

III

## DOCUMENTACIÓN GRÁFICA

### PROYECTO DE EJECUCIÓN DE LAS OBRAS DE CONSOLIDACIÓN Y RESTAURACIÓN DEL REFECTORIO DEL MONASTERIO DE SANTA MARÍA LA REAL DE VALDEIGLESIAS EN PELAYOS DE LA PRESA, MADRID



Noviembre 2023

Ignacio Barceló de Torres. Arquitecto  
Roberto Fernández Díaz. Arquitecto

UTE BARCELÓ-ENJARJE



CONSEJERÍA DE CULTURA,  
TURISMO Y DEPORTE  
Dirección General de Patrimonio Cultural  
Área de Conservación y Restauración

**Comunidad de Madrid**

# ÍNDICE

planos en formato A3

## GENERAL

GE.01 SITUACIÓN Y EMPLAZAMIENTO

## ESTADO ACTUAL

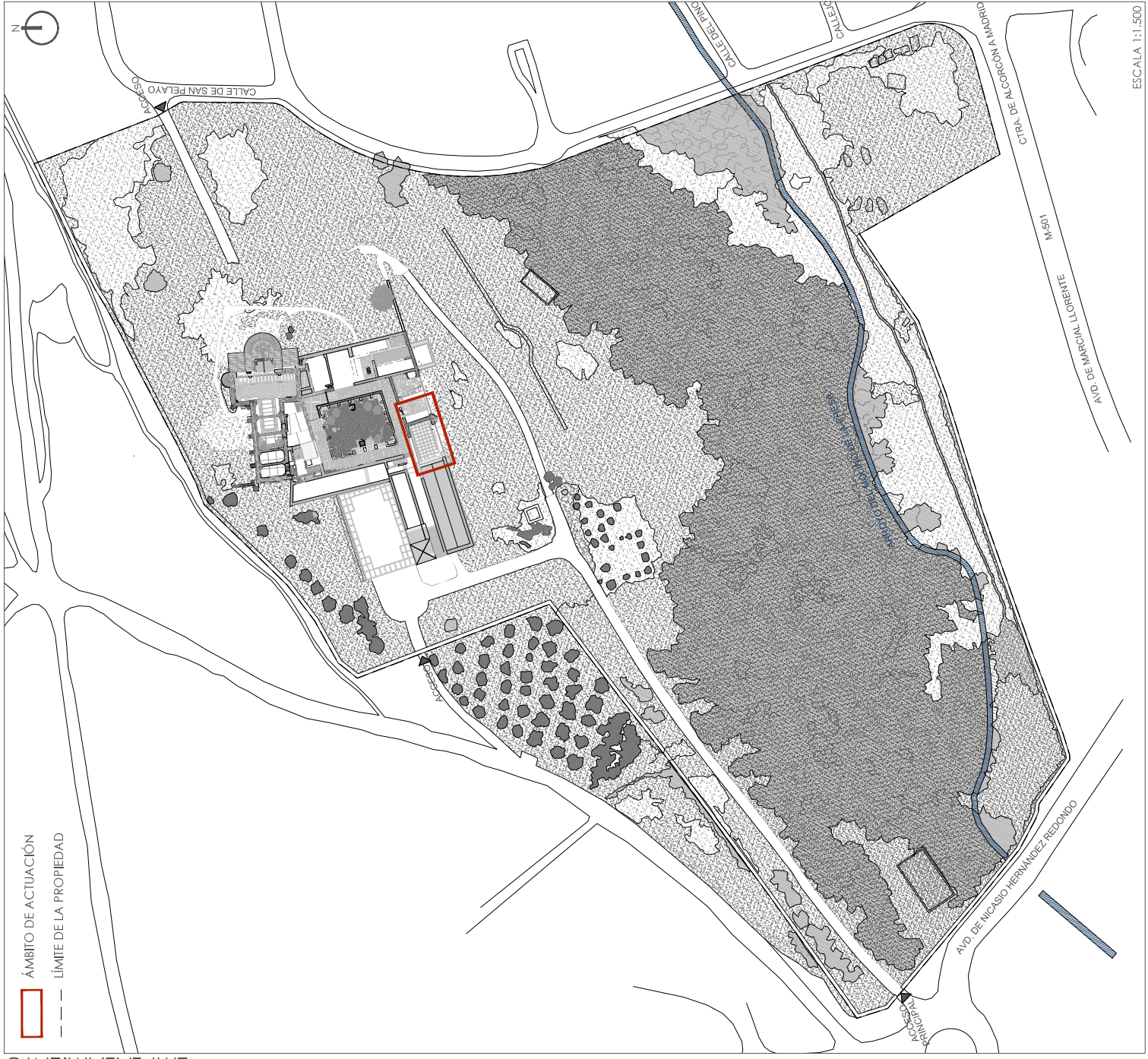
- EA.01 PLANTA ZONA INTERVECIÓN
- EA.02 ALZADO SECCIÓN 1-1'
- EA.03 ALZADO SECCIÓN 2-2'
- EA.04 ALZADO SECCIÓN 3-3'
- EA.05 ALZADO SECCIÓN 4-4'
- EA.06 ALZADO SECCIÓN 5-5'
- EA.07 ALZADO SECCIÓN 6-6'
- EA.08 ALZADO SECCIÓN 7-7'

## PATOLOGÍA

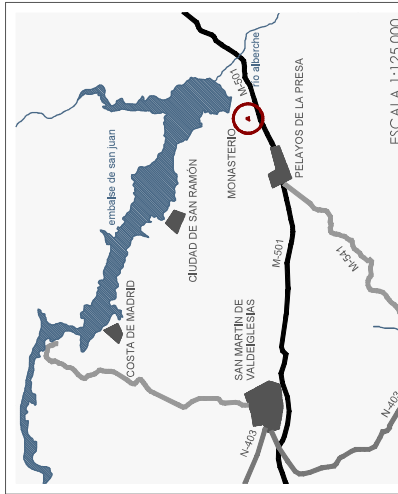
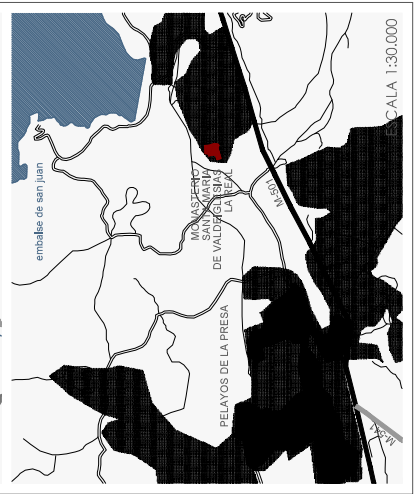
- PT.01 PLANTA ZONA INTERVENCIÓN
- PT.02 ALZADO SECCIONES LONGITUDINALES
- PT.03 ALZADO SECCIONES TRANSVERSALES

## INTERVENCIÓN

- IN.01 RESUMEN INTERVENCIÓN
- IN.02 PAVIMENTOS
- IN.03 ALZADO SECCIÓN 1-1'
- IN.04 ALZADO SECCIÓN 2-2'
- IN.05 ALZADO SECCIÓN 3-3'
- IN.06 ALZADO SECCIÓN 4-4'
- IN.07 ALZADO SECCIÓN 5-5'
- IN.08 ALZADO SECCIÓN 6-6'
- IN.09 ALZADO SECCIÓN 7-7'
- IN.10 CERRAJERÍA



VISTA AÉREA

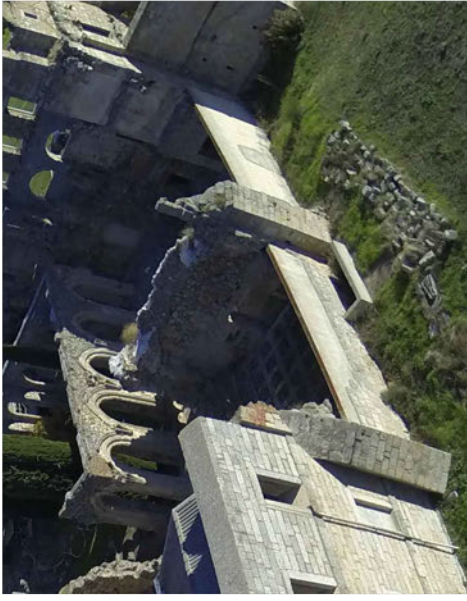


SITUACIÓN

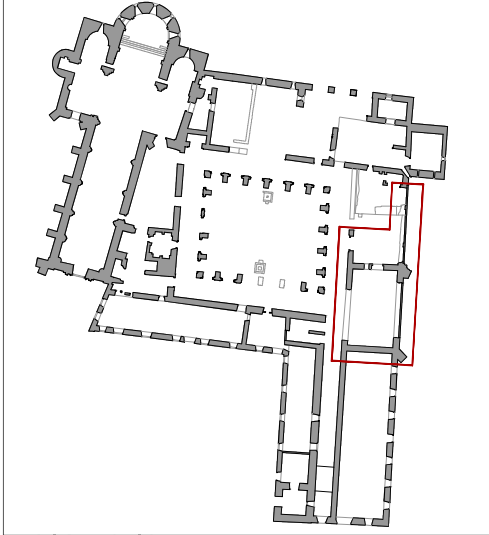


U.T.E. BARCELÓ - ENJARJE

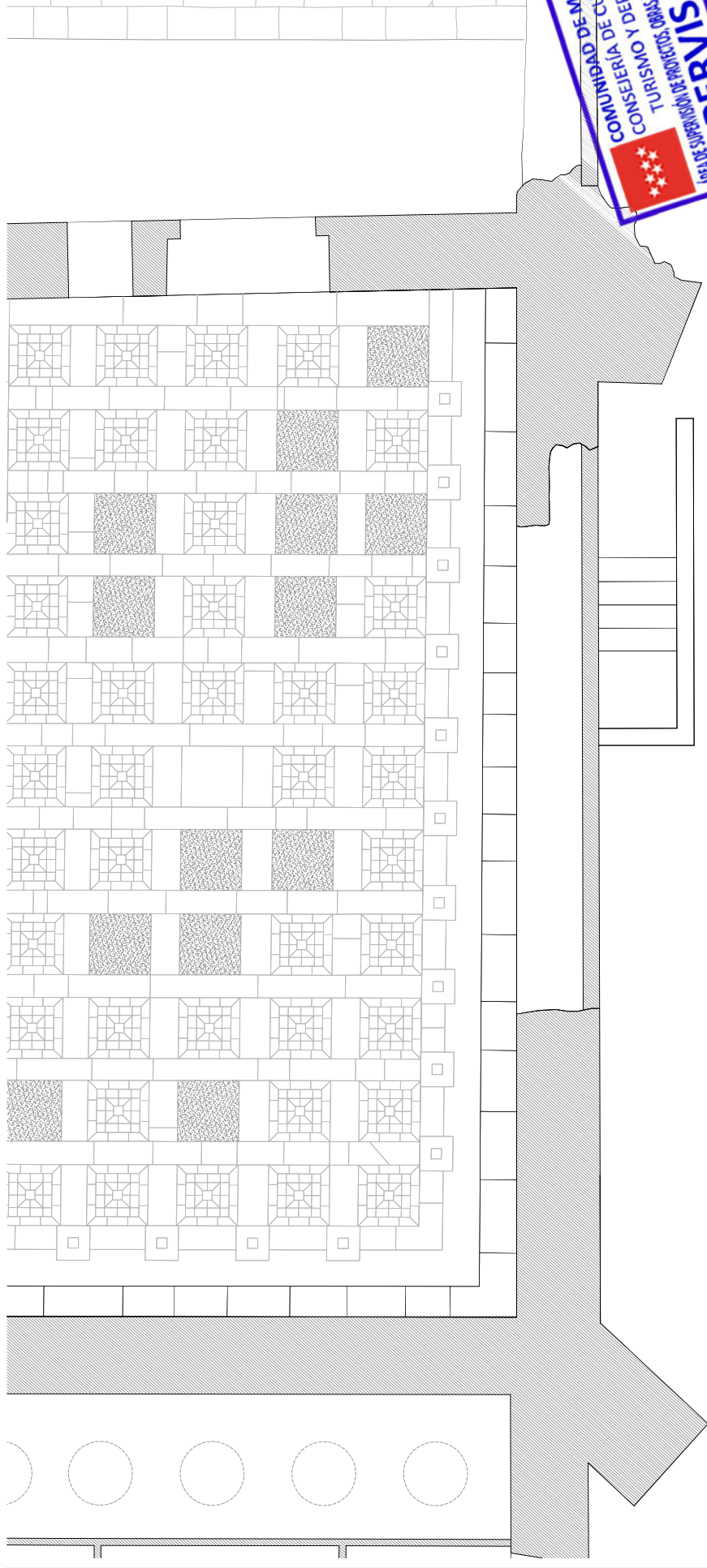
PLANO Nº:  
EA.01  
ESCALA:  
1:100



IMÁGENES

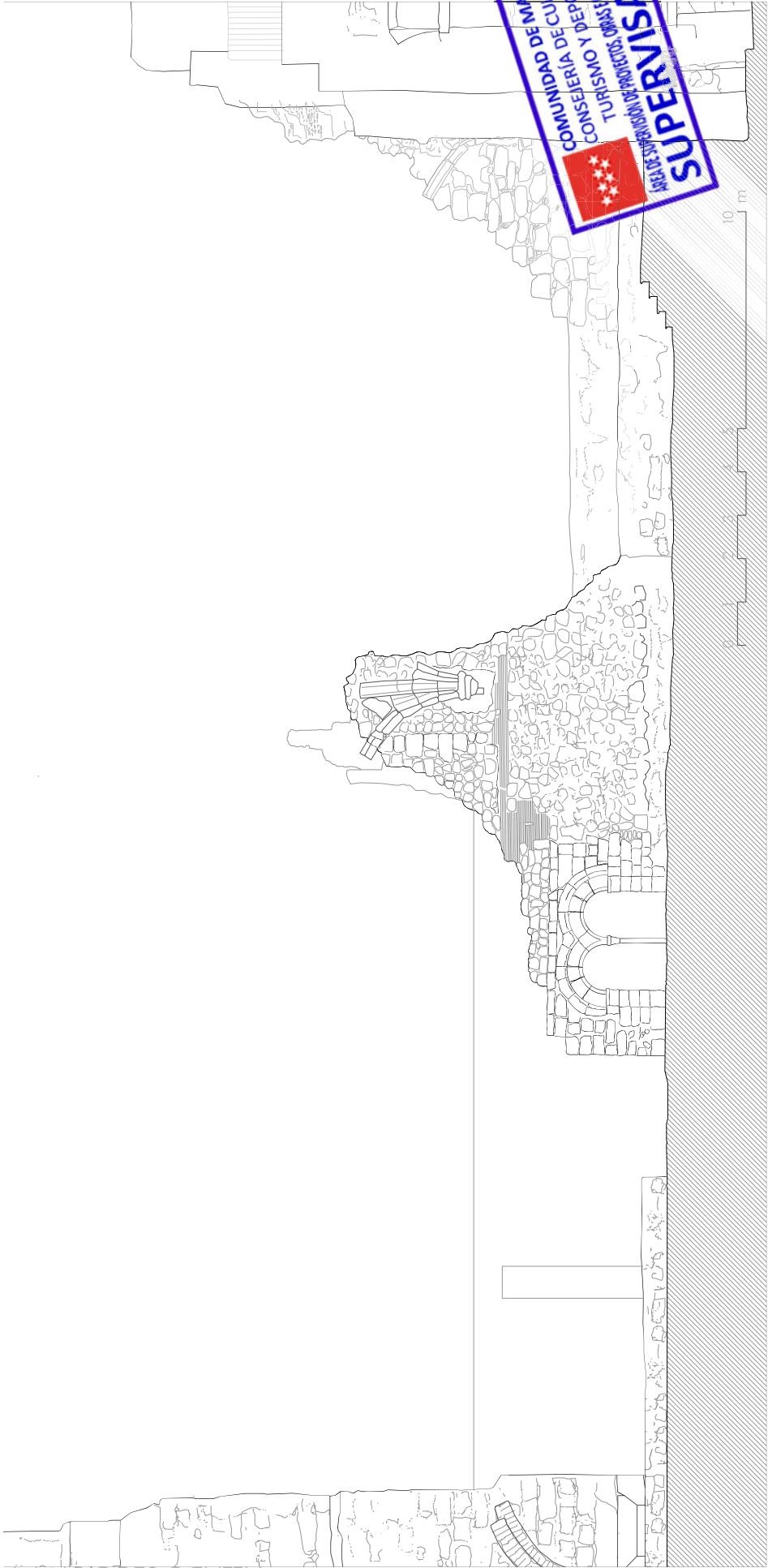


SITUACIÓN

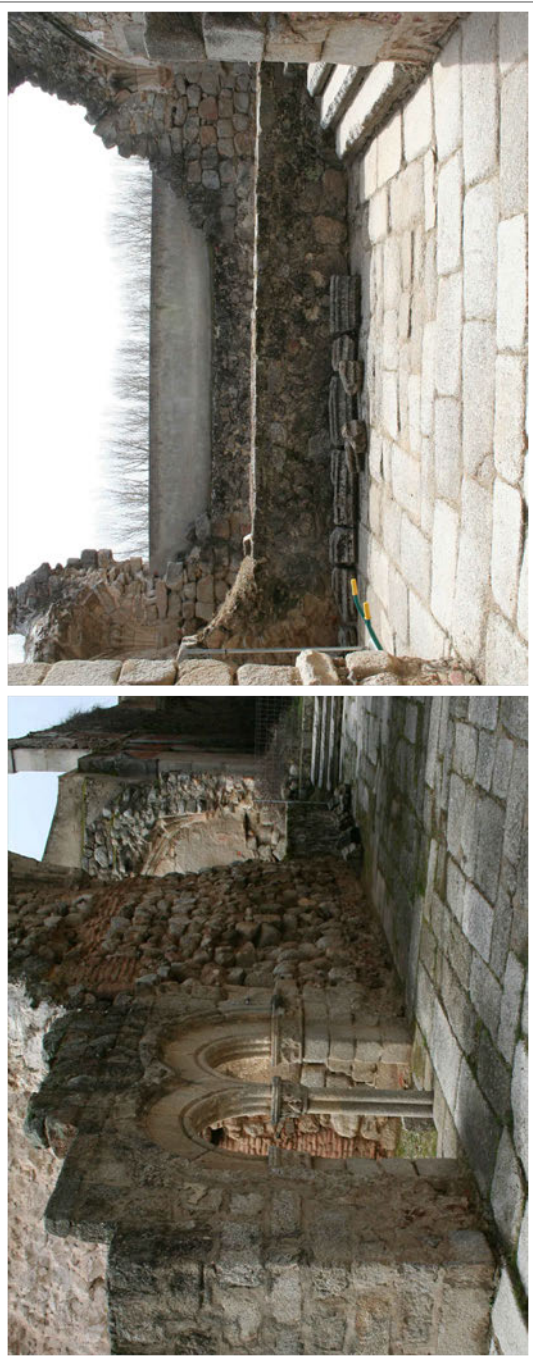


PLANTA

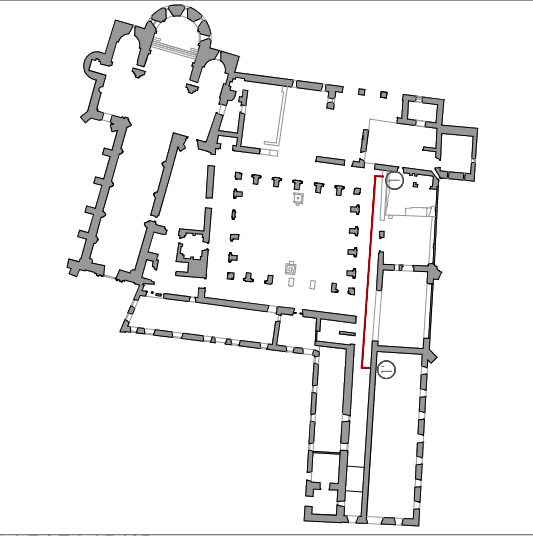




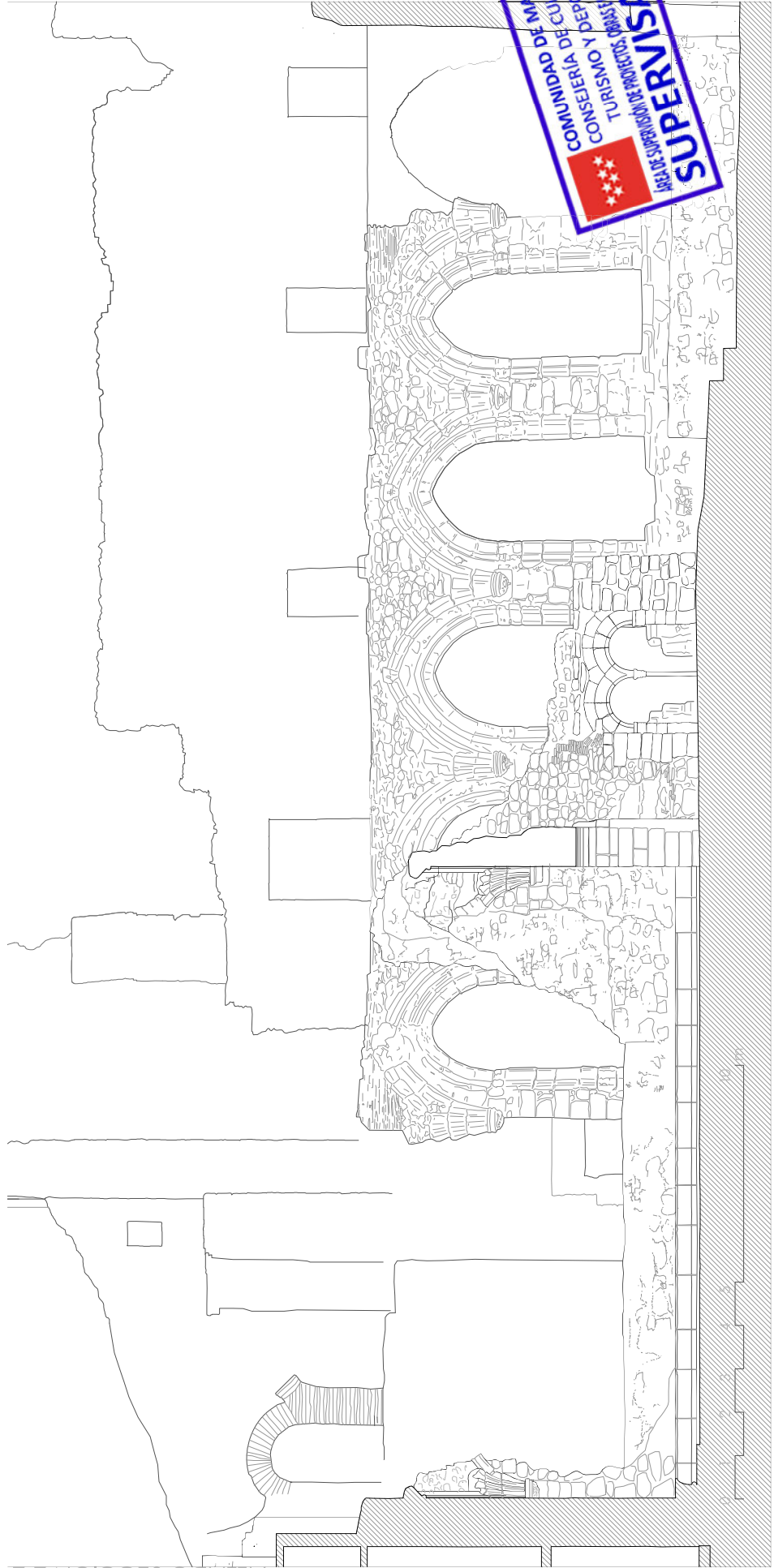
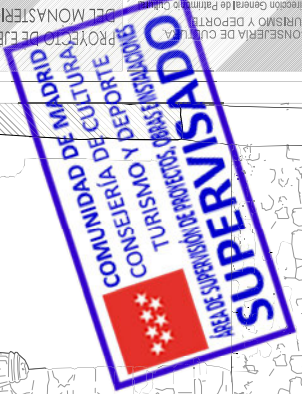
ALZADO SECCIÓN 1-1'



IMÁGENES



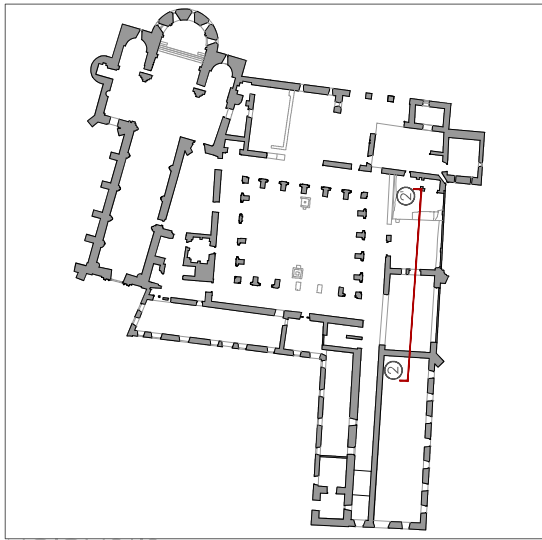
SITUACIÓN



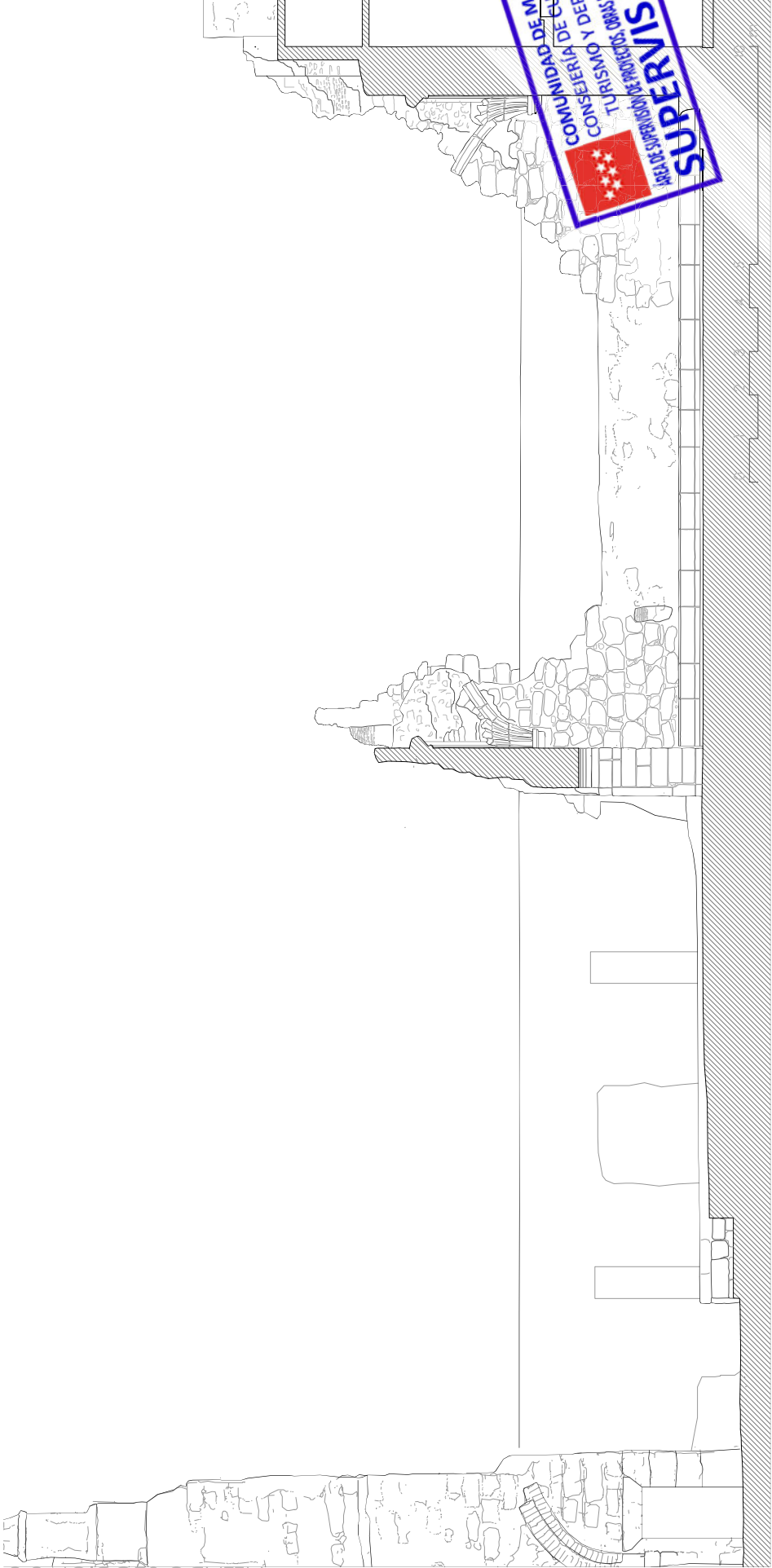
ALZADO SECCIÓN 2-2'



IMÁGENES



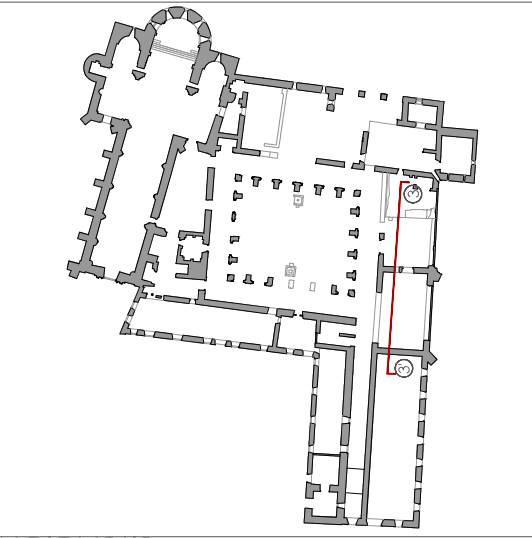
SITUACIÓN



ALZADO SECCIÓN 3-3'



IMÁGENES



SITUACIÓN



NOVIEMBRE 2023

ALZADO SECCIÓN 3-3'

ESTADO ACTUAL

PLANO DE:

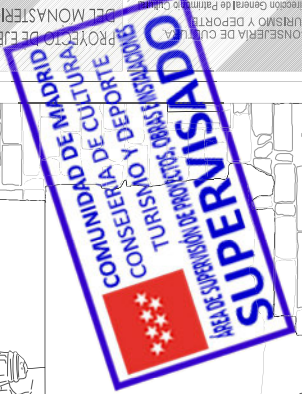
Comunidad de Madrid

CONSEJERÍA DE CULTURA, TURISMO Y DEPORTE  
Dirección General de Patrimonio Cultural  
Área de Conservación y Restauración



U.T.E. BARCELÓ - ENJARJE

PLANO Nº:  
EA.04  
ESCALA:  
1:100



ESTADO ACTUAL  
ALZADO SECCIÓN 4-4'  
PLANO DE:  
PROYECTO DE EJECUCIÓN DE LAS OBRAS DE CONSOLIDACIÓN Y RESTAURACIÓN DEL REFECTORIO DEL MONASTERIO DE SANTA MARÍA LA REAL DE VALDEIGLESIAS, EN PELAYOS DE LA PRESA



U.T.E. BARCELÓ - ENJARJE  
Ign. Borja Díez

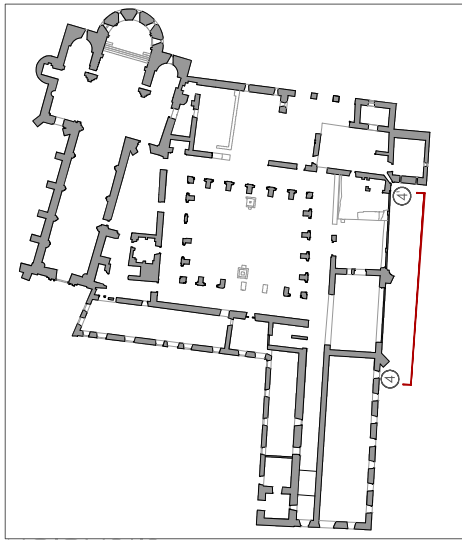
PLANO Nº:  
EA.05  
ESCALA:  
1:100



ALZADO SECCIÓN 4-4'



IMÁGENES

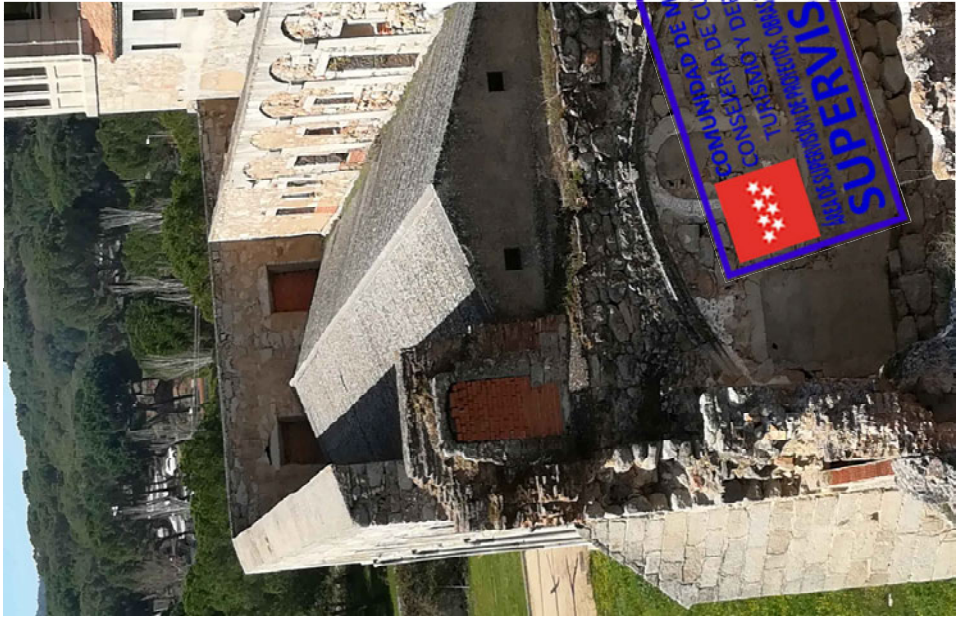


SITUACIÓN



U.T.E. BARCELÓ - ENJARJE  
Ign. Borja de la Cruz

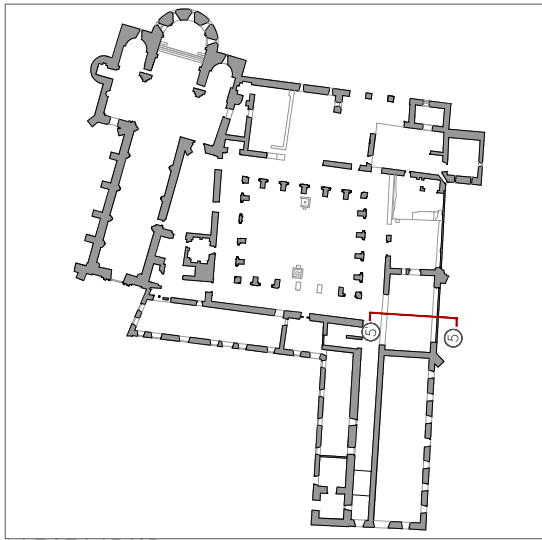
PLANO Nº:  
EA.06  
ESCALA:  
1:100



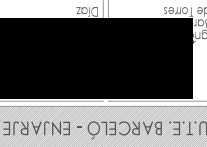
ALZADO SECCIÓN 5-5



IMÁGENES



SITUACIÓN



U.T.E. BARCELÓ - ENJARJE  
de  
de  
de

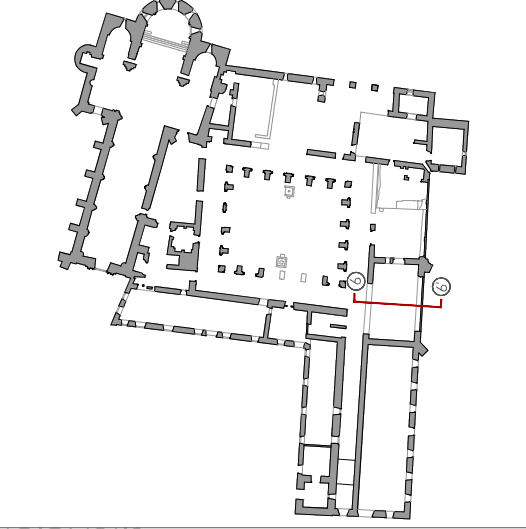
PLANO Nº:  
EA.07  
ESCALA:  
1:100



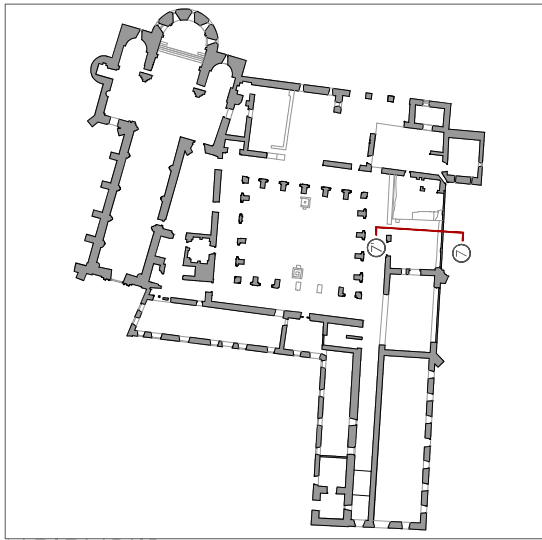
ALZADO SECCIÓN 6-6'



IMÁGENES



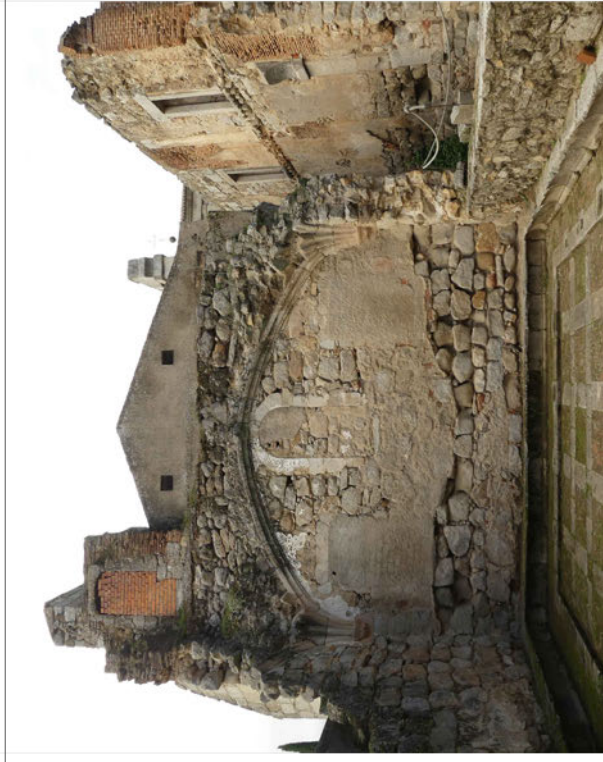
SITUACIÓN



IMÁGENES

SITUACIÓN

ALZADO SECCIÓN 7-7'

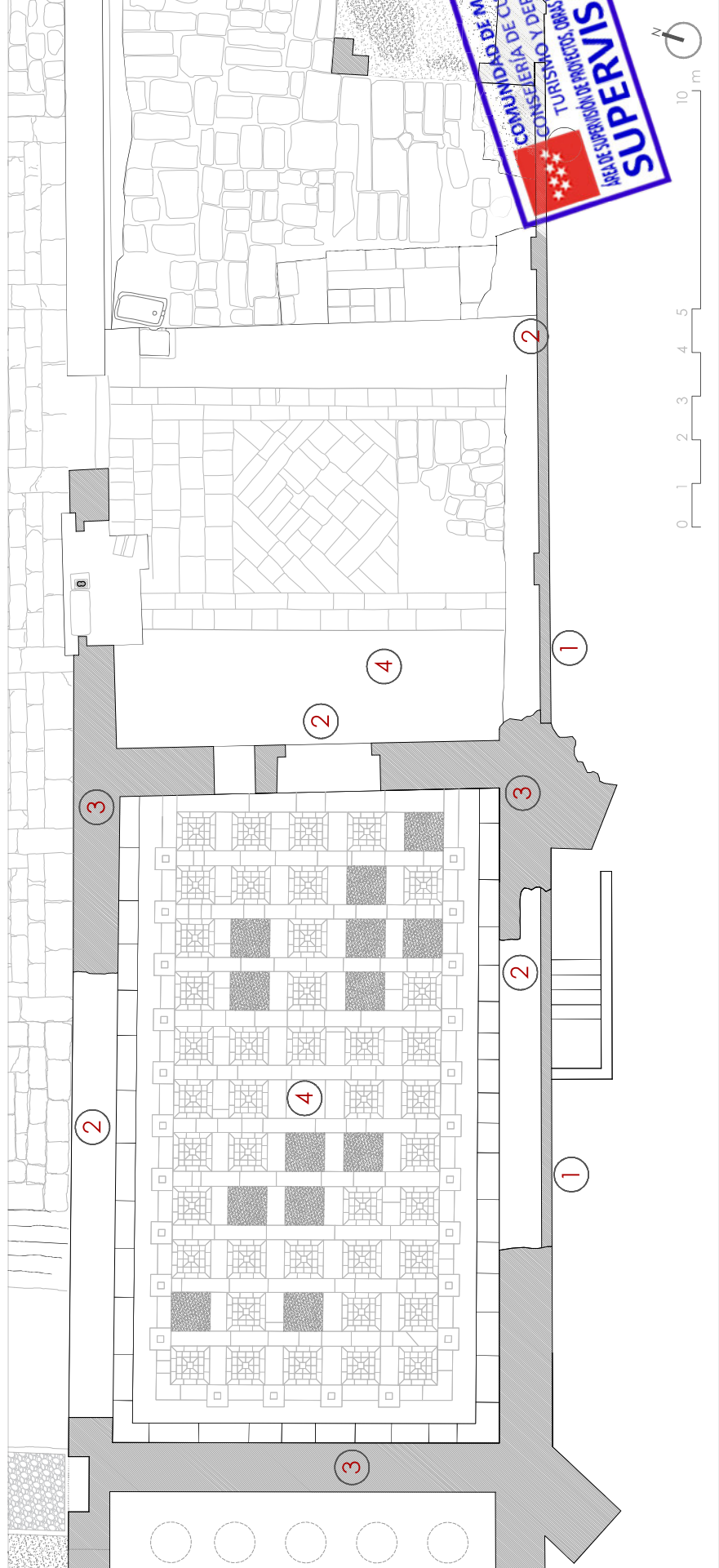


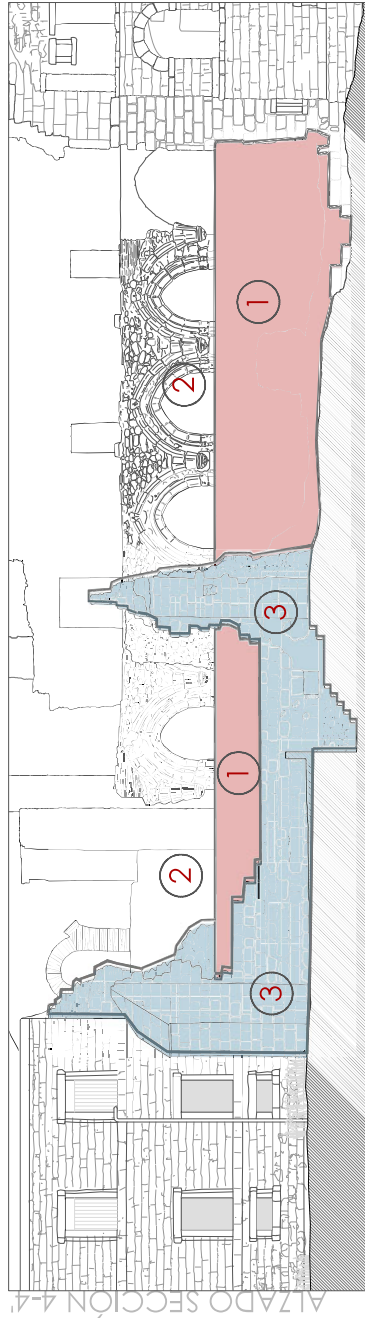
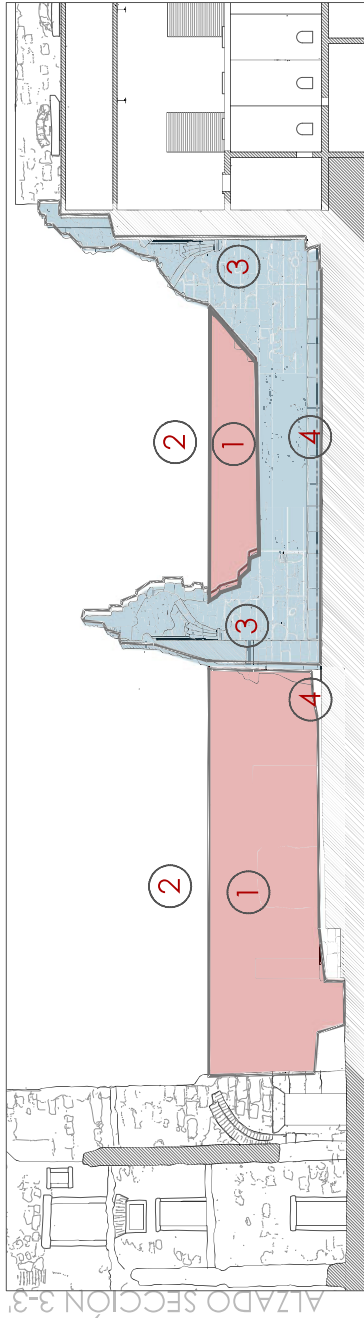
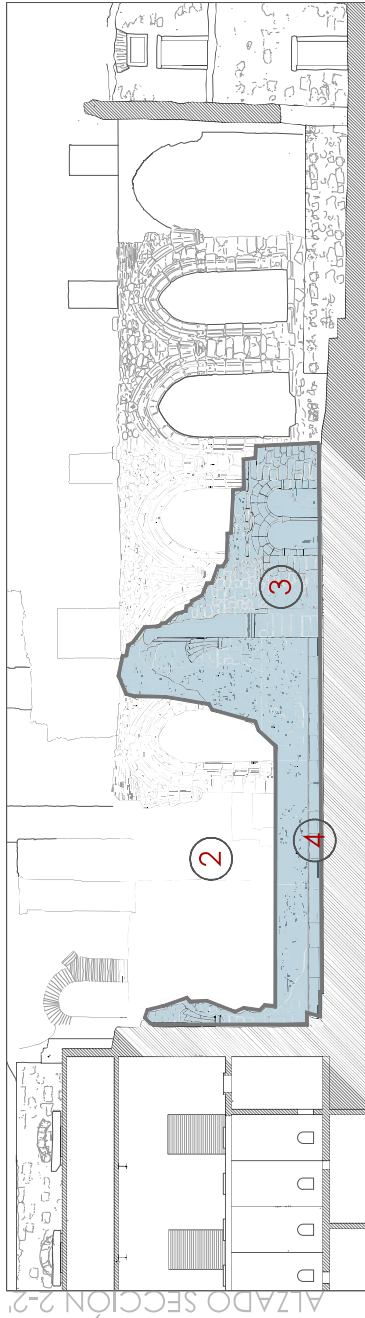
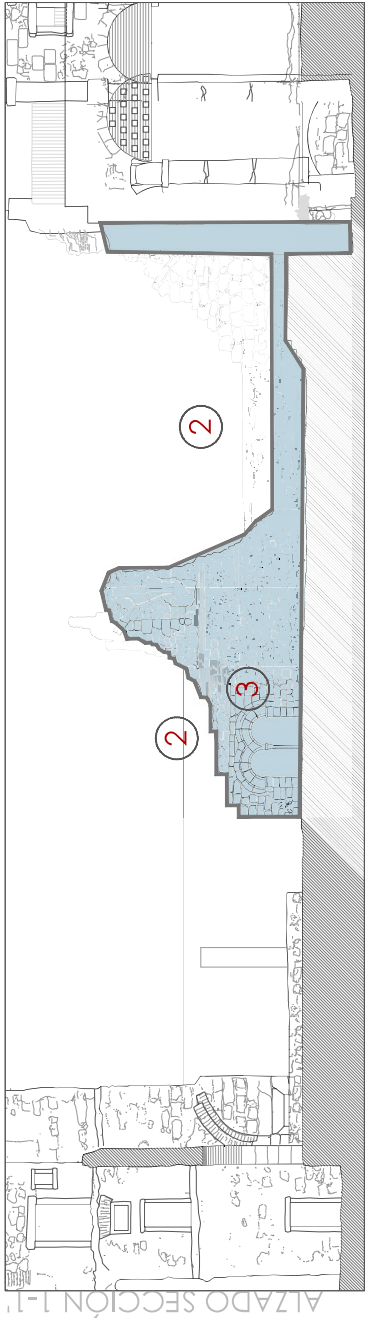
LEYENDA

LEYENDA DE PATOLOGÍA

- 1 Muros de fábrica de ladrillo añadidos sobre el cerramiento sur de los tres ámbitos, muy degradante.
- 2 Colapso y pérdida del muro de cierre Norte y Sur del refectorio y prácticamente de casi todo el muro Este, próximo al colapso. Colapso y pérdida del muro de cierre de orientación Sur de los tres ámbitos.
- 3 Daños patentes de forma generalizada en los restos de los muros originales de los tres ámbitos, refectorio, vestíbulo y cocina.
  - Pérdida de la agregación de las fábricas y de la capacidad mecánica.
  - Pérdida de la estanqueidad de las fábricas.
  - Desestabilización estructural de los muros.
  - Pérdida de elementos estructurales, dinteles o cargaderos.
  - Roturas, oquedades, reparaciones inadecuadas.
  - Timpanización de huecos.
  - Pérdida y deterioro de revestimientos, desplazaciones.
  - Arenización de juntas y pérdida de remates.
  - Biocolonización.
- 4 Daños patentes de forma generalizada en el pavimento de los tres ámbitos, refectorio, alio y cocina.
  - Suciedad en el pavimento, invasión de microorganismos, biocolonización de hongos y algas.
  - Irregularidad, pérdida de la planicidad de la rasante, quiebras y cejas.
  - Desajustes, roturas y erosiones del material pétreo y cerámico.
  - Deterioro y disgregación del soporte o solera del pavimento según zonas.
  - Pérdidas de material, baldosas y losas.
  - Movimiento de las piezas de la bancada, roturas y pérdida del perfil.

PLANTA

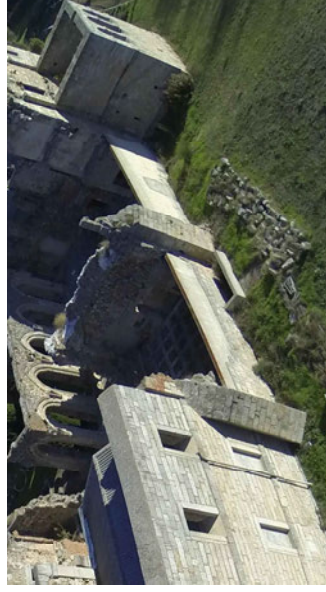




### LEYENDA DE PATOLOGÍA

- 1 Muros de fábrica de ladrillo añadidos sobre el cerramiento sur de los fres ámbitos, muy degradante.
- 2 Colapso y pérdida de los muros Norte y Sur del refectorio y prácticamente de casi toda la cara exterior del muro este, próximo al colapso. Colapso y pérdida del muro de cierre de orientación sur de los fres ámbitos.
- 3 Daños patentes de forma generalizada en los restos de los muros originales de los fres ámbitos, refectorio, vestíbulo y cocina.
- Pérdida de la agregación de las fábricas y de la capacidad mecánica.
- Pérdida de la estanqueidad de las fábricas.
- Desestabilización estructural de los muros.
- Pérdida de elementos estructurales, dinteles o cargaderos.
- Roturas, agrietaduras, reparaciones inadecuadas.
- Timpanización de huecos.
- Pérdida y deterioro de revestimientos, desplazaciones.
- Arenización de juntas y pérdida de remates.
- Biocolonización.
- 4 Daños patentes de forma generalizada en el pavimento de los fres ámbitos, refectorio, vestíbulo y cocina.
- Suciedad en el pavimento, invasión de microorganismos, biocolonización de hongos y algas.
- Irregularidad, pérdida de la planicidad de la rasante, quiebras y cejas.
- Desajustes, roturas y erosiones del material pétreo y cerámico.
- Delirio y disgregación del soporte o solera del pavimento según zonas.
- Pérdidas de material, baldosas y losas.
- Movimiento de las piezas de la bancada, roturas y pérdida del perfil.

### IMÁGENES



PAT.02

PLANO Nº:

U.T.E. BARCELÓ - ENJARJE



de  
corres

Dise

1:200

ESCALA:

NOVIEMBRE 2023

ALZADOS SECCIONES LONGITUDINALES

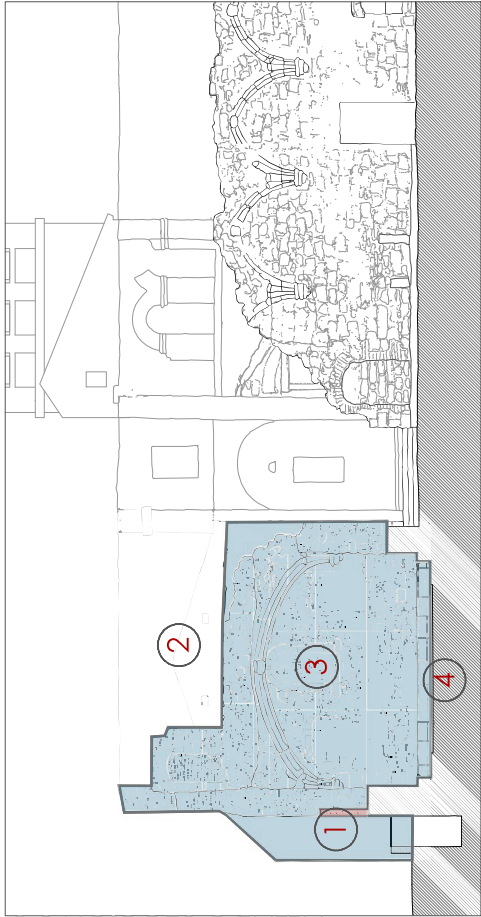
CONSEJERÍA DE CULTURA, TURISMO Y DEPORTE  
PROYECTO DE EJECUCIÓN DE LAS OBRAS DE CONSOLIDACIÓN Y RESTAURACIÓN DEL REFECTORIO DEL MONASTERIO DE SANTA MARÍA LA REAL DE VALDEIGLESIAS, EN PELAYOS DE LA PRESA

PLANO DE:

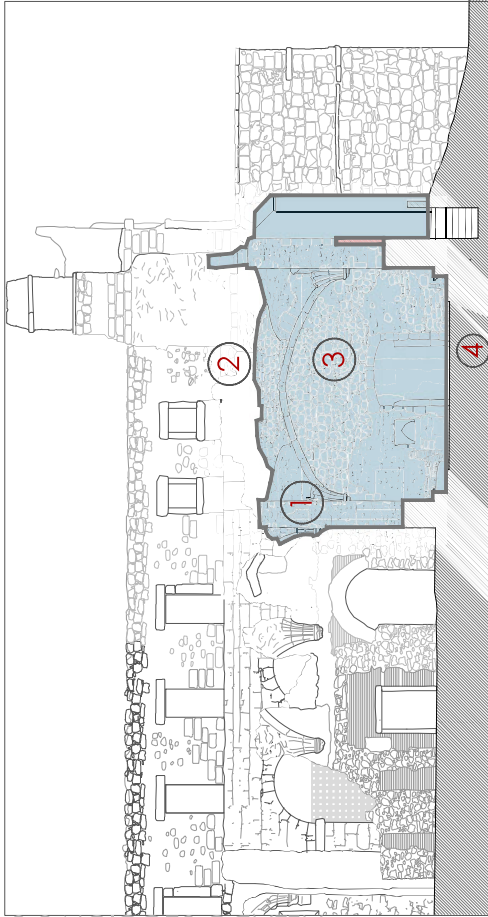
PATOLOGÍA

Comunidad de Madrid  
Área de Conservación y Restauración  
Dirección General de Patrimonio Cultural

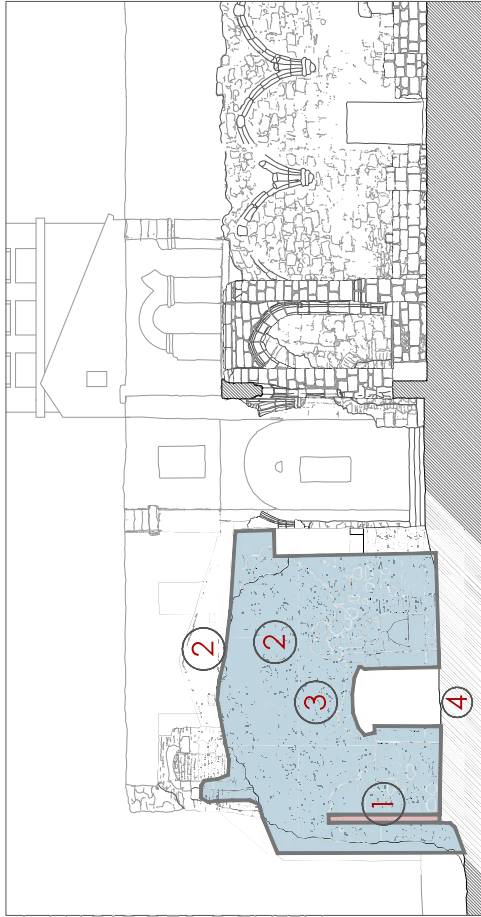
ALZADO SECCIÓN 5-5'



ALZADO SECCIÓN 6-6'



ALZADO SECCIÓN 7-7'



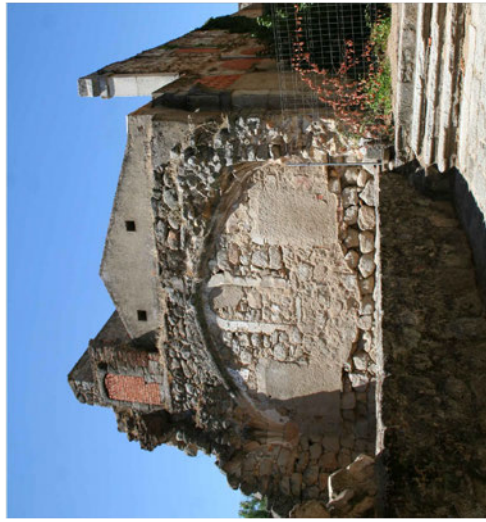
0 1 2 3 4 5 10 m

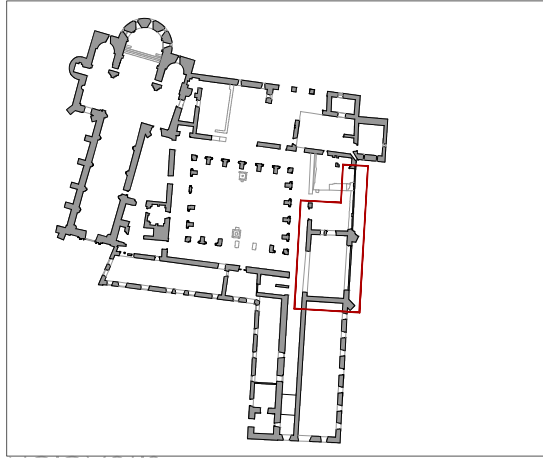
LEYENDA

LEYENDA DE PATOLOGÍA

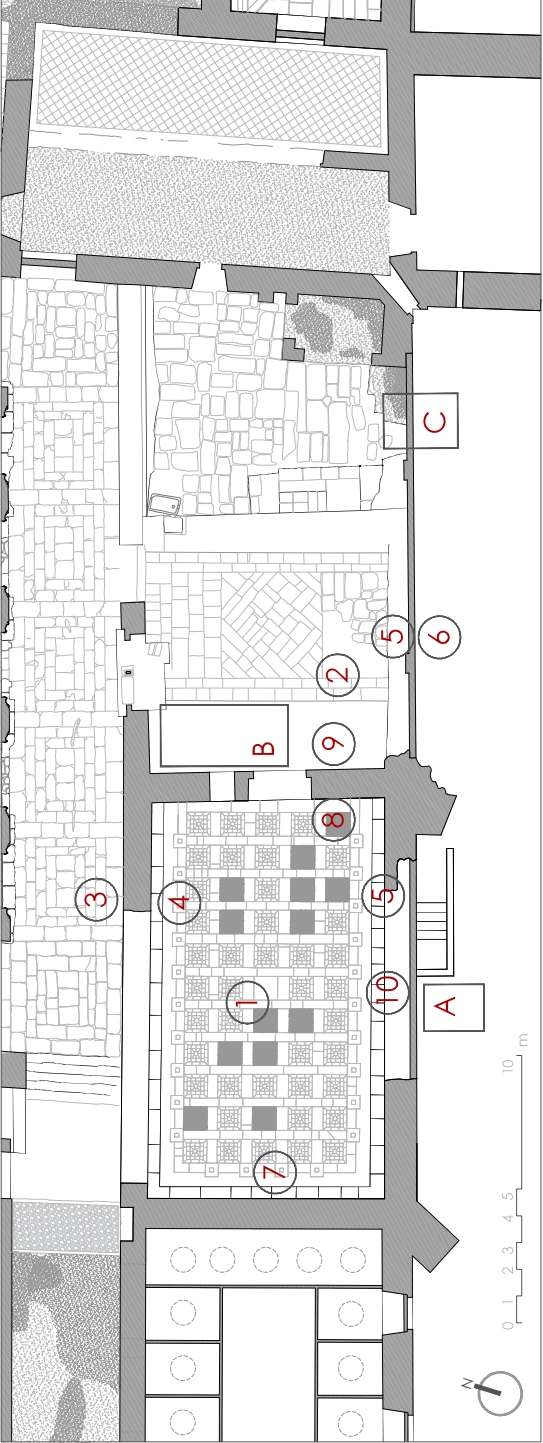
- 1 Muros de fábrica de ladrillo añadidos sobre el cerramiento sur de los tres ámbitos, muy degradante.
- 2 Colapso y pérdida de los muros Norte y Sur del refectorio y prácticamente de casi toda la cara exterior del muro Este, próximo al colapso. Colapso y pérdida del muro de cierre de orientación Sur de los tres ámbitos.
- 3 Daños patentes de forma generalizada en los restos de los muros originales de los tres ámbitos, refectorio, vestíbulo y cocina.
- 4 Pérdida de la agregación de las fábricas y de la capacidad mecánica.
- Pérdida de la estanqueidad de las fábricas.
- Desestabilización estructural de los muros.
- Pérdida de elementos estructurales, dinteles o cargaderos.
- Roturas, oquedades, reparaciones inadecuadas.
- Timpanización de huecos.
- Pérdida y deterioro de revestimientos, desplazaciones.
- Avenización de juntas y pérdida de remates.
- Biocolonización.
- 4 Daños patentes de forma generalizada en el pavimento de los tres ámbitos, refectorio, oficina y cocina.
- Suciedad en el pavimento, invasión de microorganismos, biocolonización de hongos y algas.
- Irregularidad, pérdida de la planitud de la rasante, quiebras y cejas.
- Desajustes, roturas y erosiones del material pétreo y cerámico.
- Deterioro y disgregación del soporte o solera del pavimento según zonas.
- Pérdidas de material, baldosas y losas.
- Movimiento de las piezas de la bancada, roturas y pérdida del perfil.

IMÁGENES





PLANTA



RESUMEN GENERAL DE LA INTERVENCIÓN

INTERVENCIÓN ARQUEOLÓGICA

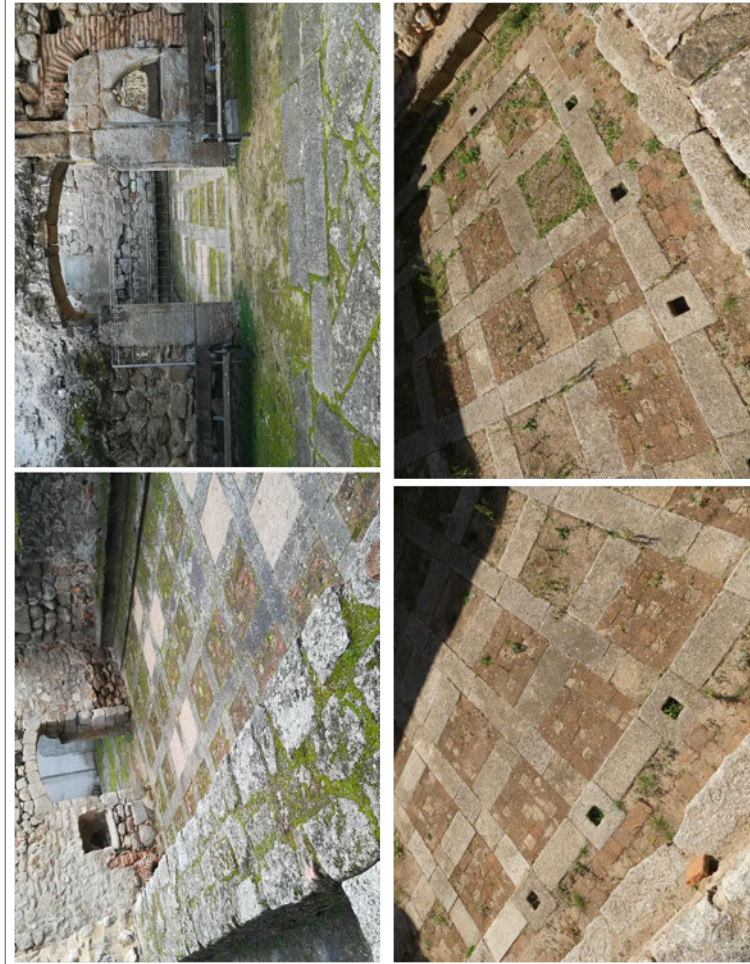
- A** Excavación en torno a la base del contrafuerte central.
- B** Cata arqueológica para la detección de los distintos niveles de la pavimentación.
- C** Limpieza y replanteo del acceso al exterior desde la cocina.

INTERVENCIÓN DE RESTAURACIÓN

- 1** Intervención en el pavimento del refectorio, se contemplan dos niveles de intervención en función del estado de conservación. Se consolidará la bancada perimetral de granito.
- 2** Formación de pavimento en el vestíbulo.
- 3/4** Consolidación de la fábrica de mampostería, restauración de los arcos románicos y tratamiento general de regularización y protección.
- 5/6** Consolidación de la fábrica de mampostería, demolición de muros añadidos, instalación de cerrajería y tratamiento general de regularización y protección.
- 7** Consolidación de la fábrica de mampostería y revestimiento, reposición del muro colapsado, demolición de los limpanos de las hornacinas y el púlpito, en planta baja y del hueco en la zona superior y tratamiento general de regularización y protección.
- 8/9** Consolidación de la fábrica de mampostería, recrecido del muro colapsado, formación del dintel y cargadero del acceso y tratamiento general de regularización y protección.
- 10** Restitución de muro de fábrica de sillar.

IMÁGENES





LEYENDA

RESUMEN DE LA INTERVENCIÓN

1 PAVIMENTO DEL REFECTORIO

Nivel sencillo:

- Limpieza general suave con cepillo de raíces sin agua, puntualmente con agua y con detergente neutro, eliminación de la biocolonización, aspiración.
- Desmontado de las piezas cerámicas sueltas.
- Saneado de la solera de soporte con mortero de cal hidráulica.
- Fijación y reposición de las piezas cerámicas sueltas recibidas con pasta de cal hidráulica.
- Enlechado de juntas con cal hidráulica natural pigmentada.
- Regularización cromática puntual y limpieza final.
- Tratamiento superficial con silicato de eilo e hidrolugantes.

Nivel profundo:

- Desmontado de la arena o grava o restos de pavimento y de solera de soporte.
- Cajeadado del cuadro y extensión de una capa de grava limpia de 10 cms. de espesor.
- Formación de una solera de hormigón de cal hidráulica natural pigmentada de 10 cms. de espesor.

Encintado de granito:

- Limpieza general suave con cepillo de raíces sin agua, puntualmente con agua y con detergente neutro, eliminación de la biocolonización, aspiración.
- Regularización cromática puntual y limpieza final.
- Tratamiento superficial con silicato de eilo e hidrolugantes.
- Relleno de los huecos practicados en la zona de las bancadas con tacho de polixireno extruido y cama de grava.

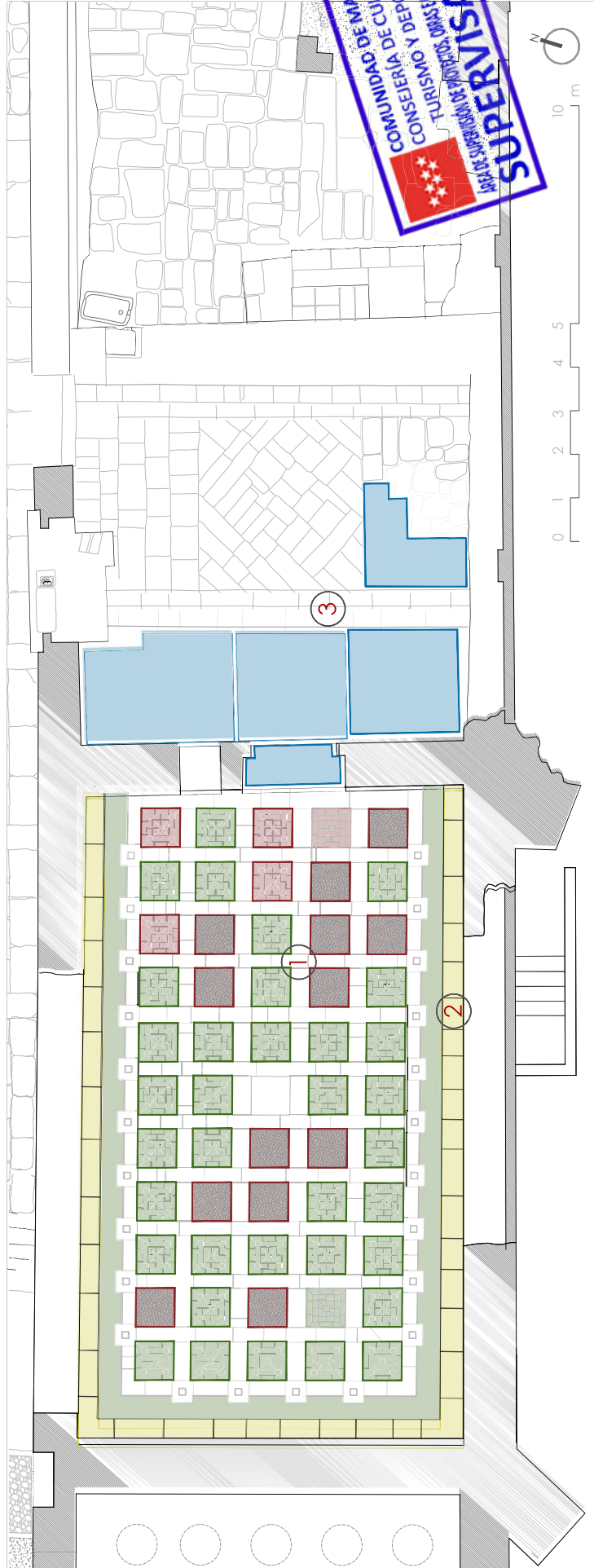
2 BANCADA DEL REFECTORIO

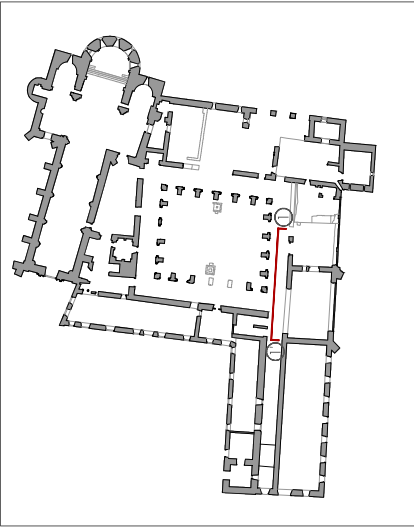
- Limpieza general suave con cepillo de raíces sin agua, puntualmente con agua y con detergente neutro, eliminación de la biocolonización, aspiración.
- Eliminación de rejunto inadecuado de mortero de cemento, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior rejunto y relleno de juntas con mortero de cal pigmentado.
- Regularización cromática puntual y limpieza final.
- Tratamiento superficial con silicato de eilo.

3 PAVIMENTO DEL VESTÍBULO

- Desmontado del terreno en la zona sin enladrado, preparación del cajeadado para la solera.
- Formación de solera de hormigón de cal hidráulica natural lavada de 10 cms. de espesor sobre cama de grava del mismo espesor con el despiece indicado en los planos de proyecto.

PLANTA





1 ARCOS ROMÁNICOS

- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Eliminación de rejuntao inadecuado de mortero de cemento. Limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior rejuntao y relleno de juntas con mortero de cal pigmentado.
- Fijación y anclado de sillares o piezas sueltas, relleno de oquedades o mechinales y protección del remate superior de la fábrica con sellado represetado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 23,3 m<sup>2</sup> incluyendo los vanos.

2 MUROS DE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA

- Eliminación de rejuntao inadecuado de mortero de cemento, enfoscados y restos de instalaciones, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado.
- Relleno de oquedades, agujeros y mechinales, incluso restitución de pérdidas de material y recrecidos con fábrica de mampostería como la existente.
- Fijación y anclaje de piezas sueltas o movidas, incluso remate superior de fábrica con sellado represetado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntao y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejuntao, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntao de terminación con mortero pigmentado.
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 20,5 m<sup>2</sup>.

3 ARRANQUE DE LAS NERVADURAS DE LAS BÓVEDAS

- Limpieza general suave con cepillo seco, y mediante proyección de silicato de aluminio o microesteras de vidrio en zonas difíciles.
- Fijación y anclaje de desplacaciones, ampollas o abombamientos superficiales mediante inyecciones de lechada de cal hidráulica, incluso posterior sellado de los bordes.
- Eliminación de costras carbonatadas.
- Anclaje de dovelas sueltas o piezas fracturadas mediante cosido con tablado y fibra de vidrio y resina epoxídica.
- Formación de mampostería de relleno en los recrecidos de las conas con armadura de varilla de fibra. Se instalarán el mismo tiempo las bocas de inyección.
- Limpieza y vaciado de juntas arenizadas y rejuntao y sellado posterior.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Remate superior de la fábrica con sellado represetado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntao de terminación con mortero pigmentado.
- Regularización cromática puntual y limpieza final.
- Tratamiento superficial con silicato de etilo.
- Superficie aproximada a tratar: 3 m<sup>2</sup>.

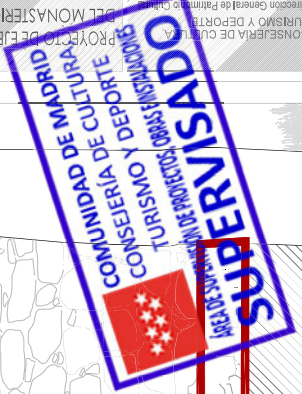
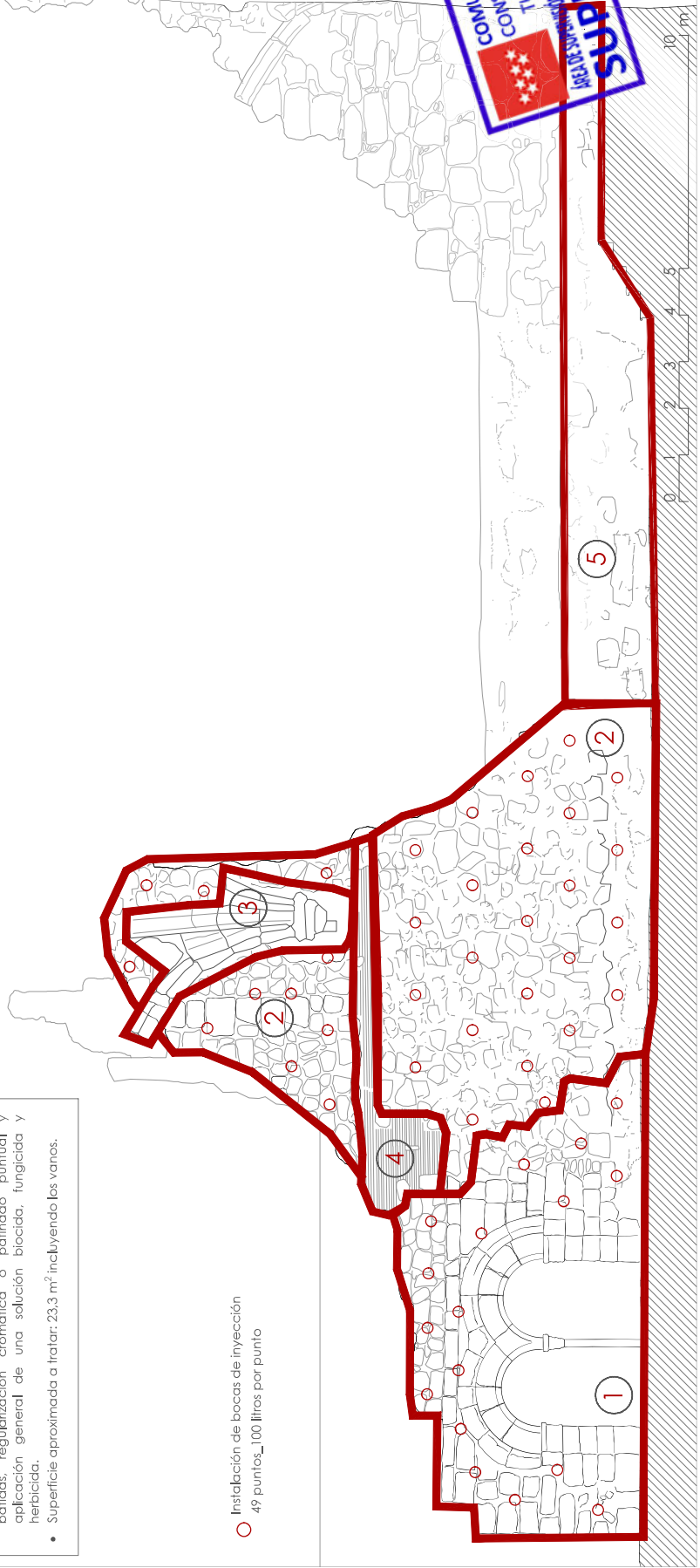
4 ÁREAS DE FÁBRICA DE LADRILLO

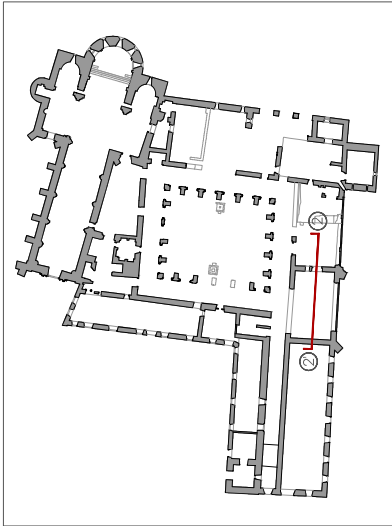
- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Eliminación de rejuntao inadecuado o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejuntao de las juntas con mortero de cal hidráulica pigmentado.
- Reposición de la fábrica perdida con nueva fábrica ejecutada con ladrillos originales o nuevos con las mismas dimensiones y cromatismo y conservando la dimensión de las juntas.
- La fábrica ha de quedar totalmente sellada y estanca al agua de lluvia.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 2,4 m<sup>2</sup>.

5 MURETE DE DEFENSA DEL REFECTORIO AL DEAMBULATORIO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Tratamiento final de regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 9,1 m<sup>2</sup>.

○ Instalación de bocas de inyección  
49 puntos\_100 litros por punto





#### 1 ARCOS ROMÁNICOS

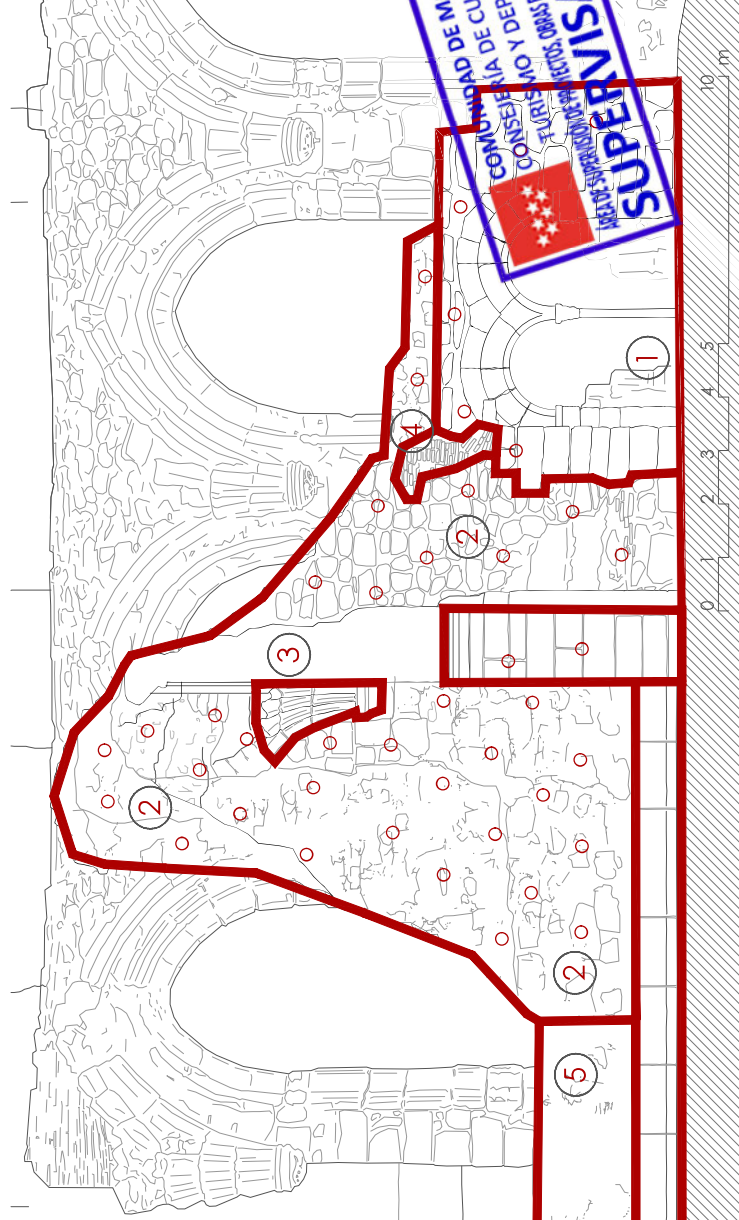
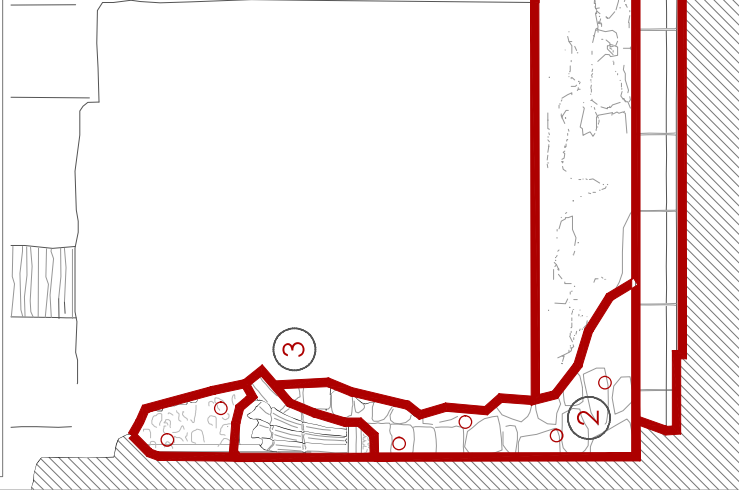
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Eliminación de rejuntes inadecuados de mortero de cemento, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior rejuntes y relleno de juntas con mortero de cal pigmentado.
- Fijación y anclaje de sillares o piezas sueltas, relleno de agujeros y protección del remate superior de la fábrica con sellado, repintado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 23,3 m<sup>2</sup> incluyendo los vanos.

#### 2 MUROS DE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA

- Eliminación de rejuntes inadecuados de mortero de cemento, enfoscados y restos de instalaciones, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado.
- Relleno de agujeros, agujeros y mechinales, incluso sustitución de pérdidas de material y recrecido con fábrica de mampostería como la existente.
- Fijación y anclaje de piezas sueltas o movidas, incluso remate superior de fábrica con sellado repintado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntes y vaciado de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a media que se ejecuta el rejunte, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntes de terminación con mortero pigmentado.
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 20,5 m<sup>2</sup>.

○ Instalación de bocas de inyección

○ 49 puntos, 100 litros por punto



#### 3 ARRANQUE DE LAS NERVADURAS DE LAS BÓVEDAS

- Limpieza general suave con cepillo seco, y mediante proyección de silicato de aluminio o microesteras de vidrio en zonas difíciles.
- Fijación y anclaje de desplacaciones, ampollas o abombamientos superficiales mediante inyecciones de lechada de cal hidráulica, incluso posterior sellado de los bordes.
- Eliminación de costras carbonatadas.
- Anclaje de dovelas sueltas o piezas fracturadas mediante cosido con tablero y fibra de vidrio y resina epoxídica.
- Formación de mampostería de relleno en los recrecidos de las conchas con armadura de varilla de fibra. Se instalarán el mismo tiempo las bocas de inyección.
- Limpieza y vaciado de juntas arenizadas y rejuntes y sellado posterior.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Remate superior de la fábrica con sellado repintado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntes de terminación con mortero pigmentado.
- Regularización cromática puntual y limpieza final.
- Tratamiento superficial con silicato de etilo.
- Superficie aproximada a tratar: 3 m<sup>2</sup>.

#### 4 ÁREAS DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Eliminación de rejuntes inadecuados o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejuntes con mortero de cal hidráulica pigmentado.
- Reposición de la fábrica perdida con nueva fábrica ejecutada con ladrillos originales o nuevos con las mismas dimensiones y cromatismo y conservando la dimensión de las juntas.
- La fábrica ha de quedar totalmente sellada y estanca al agua de lluvia.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 2,4 m<sup>2</sup>.

#### 5 MURETE DE DEFENSA DEL REFECTORIO AL DEAMBULATORIO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Tratamiento final de regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 9,1 m<sup>2</sup>.

PLANO Nº:  
INT.04

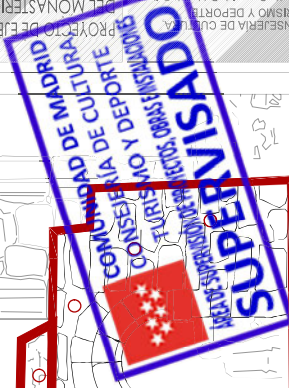
U.T.E. BARCELÓ - ENJARJE



NOVIEMBRE 2023

INTERVENCIÓN  
ALZADO SECCIÓN 2-2'

CONSEJERÍA DE CULTURA,  
TURISMO Y DEPORTE  
Dirección General de Patrimonio Cultural  
Área de Conservación y Restauración  
Comunidad de Madrid



1 MUROS ANADIDOS DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Demontado y demolición cuidadosa del muro de fábrica de ladrillo perforado evitando el apoyo de la maquinaria o los acopios sobre la bóveda de la cueva.
- Restitución del muro de sillería, dos caras vistas en la zona del refectorio, con una altura de dos hiladas.
- Instalación de la cerajería en la zona de las cocina que se ha previsto anclada a los muros previo saneado y terminación del remate superior de estos muros, ver plano cerajerías N 10.
- Superficie aproximada a tratar: 83,9 m<sup>2</sup> o 21 m<sup>3</sup>.

2 MUROS DE FÁBRICA DE SILLERÍA

- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Eliminación de rejunto inadecuado de mortero de cemento.
- Limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior rejunto y relleno de juntas con mortero de cal pigmentado.
- Fijación y anclado de sillares o piezas sueltas, relleno de oquedades o mechinales y protección del remate superior de la fábrica con sellado repretrado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejunto y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejunto, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejunto de terminación con mortero pigmentado.
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejunto de terminación con mortero pigmentado.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 30,5 m<sup>2</sup>.

3 MUROS DE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA

- Eliminación de rejunto inadecuado de mortero de cemento, enfoscados y restos de instalaciones, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado.
- Relleno de oquedades, agujeros y mechinales, incluso restitución de pérdidas de material y recrecidos con fábrica de mampostería como la existente.
- Fijación y anclaje de piezas sueltas o movidas, incluso remate superior de la fábrica con sellado repretrado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejunto y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejunto, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejunto de terminación con mortero pigmentado.
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 18,8 m<sup>2</sup>.

4 ÁREAS DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Eliminación de rejunto inadecuado o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejunto de las fallas con mortero de cal hidráulica pigmentado.
- Reposición de la fábrica perdida con nueva fábrica ejecutada con ladrillos originales o nuevos con las mismas dimensiones y cromatismo y conservando la dimensión de las juntas.
- La fábrica ha de quedar totalmente sellada y estanca al agua de lluvia.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 3,4 m<sup>2</sup>.

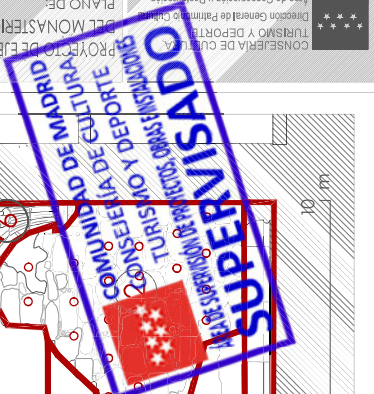
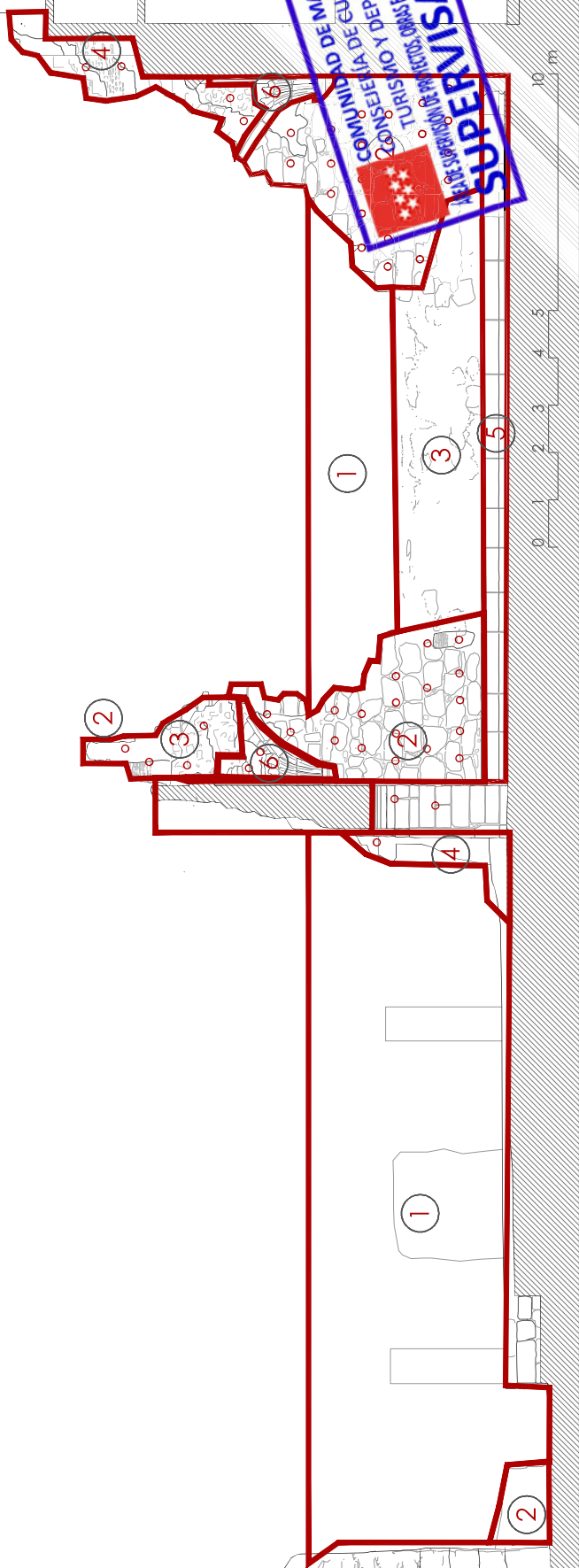
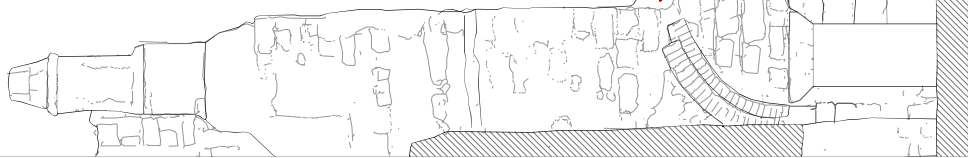
5 BANCADA DEL REFECTORIO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Eliminación de rejunto inadecuado o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejunto de las fallas con mortero de cal hidráulica pigmentado.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 22,5 m<sup>2</sup>.

6 ARRANQUE DE LAS NERVADURAS DE LAS BÓVEDAS

- Limpieza general suave con cepillo seco, y mediante proyección de silicato de aluminio o microesferas de vidrio en zonas difíciles.
- Fijación y anclaje de desplacaciones, ampollas o abombamientos superficiales mediante inyecciones de lechada de cal hidráulica, incluso posterior sellado de las bordes.
- Eliminación de costuras carbonatadas.
- Anclaje de dovelas sueltas o piezas fracturadas mediante cosido con tablado y fibra de vidrio y resina epoxidica.
- Formación de mampostería de relleno en los recrecidos de los conos con armadura de varilla de fibra. Se instalarán al mismo tiempo las bocas de inyección.
- Limpieza y vaciado de juntas arenizadas y rejunto de sellado posterior.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Remate superior de la fábrica con sellado repretrado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejunto de terminación con mortero pigmentado.
- Regularización cromática puntual y limpieza final.
- Tratamiento superficial con silicato de etilo.
- Superficie aproximada a tratar: 9 m<sup>2</sup>.

○ Instalación de bocas de inyección  
58 puntos, 100 litros por punto



1 MUROS ANADIDOS DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Desmontado y demolición cuidadosa del muro de fábrica de ladrillo perforado evitando el apoyo de la maquinaria o los acopios sobre la bóveda de la cueva.
- Restitución del muro de sillería, dos caras vistas en la zona del reflectorio, con una altura de dos hiladas.
- Instalación de la cerrajería en la zona de las cocinas que se ha previsto anclada a los muros previo saneado y terminación del remate superior de estos muros, ver plano cerrajerías IN 10.
- Superficie aproximada a tratar: 83,9 m<sup>2</sup> o 21 m<sup>3</sup>.

2 MUROS DE FÁBRICA DE SILLERÍA

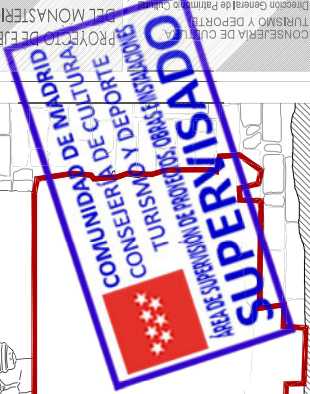
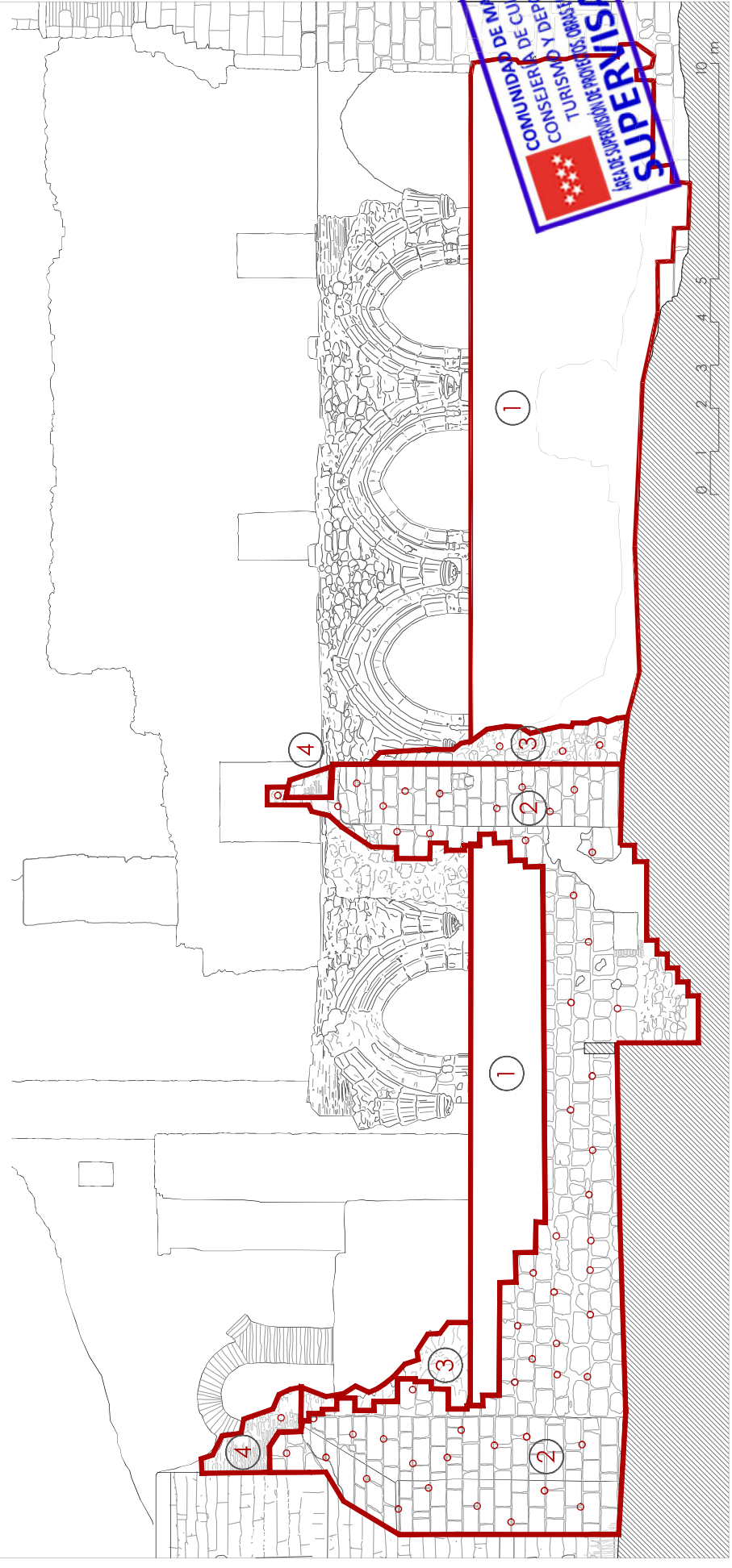
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Eliminación de rejuntado inadecuado de mortero de cemento, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior rejuntado y relleno de juntas con mortero de cal pigmentado.
- Fijación y anclaje de sillares o piezas sueltas, relleno de oquedades o mechinales y protección del remate superior de la fábrica con sellado repetido de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejuntado, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 73 m<sup>2</sup>.

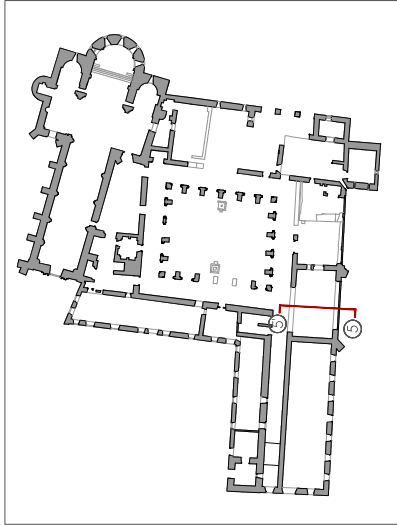
3 MUROS DE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA

- Eliminación de rejuntado inadecuado de mortero de cemento, enfoscados y restos de instalaciones, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado.
- Relleno de oquedades, agujeros y mechinales, incluso restitución de pérdidas de material y recrecidos con fábrica de mampostería como la existente.
- Fijación y anclaje de piezas sueltas o movidas, incluso remate superior de la fábrica con sellado repetido de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejuntado, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado.
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 9,8 m<sup>2</sup>.

4 ÁREAS DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
  - Eliminación de rejuntado inadecuado o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejuntando las faltas con mortero de cal hidráulica pigmentado.
  - Reposición de la fábrica perdida con nueva fábrica ejecutada con ladrillos originales o nuevos con las mismas dimensiones y cromatismo y conservando la dimensión de las juntas.
  - La fábrica ha de quedar totalmente sellada y estanca al agua de lluvia.
  - Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
  - Superficie aproximada a tratar: 4,4 m<sup>2</sup>.
- Instalación de bocas de inyección  
58 puntos, 100 litros por punto





#### 4 ÁREAS DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Eliminación de rejuntado inadecuado o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejuntando las fallas con mortero de cal hidráulica pigmentado.
- Reposición de la fábrica perdida con nueva fábrica ejecutada con ladrillos originales o nuevos con las mismas dimensiones y cromatismo y conservando la dimensión de las juntas.
- La fábrica ha de quedar totalmente sellada y estanca al agua de lluvia.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 3,4 m<sup>2</sup>.

#### 3 MUROS DE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA

- Eliminación de rejuntado inadecuado de mortero de cemento, enlosados y restos de instalaciones. Limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado.
- Relleno de oquedades, agujeros y mechinales, incluso restitución de pérdidas de material y recrecidos con fábrica de mampostería como la existente.
- Fijación y anclaje de piezas sueltas o movidas, incluso remate superior de labiríaca con sellado repretado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.

#### 2 MUROS DE FÁBRICA DE SILLERÍA

- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Eliminación de rejuntado inadecuado de mortero de cemento.
- Limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior rejuntado y relleno de juntas con mortero de cal pigmentado.
- Fijación y anclaje de sillares o piezas sueltas, relleno de oquedades o mechinales y protección del remate superior de la fábrica con sellado repretado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejuntado, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>, limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 27,5 m<sup>2</sup>.

#### 1 MUROS AÑADIDOS DEGRADANTES DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Desmontado y demolición cuidadosa del muro de fábrica de ladrillo perforado evitando el apoyo de la maquinaria o los acopios sobre la bóveda de la cueva.
- Instalación de la cerrajería que se ha previsto anclada a los muros de sillera o mampostería previo saneado y terminación del remate superior de estos muros de soporte.
- Superficie aproximada a tratar: 83,9 m<sup>2</sup> o 21 m<sup>3</sup>.

#### 5 ARRANQUE DE LAS NERVADURAS DE LAS BÓVEDAS

- Limpieza general suave con cepillo seco, y mediante proyección de silicato de aluminio o microesferas de vidrio en zonas difíciles.
- Fijación y anclaje de desplacaciones, ampallas o abombamientos superficiales mediante inyecciones de lechada de cal hidráulica, incluso posterior sellado de los bordes.
- Eliminación de costuras carbonatadas.
- Anclaje de dovelas sueltas o piezas fracturadas mediante cosido con taladro y fibra de vidrio y resina epoxídica.
- Formación de los conos con armadura de varilla de fibra. Se instalarán el mismo tiempo las bocas de inyección.
- Limpieza y vaciado de juntas arenizadas y rejuntado y sellado posterior.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca. Limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Remate superior de la fábrica con sellado repretado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado.
- Regularización cromática puntual y limpieza final.
- Tratamiento superficial con silicato de ello.
- Superficie aproximada a tratar: 9 m<sup>2</sup>.

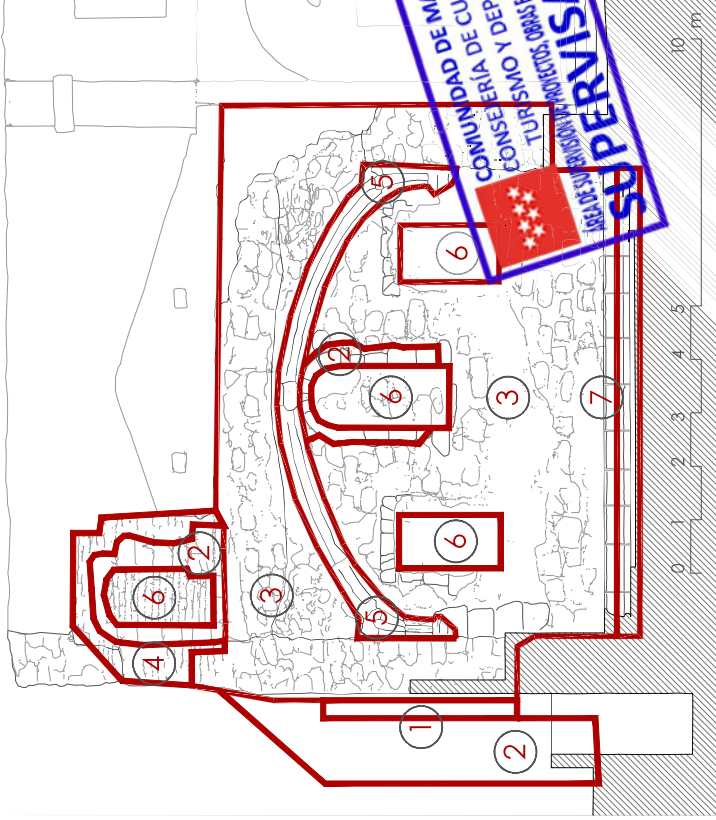
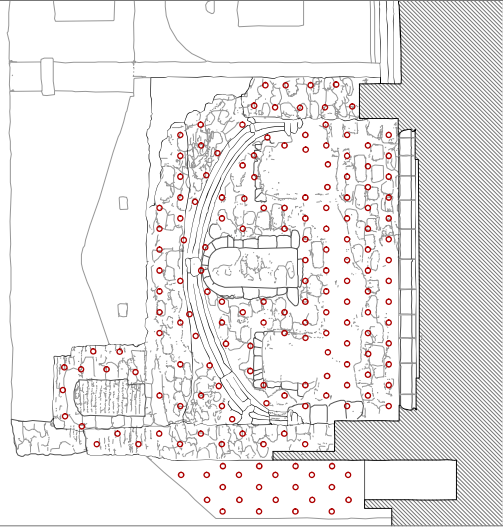
#### 6 ELIMINACIÓN DE LOS TABIQUES DE CERRAMIENTO DE HUECOS

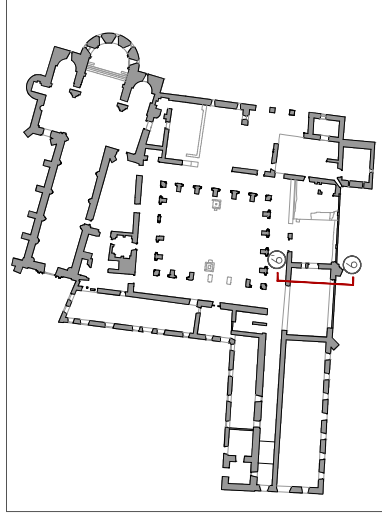
- Desmontado y demolición del muro de timpanizado de los huecos de la puerta y las hornacinas bajo la supervisión e inspección del arqueólogo.
- Restauración de los paramentos interiores de las hornacinas y sus revestimientos.
- Formación de tabique en la puerta del nivel superior incluso revoco a la madrifera de ambas caras del limpario.
- Superficie aproximada a tratar: 6 m<sup>2</sup>.

#### 7 BANCADA DEL REFECTORIO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Eliminación de rejuntado inadecuado o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejuntando las fallas con mortero de cal hidráulica pigmentado.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 9,3 m<sup>2</sup>.

- Instalación de bocas de inyección  
176 puntos\_100 litros por punto





### 3 MUROS DE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA

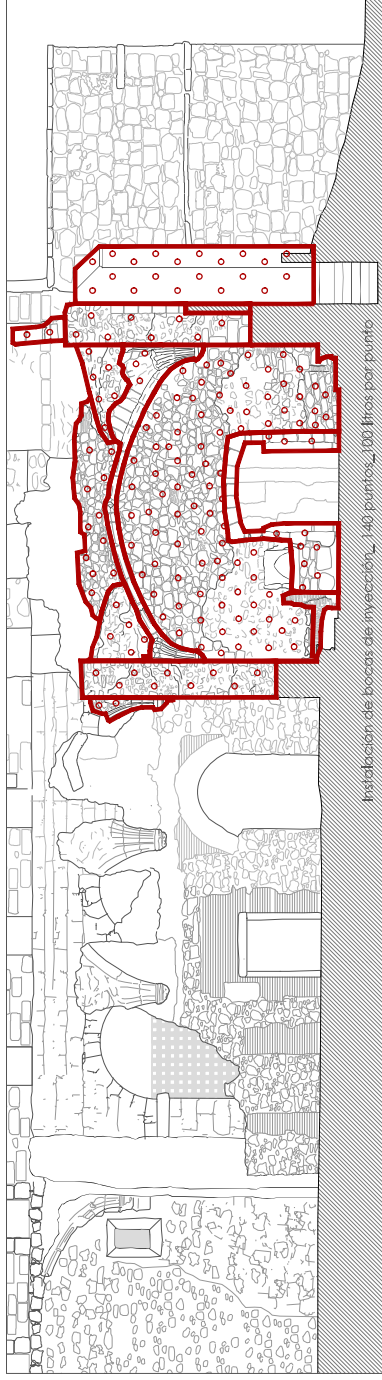
- Eliminación de rejuntado inadecuado de mortero de cemento, enfoscados y restos de instabaciones. Limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado.
- Relleno de oquedades, agujeros y mechinales, incluso restitución de pérdidas de material y recreidos con fábrica de mampostería como la existente.
- Fijación y anclaje de piezas sueltas o movidas, incluso remate superior de fábrica con sellado repretado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejuntado, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>. Limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado.
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 37,8 m<sup>2</sup>.

### 2 MUROS DE FÁBRICA DE SILERÍA

- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Eliminación de rejuntado inadecuado de mortero de cemento, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior rejuntado y relleno de juntas con mortero de cal pigmentado.
- Fijación y anclaje de sillares o piezas sueltas, relleno de oquedades o mechinales y protección del remate superior de la fábrica con sellado repretado de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejuntado, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>. Limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 15,5 m<sup>2</sup>.

### 1 MUROS AÑADIDOS DEGRADANTES DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Desmontado y demolición cuidadosa del muro de fábrica de ladrillo perforado evitando el apoyo de la maquinaria o los apoyos sobre la bóveda de la cueva.
- Instalación de la cerrajería que se ha previsto anclada a los muros de sillera o mampostería previa saneado y terminación del remate superior de estos muros de soporte.
- Superficie aproximada a tratar: 83,9 m<sup>2</sup> o 21 m<sup>3</sup>.

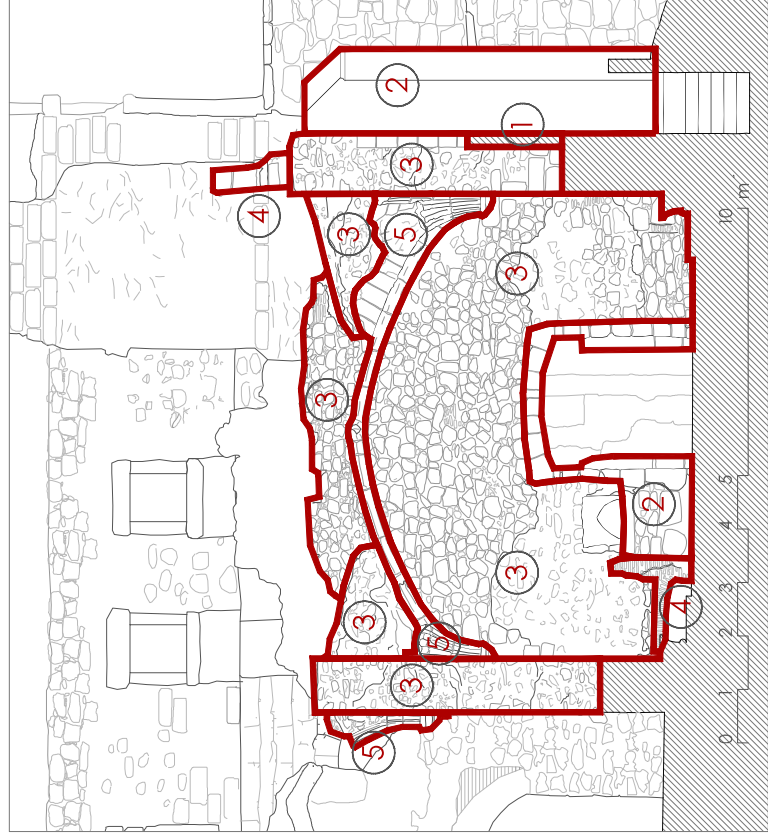


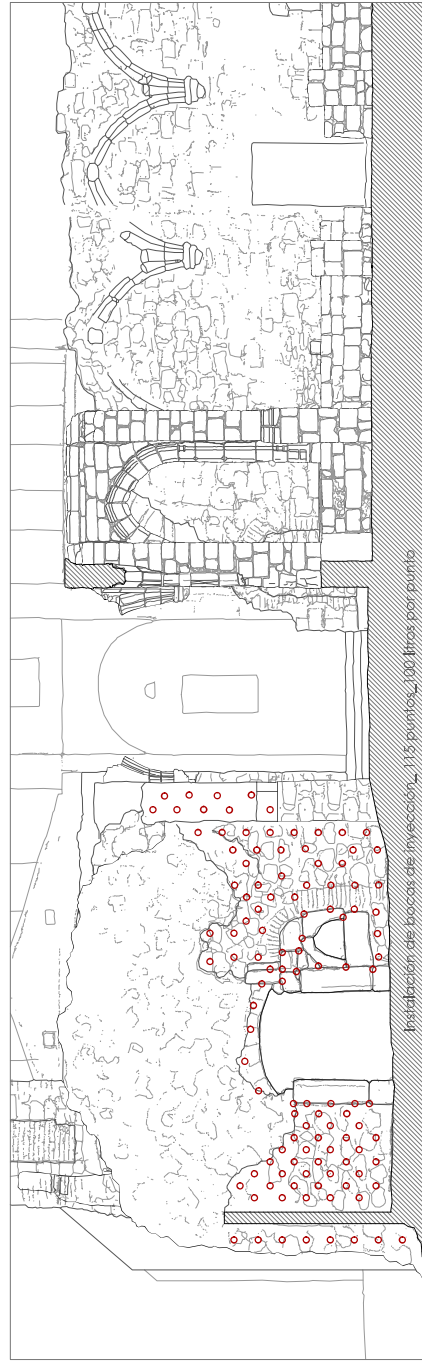
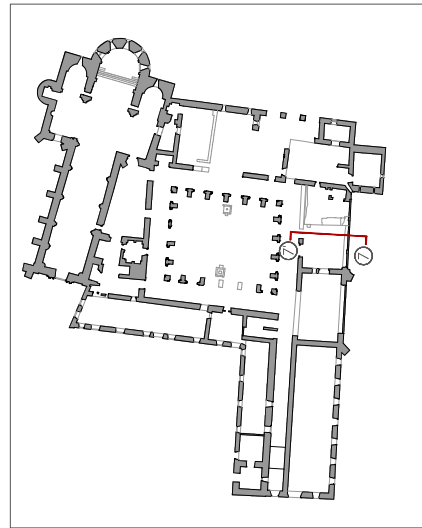
### 4 ÁREAS DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Eliminación de rejuntado inadecuado o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejuntando las faltas con mortero de cal hidráulica pigmentado.
- Reposición de la fábrica perdida con nueva fábrica ejecutada con ladrillos originales o nuevos con las mismas dimensiones y cromatismo y conservando la dimensión de las juntas.
- La fábrica ha de quedar totalmente sellada y estanca al agua de lluvia.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 1,4 m<sup>2</sup>.

### 5 ARRANQUE DE LAS NERVADURAS DE LAS BÓVEDAS

- Limpieza general suave con cepillo seco, y mediante proyección de silitato de aluminio o microestier de vidrio en zonas difíciles.
- Fijación y anclaje de desplazaciones, ampollas o abombamientos superficiales mediante inyecciones de lechada de cal hidráulica, incluso posterior sellado de los bordes.
- Eliminación de costras carbonatadas.
- Anclaje de dovelas sueltas o piezas fracturadas mediante cosido con taladro y fibra de vidrio y resina epoxídica.
- Formación de mampostería de relleno en las recrecidos de los conos con armadura de varilla de fibra. Se instalarán el mismo tiempo las bocas de inyección.
- Limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior.
- Inyección de lechada de cemento y mortero de cal, haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>.
- Remate superior de la fábrica de ladrillo con mortero de cal, asegurando la evacuación de las bocas de inyección.
- Rejuntado de terminación con mortero de cal, asegurando la evacuación de las bocas de inyección.
- Tratamiento superficial con silitato de aluminio o microestier de vidrio.
- Superficie aproximada a tratar: 9 m<sup>2</sup>.





Instalación de bocas de inyección, 115 puntos, 100 l/m<sup>2</sup> por punto

### 3 MUROS DE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA

- Eliminación de rejunto inadecuado de mortero de cemento, enfoscados y restos de instalaciones. Limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado.
- Relleno de oquedades, agujeros y mechinales, incluso restitución de pérdidas de material y recios con fábrica de mampostería como la existente.
- Fijación y anclaje de piezas sueltas o movidas, incluso remate superior de la fábrica con sellado repetido de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.

### 2 MUROS DE FÁBRICA DE SILLERÍA

- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Eliminación de rejunto inadecuado de mortero de cemento, limpieza y vaciado de juntas arenizadas manteniendo las que están en buen estado y posterior rejuntado y relleno de juntas con mortero de cal pigmentado.
- Fijación y anclaje de sillares o piezas sueltas, relleno de oquedades o mechinales y protección del remate superior de la fábrica con sellado repetido de juntas garantizando la evacuación de pluviales.
- Rejuntado y relleno profundo de las juntas con mortero de cal hidráulica manteniendo 2 o 3 cms. para aplicar un sellado de terminación con mortero pigmentado.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejuntado, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>. Limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 15,5 m<sup>2</sup>.

### 1 MUROS AÑADIDOS DEGRADANTES DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Desmontado y demolición cuidadosa del muro de fábrica de ladrillo perforado evitando el apoyo de la maquinaria o los acopios sobre la bóveda de la cueva.
- Instalación de la cerrajería que se ha previsto anclada a los muros de sillera o mampostería previo saneado y terminación del remate superior de estos muros de soporte.
- Superficie aproximada a tratar: 83,9 m<sup>2</sup> o 21 m<sup>3</sup>.

- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta el rejuntado, con la densidad y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca. Limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado.
- Limpieza general suave con cepillo de raíces y agua, incluso con detergente neutro, eliminación de la biocolonización.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 38,3 m<sup>2</sup>.

### 4 ÁREAS DE FÁBRICA DE LADRILLO

- Limpieza general suave con cepillo de raíces en seco, y con agua e incluso con detergente neutro en zonas especialmente difíciles, eliminación de la biocolonización y las manchas negras.
- Eliminación de rejunto inadecuado o en mal estado, arenizado, manteniendo las juntas en buen estado y rejuntando las faltas con mortero de cal hidráulica pigmentado.
- Reposición de la fábrica perdida con nueva fábrica ejecutada con ladrillos originales o nuevos con las mismas dimensiones y cromatismo y conservando la dimensión de las juntas.
- La fábrica ha de quedar totalmente sellada y estanca al agua de lluvia.
- Tratamiento final aplicando consolidante en las zonas más batidas, regularización cromática o patinado puntual y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar: 1,4 m<sup>2</sup>.

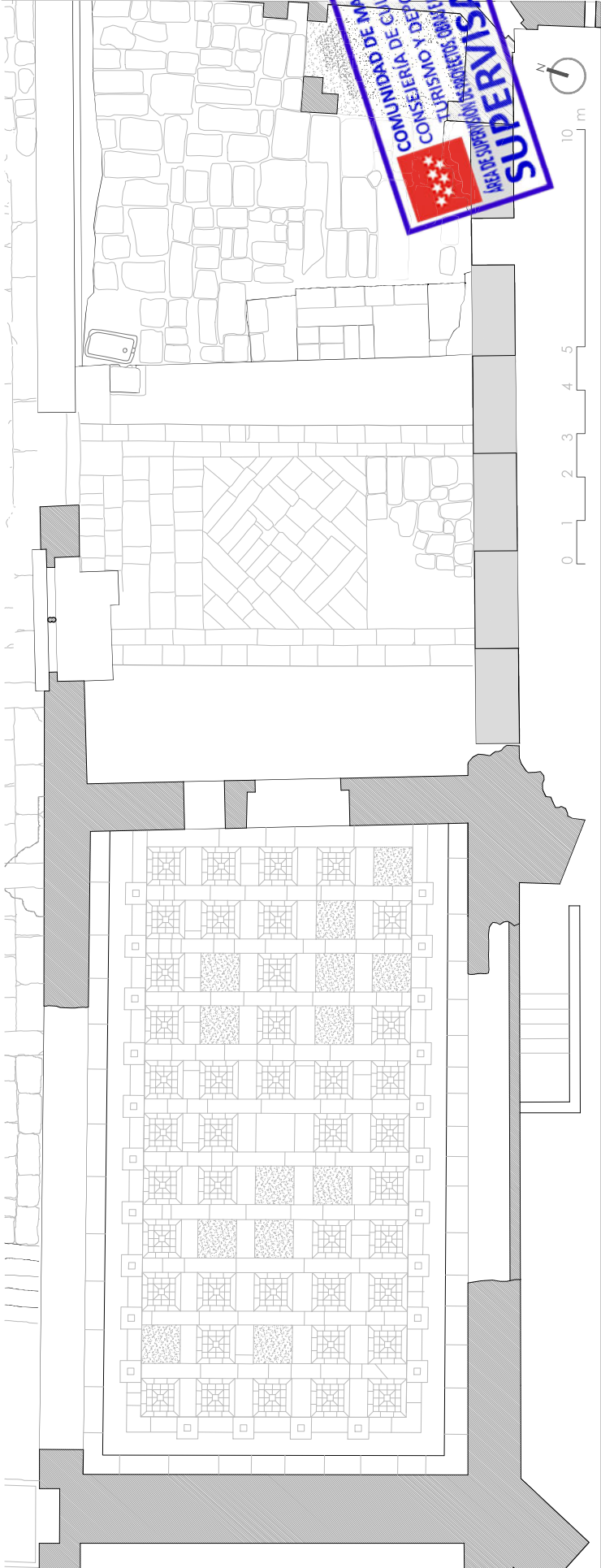
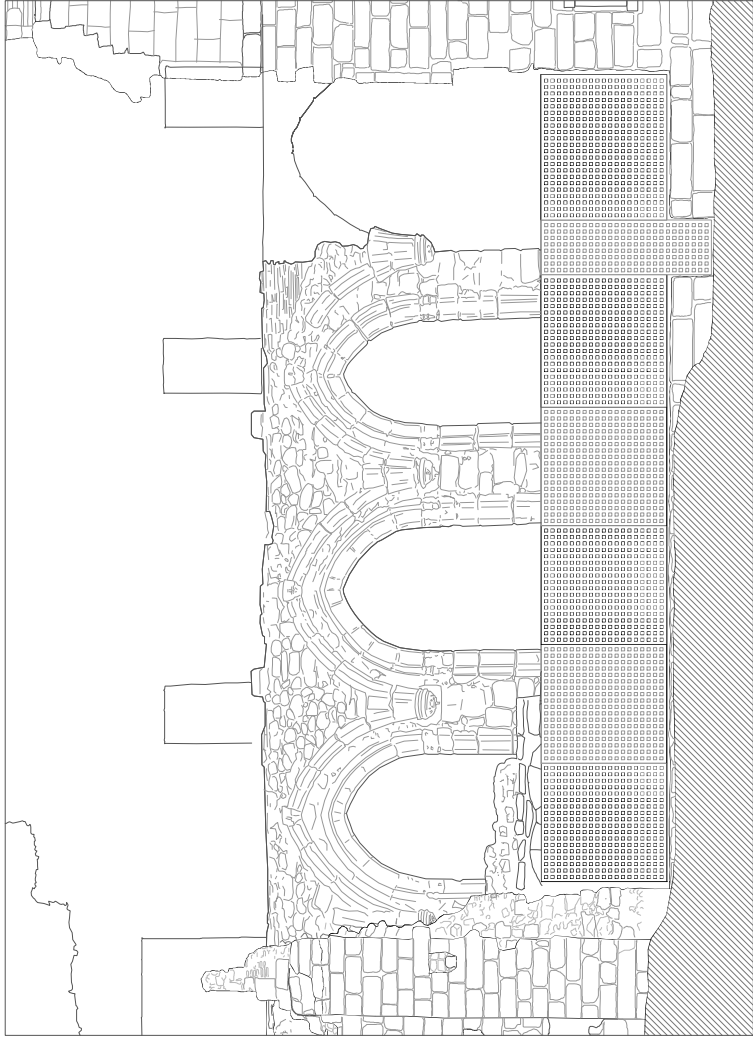
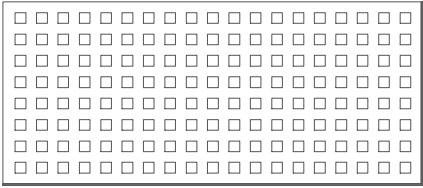
### 5 RECRECIDO DE FÁBRICA DE MAMPOSTERÍA DEL MURO ESTE DEL REFECTORIO

- Limpieza, saneado y consolidación del soporte de apoyo de la nueva fábrica, granulado del gunitado de cemento.
- Disposición de anclajes o conectores mediante varillas de fibra de vidrio cosidas a la fábrica existente recubiertas con resina epoxídica para fijación de la nueva fábrica.
- Formación de cargadero para salvar el vano de la puerta de acceso mediante arco de descarga realizado con hormigón armado de cal hidráulica natural NHL-5 con árido de machaqueo del granito de la escanera del lugar.
- Formación de recrecio de fábrica de mampostería en reposición del volumen original del muro. Se realizarán varios arcos de descarga para dirigir el peso hacia las jambas y liberar el nuevo cargadero.
- Instalación de bocas de inyección a medida que se ejecuta la fábrica con el número y situación previstas en proyecto.
- Inyección de lechada de cal a baja presión, menor de 2 mca., haciendo al menos dos pasadas por cada boca, con una media de un punto de inyección por m<sup>2</sup>. Limpieza y retirada de las bocas de inyección.
- Formación de un dintel del hueco de la puerta mediante viga de hormigón de cal armada.
- Rejuntado de terminación con mortero pigmentado y aplicación general de una solución biocida, fungicida y herbicida.
- Superficie aproximada a tratar 35,8 m<sup>2</sup>.



DETALLE CONSTRUCTIVO

- 1 RESTOS DEL MURO ORIGINAL DE LAS COCINAS**
  - Regulación de la coronación del muro con mortero de cal NHL-5.
- 2 ANCLAJE DE LA CERRAJERÍA A LA BASE DEL MURO**
  - Bases de chapón macizo de acero cortén de 6 cm de espesor y varillas del Ø 16 de 40 cm de longitud.
- 2 CERRAJERÍA**
  - Chapón de acero cortén de 8mm. Corte en láser de cuadrícula de 6 cm de lado. Altura 230 cm. Longitud: 143,20 cm.



U.T.E. BARCELÓ - ENJARJE

PLANO Nº: INT.10  
ESCALA: 1:100 / 30