



INFORME SOBRE COMPARATIVA DE CONSIDERACIONES TECNICAS Y REQUISITOS DEL PPT QUE DEBE CUMPLIR LA MAQUINA BARREDORA PARA EL AYUNTAMIENTO DE CAMARMA DE ESTERUELAS DEL EXPEDIENTE CONTRATACION Exp.: A/SUM-06445/2023

El presente informe se redacta con motivo de la mesa de contratación convocada para resolver el concurso público de referencia. Este informe realiza una comparativa entre las consideraciones técnicas y requisitos que aparecen en el Apartado 2º de **CARACTERISTICAS DEL CONTRATO** del PPT del citado expediente de contratación y la documentación de la máquina ofertada recibida a través de la mesa de contratación convocada por la SUBD. G. DE GESTION ECONOMICO-ADMINISTRATIVA de la Secretaría General Técnica de la Consejería de PRESIDENCIA, JUSTICIA Y ADMINISTRACION LOCAL.

El objeto del presente informe es determinar si dicha máquina cumple con los requisitos técnicos solicitados en el mencionado pliego de prescripciones técnicas, de manera que se pueda acreditar la solvencia técnica de la oferta.

El pliego de prescripciones técnicas PPT marca que los valores descritos en el pliego son requisitos mínimos excepto cuando se indica expresamente que son máximos.

A continuación, se muestra en la siguiente tabla los valores exigidos en el PPT y si cumple o no tales mínimos las características descritas en la documentación referida a la máquina barredora **marca DULEVO modelo D6** proporcionada por el licitador. En caso de no cumplir las exigencias o existir dudas aparecerá el valor en **rojo** y en caso de cumplir aparecerá (SI).

REQUISITOS vs CARACTERISTICAS TÉCNICAS

EXIGIDO EN PPT -DATOS TÉCNICOS	Máquina Ofertada DULEVO D6
-Longitud máx. con cepillo delantero 5920 mm.	- SI (5.920)
-Altura máxima con brazo superior 3290 mm	- SI (3.270)
-Ancho máx. incluido cepillo delantero 2360 mm.	- SI (2.350)
-Ancho mínimo boca aspiracion 1300 mm.	- SI (1.300)
-Cepillos laterales diametro min. 1050 mm.	- SI (1.050)
-Cepillos delanteros diametro min. 1280 mm .	- SI (1.280)
-Altura descarga tolva 1150 mm.	- SI (1.150)
-Radio de giro de pared a pared 5.700 mm maximo con tercer cepillo.	- NO (9.675 mm)
-Capacidad minima tolva desechos 6 m³.	- SI (6,2)
-Capacidad mínima tanque de agua 400 litros	- SI (400)
-Velocidad eficaz de trabajo: 0-30 km/h.	- SI (20-40-50)
-Peso en vacío máximo 7860 kg con tercer cepillo	- Si (7.850)

-Cilindrada máxima 4485 cm ³	- SI (4.485)
-Cuatro cilindros	- SI
-Refrigeración por agua.	- SI
-Dirección asistida y directrices a los dos ejes.	- SI
-Freno exterior de disco a las cuatro ruedas con doble mordaza.	- SI
-Tracción hidrostática con bomba variable.	- SI
-Dirección asistida hidráulica con cuatro ruedas directrices que permite pasar a dos motrices	- SI
-Suspensión neumática autonivelante con ajuste automático.	- SI
-Suspensión trasera hidráulica con regulación en altura.	- SI

EXIGIDO EN PPT- CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO	DULEVO D6
-Caudal mínimo de aspiración de 5.000 m ³ /h.	- NO CONSTA
- Barredora accionada de forma hidrostática	- SI
-Grupo transportador vertical de residuos entre ambos ejes, fijo al chasis	- SI
-Cepillos laterales en posición simétrica	- SI
-Tercer cepillo a la derecha, accionado con joystick	- SI
-Certificado Eunit 4 estrellas según EN-15429.	- SI
-Capacidad del depósito 400 litros	- SI

EXIGIDO EN PPT- CONDICIONES DE CONFORT Y MEDIO AMBIENTE	DULEVO D6
-Cabinas presurizadas, 22m ² de material filtrante	- NO APLICA (sí en tolva)
- Aire acondicionado y calefacción	- SI
-Conducción lado derecho	- SI

-Dos asientos en cabina	- SI
-Cámara de vision trasera en color con microfono	- SI
Sacudidor de filtro hidraulico desde cabina	- SI
-Potencia sonora LWA inferior a 99 dB	- SI
-Presion sonora LPA inferior a 71 dB	- SI
-Normativa emisiones motor Euro 6C	- SI

OBSERVACIONES

Se han producido algunas incidencias en el comparativo entre los valores de la máquina y los solicitados en el PPT, marcadas en rojo en la tabla anterior; por orden de aparición en el documento, son:

- a) El radio de giro de la máquina ofertada es muy superior al que consta en la documentación, ya que según se reseña en la página 18 del informe técnico firmado:

*La alimentación se produce a través de hidrogua con válvulas de seguridad incorporadas.
El radio de giro medio entre acera y acera es de unos 9,67 m.*

Cuando lo que requiere según pliego es de 5.700 mm:

- Radio de giro de pared a pared: 5.700 mm como máximo con tercer cepillo.

Por tanto, la máquina **NO CUMPLE ÉSTE REQUERIMIENTO**; el cual tiene relevancia, ya que al tratarse de una máquina destinada a un pueblo, éste puede contar con calles estrechas en su casco urbano.

- b) El caudal mínimo de aspiración de la máquina no se especifica en ninguno de los documentos revisados. El rendimiento de la misma que ofrece el proveedor lo mide en m²/h y no en volumen de aspiración. No obstante, en la página 38 del informe técnico firmado se describe el sistema auxiliar de aspiración mediante tubo, el cual tiene una capacidad definida de 2m³/h:

*La prevalencia del sistema funcionando es de
unos 965 mm con columna de agua,
mientras que la capacidad nominal máxima
es de unos 2 m3/h.*

No obstante, la capacidad de aspiración solicitada es una capacidad relativamente asequible para una máquina de éstas características (o incluso mas pequeñas) por lo que es sencillo que se pueda alcanzar el referido volumen de aspiración de aire de 5.000 m³/h. Entendemos por tanto que, si bien no consta el dato, la máquina lo cumple y por tanto, **ESTE ÍTEM NO DEBE AFECTAR A LA VALORACIÓN GLOBAL.**

- c) La capacidad de filtro de la cabina no consta en la documentación, sino que se considera suficiente para ofrecer un entorno seguro a los operarios; sin embargo, según se hace constar en la pagina 32 del informe técnico, hay un filtro de 22 m² en la tolva (imagen adjunta). Por lo que se entiende que el requisito está mal situado en el pliego, ya que consta entre las exigencias a la cabina del vehículo cuando debería estar situado en el apartado de datos técnicos. Se INFIERE POR TANTO QUE EL REQUERIMIENTO SE DEBE A UN ERROR MATERIAL DEL PLIEGO Y POR TANTO NO APLICA A LA PRESENTE VALORACIÓN.

SISTEMA DE FILTRACION DE POLVO

El sistema de recogida combinado, utiliza la fase aspirante para recoger "en seco" los polvos en el aire; de hecho, el polvo y las partículas ligeras que se levantan con el cepillo central redondo, se aspiran mediante la depresión que se forma en la tolva mediante dos ventiladores de alta velocidad controlados con sistema hidráulico y que a continuación, son retenidas en el filtro de bolsas que hay en la tolva. La salida de aire se ha diseñado para garantizar una circulación "controlada" reduciendo el ruido en el vehículo.

El filtro de bolsas, de tejido de poliéster, tiene una gran superficie de 22 m² que permite el uso de la máquina durante muchas horas sin atascos.

Su capacidad de filtración, de unos 3 micrones, permite, además, la expulsión sólo de aire limpio en el ambiente.

El sistema de filtración además incluye un sacudidor del filtro que se pone en marcha directamente desde el puesto de conducción. Controlado con sistema hidráulico antes de descargar, sacude con fuerza el filtro y garantiza que se desprege todo el polvo que hay en el interior de la tolva de residuos, para que deba limpiarse con menos frecuencia.



CONCLUSION

Como conclusion, y a la vista de la comparativa efectuada, se determina:

Que las características técnicas de la máquina DULEVO D6 ofertada para el concurso, extraídos de la documentación que nos ha sido transmitida, **NO ALCANZAN** los mínimos establecidos en los pliegos del concurso debido a un radio de giro muy superior al exigido en las especificaciones del PPT.

Lo que se hace constar a los efectos oportunos, en Madrid a la fecha de la firma.

Firmado digitalmente por: PLAZA RIVERO JOSE ANTONIO
Fecha: 2024.09.23 13:00

Jose Antonio Plaza Rivero
Jefe de Área de SSy EEUU