



INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA

OBJETO DEL CONTRATO: SUMINISTRO DE SISTEMAS DE VÍA EN PLACA CON FIJACIÓN DIRECTA DE TECNOLOGÍA ADHERIZADA PARA LAS OBRAS DE RENOVACIÓN INTEGRAL DE LA SUPERESTRUCTURA DE VÍA EN LÍNEA 6 DE METRO DE MADRID.

NÚMERO DE LICITACIÓN: 6012400272

NÚMERO DE LA S.C: 2000004144

Elaboradores:
Jorge Blanquer
Elisa Guzmán

Fecha: 21 de agosto de 2024

1 OBJETO DEL INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA:

El presente informe tiene por objeto la valoración técnica de las propuestas presentadas por las distintas empresas licitadoras, en el marco de la licitación pública nº 6012400272 para la contratación de las SUMINISTRO DE SISTEMAS DE VÍA EN PLACA CON FIJACIÓN DIRECTA DE TECNOLOGÍA ADHERIZADA PARA LAS OBRAS DE RENOVACIÓN INTEGRAL DE LA SUPERESTRUCTURA DE VÍA EN LÍNEA 6 DE METRO DE MADRID.

2 INFORMACIÓN PREVIA A LA VALORACIÓN TÉCNICA:

Las empresas que han manifestado interés en la presente licitación han sido:

- ACOSTA INGENIEROS, S.L.
- PANDROL IBERICA, S.A.U.
- PROPAMSA

De las empresas que mostraron interés, han presentado oferta:

- ACOSTA INGENIEROS, S.L.
- PANDROL IBERICA, S.A.U.

3 CONTENIDO MÍNIMO DE LA OFERTA:

Según el apartado 25 "Oferta Técnica" del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares (PCP), se indica que se exige como contenido mínimo de la oferta técnica:

- Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT.

LOTE 1:

Conforme a lo anterior, a continuación, se adjunta el resultado de la revisión de la documentación aportada por cada licitador para el lote 1:

ACOSTA INGENIEROS, S.L.:

| REQUISITOS PREVIOS (CONTENIDO MINIMO) | | |
|--|--------|------------------------------------|
| Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT: | | |
| Definición del sistema propuesto y de sus componentes. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Planos individuales y de conjunto. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |

| | | |
|--|--------|------------------------------------|
| Procedimiento de montaje. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Cálculo del correcto funcionamiento del sistema, con una separación de 0,8 m en recta y curvas mayores a 150 metros, y a 0,6m en curvas de radios menores a 150 metros. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Mantenimiento del sistema de vía en el que se especifique la NO necesidad mantenimiento preventivo periódico sobre el sistema de vía. Entendiendo como mantenimiento preventivo periódico, aquellas actuaciones que se lleven a cabo sobre la vida útil del sistema en las cuales las actuaciones no sean más allá de realizar una inspección visual, o comprobación del par de apriete. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |

PANDROL IBERICA, S.A.U.:

| REQUISITOS PREVIOS (CONTENIDO MINIMO) | | |
|--|--------|------------------------------------|
| Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT: | | |
| Definición del sistema propuesto y de sus componentes. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Planos individuales y de conjunto. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Procedimiento de montaje. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Cálculo del correcto funcionamiento del sistema, con una separación de 0,8 m en recta y curvas mayores a 150 metros, y a 0,6m en curvas de radios menores a 150 metros. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Mantenimiento del sistema de vía en el que se especifique la NO necesidad mantenimiento preventivo periódico sobre el sistema de vía. Entendiendo como mantenimiento preventivo periódico, aquellas actuaciones que se lleven a cabo sobre la vida útil del sistema en las cuales las actuaciones no sean más allá de realizar una inspección visual, o comprobación del par de apriete. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |

| | Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT | RESULTADO DEL CUMPLIMIENTO DEL CONTENIDO MÍNIMO |
|-------------------------|---|---|
| ACOSTA INGENIEROS, S.L. | CUMPLE | CONTENIDO MÍNIMO VÁLIDO |
| PANDROL IBERICA, S.A.U. | CUMPLE | CONTENIDO MÍNIMO VÁLIDO |

LOTE 2:

Conforme a lo anterior, a continuación, se adjunta el resultado de la revisión de la documentación aportada por cada licitador para el lote 2:

ACOSTA INGENIEROS, S.L.:

| REQUISITOS PREVIOS (CONTENIDO MINIMO) | | |
|--|--------|------------------------------------|
| Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT: | | |
| Definición del sistema propuesto y de sus componentes. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Planos individuales y de conjunto. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Procedimiento de montaje. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Cálculo del correcto funcionamiento del sistema, con una separación de 0,8 m en recta y curvas mayores a 150 metros, y a 0,6m en curvas de radios menores a 150 metros. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Mantenimiento del sistema de vía en el que se especifique la NO necesidad mantenimiento preventivo periódico sobre el sistema de vía. Entendiendo como mantenimiento preventivo periódico, aquellas actuaciones que se lleven a cabo sobre la vida útil del sistema en las cuales las actuaciones no sean más allá de realizar una inspección visual, o comprobación del par de apriete. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |

PANDROL IBERICA, S.A.U.:

| REQUISITOS PREVIOS (CONTENIDO MINIMO) | | |
|--|--------|------------------------------------|
| Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT: | | |
| Definición del sistema propuesto y de sus componentes. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Planos individuales y de conjunto. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Procedimiento de montaje. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Cálculo del correcto funcionamiento del sistema, con una separación de 0,8 m en recta y curvas mayores a 150 metros, y a 0,6m en curvas de radios menores a 150 metros. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Mantenimiento del sistema de vía en el que se especifique la NO necesidad mantenimiento preventivo periódico sobre el sistema de vía. Entendiendo como mantenimiento preventivo periódico, aquellas actuaciones que se lleven a cabo sobre la vida útil del sistema en las cuales las actuaciones no sean más allá de realizar una inspección visual, o comprobación del par de apriete. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |

| | Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT | RESULTADO DEL CUMPLIMIENTO DEL CONTENIDO MÍNIMO |
|-------------------------|---|---|
| ACOSTA INGENIEROS, S.L. | CUMPLE | CONTENIDO MÍNIMO VÁLIDO |
| PANDROL IBERICA, S.A.U. | CUMPLE | CONTENIDO MÍNIMO VÁLIDO |

LOTE 3:

Conforme a lo anterior, a continuación, se adjunta el resultado de la revisión de la documentación aportada por el licitador para el lote 3:

ACOSTA INGENIEROS, S.L.:

| REQUISITOS PREVIOS (CONTENIDO MINIMO) | | |
|--|--------|------------------------------------|
| Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT: | | |
| Definición del sistema propuesto y de sus componentes. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Planos individuales y de conjunto. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Procedimiento de montaje. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Cálculo del correcto funcionamiento del sistema, con una separación de 0,8 m en recta y curvas mayores a 150 metros, y a 0,6m en curvas de radios menores a 150 metros. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |
| Mantenimiento del sistema de vía en el que se especifique la NO necesidad mantenimiento preventivo periódico sobre el sistema de vía. Entendiendo como mantenimiento preventivo periódico, aquellas actuaciones que se lleven a cabo sobre la vida útil del sistema en las cuales las actuaciones no sean más allá de realizar una inspección visual, o comprobación del par de apriete. | Cumple | Presenta documentación solicitada. |

| | Documentación que acredite el cumplimiento del apartado 3.2.1 del PPT | RESULTADO DEL CUMPLIMIENTO DEL CONTENIDO MÍNIMO |
|-------------------------|---|---|
| ACOSTA INGENIEROS, S.L. | CUMPLE | CONTENIDO MÍNIMO VÁLIDO |

4 REQUERIMIENTOS DE LOS PLIEGOS:

Una vez revisada la entrega documental por parte de los licitadores, se concluye que los ofertantes cumplen los requerimientos de los pliegos, por lo que no procede exclusión de ninguna de las propuestas presentadas para ambos lotes.

5 DESARROLLO DE LA VALORACIÓN TÉCNICA CORRESPONDIENTE A LOS CRITERIOS DE VALORACIÓN TÉCNICA EVALUABLES MEDIANTE JUICIOS DE VALOR.

Las ofertas han sido valoradas según los siguientes criterios y puntuaciones establecidas en el punto 27 "Evaluación de las ofertas" del cuadro resumen del PCP:

| A. Definición del sistema propuesto de placas adherizadas y sus componentes: documentación técnica justificativa para cada tipología de placa propuesta. | | |
|--|-------------------|--|
| CONTENIDO | PUNTUACIÓN MÁXIMA | CRITERIOS DE VALORACIÓN |
| Documentación técnica incluyendo planos generales y de despiece para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down. | 10 puntos | <ul style="list-style-type: none">• Se valorarán planos de despiece (individuales) y plano general (de conjunto) en el que aparezcan todas las acotaciones, incluyendo las dimensiones de encofrado mínimo requerido para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Topdown. <p>Con el siguiente desglose:</p> <ul style="list-style-type: none">- Lote 1:<ul style="list-style-type: none">o Planos generales de conjunto de placa con dado de mortero con todas las acotaciones:- Placa estándar montaje bottomup (1 punto).- Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom up (1 punto).o Planos generales de conjunto con acotación de losa de hormigón de:- Placa estándar para montaje topdown (1 punto)- Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje topdown (1 punto).o Plano de despiece con cotas de:- Placa estándar para montaje bottom-up (1,5 puntos) |

| | | |
|--|--|---|
| | | <ul style="list-style-type: none"> - Placa estándar para montaje topdown (1,5 puntos) - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottomup (1,5 puntos). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje topdown (1,5 puntos). - Lote 2: o Planos generales de conjunto de placa con dado de mortero con todas las acotaciones: - Placa estándar montaje bottomup (1,33 punto). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottomup (1,33 punto). o Planos generales de conjunto con acotación de losa de hormigón de: - Placa estándar para montaje topdown (1,34 punto). o Plano de despiece con cotas de: - Placa estándar para montaje bottom-up (2 puntos). - Placa estándar para montaje topdown (2 puntos). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottomup (2 puntos). - Lote 3: o Planos generales de conjunto de placa con dado de mortero con todas las acotaciones: - Placa de alta atenuación de vibraciones montaje bottom-up (1 punto). - Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje bottomup (1 punto). o Planos generales de conjunto con acotación de losa de hormigón de: - Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje topdown (1 punto). |
|--|--|---|

| | | <p>- Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje topdown (1 punto).</p> <p>o Plano de despiece con cotas de:</p> <p>- Placa de alta atenuación de vibraciones para montaje bottomup (1,5 puntos).</p> <p>- Placa de alta atenuación de vibraciones para montaje topdown (1,5 puntos).</p> <p>- Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje bottomup (1,5 puntos).</p> <p>- Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carril contracarril para montaje topdown (1,5 puntos).</p> <p>o Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada, y/o haya incoherencias en la misma y/o no aplique al pliego presente para cada uno de los apartados anteriormente enumerados.</p> |
|---|--------------------------|--|
| B. Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up, y top down, | | |
| CONTENIDO | PUNTUACIÓN MÁXIMA | CRITERIOS DE VALORACIÓN |
| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón existente (sistema bottom-up). | 5 puntos | <p>• Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma incluyéndose el abujardado necesario en el hormigón existente, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado, haciendo especial hincapié en la referencia en el proceso de montaje en función de la tipología de placa a instalar (contracarril, etc), con el siguiente desglose:</p> <p>- Lote 1 y lote 2:</p> <p>o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de:</p> <p>- Placa estándar montaje bottomup (1,25 puntos).</p> <p>- Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottomup (1,25 puntos).</p> |

- Lote 3:

o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de:

- Placa de alta atenuación de vibraciones montaje bottom-up (1,25 puntos).

- Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje bottomup (1,25 puntos)

• Definición de:

1) los pares de apriete en clip y perno.

2) resistencia a compresión necesaria del dado de mortero.

3) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje.

Con el siguiente desglose:

| Lote 1 y 2 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) |
|--|---------------|---------------|---------------|
| Placa estándar montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos |
| Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos |

| Lote 3 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) |
|--------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Placa alta atenuación de vibraciones | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos |

| | | | |
|--|-------------|-------------|-------------|
| montaje bottom-up | | | |
| Placa alta atenuación de vibraciones conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos |

| | | |
|--|----------|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. |
| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón de nueva construcción (sistema top-down). | 5 puntos | <ul style="list-style-type: none"> • Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado con el siguiente desglose: <ul style="list-style-type: none"> - Lote 1: <ul style="list-style-type: none"> o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: - Placa estándar para montaje top-down (1,25 puntos). - Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje topdown (1,25 puntos). - Lote 2: <ul style="list-style-type: none"> o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: - Placa estándar para montaje topdown (2,5 puntos). - Lote 3: <ul style="list-style-type: none"> o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: |

- Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje topdown (1,25 puntos).

- Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje topdown (1,25 puntos).

• Definición de:

1) los pares de apriete en clip y perno.

2) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje.

Con el siguiente desglose:

| Lote 1 | Definición 1) | Definición 2) |
|---|---------------|---------------|
| Placa estándar montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos |
| Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos |

| Lote 2 | Definición 1) | Definición 2) |
|---------------------------------|---------------|---------------|
| Placa estándar montaje top-down | 1,25 puntos | 1,25 puntos |

| Lote 3 | Definición 1) | Definición 2) |
|---|---------------|---------------|
| Placa alta atenuación de vibraciones montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos |
| Placa alta atenuación de vibraciones conjunta carril- | 0,75 puntos | 0,5 puntos |

| | | | | | |
|---|--|---|---|--|--|
| | | <table border="1"> <tr> <td>contracarril para montaje top-down</td><td></td><td></td></tr> </table> | contracarril para montaje top-down | | |
| contracarril para montaje top-down | | | | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> • Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | | |

Expuesto lo anterior, a continuación, se detalla el análisis individualizado por cada licitador y cada lote:

| LOTE 1: ACOSTA INGENIEROS, S.L. | | |
|---|------------|---|
| VALORACIÓN CRITERIOS CUALITATIVOS | | |
| CRITERIO | VALORACIÓN | OBSERVACIONES |
| A. Definición del sistema propuesto de placas adherizadas y sus componentes: documentación técnica justificativa para cada tipología de placa propuesta. Documentación técnica incluyendo planos generales y de despiece para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Topdown. (max. 10 puntos). Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada, y/o haya incoherencias en la misma y/o no aplique al pliego presente para cada uno de los apartados anteriormente enumerados. Se valorarán planos de despiece (individuales) y plano general (de conjunto) en el que aparezcan todas las acotaciones, incluyendo las dimensiones de encofrado mínimo requerido para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down. Con el siguiente desglose: | | |
| Planos generales de conjunto de placa con dado de mortero con todas las acotaciones: - Placa estándar montaje bottom-up (1 punto). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1 punto). | 2 | Presenta planos generales perfectamente acotados del sistema de placa estándar y de la placa conjunta de contracarril, ambos para montaje bottom-up. |
| Planos generales de conjunto con acotación de losa de hormigón de: - Placa estándar para montaje top-down (1 punto) - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje top-down (1 punto). | 1 | Presenta planos generales sin las cotas de placas y dados de mortero del sistema de placa estándar y de la placa conjunta de contracarril, ambos para montaje top-down. Tan solo existen las cotas de la distancia entre placas y entre carriles. |
| Plano de despiece con cotas de: - Placa estándar para montaje bottom-up (1,5 puntos) - Placa estándar para montaje top-down (1,5 puntos) - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1,5 puntos). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje top-down (1,5 puntos). | 6 | Presenta planos de despiece completos, con relación de elementos constitutivos, cantidades y cotas, tanto de placa estándar y placa de contracarril, con el sistema de montaje top-down y bottom-up. |

| | | |
|---|-------------|---|
| B. Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up, y top down. | | |
| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón existente (sistema bottom-up). (máx. 5 puntos) | | |
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | |
| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma incluyéndose el abujardado necesario en el hormigón existente, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado, haciendo especial hincapié en la referencia en el proceso de montaje en función de la tipología de placa a instalar (contracarril, etc), con el siguiente desglose: | | |
| o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: o Placa estándar montaje bottom-up (1,25 puntos). | 0,75 | No incluye en el proceso de montaje de placa tipo bottom-up la retirada del polvo generado en los taladros de anclaje (mediante aspirado y/o limpieza con cepillo limpiabiberones), ni la humectación de la superficie del abujardado en el hormigón existente. Hace referencia a la longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado. |
| Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1,25 puntos). | 0 | No se identifica ningún plan de montaje referenciado a la placa conjunta de tipo bottom-up. Ha incluido únicamente un procedimiento tipo bottom-up con ilustraciones de una placa estándar, no de contracarril. Por lo que se entiende que no se aporta la documentación requerida. |
| Definición de: 1) los pares de apriete en clip y perno. 2) resistencia a compresión necesaria del dado de mortero. 3) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje. Con el siguiente desglose: | 2,25 | Incluye información completa de los pares de apriete, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo bottom-up. No se identifica ningún valor de resistencia a compresión del mortero referenciado a la placa conjunta de tipo bottom-up. Ha incluido únicamente un procedimiento tipo bottom-up con ilustraciones de una placa estándar, no de contracarril, por lo que se entiende que no se aporta este dato. Sí incluye el valor para el caso de placa estándar. |

| Lote 1 y 2 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) |
|--|---------------|---------------|---------------|
| Placa estándar montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos |
| Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos |

| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón de nueva construcción (sistema top-down). (max.5 puntos) | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|---|---------------|---------------------------------|-------------|------------|---|-------------|------------|------------|--|
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | | | | | | | | | | |
| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado con el siguiente desglose: | | | | | | | | | | | |
| Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: - Placa estándar para montaje top-down (1,25 puntos). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje top-down (1,25 puntos). | 1,25 | Se incluye plan de montaje de placa estándar, no incluyéndose el plan de montaje de placa estándar conjunta carrilcontracarril. | | | | | | | | | |
| Definición de: 1) los pares de apriete en clip y perno. 2) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje. Con el siguiente desglose: <div> <table> <tr> <th>Lote 1</th><th>Definición 1)</th><th>Definición 2)</th></tr> <tr> <td>Placa estándar montaje top-down</td><td>0,75 puntos</td><td>0,5 puntos</td></tr> <tr> <td>Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje top-down</td><td>0,75 puntos</td><td>0,5 puntos</td></tr> </table> </div> | Lote 1 | Definición 1) | Definición 2) | Placa estándar montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | 2,5 | Incluye información completa de los pares de apriete, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo top-down. |
| Lote 1 | Definición 1) | Definición 2) | | | | | | | | | |
| Placa estándar montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | | | | | | | | | |
| Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | | | | | | | | | |

| LOTE 1: PANDROL IBERICA, S.A.U. | | | |
|---|------------|--|--|
| VALORACIÓN CRITERIOS CUALITATIVOS | | | |
| CRITERIO | VALORACIÓN | OBSERVACIONES | |
| A. Definición del sistema propuesto de placas adherizadas y sus componentes: documentación técnica justificativa para cada tipología de placa propuesta. | | | |
| Documentación técnica incluyendo planos generales y de despiece para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down. (máx. 10 puntos). | | | |
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada, y/o haya incoherencias en la misma y/o no aplique al pliego presente para cada uno de los apartados anteriormente enumerados. | | | |
| Se valorarán planos de despiece (individuales) y plano general (de conjunto) en el que aparezcan todas las acotaciones, incluyendo las dimensiones de encofrado mínimo requerido para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down. | | | |
| Con el siguiente desglose: | | | |
| Planos generales de conjunto de placa con dado de mortero con todas las acotaciones: - Placa estándar montaje bottom-up (1 punto). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1 punto). | 2 | Presenta planos generales perfectamente acotados del sistema de placa estándar y de la placa conjunta de contracarril, ambos para montaje bottom-up. | |
| Planos generales de conjunto con acotación de losa de hormigón de: - Placa estándar para montaje top-down (1 punto) - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje top-down (1 punto). | 2 | Presenta planos generales perfectamente acotados del sistema de placa estándar y de la placa conjunta de contracarril, ambos para montaje top-down. | |
| Plano de despiece con cotas de: - Placa estándar para montaje bottom-up (1,5 puntos) - Placa estándar para montaje top-down (1,5 puntos) - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1,5 puntos). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje top-down (1,5 puntos). | 6 | Presenta planos de despiece completos, con relación de elementos constitutivos, cantidades y cotas, tanto de placa estándar y placa de contracarril, con el sistema de montaje top-down y bottom-up. | |

| B. Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up, y top down. | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|--|---------------|------------|---------------|---------------|---------------|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|--|-------------|-------------|-------------|
| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón existente (sistema bottom-up). (máx. 5 puntos) | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma incluyéndose el abujardado necesario en el hormigón existente, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado, haciendo especial hincapié en la referencia en el proceso de montaje en función de la tipología de placa a instalar (contracarril, etc), con el siguiente desglose: | | | | | | | | | | | | | | | |
| o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: o Placa estándar montaje bottom-up (1,25 puntos). | 1,25 | Detalla de forma completa y clara el proceso de montaje de placa tipo bottom-up, haciendo referencia al abujardado y humectación necesarios en el hormigón existente, longitud de anclaje, verticalidad de perno, diámetro de taladro adecuado, e incluso limpieza del polvo en taladros. | | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1,25 puntos). | 0 | No se identifica ningún plan de montaje referenciado a la placa conjunta de tipo bottom-up. Ha incluido únicamente un procedimiento tipo bottom-up con ilustraciones de una placa estándar, no de contracarril, por lo que se entiende que no se aporta la documentación requerida. | | | | | | | | | | | | | |
| Definición de: 1) los pares de apriete en clip y perno. 2) resistencia a compresión necesaria del dado de mortero. 3) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje. Con el siguiente desglose: | 2,5 | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lote 1 y 2</th><th>Definición 1)</th><th>Definición 2)</th><th>Definición 3)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Placa estándar montaje bottom-up</td><td>0,50 puntos</td><td>0,25 puntos</td><td>0,50 puntos</td></tr> <tr> <td>Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up</td><td>0,50 puntos</td><td>0,25 puntos</td><td>0,50 puntos</td></tr> </tbody> </table> <p>Incluye información completa de los pares de apriete, resistencia a compresión del mortero, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo bottom-up.</p> | | Lote 1 y 2 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) | Placa estándar montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos |
| Lote 1 y 2 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | | | | | | | | | | | | |

| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón de nueva construcción (sistema top-down). (max.5 puntos) | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---|---------------|---------------------------------|-------------|------------|---|-------------|------------|------------|--|
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | | | | | | | | | | |
| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado con el siguiente desglose: | | | | | | | | | | | |
| Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: - Placa estándar para montaje top-down (1,25 puntos). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje top-down (1,25 puntos). | 1,25 | Se incluye plan de montaje de placa estándar, no incluyéndose el plan de montaje de placa estándar conjunta carrilcontracarril. | | | | | | | | | |
| Definición de: 1) los pares de apriete en clip y perno. 2) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje. Con el siguiente desglose: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lote 1</th><th>Definición 1)</th><th>Definición 2)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Placa estándar montaje top-down</td><td>0,75 puntos</td><td>0,5 puntos</td></tr> <tr> <td>Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje top-down</td><td>0,75 puntos</td><td>0,5 puntos</td></tr> </tbody> </table> | Lote 1 | Definición 1) | Definición 2) | Placa estándar montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | 2,5 | Incluye información completa de los pares de apriete, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo top-down. |
| Lote 1 | Definición 1) | Definición 2) | | | | | | | | | |
| Placa estándar montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | | | | | | | | | |
| Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | | | | | | | | | |

| LOTE 2: ACOSTA INGENIEROS, S.L. | | |
|---|---------------|---|
| VALORACIÓN CRITERIOS CUALITATIVOS | | |
| CRITERIO | VALORACIÓN | OBSERVACIONES |
| A. Definición del sistema propuesto de placas adherizadas y sus componentes: documentación técnica justificativa para cada tipología de placa propuesta. Documentación técnica incluyendo planos generales y de despiece para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down. (máx. 10 puntos). | | |
| <i>Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada, y/o haya incoherencias en la misma y/o no aplique al pliego presente para cada uno de los apartados anteriormente enumerados.</i> | | |
| <i>Se valorarán planos de despiece (individuales) y plano general (de conjunto) en el que aparezcan todas las acotaciones, incluyendo las dimensiones de encofrado mínimo requerido para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down. Con el siguiente desglose:</i> | | |
| o Planos generales de conjunto de placa con dado de mortero con todas las acotaciones: - Placa estándar montaje bottom-up (1,33 punto). - Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up (1,33 punto). | 2,66 | Presenta planos generales perfectamente acotados del sistema de placa estándar y de la placa conjunta de contracarril, ambos para montaje bottom-up. |
| o Planos generales de conjunto con acotación de losa de hormigón de: - Placa estándar para montaje top-down (1,34 punto). o Plano de despiece con cotas de: - Placa estándar para montaje bottom-up (2 puntos). - Placa estándar para montaje top-down (2 puntos). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (2 puntos). | 0,67 6 | Presenta planos generales sin las cotas de placas y dados de mortero del sistema de placa estándar para montaje top-down. Tan solo existen las cotas de la distancia entre placas y entre carriles. Presenta planos de despiece completos, con relación de elementos constitutivos, cantidades y cotas, tanto de placa estándar y placa de contracarril, con el sistema de montaje top-down y bottom-up. |
| B. Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up, y top down. | | |
| <i>Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón existente (sistema bottom-up). (máx. 5 puntos)</i> | | |
| <i>Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente.</i> | | |

| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma incluyéndose el abujardado necesario en el hormigón existente, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado, haciendo especial hincapié en la referencia en el proceso de montaje en función de la tipología de placa a instalar (contracarril, etc), con el siguiente desglose: | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|---|---------------|---------------|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|--|-------------|-------------|-------------|------|--|--|
| o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: o Placa estándar montaje bottom-up (1,25 puntos). | | 0,75 | No incluye en el proceso de montaje de placa tipo bottom-up la retirada del polvo generado en los taladros de anclaje (mediante aspirado y/o limpieza con cepillo limpiabiberones), ni la humectación de la superficie del abujardado en el hormigón existente. Hace referencia a la longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado. | | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1,25 puntos). | | 0 | No se identifica ningún plan de montaje referenciado a la placa conjunta de tipo bottom-up. Ha incluido únicamente un procedimiento tipo bottom-up con ilustraciones de una placa estándar, no de contracarril, por lo que se entiende que no se aporta la documentación requerida. | | | | | | | | | | | | | |
| Definición de: 1) los pares de apriete en clip y perno. 2) resistencia a compresión necesaria del dado de mortero. 3) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje. Con el siguiente desglose: | | | Incluye información completa de los pares de apriete, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo bottom-up. No se identifica ningún valor de resistencia a compresión del mortero referenciado a la placa conjunta de tipo bottom-up. Ha incluido únicamente un procedimiento tipo bottom-up con ilustraciones de una placa estándar, no de contracarril, por lo que se entiende que no se aporta este dato. Sí incluye el valor para el caso de placa estándar. | | | | | | | | | | | | | |
| <table><tr><th>Lote 1 y 2</th><th>Definición 1)</th><th>Definición 2)</th><th>Definición 3)</th></tr><tr><td>Placa estándar montaje bottom-up</td><td>0,50 puntos</td><td>0,25 puntos</td><td>0,50 puntos</td></tr><tr><td>Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up</td><td>0,50 puntos</td><td>0,25 puntos</td><td>0,50 puntos</td></tr></table> | | Lote 1 y 2 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) | Placa estándar montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | 2,25 | | |
| Lote 1 y 2 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) | | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | | | | | | | | | | | | | |

| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón de nueva construcción (sistema top-down). (max.5 puntos) | | | | | | | | |
|---|---------------|--|---------------|---------------------------------|-------------|-------------|-----|--|
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | | | | | | | |
| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado con el siguiente desglose: | | | | | | | | |
| <p>Lote 2:</p> <p>o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de:</p> <p>- Placa estándar para montaje top-down (2,5 puntos).</p> | 1,25 | En el procedimiento de montaje no hace referencia a la verticalidad ni a la longitud del anclaje en el sistema top-down, si bien la longitud del anclaje se muestra en planos. | | | | | | |
| <p>Definición de:</p> <p>1) los pares de apriete en clip y perno.</p> <p>2) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje. Con el siguiente desglose:</p> <table border="1"> <tr> <th>Lote 2</th><th>Definición 1)</th><th>Definición 2)</th></tr> <tr> <td>Placa estándar montaje top-down</td><td>1,25 puntos</td><td>1,25 puntos</td></tr> </table> | Lote 2 | Definición 1) | Definición 2) | Placa estándar montaje top-down | 1,25 puntos | 1,25 puntos | 2,5 | Incluye información completa de los pares de apriete, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo top-down. |
| Lote 2 | Definición 1) | Definición 2) | | | | | | |
| Placa estándar montaje top-down | 1,25 puntos | 1,25 puntos | | | | | | |

| LOTE 2: PANDROL IBERICA, S.A.U. | | |
|--|-------------|--|
| VALORACIÓN CRITERIOS CUALITATIVOS | | |
| CRITERIO | VALORACIÓN | OBSERVACIONES |
| A. Definición del sistema propuesto de placas adherizadas y sus componentes: documentación técnica justificativa para cada tipología de placa propuesta. | | |
| Documentación técnica incluyendo planos generales y de despiece para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down. (máx. 10 puntos). | | |
| <i>Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada, y/o haya incoherencias en la misma y/o no aplique al pliego presente para cada uno de los apartados anteriormente enumerados.</i> | | |
| <i>Se valorarán planos de despiece (individuales) y plano general (de conjunto) en el que aparezcan todas las acotaciones, incluyendo las dimensiones de encofrado mínimo requerido para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down.</i> | | |
| <i>Con el siguiente desglose:</i> | | |
| Lote 2: o Planos generales de conjunto de placa con dado de mortero con todas las acotaciones: - Placa estándar montaje bottom-up (1,33 punto). - Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up (1,33 punto). | 2,66 | Presenta planos generales perfectamente acotados del sistema de placa estándar y de la placa conjunta de contracarril, ambos para montaje bottom-up. |
| o Planos generales de conjunto con acotación de losa de hormigón de: - Placa estándar para montaje top-down (1,34 punto). | 1,34 | Presenta planos generales perfectamente acotados del sistema de placa estándar y de la placa conjunta de contracarril, ambos para montaje top-down. |
| o Plano de despiece con cotas de: - Placa estándar para montaje bottom-up (2 puntos). - Placa estándar para montaje top-down (2 puntos). - Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (2 puntos). | 6 | Presenta planos de despiece completos, con relación de elementos constitutivos, cantidades y cotas, tanto de placa estándar y placa de contracarril, con el sistema de montaje top-down y bottom-up. |

| B. Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up, y top down. | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------|---|---------------|---------------|----------------------------------|-------------|-------------|-------------|--|-------------|-------------|-------------|-----|---|--|
| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón existente (sistema bottom-up). (máx. 5 puntos) | | | | | | | | | | | | | | | |
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma incluyéndose el abujardado necesario en el hormigón existente, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado, haciendo especial hincapié en la referencia en el proceso de montaje en función de la tipología de placa a instalar (contracarril, etc), con el siguiente desglose: | | | | | | | | | | | | | | | |
| o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: o Placa estándar montaje bottom-up (1,25 puntos). | 1,25 | Detalla de forma completa y clara el proceso de montaje de placa tipo bottom-up, haciendo referencia al abujardado y humectación necesarios en el hormigón existente, longitud de anclaje, verticalidad de perno, diámetro de taladro adecuado, e incluso limpieza del polvo en taladros. | | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1,25 puntos). | 0 | No se identifica ningún plan de montaje referenciado a la placa conjunta de tipo bottom-up. Ha incluido únicamente un procedimiento tipo bottom-up con ilustraciones de una placa estándar, no de contracarril, por lo que se entiende que no se aporta la documentación requerida. | | | | | | | | | | | | | |
| Definición de: 1) los pares de apriete en clip y perno. 2) resistencia a compresión necesaria del dado de mortero. 3) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje. Con el siguiente desglose: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lote 1 y 2</th><th>Definición 1)</th><th>Definición 2)</th><th>Definición 3)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Placa estándar montaje bottom-up</td><td>0,50 puntos</td><td>0,25 puntos</td><td>0,50 puntos</td></tr> <tr> <td>Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up</td><td>0,50 puntos</td><td>0,25 puntos</td><td>0,50 puntos</td></tr> </tbody> </table> | Lote 1 y 2 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) | Placa estándar montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | 2,5 | Incluye información completa de los pares de apriete, resistencia a compresión del mortero, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo bottom-up. | |
| Lote 1 y 2 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | | | | | | | | | | | | |
| Placa estándar conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0,50 puntos | 0,25 puntos | 0,50 puntos | | | | | | | | | | | | |

| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón de nueva construcción (sistema top-down). (max.5 puntos) | | | | | | | | |
|---|---------------|---|---------------|---------------------------------|-------------|-------------|------------|--|
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | | | | | | | |
| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado con el siguiente desglose: | | | | | | | | |
| <p>o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Placa estándar para montaje top-down (2,5 puntos). | 2,5 | En el procedimiento de montaje no hace referencia a la longitud del anclaje en el sistema top-down, si bien ésta se muestra en planos, por lo que se entiende completo. | | | | | | |
| <p>Definición de:</p> <p>1) los pares de apriete en clip y perno.</p> <p>2) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje. Con el siguiente desglose:</p> <table border="1"> <tr> <th>Lote 2</th><th>Definición 1)</th><th>Definición 2)</th></tr> <tr> <td>Placa estándar montaje top-down</td><td>1,25 puntos</td><td>1,25 puntos</td></tr> </table> | Lote 2 | Definición 1) | Definición 2) | Placa estándar montaje top-down | 1,25 puntos | 1,25 puntos | 2,5 | Incluye información completa de los pares de apriete, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo top-down. |
| Lote 2 | Definición 1) | Definición 2) | | | | | | |
| Placa estándar montaje top-down | 1,25 puntos | 1,25 puntos | | | | | | |

| LOTE 3: ACOSTA INGENIEROS, S.L. | | | |
|--|------------|--|--|
| VALORACIÓN CRITERIOS CUALITATIVOS | | | |
| CRITERIO | VALORACIÓN | OBSERVACIONES | |
| A. Definición del sistema propuesto de placas adherizadas y sus componentes: documentación técnica justificativa para cada tipología de placa propuesta. Documentación técnica incluyendo planos generales y de despiece para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down. (max. 10 puntos). | | | |
| <i>Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada, y/o haya incoherencias en la misma y/o no aplique al pliego presente para cada uno de los apartados anteriormente enumerados.</i> | | | |
| <i>Se valorarán planos de despiece (individuales) y plano general (de conjunto) en el que aparezcan todas las acotaciones, incluyendo las dimensiones de encofrado mínimo requerido para cada tipología de placa y tipo de instalación Bottom-up y Top-down.</i> | | | |
| <i>Con el siguiente desglose:</i> | | | |
| o Planos generales de conjunto de placa con dado de mortero con todas las acotaciones: - Placa de alta atenuación de vibraciones montaje bottom-up (1 punto). - Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1 punto). | 2 | Presenta planos generales perfectamente acotados del sistema de placa estándar y de la placa conjunta de contracarril, ambos para montaje bottom-up. | |
| o Planos generales de conjunto con acotación de losa de hormigón de: - Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carril-contracarril para montaje top-down (1 punto). - Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carril-contracarril para montaje top-down (1 punto). | 1 | Presenta planos generales sin las cotas de placas y dados de mortero del sistema de placa estándar para montaje top-down. Tan solo existen las cotas de la distancia entre placas y entre carriles. | |
| o Plano de despiece con cotas de: - Placa de alta atenuación de vibraciones para montaje bottom-up (1,5 puntos). - Placa de alta atenuación de vibraciones para montaje top-down (1,5 puntos). - Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up (1,5 puntos). | 6 | Presenta planos de despiece completos, con relación de elementos constitutivos, cantidades y cotas, tanto de placa estándar y placa de contracarril, con el sistema de montaje top-down y bottom-up. | |

| | | |
|---|-------------|--|
| - Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carril-contracarril para montaje top-down (1,5 puntos). | | |
| B. Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up, y top down. | | |
| Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón existente (sistema bottom-up). (max. 5 puntos) | | |
| Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente. | | |
| Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma incluyéndose el abujardado necesario en el hormigón existente, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado, haciendo especial hincapié en la referencia en el proceso de montaje en función de la tipología de placa a instalar (contracarril, etc), con el siguiente desglose: | | |
| o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: o Placa de alta atenuación de vibraciones montaje bottom-up (1,25 puntos). | 0,75 | No incluye en el proceso de montaje de placa tipo bottom-up la retirada del polvo generado en los taladros de anclaje (mediante aspirado y/o limpieza con cepillo limpiabiberones), ni la humectación de la superficie del abujardado en el hormigón existente. Hacer referencia a la longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado. |
| Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje bottom-up (1,25 puntos) | 0 | No se identifica ningún plan de montaje referenciado a la placa conjunta de tipo bottom-up. Ha incluido únicamente un procedimiento tipo bottom-up con ilustraciones de una placa estándar, no de contracarril, por lo que se entiende que no se aporta la documentación requerida. |

- Definición de:
 - los pares de apriete en clip y perno.
 - resistencia a compresión necesaria del dado de mortero.
 - márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje.
 Con el siguiente desglose:

| Lote 3 | Definición 1) | Definición 2) | Definición 3) |
|--|---------------|---------------|---------------|
| Placa alta atenuación de vibraciones | 0.50 puntos | 0.25 puntos | 0.50 puntos |
| montaje bottom-up | | | |
| Placa alta atenuación de vibraciones conjunta carril-contracarril para montaje bottom-up | 0.50 puntos | 0.25 puntos | 0.50 puntos |

2,25

Incluye información completa de los pares de apriete, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo bottom-up.

No se identifica ningún valor de resistencia a compresión del mortero referenciado a la placa conjunta de tipo bottom-up. Ha incluido únicamente un procedimiento tipo bottom-up con ilustraciones de una placa estándar, no de contracarril, por lo que se entiende que no se aporta este dato. Sí incluye el valor para el caso de placa estándar.

Procedimiento de montaje para placa a instalar sobre plataforma de hormigón de nueva construcción (sistema top-down). (max.5 puntos)

Se otorgarán 0 puntos cuando no se presente la documentación anteriormente citada y/o haya incoherencias en la misma o falte alguna de las indicadas específicamente.

Plan de montaje de la placa de referencia incluyendo los diferentes hitos del proceso para el correcto montaje de la misma, longitud de anclaje, verticalidad de perno y diámetro de taladro adecuado con el siguiente desglose:

| | | |
|--|------|--|
| o Plan de montaje con los distintos hitos del proceso tal como se indica previamente de: - Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje top-down (1,25 puntos). | 1,25 | En el procedimiento de montaje no hace referencia a la verticalidad ni a la longitud del anclaje en el sistema top-down, si bien la longitud del anclaje se muestra en planos. |
|--|------|--|

| Placa de alta atenuación de vibraciones conjunta carrilcontracarril para montaje top-down (1,25 puntos). | 0 | En el procedimiento de montaje no hace referencia a la verticalidad ni a la longitud del anclaje en el sistema top-down, si bien la longitud del anclaje se muestra en planos. Se otorgan por tanto 0 puntos al faltar esta información. | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------|--|---------------|---|-------------|------------|---|--|--|------------------------------------|-------------|------------|-----|--|
| <p>• Definición de:</p> <p>1) los pares de apriete en clip y perno.</p> <p>2) márgenes de corrección permitidos en alineación y nivelación posteriormente a su montaje.</p> <p>Con el siguiente desglose:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Lote 3</th><th>Definición 1)</th><th>Definición 2)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Placa alta atenuación de vibraciones montaje top-down</td><td>0,75 puntos</td><td>0,5 puntos</td></tr> <tr> <td>Placa alta atenuación de vibraciones conjunta carril-</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>contracarril para montaje top-down</td><td>0,75 puntos</td><td>0,5 puntos</td></tr> </tbody> </table> | Lote 3 | Definición 1) | Definición 2) | Placa alta atenuación de vibraciones montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | Placa alta atenuación de vibraciones conjunta carril- | | | contracarril para montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | 2,5 | Incluye información completa de los pares de apriete, y márgenes de corrección permitidos tanto verticales como horizontales. Tanto para placa estándar como conjunta, de tipo top-down. |
| Lote 3 | Definición 1) | Definición 2) | | | | | | | | | | | | |
| Placa alta atenuación de vibraciones montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | | | | | | | | | | | | |
| Placa alta atenuación de vibraciones conjunta carril- | | | | | | | | | | | | | | |
| contracarril para montaje top-down | 0,75 puntos | 0,5 puntos | | | | | | | | | | | | |

6 CONCLUSIONES:

LOTE 1.

De acuerdo a lo establecido en el apartado 27 del Pliego de Condiciones Particulares de la licitación, las ofertas presentadas por las empresas ACOSTA INGENIEROS, S.L. y PANDROL IBERICA, S.A.U. resultan aptas o técnicamente aceptables al haber superado los 10 puntos exigidos en la fase de valoración técnica, por lo que las dos empresas pasan a la fase de valoración económica.

| Nombre Empresa | A. Definición del sistema propuesto | Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up | Proceso de instalación de placa para montaje top down | Valoración de la Propuesta Técnica | Observaciones |
|-------------------------|-------------------------------------|--|---|------------------------------------|---------------|
| ACOSTA INGENIEROS, S.L. | 9 | 3 | 3,75 | 15,75 | APTO |
| PANDROL IBERICA, S.A.U. | 10 | 3,75 | 3,75 | 17,5 | APTO |

LOTE 2.

De acuerdo a lo establecido en el apartado 27 del Pliego de Condiciones Particulares de la licitación, las ofertas presentadas por las empresas ACOSTA INGENIEROS, S.L. y PANDROL IBERICA, S.A.U. resultan aptas o técnicamente aceptables al haber superado los 10 puntos exigidos en la fase de valoración técnica, por lo que las dos empresas pasan a la fase de valoración económica.

| Nombre Empresa | A. Definición del sistema propuesto | Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up | Proceso de instalación de placa para montaje top down | Valoración de la Propuesta Técnica | Observaciones |
|-------------------------|-------------------------------------|--|---|------------------------------------|---------------|
| ACOSTA INGENIEROS, S.L. | 9,33 | 3 | 3,75 | 16,08 | APTO |
| PANDROL IBERICA, S.A.U. | 10 | 3,75 | 5 | 18,75 | APTO |

LOTE 3.

De acuerdo a lo establecido en el apartado 27 del Pliego de Condiciones Particulares de la licitación, la oferta presentada por la empresa ACOSTA INGENIEROS, S.L. resulta apta o técnicamente aceptable al haber superado los 10 puntos exigidos en la fase de valoración técnica, por lo que pasa a la fase de valoración económica.

| Nombre Empresa | Definición del sistema propuesto | Proceso de instalación de placa para montaje bottom-up | Proceso de instalación de placa para montaje top down | Valoración de la Propuesta Técnica | Observaciones |
|-------------------------|----------------------------------|--|---|------------------------------------|---------------|
| | | | | | |
| ACOSTA INGENIEROS, S.L. | 9 | 3 | 3,75 | 15,75 | APTO |

*El presente documento, emitido a efectos de cumplimiento de obligaciones en materia de transparencia, es copia fiel del original, en el que constan las firmas auténticas y completas de las personas firmantes.
En cumplimiento de las obligaciones de protección de datos personales, no constan en esta copia datos identificativos adicionales a nombre y apellidos.*