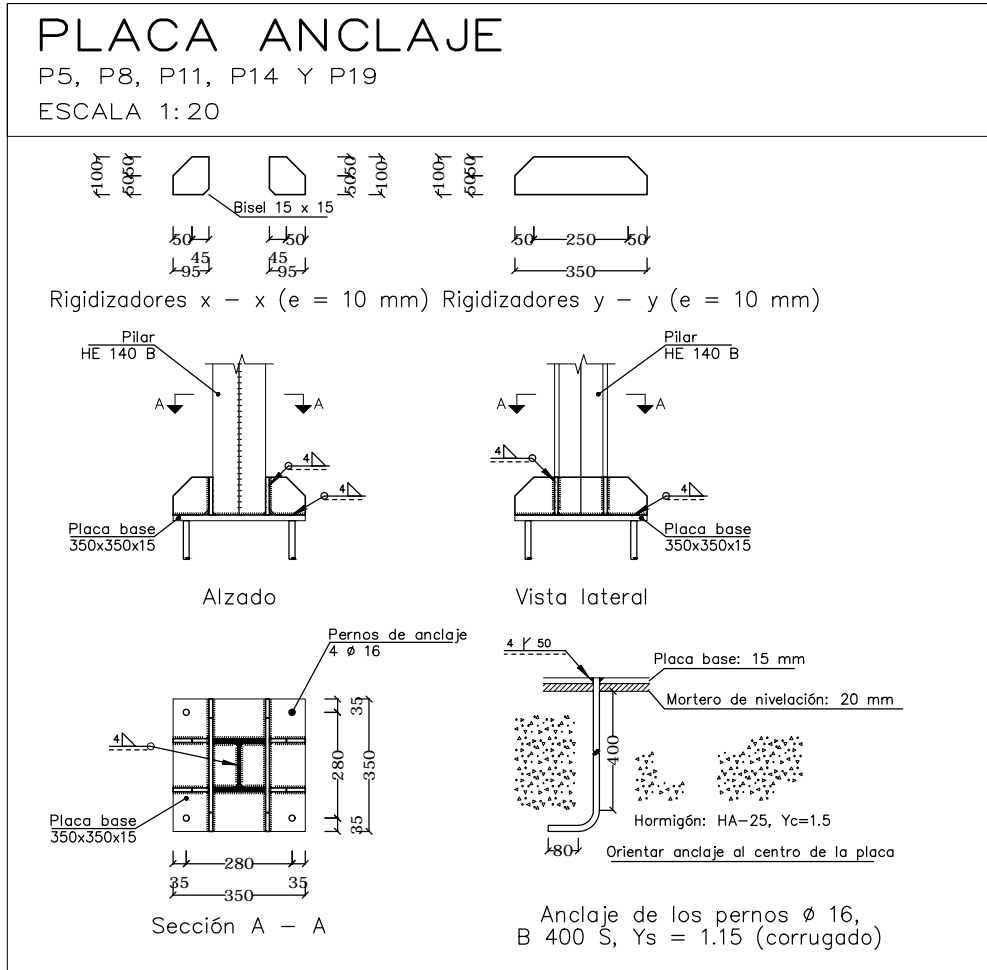
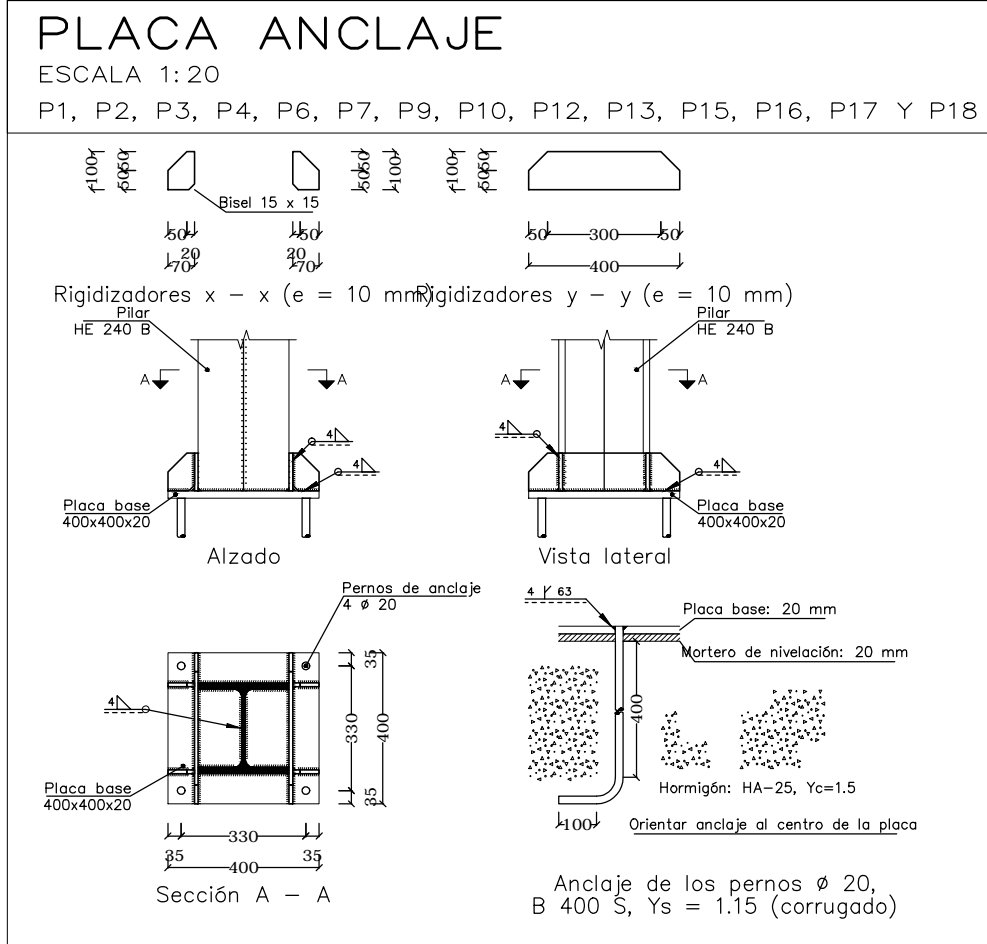
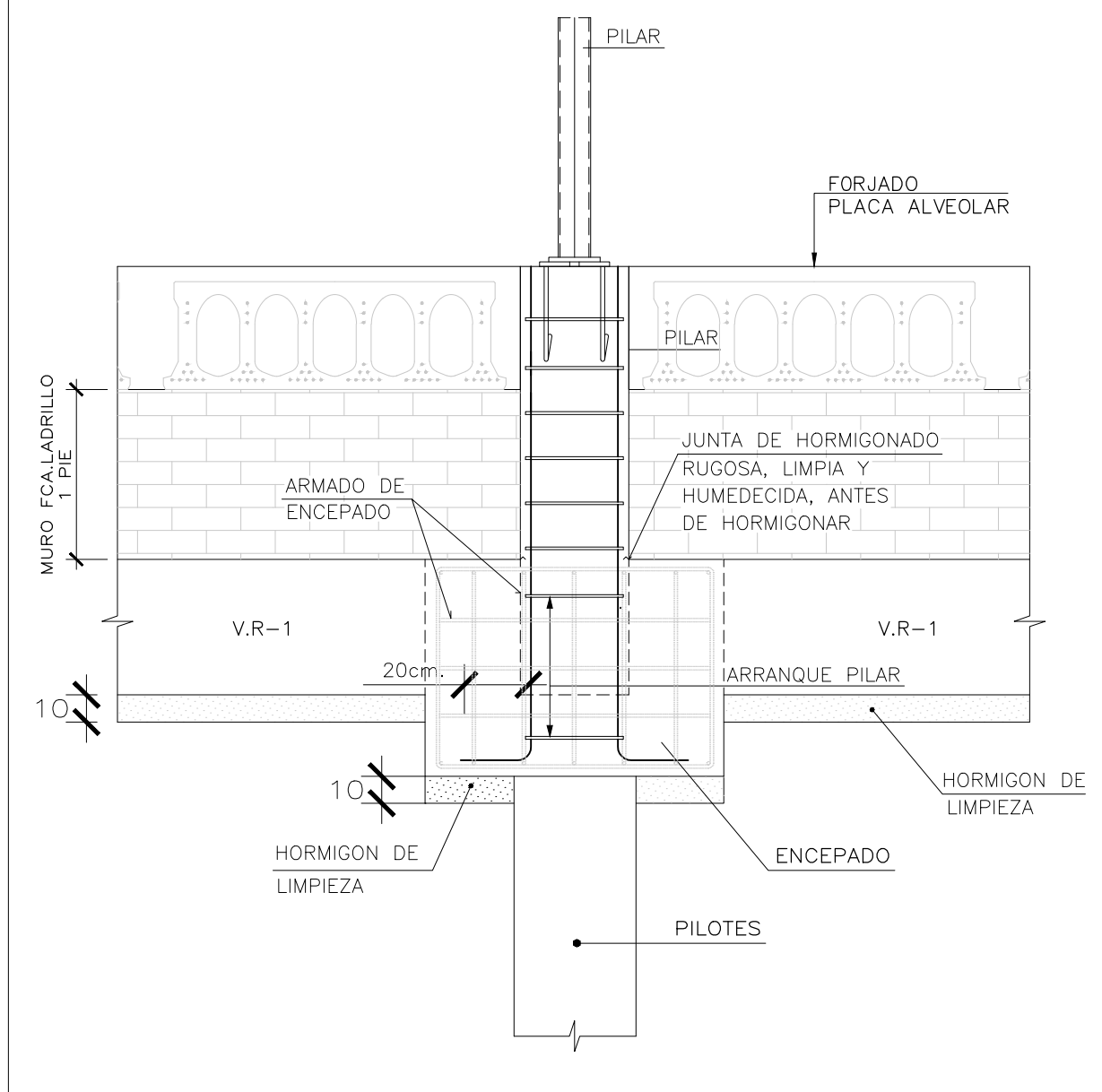


CIMENTACION
ESCALA 1:100

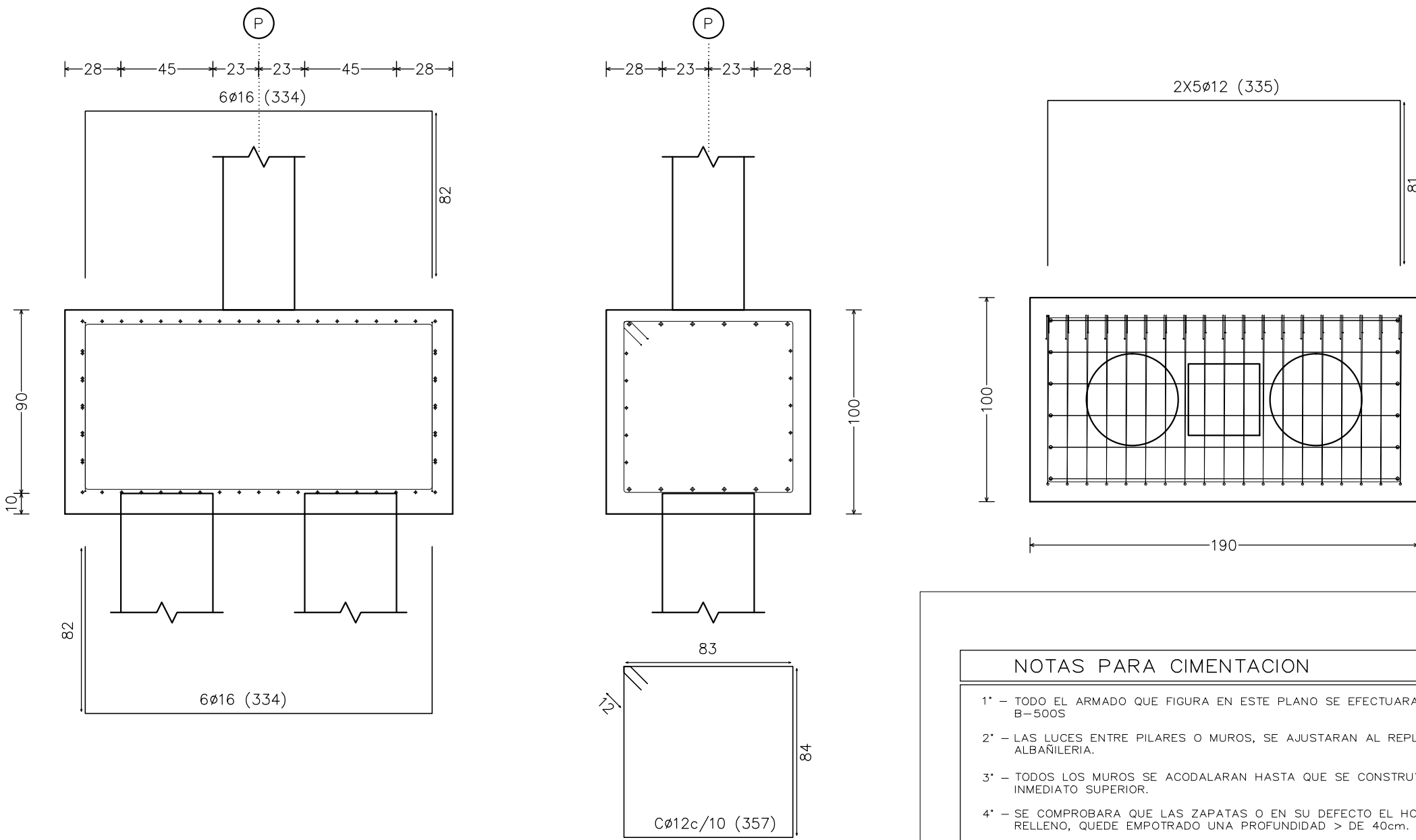


DETALLE ANCLAJE DE PILAR METALICO
ESCALA 1:25



ENCEPADOS DE DOS PILOTES Ø45
ESCALA 1:25

P1, P2, P3, P4, P6, P7, P9, P10, P12, P13, P15, P16, P17 Y P18 Y E1

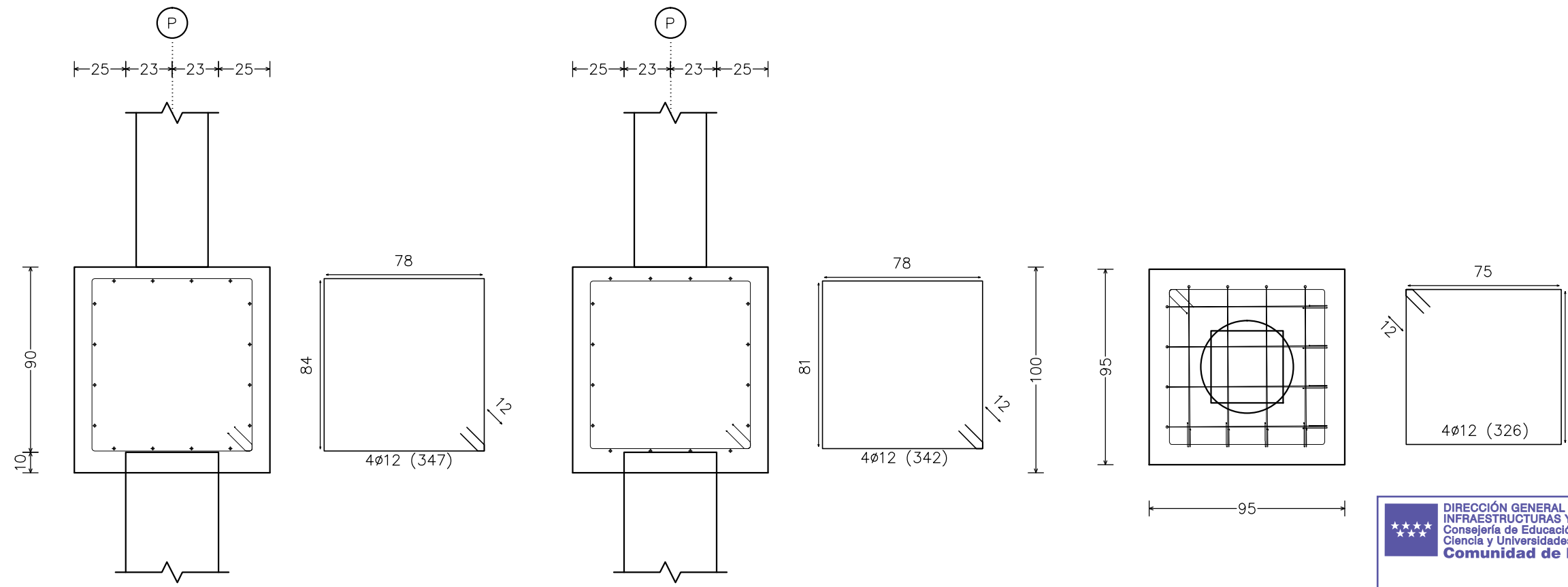


NOTAS PARA CIMENTACION

- 1º - TODO EL ARMADO QUE FIGURA EN ESTE PLANO SE EFECTUARA CON ACERO B-500S
- 2º - LAS LUCES ENTRE PILARES O MUROS, SE AJUSTARAN AL REPLANTEO DE LA ALBANILERIA
- 3º - TODOS LOS MUROS SE ACCADALARAN HASTA QUE SE CONSTRUYA EL FORJADO INMEDIATO SUPERIOR.
- 4º - SE COMPROBARA QUE LAS ZAPATAS O EN SU DEFECTO EL HORMIGON PORRE DE RELLENO, QUEDE EMPOTRADO UNA PROFUNDIDAD > DE 40cm. SOBRE EL FIRME.
- 5º - UNA VEZ EXCAVADO EL HUECO DE LA ZAPATA SE ECHARAN SOBRE LA BASE 10cm. DE HORMIGON DE LIMPIEZA.

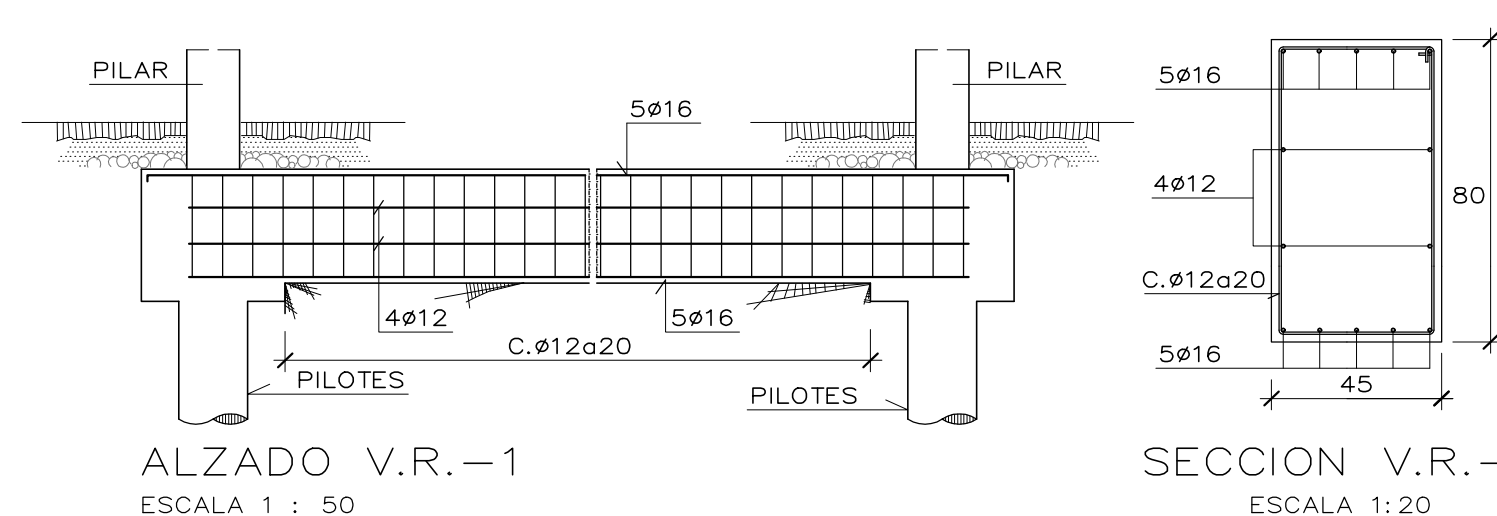
ENCEPADOS DE 1 PILOTE Ø45
ESCALA 1:25

P5, P8, P9, P11, P14 Y E2

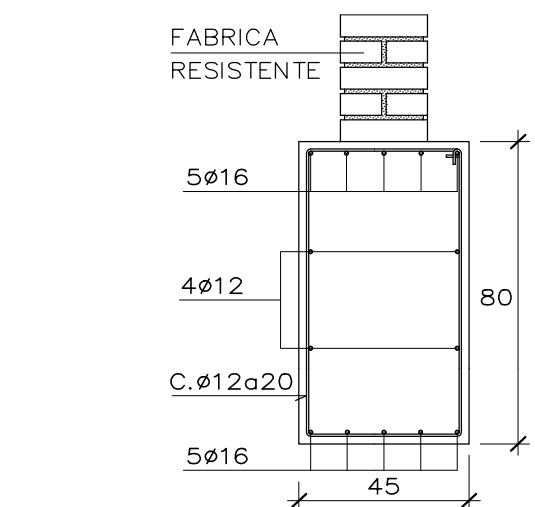


SUPERVISADO

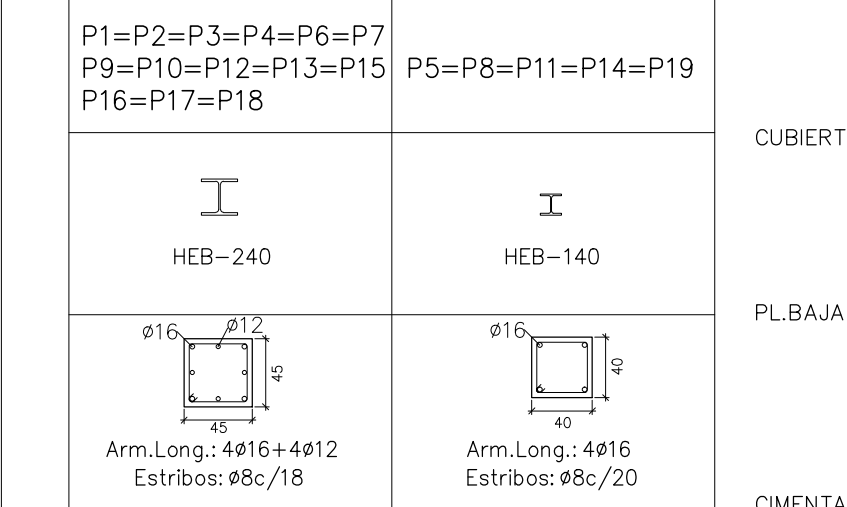
ARMADO VIGA RIOSTRA (V.R.-1)
ESCALA VARIAS



FCA. SOBRE VIGA RIOSTRA
ESCALA 1:20



CUADRO DE PILARES
ESCALA 1:50

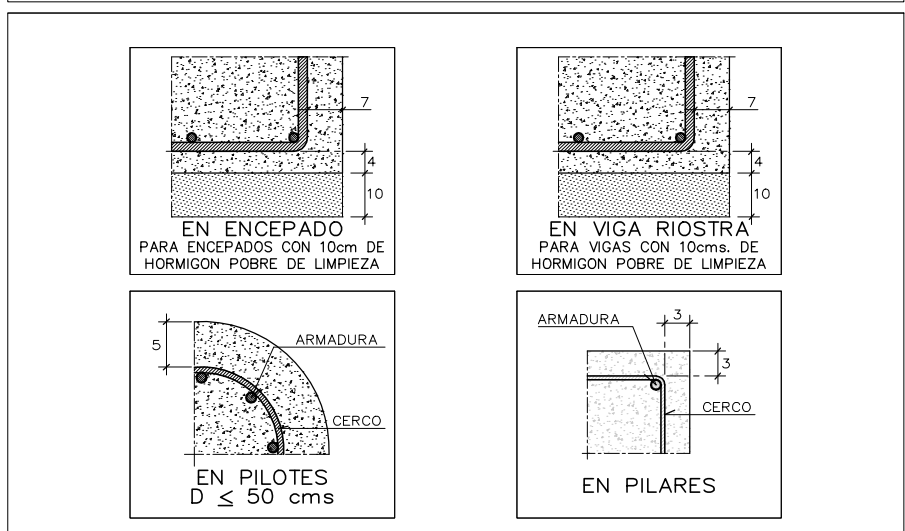


CUADRO DE CARACTERÍSTICAS PARA CIMENTACIONES Y MUROS.							
ELEMENTO	LOCALIZACION	ESPECIFICACION DEL ELEMENTO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION			
				γ ₁	γ ₂	γ _{3(p)}	γ _{3(m)}
HORMIGON	CIMENTACION	HA-30/B/20/XA1	ESTADISTICO	1.50			
	PILARES	HA-25/F/20/XC2	ESTADISTICO	1.50			
PILOTES	CIMENTACION	HA-30/F/20/XA1	ESTADISTICO	1.50			
	PILARES	B-500S	NORMAL		1.15		
EJECUCION	CIMENTACION		NORMAL			1.60	
	PILARES		NORMAL			1.60	
						1.35	1.50

ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES Y HORMIGONES.			
TIPO DE HORMIGON	ARMO A EMPLEAR		RESISTENCIA CARACTERISTICA ESTRUCTURAL en N/mm²
	Tipo de armo	Tamaño máximo de Agregado UNE 703	
HA-25	CEM I	6-9 cm	25 (230kg/m³)
HA-30	CEM II / B-5	10-15 cm	30 (280kg/m³)

CUADRO DE RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS EN ELEMENTOS ESTRUCTURALES.

SECCIONES DE ELEMENTOS NOTA - TODAS LAS COTAS ESTAN DADAS EN CENTIMETROS.



SOLDADURAS

- SOLDADURAS EN ANGULO:**
- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN A PASO DE PERERGINO.
 - LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNE DOS CHAPAS DE ESPESORES e1 + e2, NO SERA MAYOR QUE EL VALOR MAXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES e1, Y NO MENOR QUE EL VALOR MINIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR e2. SI EL VALOR MINIMO ES MENOR QUE EL VALOR MAXIMO ANTES ESPECIFICADO.
 - EN CASO DE SOLDADURAS DISCONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN CON ARREGLO AL SIGUIENTE CUADRO SIENDO VALIDAS LAS GARGANTAS A DEL CUADRO ANTERIOR, TENIENDO EN CUENTA QUE LOS CRATERES NO CUENTAN COMO LONGITUD DE SOLDADURA.

VALORES	
1 ≤ e1 & e2 ≤ 40mm	
s ≤ 15e1 + 300mm	

Espesor de la placa mm	Garganta a	
	Valor max. mm	Valor min. mm
4	2.8	2.5
5	3.5	2.5
6	4.2	2.5
8	5.6	3.2
10	7.0	4.0

Espesor de la placa mm		Garganta a	
		Valor max. mm	Valor min. mm
12	8.4	4.8	
15	11.0	6.0	
20	14.0	8.0	
25	18.0	10.0	
30	21.0	12.0	
35	25.0	14.0	

SOLDADURAS A TOPE:

- UNION DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR

Tipo de preparación	Esquema	Espesor de la chapa mm	Separación -g- en mm.			Tolón -t-
			mín.	opt.	max.	
Bordes escuadrados		4-5	0.0	1.0	2.5	-
		>5-6.5	1.5	2.0	3.0	-
V simétrica		6.5-10	0.0	1.0	2.0	-
		10-15	1.5	2.0	2.5	0-3
X simétrica		>10-15	1.5	2.0	3.0	0-3
		>15-20	1.5	2.5	3.5	0-3

- UNION DE CHAPAS DE DISTINTO ESPESOR

NOTAS:

- Todas las soldaduras en angulo, salvo indicación en contra, serán de garganta 0.7 veces el espesor mínimo de las chapas a unir.
- Todos las soldaduras a tope serán de penetración completa.
- El constructor podra realizar en taller las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.
- En la ejecución de las soldaduras se ajustará a lo indicado con caracter general en el apartado 94.5 del código estructural.
- Soldadura en angulo: 94.5.8
- Soldadura a tope: 94.5.9
- Electrodo: Básico. - Adecuado al material y tipo de soldadura (según UNE-EN ISO 17660-1)
- Material de aportación: Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores o las del material base.

02	AGO. 2023 AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL - REV02
01	JUL. 2023 AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL
00	MAY. 2023 AS	ENTREGA

VERSION FECHA REVISADO CAMBIOS



Comunidad de Madrid

PROYECTO BÁSICO, DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD
Gimnasio en el CEIP Pinocho
Torrejón de Ardoz (Madrid)

SITUACION
CALLE TURÍN 13, 28850 TORREJÓN DE ARDOZ (MADRID)

PLANO

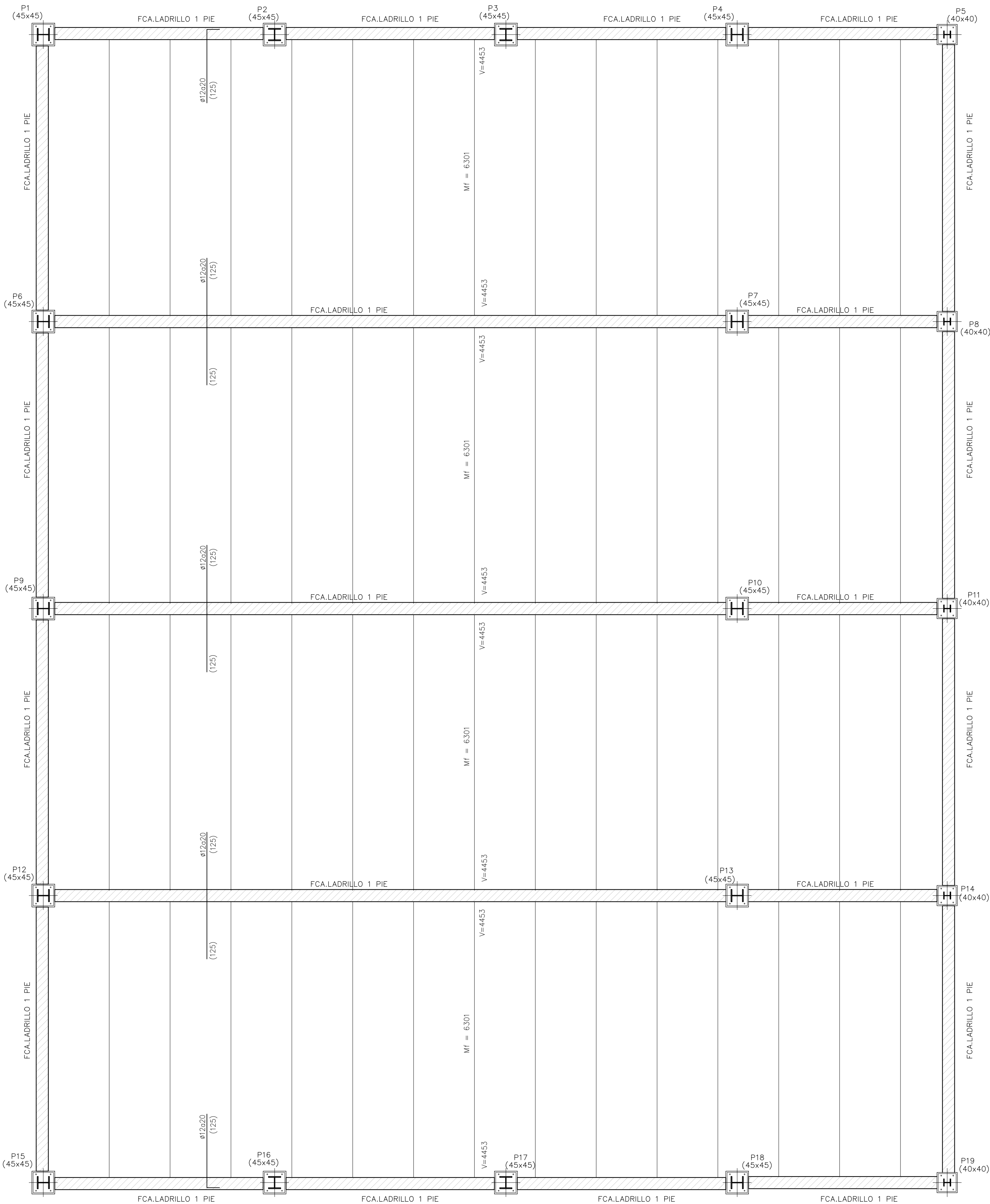
CIMENTACION
PLANTA Y DETALLES.

PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la
Vicepresidencia, Consejería de Educación
y Universidades
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

ARCHITECTO
D. ALBERTO SANJURJO ALVAREZ

27E1
ESCALA
DINA1 - V.E.

FECHA
AGOSTO 2023
VERSION
REVISADO
AS



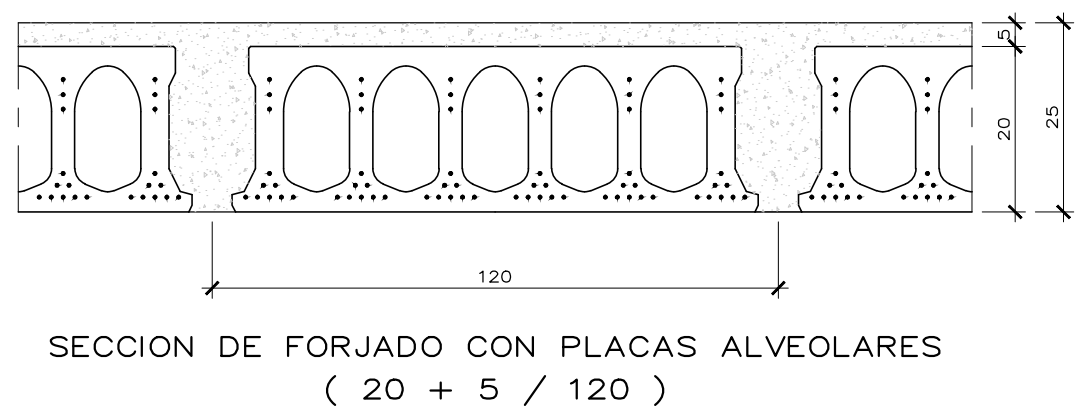
PLANTA BAJA
ESCALA 1:50

PLANTA BAJA
ESCALA 1:100

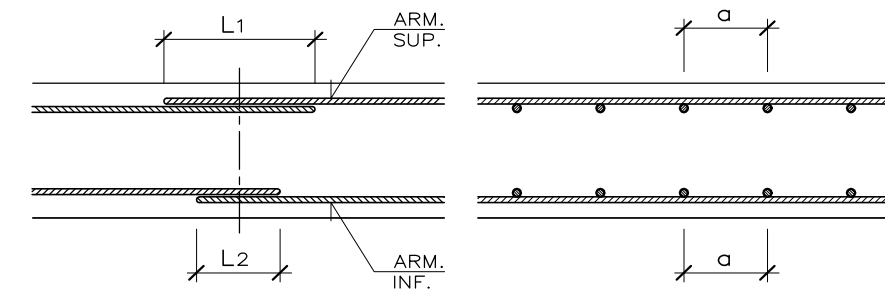
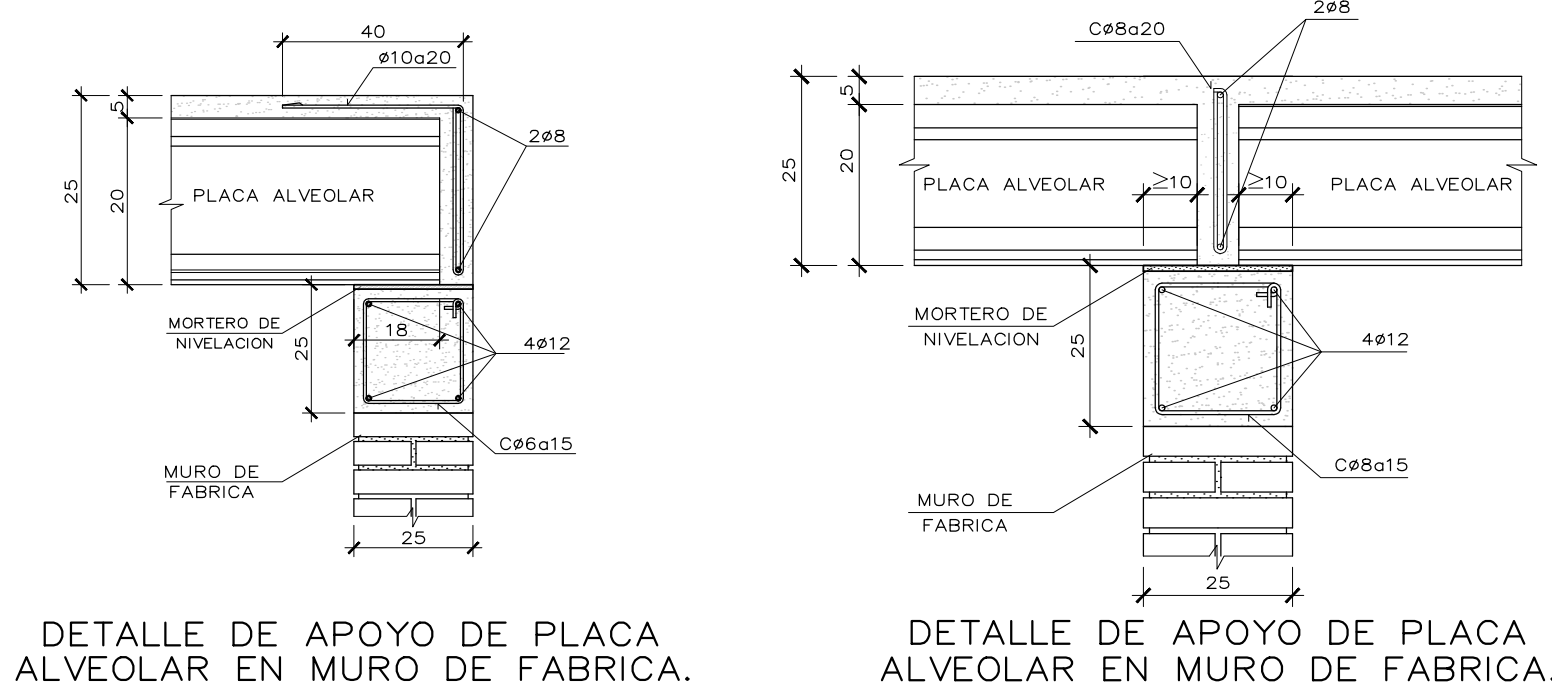
ESPESOR PLACA ALVEOLAR 20+5/120		
	KN./m ²	Kg./m ²
PESO PROPIO DEL FORJADO	4.10	410
MF: Momento flector de calculo por metro de ancho y mayorado (mkg/m) V: Cortante de calculo por metro de ancho y mayorado (kg/m)		
MALLA EN CAPA DE COMPRESION ME 15x15 Ø5-5 B500S		
	KN./m ²	Kg./m ²
PAVIMENTO	2.00	200
SOBRECARGA DE USO	5.00	500

NOTA:
LA EMPRESA ADJUDICATARIA DE LOS FORJADOS
DEBERA JUSTIFICAR QUE LA DEFORMACION DE LOS
MISMOS ES MENOR A LO ESTABLECIDO POR LOS
LIMITES DE DEFORMACION.

DETALLE FORJADO DE PLACAS ALVEOLARES
ESCALA 1:10



DETALLE APOYO FORJADO DE PLACAS ALVEOLARES
ESCALA 1:10



CUADRO DE SOLAPOS EN LOSAS, VIGAS Y FORJADOS

ARMADURA	ACERO B-500-S H ≥ 25 a ≤ 10ø		ACERO B-500-S H ≥ 25 a > 10ø	
	LONGITUD DE SOLAPO L1	LONGITUD DE SOLAPO L2	LONGITUD DE SOLAPO L1	LONGITUD DE SOLAPO L2
Ø8	56cms.	40cms.	40cms.	28cms.
Ø10	72cms.	50cms.	51cms.	35cms.
Ø12	86cms.	60cms.	61cms.	42cms.
Ø16	116cms.	80cms.	82cms.	56cms.
Ø20	168cms.	120cms.	118cms.	84cms.
Ø25	263cms.	188cms.	185cms.	132cms.

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS PARA LOSAS, FORJADOS Y PILARES.							
ELEMENTO	LOCALIZACION	ESPECIFICACION DEL ELEMENTO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION			
				γ _c	γ _s	γ _{sp}	γ _{sc}
HORMIGON	PILARES	HA-25/F/20/K12	ESTADISTICO	1.50			
	FORJADOS	HA-25/F/20/K10	ESTADISTICO	1.50			
ACERO DE ARMADURAS	PILARES DE HORMIGON	B-500S	NORMAL		1.15		
	FORJADOS	B-500S	NORMAL		1.05		
EJECUCION	PILARES DE HORMIGON					1.35	1.50
	PILARES METALICOS					1.35	1.50
	FORJADOS					1.35	1.50

ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES Y HORMIGONES.						
TIPO DE HORMIGON	ARDO A EMPLEAR		CEMENTO	CONSISTENCIA	RESISTENCIA CARACTERISTICA ESPECIFICA en N/mm²	
	Tipo de ardo	Tamaño maximo en mm.				Designacion
HA-25		20				25 (250kg/cm²)

CUADRO DE RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS EN ELEMENTOS ESTRUCTURALES.

SECCIONES DE ELEMENTOS NOTA: TODAS LAS COTAS ESTAN DADAS EN CENTIMETROS.

PARA REF-60 Y SIN TENDIDO DE YESO EN TECHOS

CARACTERÍSTICAS DE LA FÁBRICA DE LADRILLO	
LADRILLO TOSCO PERFORADO	
RESISTENCIA NORMALIZADA DE LAS PIEZAS fb = 10 N/mm ²	
MORTERO M-5	
RESISTENCIA A COMPRESION DE LA FABRICA fk = 4 N/mm ²	

02	AGO. 2023	AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL - REV02
01	JUL. 2023	AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL
00	MAY. 2023	AS	ENTREGA
VERSION	FECHA	REVISADO	CAMBIOS

Dirección General de Infraestructuras y Servicios VICEPRESIDENCIA, CONSEJERIA DE EDUCACIÓN Y UNIVERSIDADES

Comunidad de Madrid

PROYECTO BÁSICO, DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD

Gimnasio en el CEIP Pinocho
Torrejón de Ardoz (Madrid)

SITUACION	CALLE TURÍN 13, 28850 TORREJÓN DE ARDOZ (MADRID)
PLANO	

PLANTA BAJA
REPLANTEO, MOMENTOS,
ARMADOS Y DETALLES.

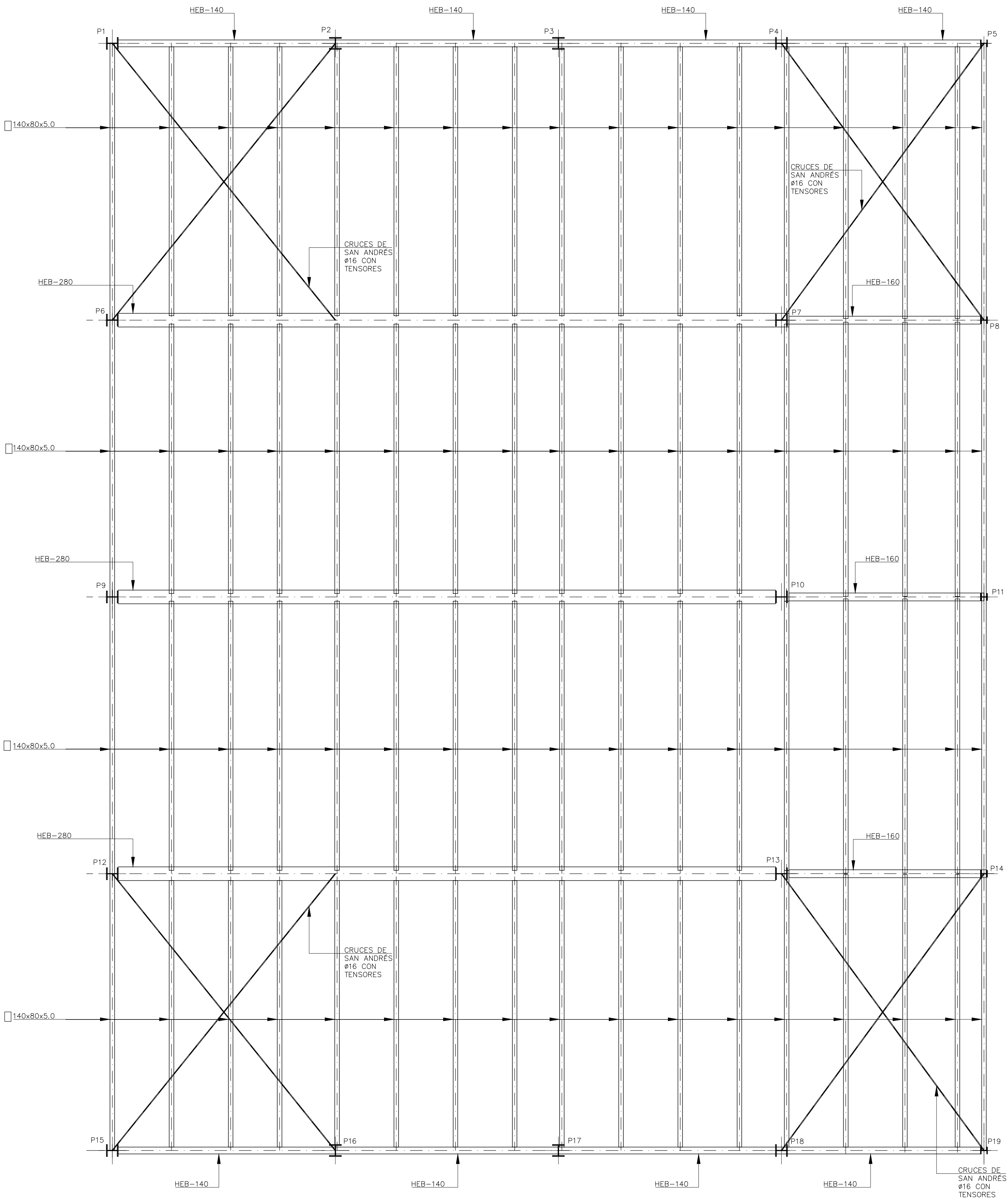
PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la Vicepresidencia, Consejería de Educación y Universidades
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

ARQUITECTO
D. ALBERTO SANJURJO ALVAREZ

28E2
ESCALA DINA1 - VARIAS
FECHA AGOSTO 2023
VERSION 02
REVISADO AS

DIRECCIÓN GENERAL DE INFRAESTRUCTURAS Y SERVICIOS Consejería de Educación Ciencia y Universidades Comunidad de Madrid

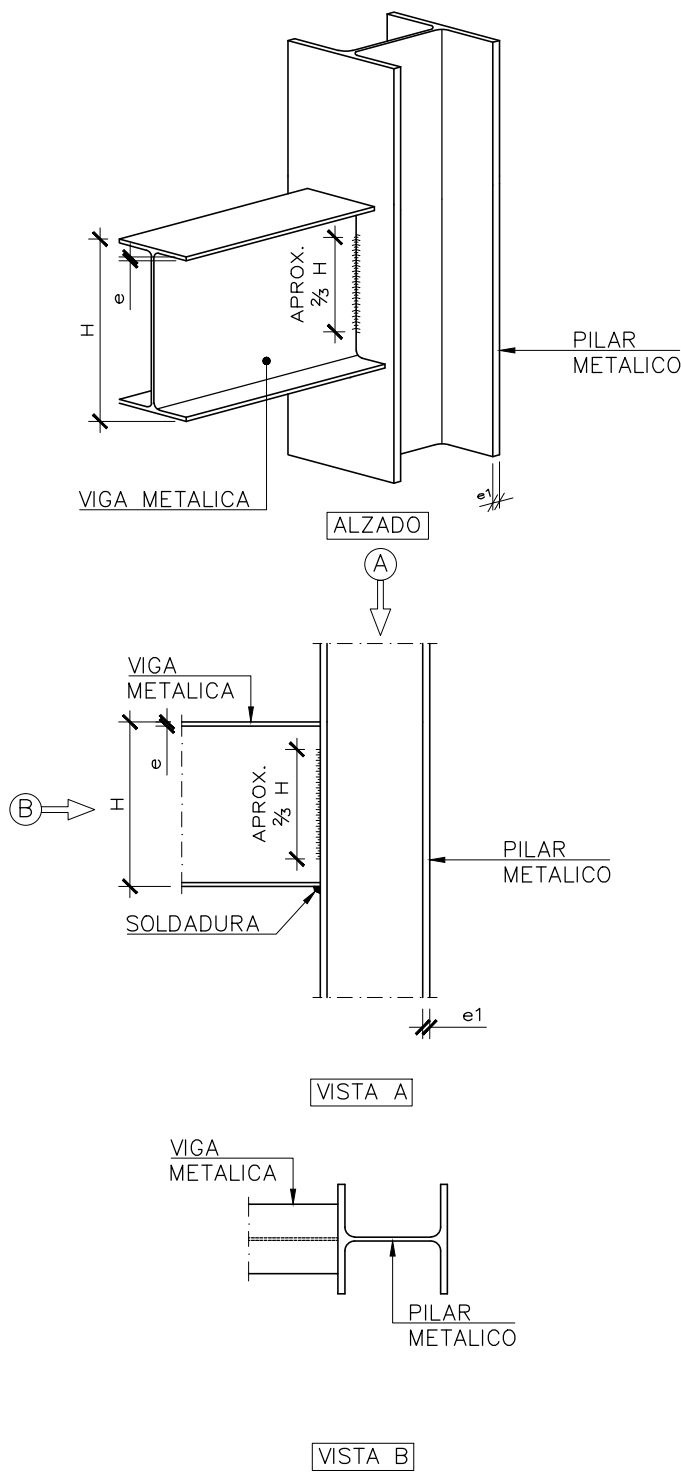
SUPERVISADO



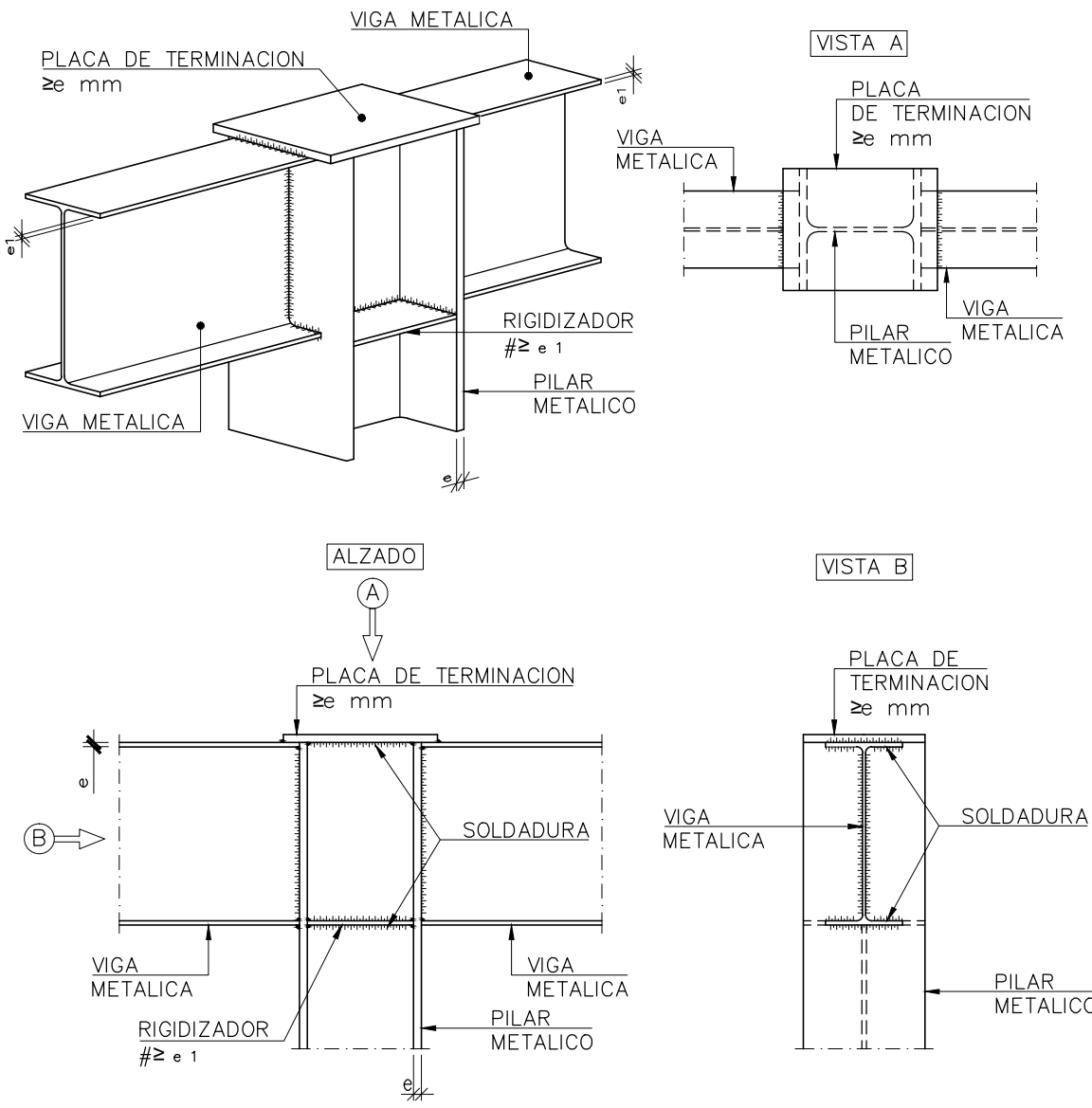
PLANTA CUBIERTA
ESCALA 1:50

CUBIERTA	KN./m ²	Kg./m ²
ELEMENTOS DE CUBIERTA	0,50	50
SOBRECARGA MANTENIMIENTO	0,40	40
SOBRECARGA NIEVE	0,60	60

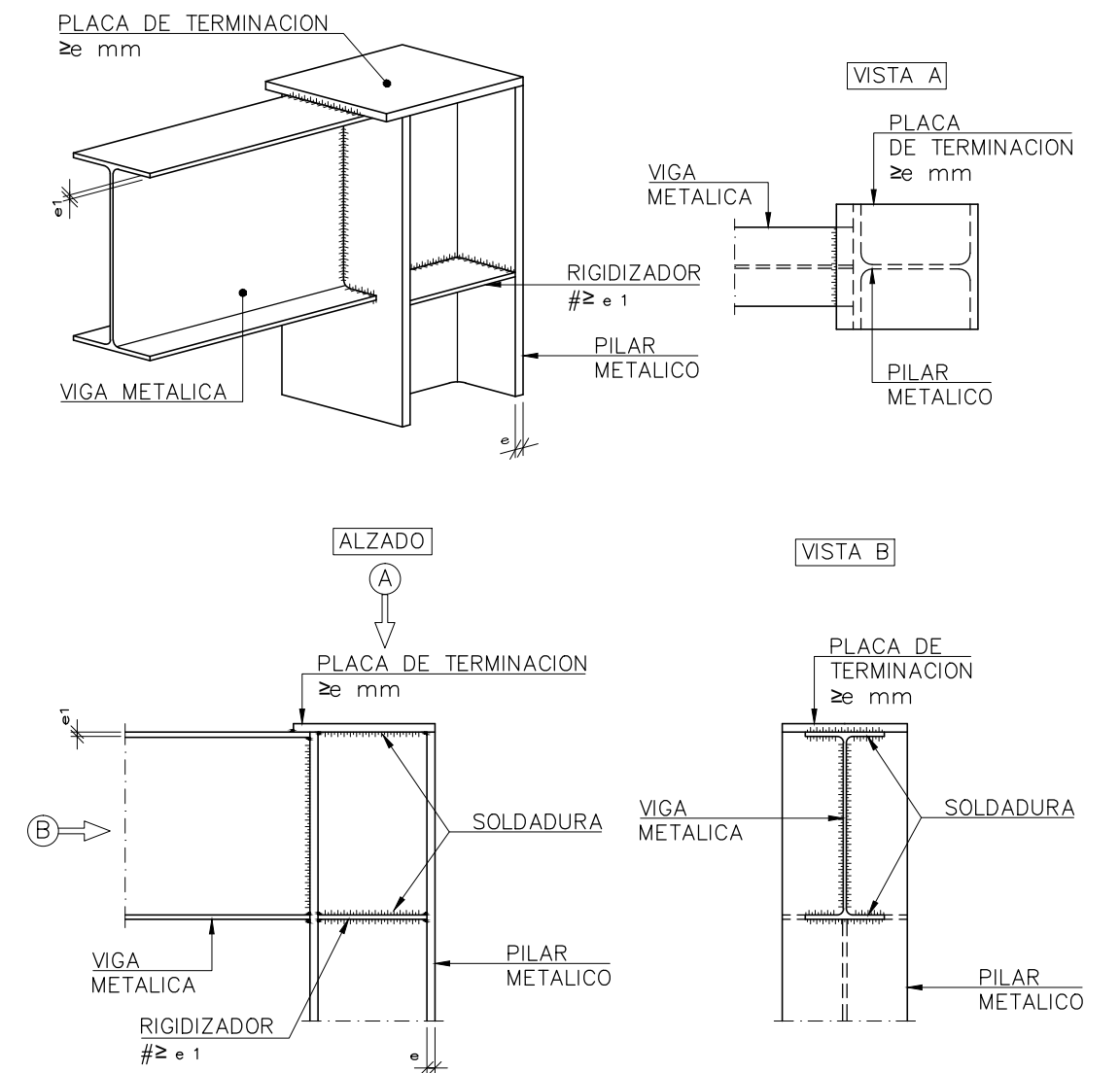
UNION VIGA Y PILAR METALICO



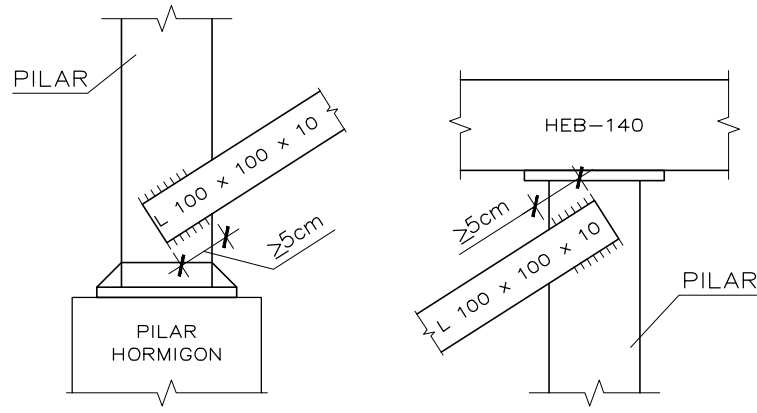
UNION VIGA Y PILAR METALICO
DE ULTIMA PLANTA



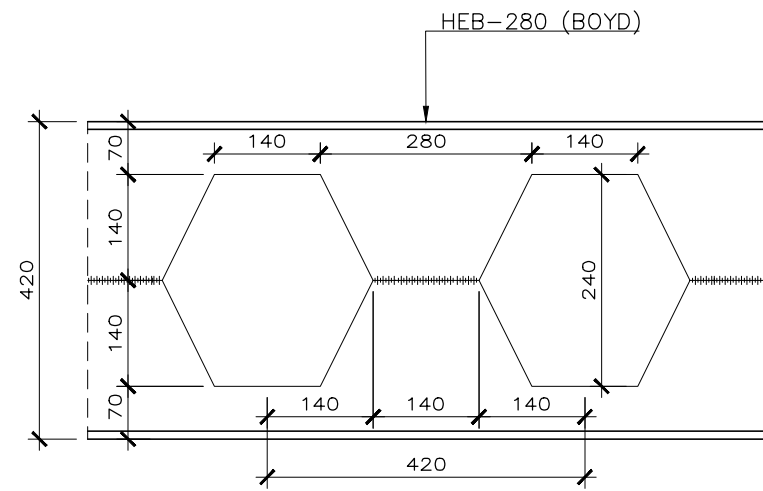
UNION VIGA Y FORJADO METALICO EN ESQUINA
DE ULTIMA PLANTA



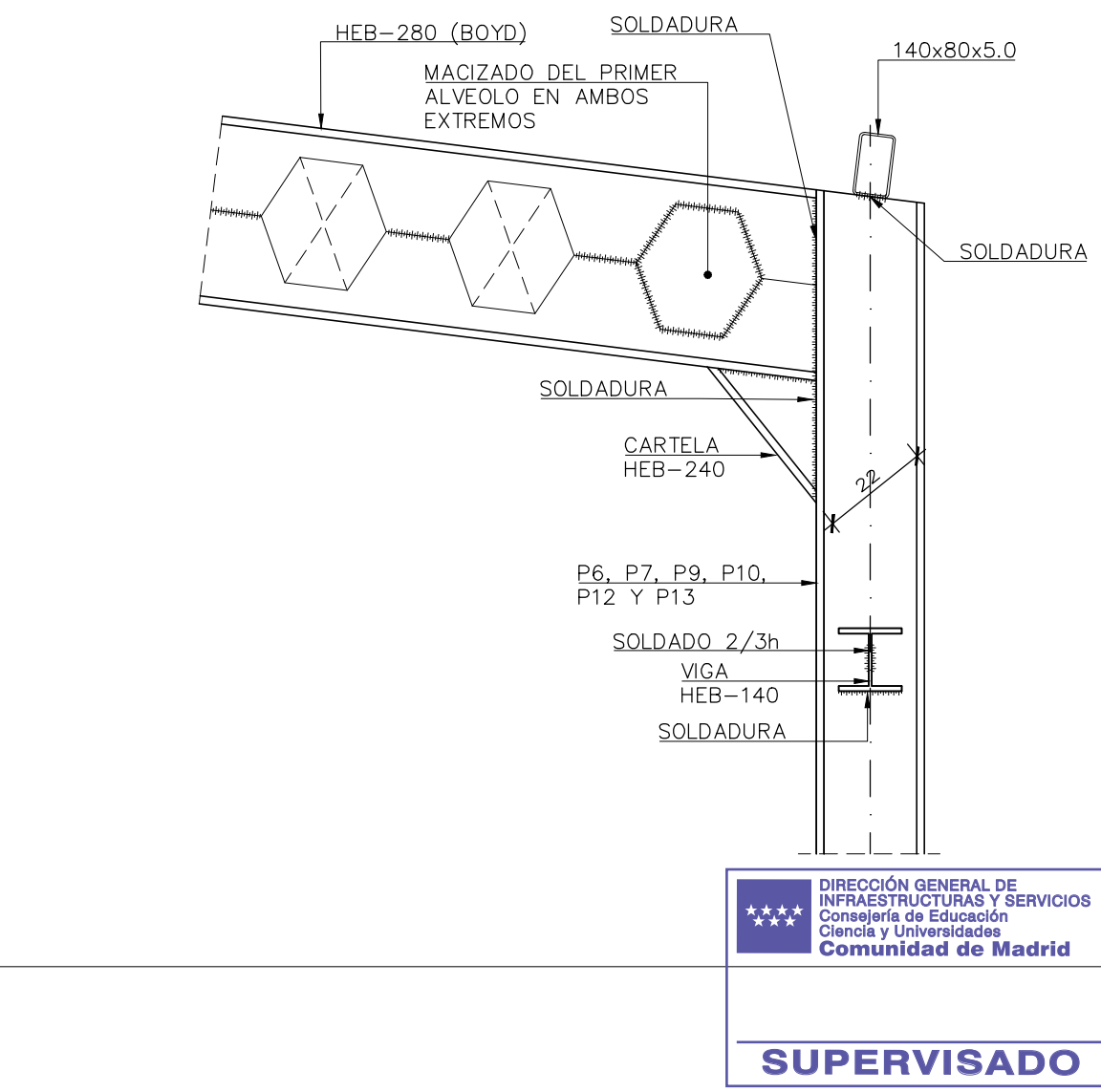
DETALLE ARRIOSTRAMIENTO



DETALLE HEB280 BOYD
ESCALA 1:10



UNION VIGA HEB280 BOYD Y PILAR METALICO



SOLDADURAS

SOLDADURAS EN ANGULO:
- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN A PASO DE PERERINO.
- LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNE DOS CHAPAS DE ESPESORES e1 y e2, NO SERA MAYOR QUE EL VALOR MAXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES e1, Y NO MENOR QUE EL VALOR MINIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR e2 SI EL VALOR MINIMO ES MENOR QUE EL VALOR MAXIMO ANTES ESPECIFICADO.
- EN CASO DE SOLDADURAS DISCONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN CON ARREDOLO AL SIGUIENTE CUADRO, SIENDO VALORES LAS GARGANTAS -A- DEL CUADRO ANTERIOR, TENIENDO EN CUENTA QUE LOS CRATERES NO CUENTAN COMO LONGITUD DE SOLDADURA.










Espesor de la pieza mm	Garganta a Valor max. mm	Valor min. mm
4	2,5	2,5
5	3,5	2,5
6	4,2	2,5
8	5,6	3,2
10	7,0	4,0

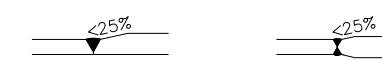
VALORES	l ≥ 5a o 40mm	a ≤ 15a o 300mm
12	8,4	4,8
15	11,0	6,0
20	14,0	8,0
25	18,0	10,0
30	21,0	12,0
35	25,0	14,0

SOLDADURAS A TOPE:

- UNION DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR

Tipo de preparaci3n	Esquema	Espesor de la chapa mm	Separaci3n -g- en mm.			Tabln -t-
			mfn.	o.pl.	max.	
Bordes escuadrados		4-5	0,0	1,0	2,5	-
		>5-6,5	1,5	2,0	3,0	-
		6,5-10	0,0	1,0	2,0	-
V simétrica		5-10	1,5	2,0	2,5	0-3
		>10-15	1,5	2,0	3,0	0-3
		>15-20	1,5	2,5	3,5	0-3
X simétrica		>15-40	2,0	3,0	4,0	2,0

- UNION DE CHAPAS DE DISTINTO ESPESOR



NOTAS:

- Todas las soldaduras en angulo, salvo indicaci3n en contra, ser3n de garganta 0,7 veces el espesor m3nimo de las chapas a unir.
- Todas las soldaduras a tope ser3n de penetraci3n completa.
- El constructor podra realizar en taller las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.
- En la ejecuci3n de las soldaduras se ajustar3 a lo indicado con caracter general en el apartado 94.5 del c3digo estructural.
- Soldadura en angulo: 94.5.8
- Soldadura a tope: 94.5.9
- Electrodos: B3sico. - Adecuado al material y tipo de soldadura (seg3n UNE-EN ISO 17660-1)
- Material de aportaci3n:Las caracter3sticas mec3nicas de los materiales de aportaci3n ser3n en todos los casos superiores a los del material base.

02	AGO. 2023 AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL - REV02
01	JUL. 2023 AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL
00	MAY. 2023 AS	ENTREGA
VERSION	FECHA	REVISADO CAMBIOS

Comunidad de Madrid
Direcci3n General de Infraestructuras y Servicios VICEPRESIDENCIA, CONSEJERÍA DE EDUCACI3N Y UNIVERSIDADES

PROYECTO B3SICO, DE EJECUCI3N Y ACTIVIDAD
Gimnasio en el CEIP Pinocho
Torrej3n de Ardoz (Madrid)

SITUACION
CALLE TURÍN 13, 28850 TORREJ3N DE ARDOZ (MADRID)

PLANO

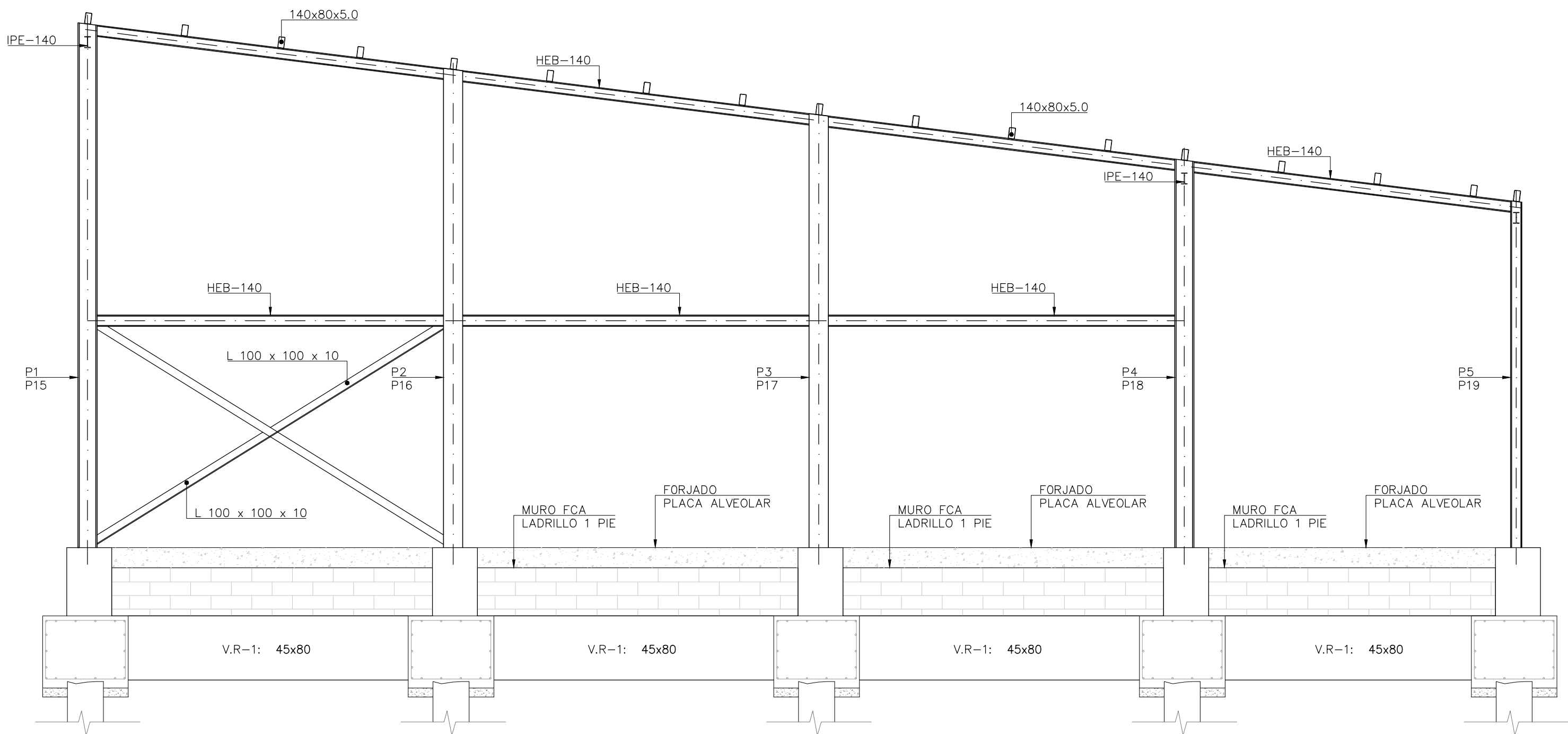
**CUBIERTA
PLANTAS Y DETALLES**

PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la Vicepresidencia, Consejería de Educaci3n y Universidades
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

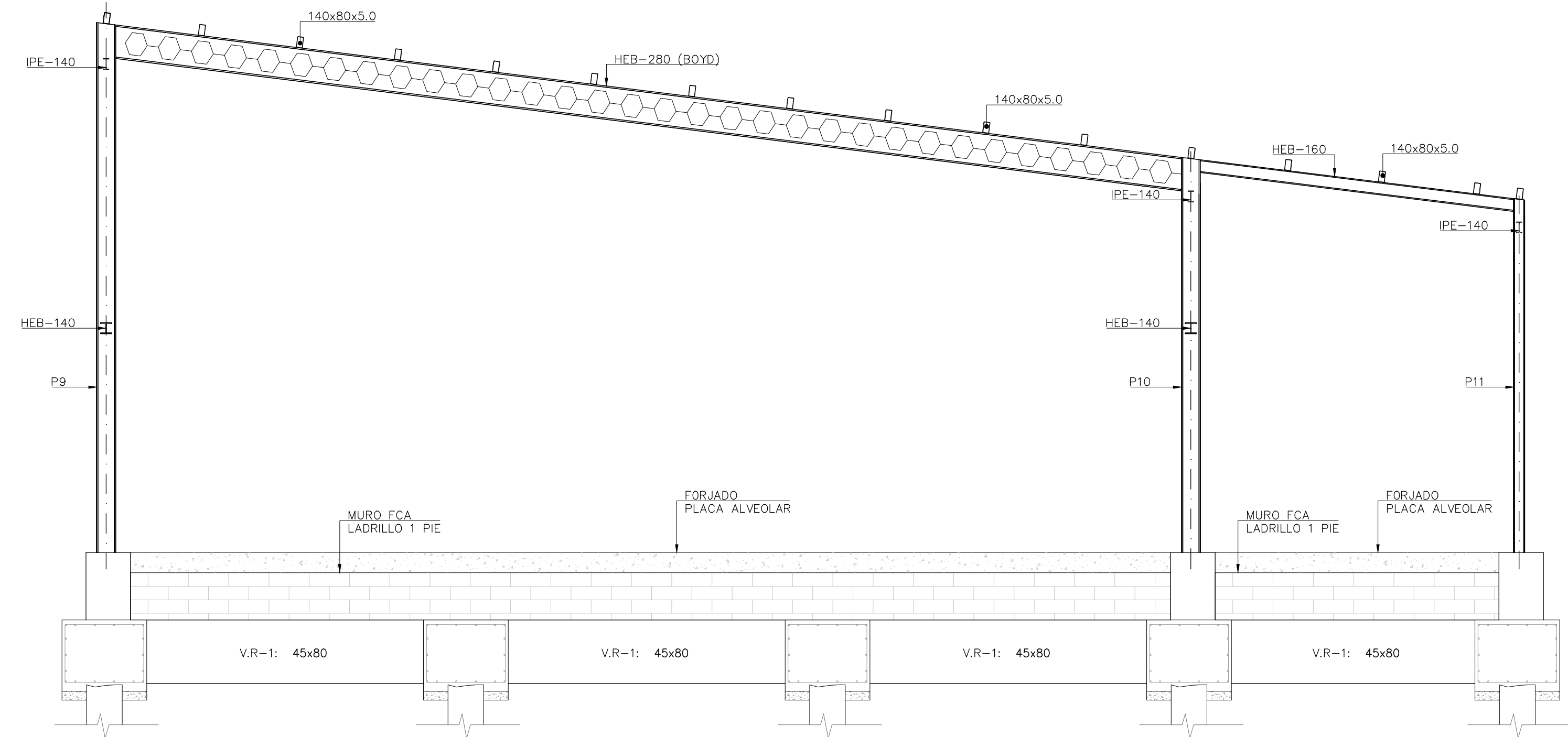
ARQUITECTO
D. ALBERTO SANJURJO ALVAREZ

29E3
ESCALA
DINA1 - V.E.

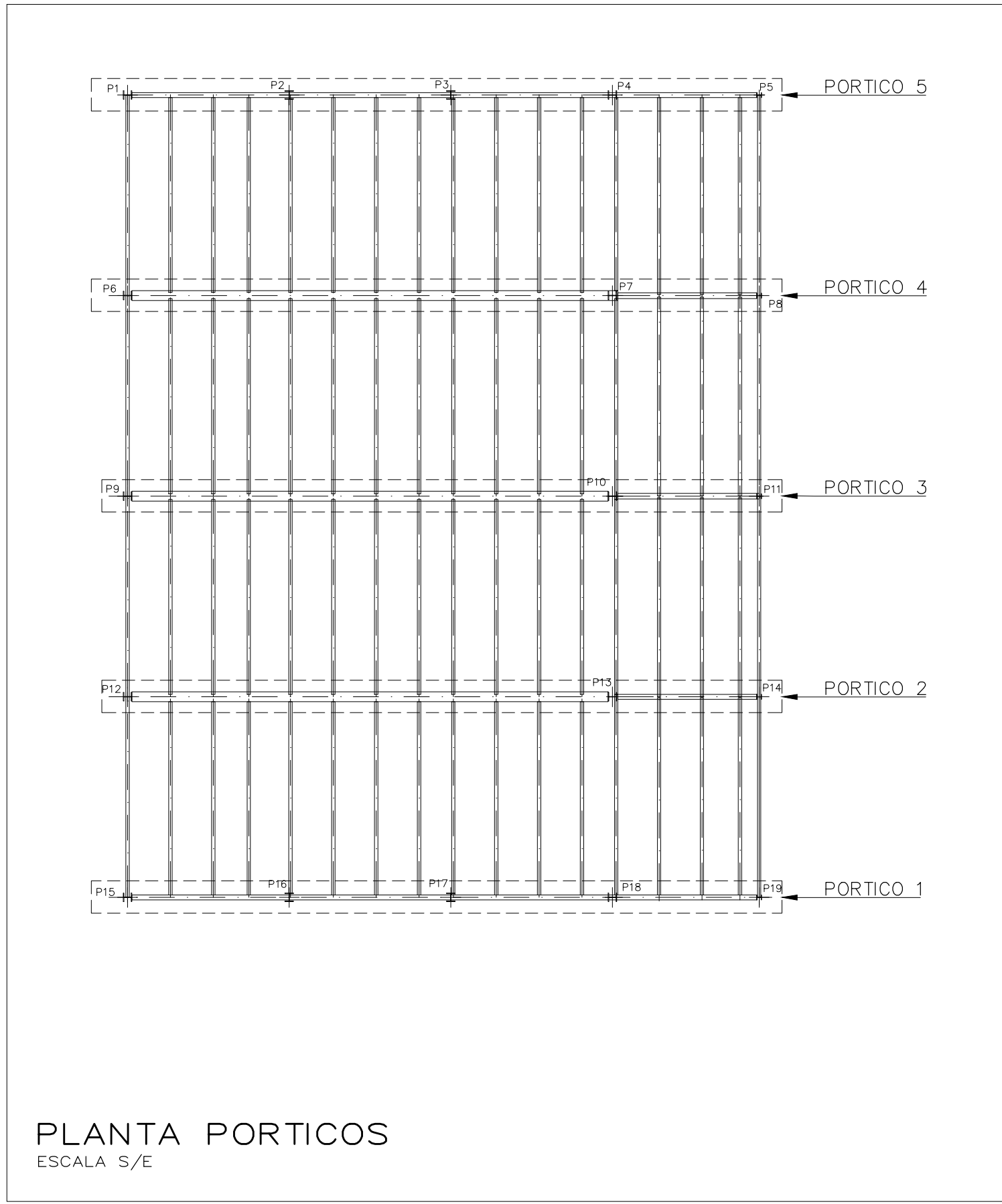
FECHA
AGOSTO 2023
VERSION
02
REVISADO
AS



PORTICO 1 Y 5
ESCALA 1:50



PORTICO 2, 3 Y 4
ESCALA 1:50



PLANTA PORTICOS
ESCALA S/E

02 AGO. 2023 AS REQUERIDO EMPRESA CONTROL - REV02
01 JUL. 2023 AS REQUERIDO EMPRESA CONTROL
00 MAY. 2023 AS ENTREGA

VERSION FECHA REVISADO CAMBIOS

Comunidad de Madrid
Dirección General de Infraestructuras y Servicios
VICEPRESIDENCIA, CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
Y UNIVERSIDADES

PROYECTO BÁSICO, DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD
Gimnasio en el CEIP Pinocho
Torrejón de Ardoz (Madrid)

SITUACION
CALLE TURÍN 13, 28850 TORREJÓN DE ARDOZ (MADRID)

PLANO

PÓRTICOS
SECCIONES 1 DE 3.

PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la
Vicepresidencia, Consejería de Educación
y Universidades
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

30E4
ESCALA
DINA1 - 1/50
AGOSTO 2023
FECHA
VERSION 02
REVISADO AS

ARQUITECTO
D. ALBERTO SANJURJO ALVAREZ

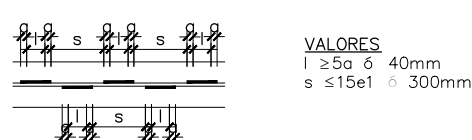
SUPERVISADO
DIRECCIÓN GENERAL DE
INFRAESTRUCTURAS Y SERVICIOS
Consejería de Educación
Ciencia y Universidades
Comunidad de Madrid

SOLDADURAS

SOLDADURAS EN ÁNGULO:

- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARÁN A PASO DE PEREGRINO.
- LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNE DOS CHAPAS DE ESPESORES e1 y e2, NO SERÁ MAYOR QUE EL VALOR MÁXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES e1, Y NO MENOR QUE EL VALOR MÍNIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR e2 SI EL VALOR MÁXIMO ES MENOR QUE EL VALOR MÁXIMO ANTES ESPECIFICADO.
- EN CASO DE SOLDADURAS DISCONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARÁN CON ARREGLO AL SIGUIENTE CUADRO SIENDO VÁLIDAS LAS GARGANTAS

→A- DEL CUADRO ANTERIOR, TENIENDO EN CUENTA QUE LOS CRATERES NO CUENTAN COMO LONGITUD DE SOLDADURA.



Espeor de la placa mm	Garganta a mm	Valor max. mm	Valor mín. mm
4	2,8	2,5	—
5	3,5	2,5	—
6	4,2	2,5	—
8	5,6	3,2	—
10	7,0	4,0	—

Espeor de la placa mm	Garganta a mm	Valor max. mm	Valor mín. mm
12	8,4	4,8	—
15	11,0	6,0	—
20	14,0	8,0	—
25	18,0	10,0	—
30	21,0	12,0	—
35	25,0	14,0	—

SOLDADURAS A TOPE:

UNION DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR

Tipo de preparación	Esquema	Espesor e1 mm		Separación -g- en mm		Tafón -t- mm
		min.	max.	min.	max.	
Bordes escuadrados		4-5	0,0	1,0	2,5	—
		>5-6,5	1,5	2,0	3,0	—
Y simétrica		6,5-10	0,0	1,0	2,0	—
		5-10	1,5	2,0	2,5	0-3
X simétrica		>10-15	1,5	2,0	3,0	0-3
		15-20	1,5	2,5	3,5	0-3
		>15-40	2,0	3,0	4,0	2,0

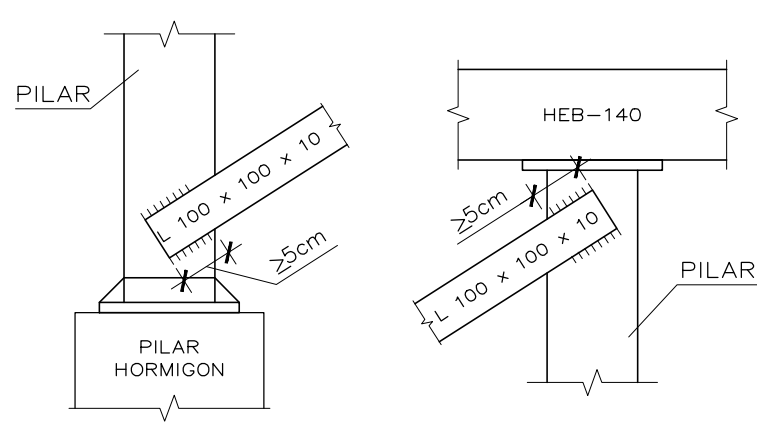
UNION DE CHAPAS DE DISTINTO ESPESOR

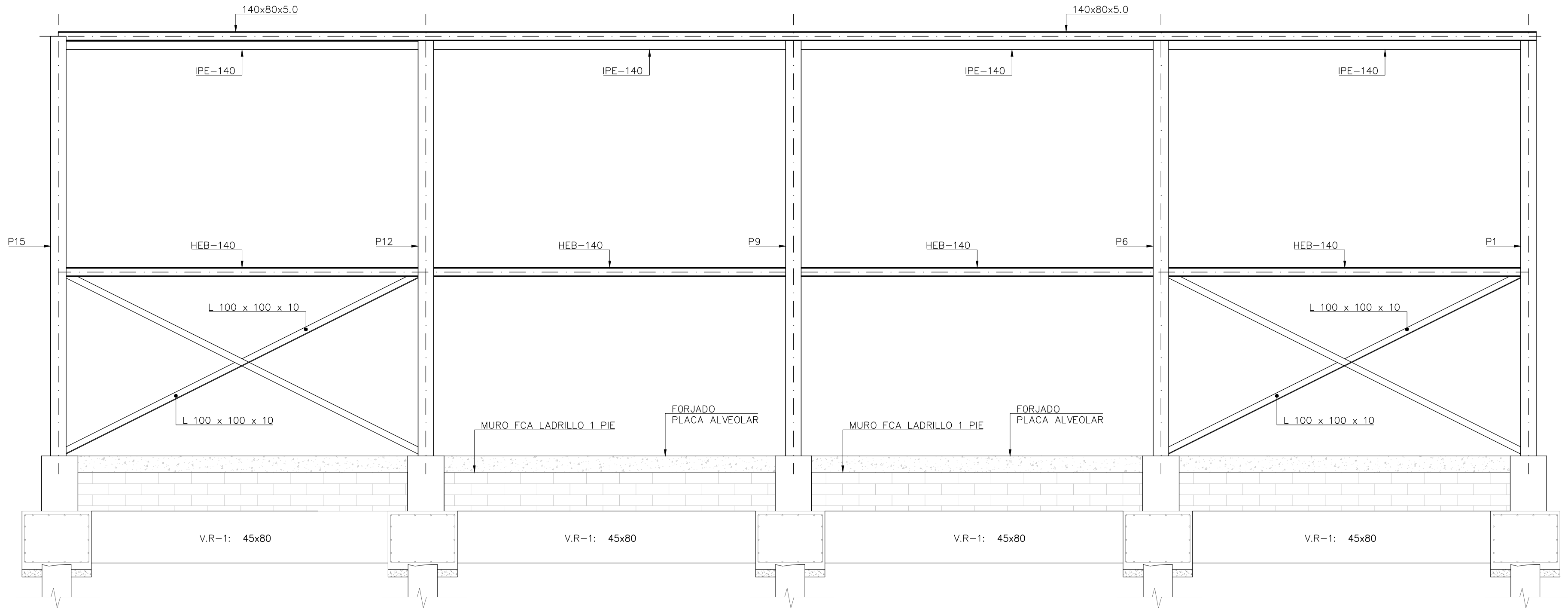


NOTAS:

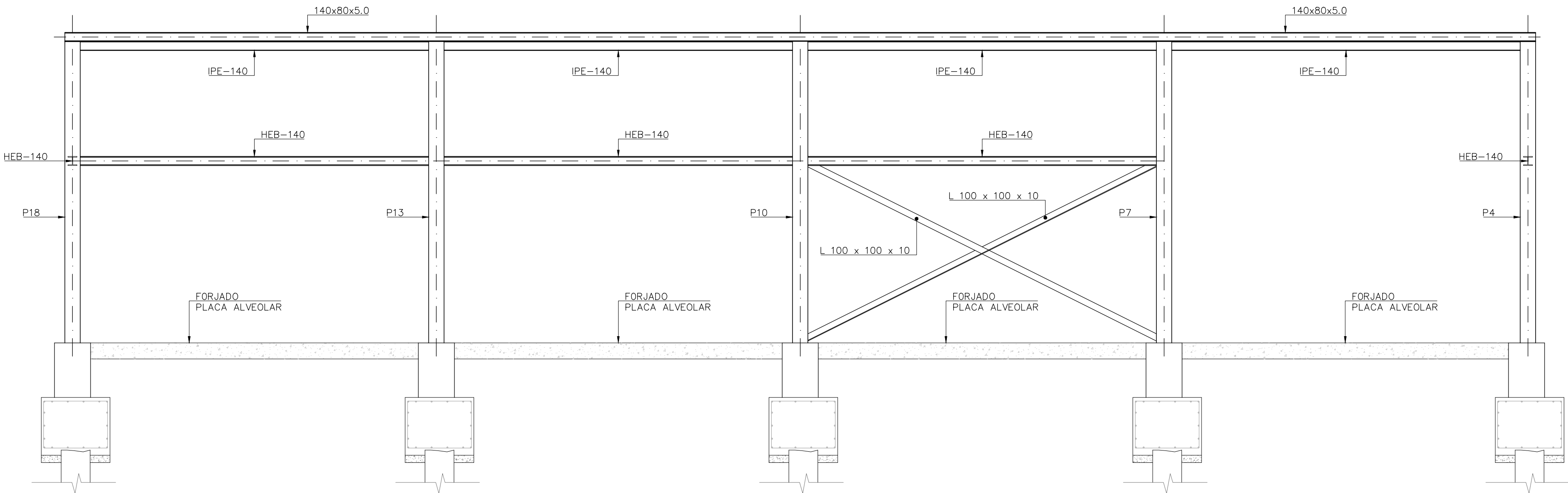
- Todas las soldaduras en ángulo, salvo indicación en contra, serán de garganta 0.7 veces el espesor mínimo de las chapas a unir.
- Todas las soldaduras a tope serán de penetración completa.
- El constructor podrá realizar en taller las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.
- En la ejecución de las soldaduras se ajustará a lo indicado con carácter general en el apartado 94.5 del código estructural.
- Soldaduras a tope: 94.5.9
- Electrodos: Básico. - Adecuado al material y tipo de soldadura (según UNE-EN ISO 17660-1)
- Material de aportación: Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base.

DETALLE ARRIOSTRAMIENTO

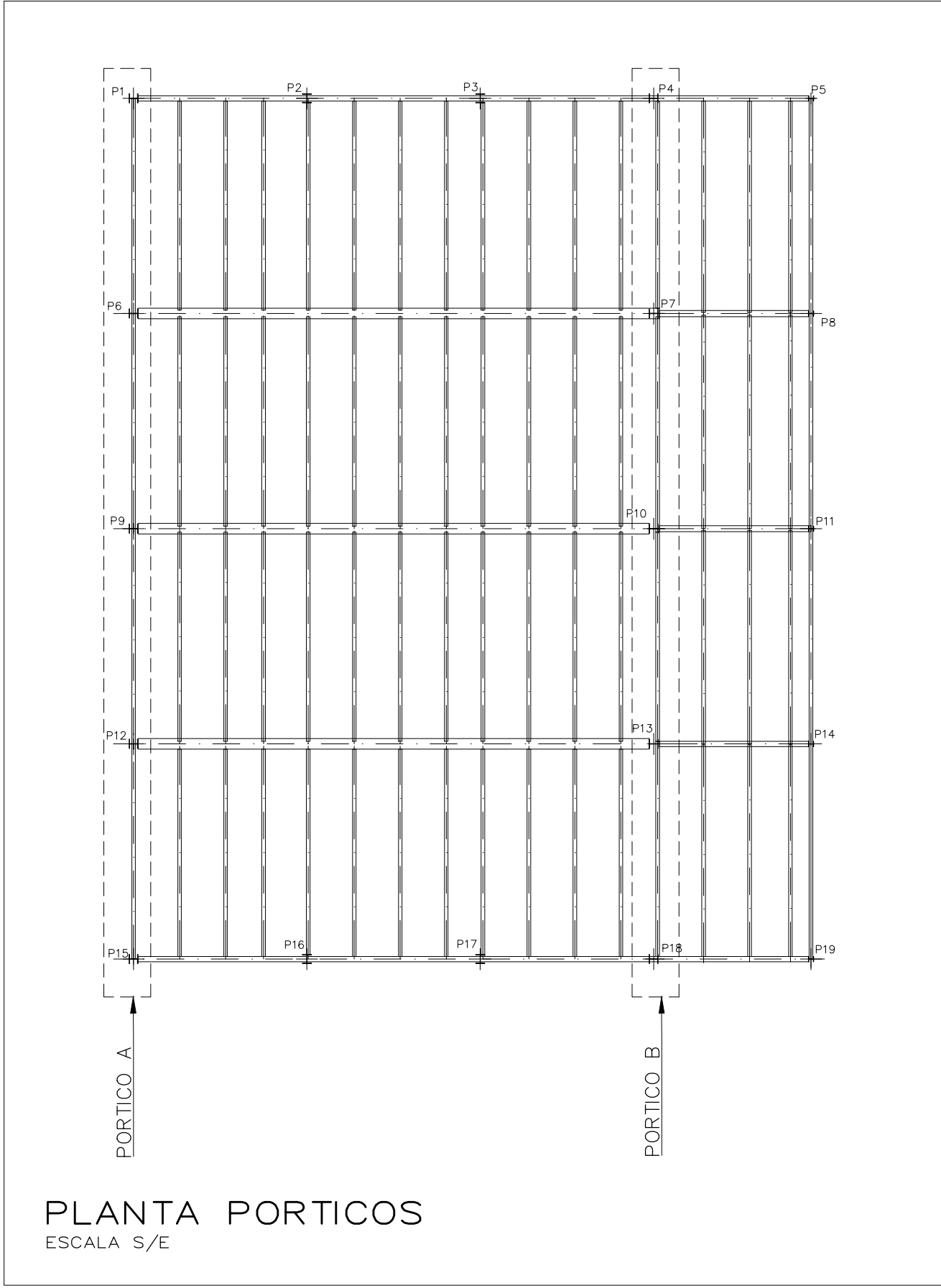




PORTICO A
ESCALA 1:50



PORTICO B
ESCALA 1:50



PLANTA PORTICOS
ESCALA S/E

02	AGO. 2023 AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL - REV02
01	JUL. 2023 AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL
00	MAY. 2023 AS	ENTREGA
VERSION	FECHA	REVISADO CAMBIOS

 Dirección General de Infraestructuras y Servicios VICEPRESIDENCIA, CONSEJERIA DE EDUCACIÓN Y UNIVERSIDADES

Comunidad de Madrid

PROYECTO BÁSICO, DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD

Gimnasio en el CEIP Pinocho
Torrejón de Ardoz (Madrid)

SITUACION
CALLE TURÍN 13, 28850 TORREJÓN DE ARDOZ (MADRID)

PLANO

PORTICOS
SECCIONES 2 DE 3.

PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la Vicepresidencia, Consejería de Educación y Universidades
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

ARQUITECTO
D. ALBERTO SANJURJO ALVAREZ

31E5
ESCALA
DINA1 - 1/50
FECHA
AGOSTO 2023
VERSION
AGOSTO 2023
REVISADO
AS



SOLDADURAS

SOLDADURAS EN ANGULO:

- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN A PASO DE PEREGRINO.
- LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNE DOS CHAPAS DE ESPESORES e1 y e2, NO SERA MAYOR QUE EL VALOR MAXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES e1, Y NO MENOR QUE EL VALOR MINIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR e2 SI EL VALOR MAXIMO ES MENOR QUE EL VALOR MAXIMO ANTES ESPECIFICADO.
- EN CASO DE SOLDADURAS DISCONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN CON ARREGLO AL SIGUIENTE CUADRO SIENDO VALIDAS LAS GARGANTAS -A- DEL CUADRO ANTERIOR, TENIENDO EN CUENTA QUE LOS CRATERES NO CUENTAN COMO LONGITUD DE SOLDADURA.

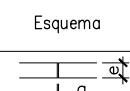
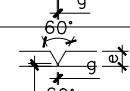
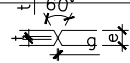
Espeor de la placa mm	Garganta a Valor max. Valor min. mm
4	2,8 2,5
5	3,5 2,5
6	4,2 2,5
8	5,6 3,2
10	7,0 4,0

VALORES
l ≥ 5a 6 40mm
s ≤ 15e1 / 300mm

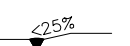

Espeor de la placa mm	Garganta a Valor max. Valor min. mm
12	8,4 4,8
15	11,0 6,0
20	14,0 8,0
25	18,0 10,0
30	21,0 12,0
35	25,0 14,0

SOLDADURAS A TOPE:

UNION DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR

Tipo de preparación	Esquema	Espeor mm	Separación -g- en mm. min. opt. max.	Talón -t- mm.
Bordes escuadrados		4-5	0,0 1,0 2,5	-
		>5-6,5	1,5 2,0 3,0	-
		6,5-10	0,0 1,0 2,0	-
		5-10	1,5 2,0 2,5	0-3
V simétrica		>10-15	1,5 2,0 3,0	0-3
		>15-20	1,5 2,5 3,5	0-3
X simétrica		>15-40	2,0 3,0 4,0	2,0

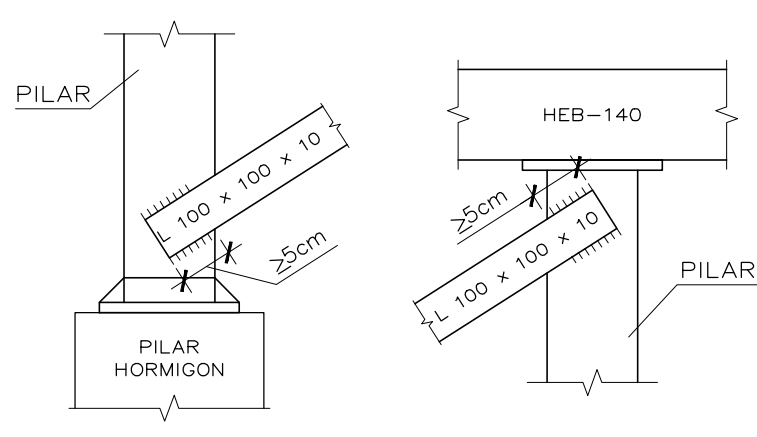
UNION DE CHAPAS DE DISTINTO ESPESOR

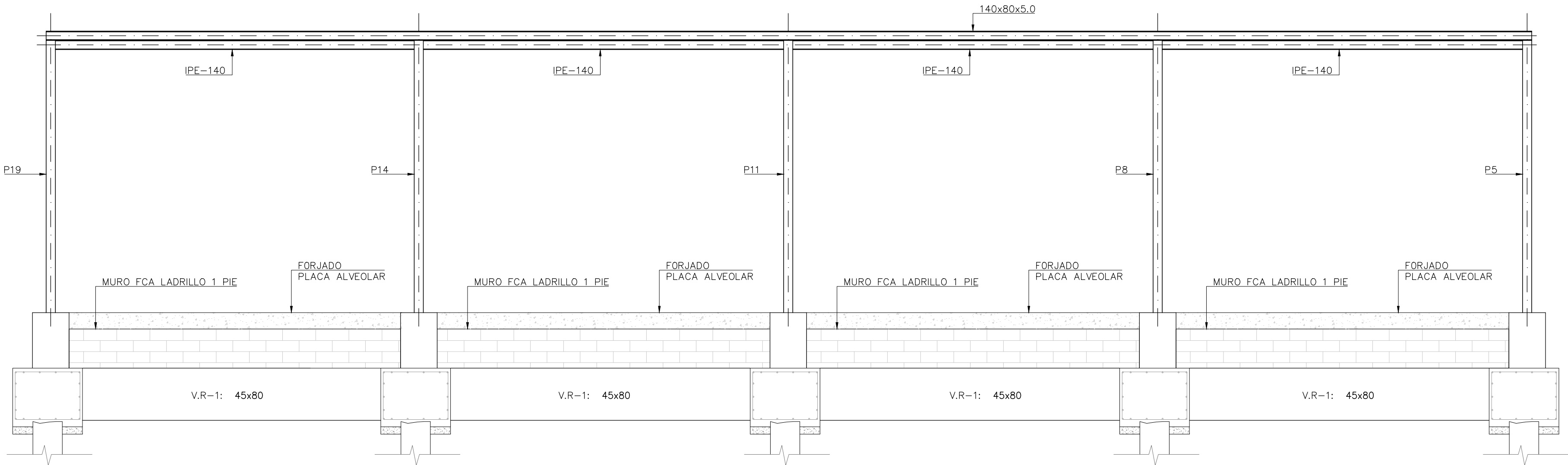
	
---	---

NOTAS:

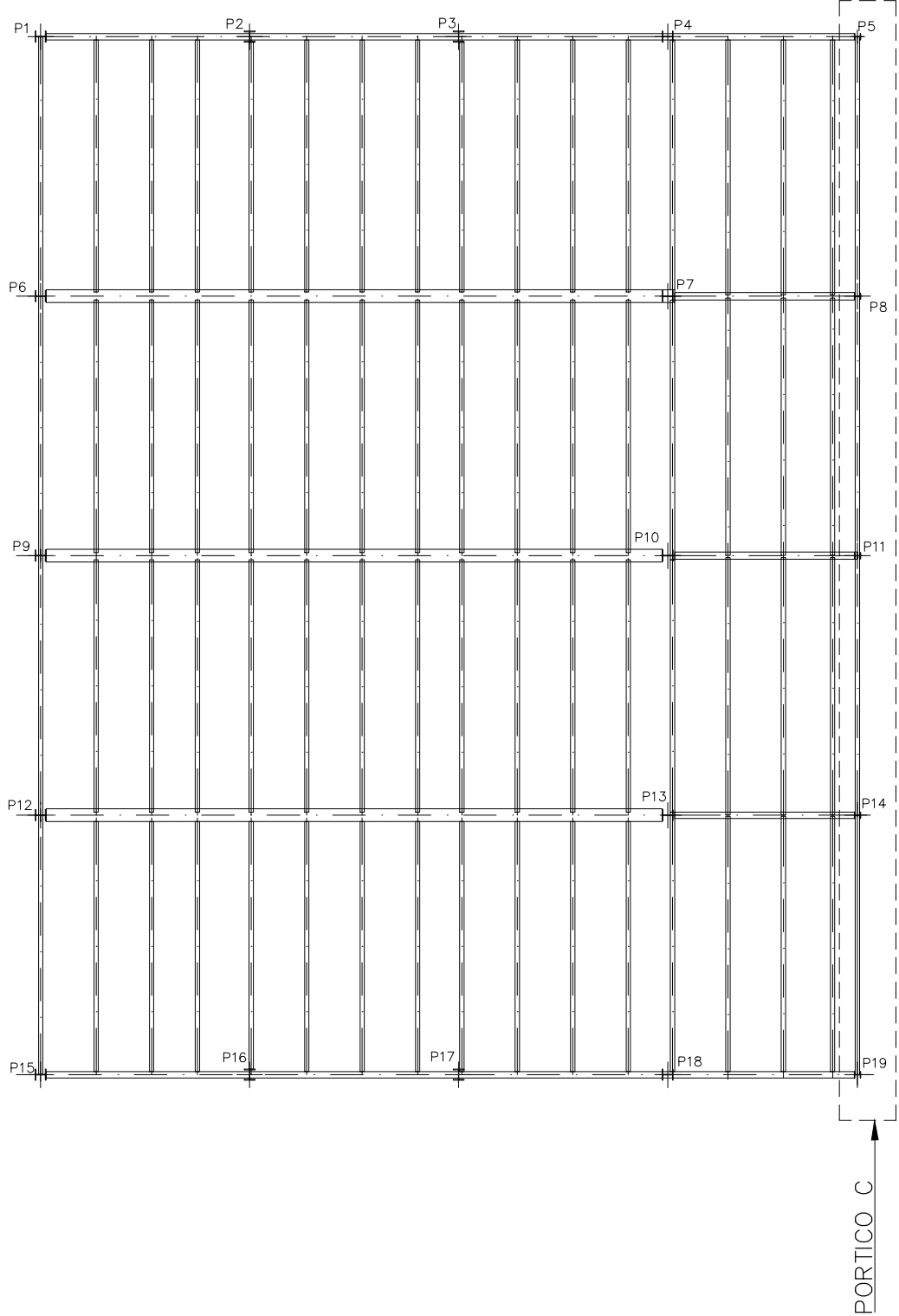
- Todas las soldaduras en angulo, salvo indicación en contra, serán de garganta 0.7 veces el espesor mínimo de las chapas a unir.
- Todas las soldaduras a tope serán de penetración completa.
- El constructor podrá realizar en taller las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.
- En la ejecución de las soldaduras se ajustará a lo indicado con caracter general en el apartado 94.5 del código estructural.
- Soldaduras en ángulo: 94.5.8
- Soldaduras a tope: 94.5.9
- Electrodos: Básico. - Adecuado al material y tipo de soldadura (según UNE-EN ISO 17660-1)
- Material de aportación: Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base.

DETALLE ARRIOSTRAMIENTO





PORTICO C
ESCALA 1:50



PLANTA PORTICOS
ESCALA S/E

02	AGO. 2023 AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL - REV02
01	JUL. 2023 AS	REQUERIDO EMPRESA CONTROL
00	MAY. 2023 AS	ENTREGA

VERSION	FECHA	REVISADO	CAMBIOS
---------	-------	----------	---------

 Dirección General
de Infraestructuras y Servicios
VICEPRESIDENCIA, CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
Y UNIVERSIDADES

Comunidad de Madrid

PROYECTO BÁSICO, DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD

Gimnasio en el CEIP Pinocho
Torrejón de Ardoz (Madrid)

SITUACION
CALLE TURÍN 13, 28850 TORREJÓN DE ARDOZ (MADRID)

PLANO

PORTICOS SECCIONES 3 DE 3.

PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la
Vicepresidencia, Consejería de Educación
y Universidades
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

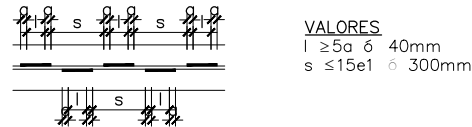
ARQUITECTO
D. ALBERTO SANJURJO ALVAREZ

32E6
ESCALA
DINA1 - 1/50
AGOSTO 2023
VERSION
02
REVISADO
AS

SOLDADURAS

SOLDADURAS EN ANGULO:

- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN A PASO DE PEREGRINO.
- LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNE DOS CHAPAS DE ESPESORES e1 - e2, NO SERA MAYOR QUE EL VALOR MAXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES e1, Y NO MENOR QUE EL VALOR MINIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR e2 SI EL VALOR MAXIMO ES MENOR QUE EL VALOR MAXIMO ANTES ESPECIFICADO.
- EN CASO DE SOLDADURAS DISCONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN CON ARREGLO AL SIGUIENTE CUADRO SIENDO VALIDAS LAS GARGANTAS -A- DEL CUADRO ANTERIOR, TENIENDO EN CUENTA QUE LOS CRATERES NO CUENTAN COMO LONGITUD DE SOLDADURA.

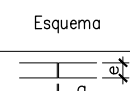
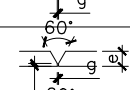
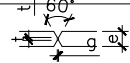


Espesor de la placa mm	Garganta a Valor max. Valor min. mm
4	2,8 2,3
5	3,5 2,5
6	4,2 2,5
8	5,6 3,2
10	7,0 4,0

Espesor de la placa mm	Garganta a Valor max. Valor min. mm
12	8,4 4,8
15	11,0 6,0
20	14,0 8,0
25	18,0 10,0
30	21,0 12,0
35	25,0 14,0

SOLDADURAS A TOPE:

UNION DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR

Tipo de preparación	Esquema	Espeor chapas mm	Separación -g- en mm. min. opt. max.	Talón -t- mm.
Bordes escuadrados		4-5	0,0 1,0 2,5	-
		>5-6,5	1,5 2,0 3,0	-
		6,5-10	0,0 1,0 2,0	-
		5-10	1,5 2,0 2,5	0-3
V simétrica		>10-15	1,5 2,0 3,0	0-3
		>15-20	1,5 2,5 3,5	0-3
X simétrica		>15-40	2,0 3,0 4,0	2,0

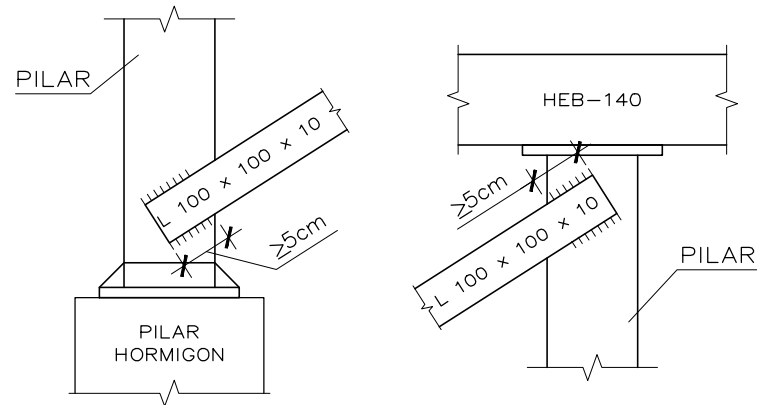
UNION DE CHAPAS DE DISTINTO ESPESOR



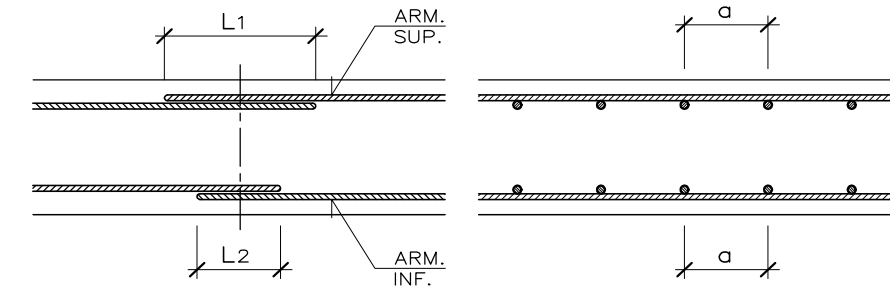
NOTAS:

- Todas las soldaduras en angulo, salvo indicación en contra, serán de garganta 0.7 veces el espesor mínimo de las chapas a unir.
- Todas las soldaduras a tope serán de penetración completa.
- El constructor podra realizar en taller las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.
- En la ejecución de las soldaduras se ajustará a lo indicado con caracter general en el apartado 94.5 del código estructural.
- Soldaduras en ángulo: 94.5.8
- Soldaduras a tope: 94.5.9
- Electrodos. Básico. - Adecuado al material y tipo de soldadura (según UNE-EN ISO 17660-1)
- Material de aportación: Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base.

DETALLE ARRIOSTRAMIENTO



 DIRECCIÓN GENERAL DE
INFRAESTRUCTURAS Y SERVICIOS
Consejería de Educación
Ciencia y Universidades
Comunidad de Madrid
SUPERVISADO

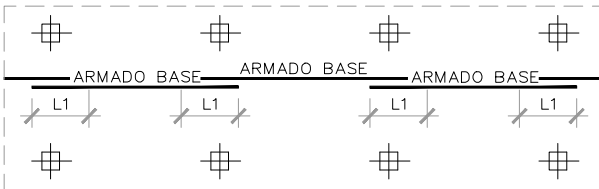


CUADRO DE SOLAPOS EN LOSAS DE CIMENTACION

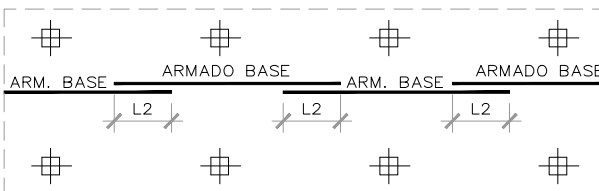
ARMADURA	ACERO B-500-S H ≥ 25 a ≤ 10ø		ACERO B-500-S H ≥ 25 a > 10ø	
	LONGITUD DE SOLAPO "L1"	LONGITUD DE SOLAPO "L2"	LONGITUD DE SOLAPO "L1"	LONGITUD DE SOLAPO "L2"
ø8	56cms.	40cms.	40cms.	28cms.
ø10	72cms.	50cms.	51cms.	35cms.
ø12	86cms.	60cms.	61cms.	42cms.
ø16	116cms.	80cms.	82cms.	56cms.
ø20	168cms.	120cms.	118cms.	84cms.
ø25	263cms.	188cms.	185cms.	132cms.

ESQUEMA DE COLOCACION DE ARMADO BASE EN LOSAS DE CIMENTACION

ARMADO SUPERIOR :
EL SOLAPE DE LAS ARMADURAS SUPERIORES SE REALIZARA EN LAS LINEAS DE PILARES CON LA LONGITUD MAYOR DE (L1 & CANTO DE LA LOSA)



ARMADO INFERIOR :
EL SOLAPE DE LAS ARMADURAS INFERIORES SE REALIZARA EN EL CENTRO DEL VANO CON LA LONGITUD MAYOR DE (L2 & CANTO DE LA LOSA)



CUADRO DE CARACTERISTICAS PARA CIMENTACIONES Y MUROS.						
ELEMENTO	LOCALIZACION	ESPECIFICACION DEL QUENITO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION		
HORMIGON	LOSAS DE CIMENTACION	HA-30/80/XM	ESTADISTICO	1.50	7%	750g
ACERO DE ARMADURAS	PILARES METALICOS	B-500S	NORMAL	1.15		
EJECUCION	LOSAS DE CIMENTACION	S275	NORMAL	1.05		
						1.60

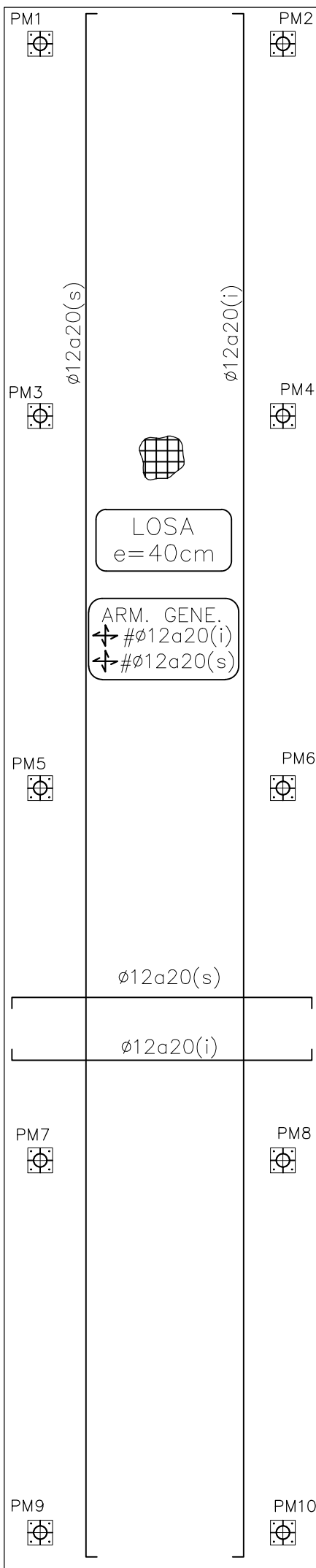
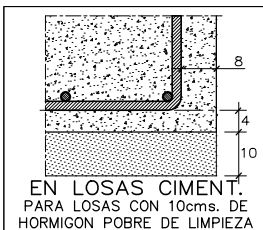
ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES Y HORMIGONES.				
TIPO DE HORMIGON	ARDO A EMPLEAR	CEMENTO	CONSISTENCIA	RESISTENCIA CARACTERISTICA (en N/mm²)
HA-30	Tipo de ardo	Designacion	Resistencia Característica	a los 7 días
				a los 28 días
				30 (300kg/cm³)

NOTAS PARA CIMENTACION CON LOSA ARMADA

- 1º - TODO EL ARMADO QUE FIGURA EN ESTE PLANO SE EFECTUARA CON ACERO B-500S.
- 2º - LAS LUCES ENTRE PILARES O MUROS, SE AJUSTARAN AL REPLANTEO DE LA ALBAÑILERIA.
- 3º - TODOS LOS MUROS SE ACODALARAN HASTA QUE SE CONSTRUYA EL PISO INMEDIATO SUPERIOR.
- 4º - UNA VEZ REALIZADA LA EXCAVACION SE ECHARAN SOBRE LA BASE 10cm. DE HORMIGON DE LIMPIEZA.

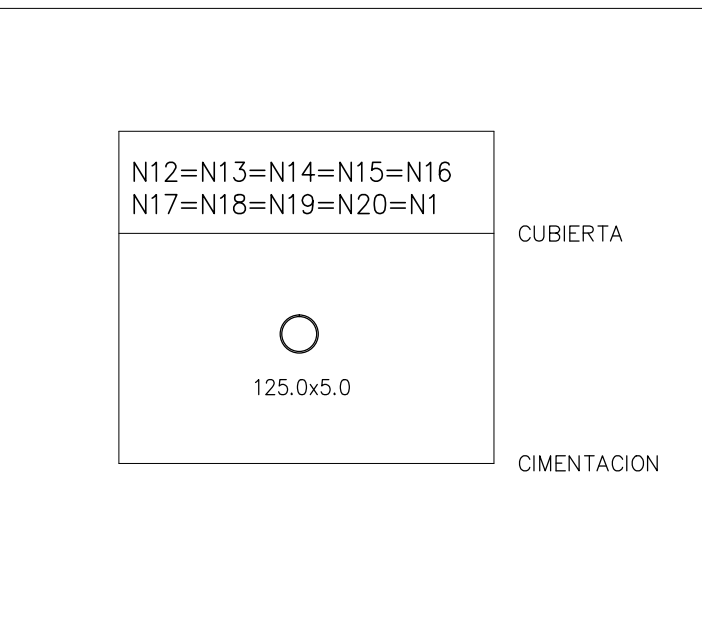
CUADRO DE RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS EN ELEMENTOS ESTRUCTURALES.

SECCIONES DE ELEMENTOS	NOTA: - TODAS LAS COTAS ESTAN DADAS EN CENTIMETROS.
------------------------	---



CIMENTACION
ESCALA 1:50

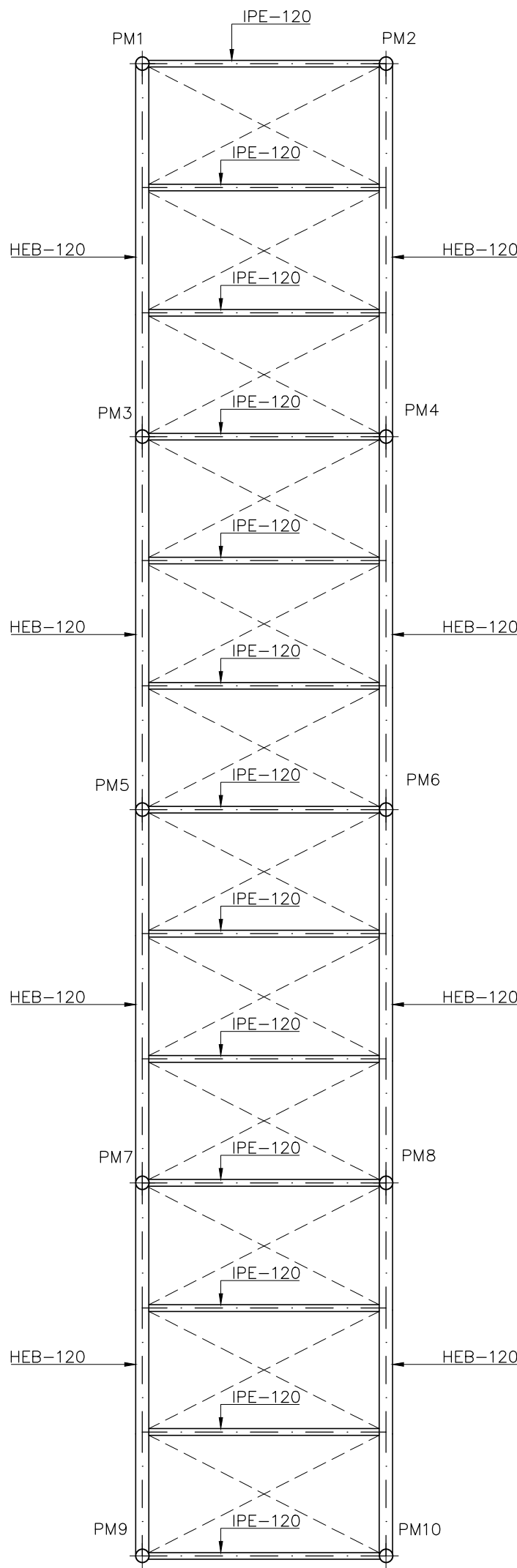
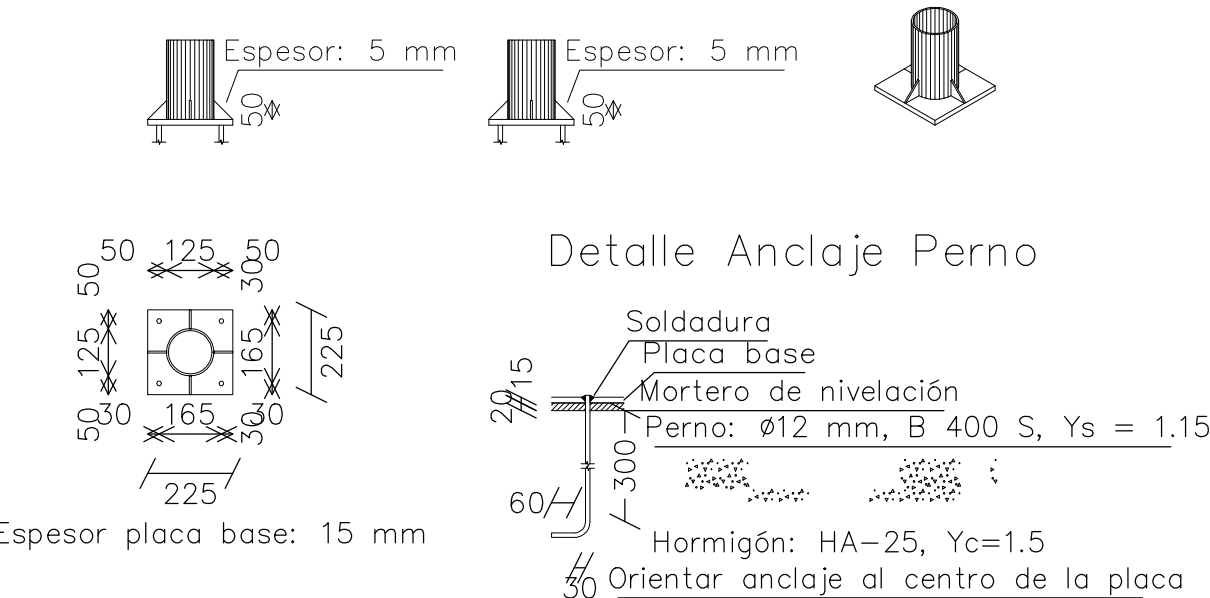
CUADRO DE PILARES ESCALA 1:25



PLACA ANCLAJE

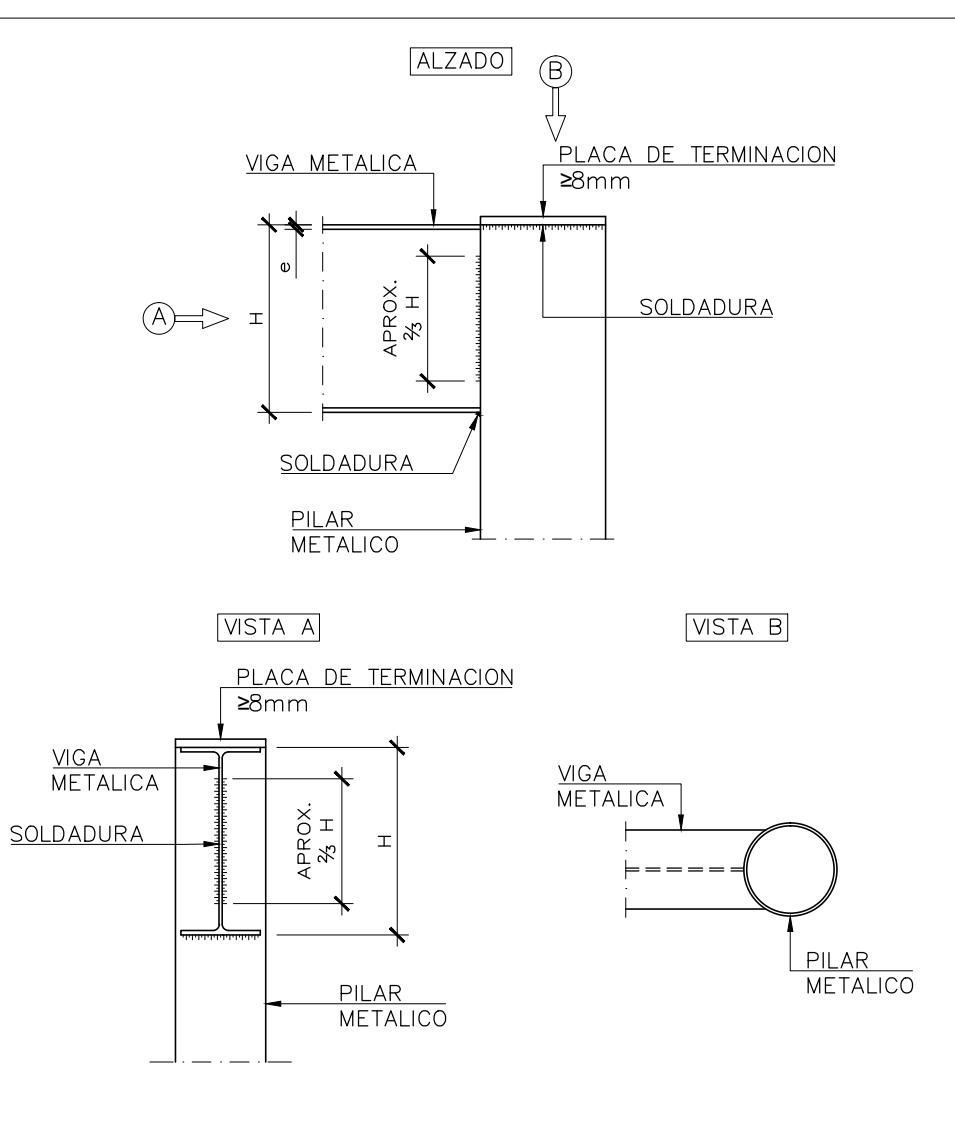
PM1, PM2, PM3, PM4, PM5, PM6, PM7, PM8, PM9 Y PM10
ESCALA 1:20

Dimensiones Placa = 225x225x15 mm (S275)
Pernos = 4ø12 mm, B 400 S, Ys = 1.15

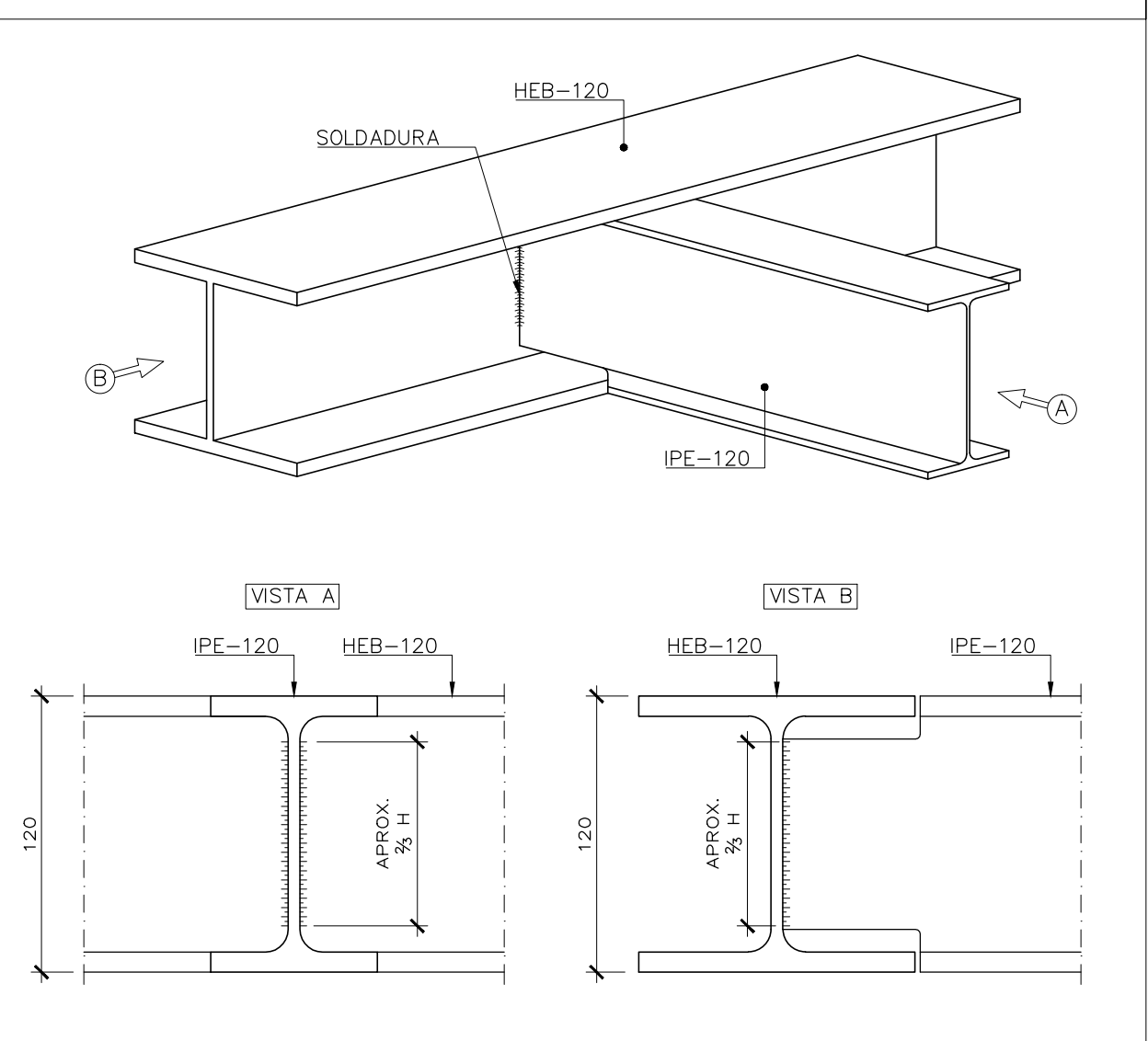


CUBIERTA
ESCALA 1:50

UNION VIGA CON PILAR METALICO



UNION VIGAS CON MISMO CANTO



02 AGO. 2023 AS REQUERIDO EMPRESA CONTROL - REV02
01 JUL. 2023 AS REQUERIDO EMPRESA CONTROL
00 MAY. 2023 AS ENTREGA

VERSION FECHA REVISADO CAMBIOS

Dirección General de Infraestructuras y Servicios VICEPRESIDENCIA, CONSEJERIA DE EDUCACIÓN Y UNIVERSIDADES

Comunidad de Madrid

PROYECTO BÁSICO, DE EJECUCIÓN Y ACTIVIDAD

Gimnasio en el CEIP Pinocho
Torrejón de Ardoz (Madrid)

SITUACION
CALLE TURÍN 13, 28850 TORREJÓN DE ARDOZ (MADRID)

PLANO

PERGOLA CIMENTACION Y CUBIERTA.

PROPIEDAD
D.G. Infraestructuras y Servicios de la Vicepresidencia, Consejería de Educación y Universidades
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

DIRECCIÓN GENERAL DE INFRAESTRUCTURAS Y SERVICIOS
Consejería de Educación
Gestión y Universidades
Comunidad de Madrid
SUPERVISADO

ARQUITECTO
D. ALBERTO SANJURJO ALVAREZ

33E7
ESCALA
DINA1 - 1/50
FECHA
AGOSTO 2023
VERSION
02
REVISADO
AS