

El equipamiento ofertado se suministrará con todos aquellos dispositivos o elementos de interconexión, accesorios de anclaje o fijación necesarios para un total y correcto funcionamiento y obtención de los correspondientes permisos y autorizaciones requeridos por la legislación vigente.

Serán montados por el adjudicatario en los locales de destino definitivo, incluyendo las actuaciones necesarias para la introducción del equipo en la sala, la conexión del equipamiento a los diferentes suministros (eléctricos, hidráulicos, etc.) hasta los cuadros generales de los mismos en caso de ser necesarios. Se incluirán todos aquellos equipos e instalaciones auxiliares necesarios para el correcto funcionamiento del equipo principal.

El adjudicatario deberá proceder a la retirada de elementos de embalaje o cualquier otro residuo que se produzca en el montaje, comprometiéndose a dejar la zona libre de obstáculos y en buen estado de limpieza.

El licitador deberá indicar en su oferta las condiciones mínimas que debe reunir el espacio en el que se ubique el equipamiento desde el punto de vista de suministros (electricidad, agua, gases, etc...), así como de condiciones ambientales (temperatura, humedad, etc.).

La instalación y puesta en funcionamiento de los equipamientos se realizará de forma coordinada con el Hospital y en presencia del personal del Servicio al que va dirigido y de un técnico del Servicio de Informática del H12O. El Hospital autorizará y supervisará la instalación del mismo.

La empresa adjudicataria, una vez instalado el equipamiento y en presencia de personal técnicamente cualificado autorizado por el Centro, realizará las pruebas o test de aceptación técnica que acrediten el funcionamiento del equipamiento suministrado.

En un periodo no superior a 5 días naturales desde la finalización de las pruebas, el adjudicatario entregará al Servicio Informática un informe escrito en el que consten los resultados de la prueba efectuada.

En la documentación técnica del expediente de contratación, se incluirá el protocolo a realizar para la prueba de aceptación técnica del equipamiento. Posteriormente se realizará el acta de recepción del equipamiento, desde el punto de vista técnico y funcional.

7. CONECTIVIDAD CON SISTEMAS INFORMÁTICOS

Se deberá cumplir con los requisitos que se enumeran a continuación:

1. Ciberseguridad. Cumplimiento normativo en protección de datos personales.

- a. Todos los equipamientos que contengan o manejen datos personales serán conectados a la red sanitaria del Servicio Madrileño de Salud, en la ubicación establecida por el H12O y cumpliendo con los estándares e instrucciones corporativas. El equipamiento permitirá la instalación del software antivirus corporativo del H12O o un mecanismo equivalente de protección.
- b. El equipamiento o sistema deberá cumplir con los requisitos en materia de seguridad y protección de datos personales establecidos en la normativa legal vigente, durante todo el contrato, incluyendo el Reglamento General de Protección de Datos (RGPD), la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de Datos Personales y garantía de los derechos digitales y el Real Decreto 311/2022, de 3 de mayo, por el que se regula el Esquema Nacional de Seguridad (ENS).

2. Conexión a la red de datos.

- a. La conexión a la red de datos TCP/IP ethernet se realizará de forma cableada a los equipamientos de red existentes (switches de acceso de planta) con conexión a puertos RJ-45 (rosetas) con velocidades 100/1000.
- b. En caso de que el equipo tenga un interfaz de datos inalámbrico, deberá cumplir con los estándares WIFI 802.11 a/b/g/n/ac, Frecuencias - 2,4 Ghz – 5 Ghz, sobre protocolo WPA 2 (AES) y PSK para la protección de los datos enviados por encriptación y la autenticación de los clientes.
- c. No podrán desplegarse elementos LAN (como switches, hubs o firewalls) así como elementos WAN como routers, o cualquier elemento de comunicaciones, sin el análisis y aceptación por parte del personal técnico del H12O.

3. Implantación y puesta en marcha.

- a. Implantación de la solución: El conjunto de las tareas de implantación del equipamiento o sistema y de las soluciones complementarias indicadas en el pliego se abordarán de acuerdo al cronograma incluido en la propuesta del licitador, que será acordada con el H12O. Una vez acordada con el hospital, será anexada como parte del contrato. La implantación completa del sistema deberá realizarse desde la fecha de formalización del contrato, según este cronograma.

- b. Se dispondrá de soporte presencial in situ por parte del adjudicatario para la implantación, de acuerdo a la especificación realizada en el pliego y, en todo caso, la que permita la adecuada implantación del equipamiento o sistema.
- c. La disponibilidad del equipamiento o sistema completo deberá ser superior en todo caso al 95% del tiempo anual, salvo que se indique otra cosa por pliego.
- d. Cualquier actuación sobre el equipamiento o sistema, y especialmente aquellas actuaciones que impliquen disminución de sus funcionalidades o interrupciones en su funcionamiento, deberán consensuarse previamente con el hospital con el objeto de minimizar su repercusión clínica, procurando su realización en horas valle con baja carga de trabajo, específicamente en horario nocturno y/o en fines de semana.

8. FORMACIÓN

El licitador adjuntará:

- Un programa de Formación de Personal, para formar a los profesionales designados: en el uso, manejo y mantenimiento de usuario. Distinguiendo entre formaciones de técnicos y personal clínico, según cada caso. Especificar metodología, número de personas, lugar y duración del mismo.

El hospital requiere esta FORMACIÓN PRESENCIAL Y EN LOS SERVICIOS IN SITU Y POR TURNO-.

- Un programa de Formación de Personal del Servicio de Informática, especificando metodología, número de personas, lugar y duración del mismo. Se certificará la formación a las personas que la reciban.

Se entiende en cualquier caso que la amplitud y calidad de la formación será la precisa para el perfecto manejo y máximo rendimiento de los equipamientos objeto del contrato.

En caso de que el equipamiento suministrado forme parte de un sistema, la instrucción del personal se extenderá a las funciones del sistema afectadas por el equipo suministrado.

Cualquier modificación/actualización de los equipamientos conllevará un periodo de formación del personal en los mismos términos señalados anteriormente.

La formación recibida deberá asegurar el correcto manejo del equipamiento con el fin de reducir tanto el riesgo de lesiones durante su uso de usuarios y pacientes como los tiempos de parada. Por ello, en el caso de que el Hospital considere que la formación no es la adecuada para tales fines, no se podrá dar conformidad a la aceptación del equipo hasta su subsanación.

9. GARANTÍA

Una vez efectuada la conformidad, comenzará el **plazo de garantía de los bienes objeto del contrato**, indicado en el PCAP. Durante el plazo de garantía el contratista deberá asegurar el correcto y pleno funcionamiento del equipamiento, en las condiciones de funcionalidad, disponibilidad y rendimiento descritas en el PPT, aportando todos los medios que considere necesario para ello.

Durante el plazo de garantía, si se acreditase la existencia de vicios o defectos en los equipamientos suministrados, el órgano de contratación tendrá derecho a reclamar al contratista la reposición de los que resulten inadecuados o la reparación de los mismos si fuese suficiente, incluyendo los trabajos y materiales necesarios para realizarlo.

Terminado el plazo de garantía sin que el Hospital haya formalizado ningún reparo o denuncia, el contratista quedará exento de responsabilidad por razón de los bienes suministrados.

Si los suministros efectuados no se adecúan al objeto contratado como consecuencia de vicios o defectos imputables al contratista, el Hospital podrá rechazar los mismos, quedando exenta de la obligación de pagar o teniendo derecho, en su caso, a la recuperación del precio satisfecho.

Durante la garantía del equipamiento, el adjudicatario realizará las acciones preventivas que se requieran según definición y periodicidad marcadas en el manual del fabricante, las acciones adaptativas requeridas por motivos legales y normativos y para el cumplimiento en todo momento de la finalidad prevista para el equipamiento objeto del presente pliego, para lo que deberá realizar semestrales, y las acciones correctivas que se puedan producir por averías o defectos de los equipamientos, necesarias para garantizar en todo caso el correcto y pleno funcionamiento del equipamiento objeto del contrato. A tal efecto, en la documentación técnica, se deberá incluir el número y alcance de las revisiones preventivas según recomendación del fabricante.

La garantía incluirá todos los componentes del equipamiento, incluyendo software y sus configuraciones, elementos auxiliares (cables, accesorios, transductores, baterías, etc.), instalaciones y piezas de repuestos, mano de obra, desplazamientos, dietas y demás costes que puedan derivarse del cumplimiento de la misma.

Quedan incluidas durante el periodo de garantía todas las actualizaciones de software.

Durante el periodo de garantía, se pondrá a disposición del Hospital, con la disponibilidad que las necesidades del servicio requieran, la asistencia técnica que sea necesaria para atender todas las anomalías (defecto de fabricación o funcionamiento) que se puedan producir por averías o defectos de los equipos.

10. ASISTENCIA TÉCNICA DURANTE LA GARANTÍA

El licitador acreditará en su oferta la disponibilidad del servicio técnico más cercano que se hará cargo de la Garantía, indicando la localidad, dirección y teléfono del Servicio Técnico, detallando personal técnico y cualificación profesional, así como el resto de la organización del servicio técnico en el ámbito nacional.

La asistencia técnica podrá reclamarse en cualquier momento para situaciones críticas, de acuerdo al criterio del hospital, y quedará cubierto 24 horas al día, 7 días a la semana. En todas las incidencias la respuesta (telefónica o por otras vías telemáticas) será inmediata. El tiempo hasta el inicio de la resolución no excederá las 2 horas en las incidencias críticas y las 4 horas en el resto de incidencias. Incluirá soporte presencial o remoto, a través de los accesos corporativos establecidos (VPN), según sea requerido para la correcta resolución de la incidencia.

El adjudicatario contará con repuestos in situ en el H12O para sustitución inmediata de las piezas averiadas. En caso de que se requiera reposición de *hardware* y no esté en stock, el tiempo máximo de respuesta será de 8 horas sin contar días no laborables.

Se ha de incluir en la oferta el listado valorado y codificado de todos los accesorios y fungible que utiliza y requiere el sistema; así como la frecuencia de reposición (por cada paciente/uso, por horas, etc.), en los casos que procedan.

11. CONSUMO MATERIAL FUNGIBLE

Cuando para la utilización del bien objeto de contrato sea necesario el consumo de material fungible, en la oferta técnica deberá incluirse al menos la siguiente información complementaria:

- Identificación del fungible.
- Si el fungible utilizado es exclusivo del equipo ofertado y de la casa comercial ofertante.
- Si es posible su reutilización y medios de reutilización necesarios, así como el número de veces que puede reutilizarse con plena eficacia.
- En caso que los materiales fungibles tengan caducidad, habrá de indicarse los plazos medios de la misma.
- Consumo de unidades por tratamiento/procedimiento.

12. PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE

Dentro de las actividades del H12O, ocupa un lugar destacado la protección del Medio Ambiente. Por este motivo, es fundamental que las empresas que ofrezcan sus productos y/o servicios adquieran el compromiso de prevenir y reducir los impactos ambientales con una actitud responsable frente al Medio Ambiente.

12.1 NORMATIVA INTERNA MEDIOAMBIENTAL

- No se puede realizar cualquier tipo de vertido de productos peligrosos.
- Obligación de cumplir con los Requisitos Legales aplicables en el desarrollo de la actividad.
- Obligación de informar de todos los incidentes con repercusión ambiental que tengan lugar en el desarrollo de la actividad al H12O.
- Evitar las emisiones al aire, suelo y agua.
- Reducción de ruidos y olores.

- Realizar un uso controlado de la energía y optimizar el consumo de recursos naturales.
- Minimizar y gestionar adecuadamente los residuos manteniendo un cuidado ambiental durante el manejo, transporte, preparación, utilización y eliminación final de los mismos fundamentalmente cuando se trate de residuos peligrosos.
- Reducir en lo posible y de forma continua los impactos ambientales importantes que genere su actividad haciendo uso de unas buenas prácticas ambientales.

12.2 CONDICIONES PARTICULARES SOBRE RESIDUOS:

- Los residuos serán segregados en origen, los contenedores que los contienen estarán perfectamente identificados y etiquetados.
- Los residuos urbanos (papel, cartón, orgánicos, etc.) serán gestionados en los contenedores municipales o a través de gestores autorizados.
- Promover el uso racional de los recursos naturales (agua, energía, etc.) y la minimización, reutilización y reciclado de los residuos.
- No utilizar, en la medida de lo posible, productos de limpieza que estén considerados como peligrosos. En caso de utilizar productos peligrosos de limpieza, no realizar vertidos de los mismos a la red de saneamiento que no esté autorizado en las especificaciones del producto.

12.3 BUENAS PRÁCTICAS AMBIENTALES:

- Retirada y adecuada gestión de los residuos generados en el desarrollo de la actividad, prestando especial atención a los residuos peligrosos que pudieran generarse.
- No malgastar el agua.
- Apagar las luces de aquellas instalaciones que no van a ser utilizadas.

Madrid, a fecha de firma

Fdo. Dr. FERRARI PIQUERO

JEFE DE SERVICIO DE FARMACIA

Firmado digitalmente por: FERRARI PIQUERO JOSE MIGUEL
Fecha: 2023.09.18 16:16

EXPEDIENTE: 2023-3-45

OBJETO:

SUMINISTRO, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE UN SISTEMA ROTATIVO HORIZONTAL Y EL SERVICIO DE DESMONTAJE Y MONTAJE DE LOS EQUIPOS ACTUALES AL NUEVO BLOQUE TÉCNICO Y DE HOSPITALIZACIÓN DEL HOSPITAL UNIVERSITARIO 12 DE OCTUBRE

PRESUPUESTO										
LOTE	ORDEN	DESCRIPCION ARTICULO	CANTIDAD INICIAL	PRECIO S/IVA	BASE IMPONIBLE	IVA 21%	IMPORTE TOTAL	VALOR ESTIMADO	EPIGRAFE	PLAZO
1	1	Suministro, instalación y puesta en funcionamiento de un Sistema Automatizado de Almacenamiento y Dispensación de Medicamentos tipo carrusel y dos cámaras frigoríficas	1	392.418,00 €	392.418,00 €	82.407,78 €	474.825,78 €	392.418,00 €	63305	2023
1	2	Servicio para el desmontaje y montaje del equipamiento de las instalaciones actuales, al nuevo Hospital	1	131.497,36 €	131.497,36 €	27.614,45 €	159.111,81 €	131.497,36 €	22706	2024
					523.915,36 €	110.022,23 €	633.937,59 €	523.915,36 €		