



CONTESTACIÓN A CONSULTAS DE LA LICITACIÓN 6012400138 – SERVICIO DE REVISIÓN GENERAL/REPARACIÓN DE EQUIPOS DE PRODUCCIÓN DE AIRE DE LAS SERIES 3000 Y 9000

Consulta 1:

En relación a la licitación indicada en asunto, ¿se puede disponer de la documentación indicada en el apartado 3 del pliego técnico para conocer mejor el alcance de los trabajos licitados?

Documentación	Referencia KNORR
Instrucción de revisión EQUIP. PRODUCC. AIRE S3000	PU-LC10-54-rev.3
Instrucciones de ensayo EQUIP. PRODUCC. AIRE S3000	PRF 9763-rev.2
Instrucción de revisión EQUIP. PRODUCC. AIRE S9000	PU-LC10-55-rev.3
Instrucciones de ensayo EQUIP. PRODUCC. AIRE S9000	PRF 9771-rev.2

Documentación	Referencia KNORR
Instrucciones de revisión de Equipos secadores de aire de dos cámaras LTZ	U-MA20.51
Instrucciones de revisión de los imanes de válvula Z01G, Z01NG	U-OG51.22
Instrucciones de ensayo EQUIP. SECADORES DE AIRE LTZ	PRF 7009-rev.13

Respuesta 1:

En relación con su consulta, les informamos de que en el apartado 3 “DESCRIPCION DE LOS TRABAJOS” del Pliego de Prescripciones Técnicas se incluye como documentación técnica de referencia documentación del fabricante. Dicha documentación no es posible entregarla por estar sujeta a confidencialidad y por este motivo sólo está disponible para empresas del grupo del fabricante o empresas homologadas por éste.

Por este motivo, se permite, tal y como se indica en el apartado 3 “DESCRIPCION DE LOS TRABAJOS” del Pliego de Prescripciones Técnicas, la entrega de documentación técnica, que no coincida con la indicada en las tablas. Los licitadores pueden aportar sus propios documentos técnicos asociados al alcance de los trabajos definidos en los apartados 2 “ALCANCE” y 3 “DESCRIPCION DE LOS TRABAJOS” del Pliego de Prescripciones Técnicas.

Tal y como se indica en el apartado 3 “DESCRIPCION DE LOS TRABAJOS” del Pliego de Prescripciones Técnicas:



“No obstante, tal y como se indica en el apartado 5.3.1 de este PPT, si la documentación técnica que se va a utilizar para la realización de las operaciones de overhaul no coincide totalmente con la indicada en las tablas anteriores, antes del inicio del contrato se deberán entregar los documentos completos actualizados para que Metro verifique que incluyen todas las operaciones requeridas en el plan de mantenimiento.”

Por tanto, para dar respuesta al primer punto del apartado 5.3.1 “Documentación Técnica asociada al inicio del contrato”, en el que se solicita:

“Relación de normativa técnica actualizada. Si la documentación utilizada, no coincide totalmente con la indicada en el apartado 3, se deberán entregar los documentos completos actualizados.”

La documentación a entregar deberá describir el proceso de revisión u overhaul y contemplar principalmente lo siguiente:

Desmontaje del grupo de producción de aire y de los subconjuntos, limpieza, reemplazo de componentes de sustitución sistemática y consumibles, comprobación de componentes sujetos a desgaste y sustitución en caso necesario, verificación del resto de componentes, proceso de montaje, regulación y pruebas finales de funcionamiento en las que se indiquen los criterios de validación de los grupos de producción de aire y de los equipos de secado.

Además, deberá incluir los siguientes apartados:

- Aceite del compresor: proceso de drenaje, proceso de carga (aceite a utilizar, cantidad de aceite y control del nivel)
- Procedimiento de control de funcionamiento del circuito de retorno de aceite
- Procedimiento de control de funcionamiento de la válvula termostática y proceso de sustitución
- Procedimiento de control del termo interruptor y proceso de sustitución
- Proceso de revisión general u overhaul de válvula de aspiración, descarga y retención.
- Procedimiento de control de válvulas de regulación:
 - Válvula de aspiración
 - Válvula de retención y mínima presión
 - Presostato
- Proceso de sustitución de las juntas de árbol
- Proceso de revisión de los imanes de válvula y pruebas de funcionamiento
- Proceso de revisión u overhaul del secador de aire y procedimiento de control de funcionamiento y protocolo de pruebas
- Procedimiento de control del sentido de rotación
- Procedimiento de control de estanqueidad



En Madrid, a 24 de abril de 2024.

