

SUMINISTRO E INSTALACION DE LAVAVAJILLAS INDUSTRIAL DE ARRASTRE DE CINTA (TUNEL DE LAVADO) PARA EL HOSPITAL DR. RODRIGUEZ LAFORA

PLIEGO PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

1.- OBJETO

El objeto del presente expediente tiene por finalidad la contratación del suministro y puesta en marcha de un LAVAVAJILLAS INDUSTRIAL DE ARRASTRE DE CINTA para la cocina del Hospital Dr. Rodríguez Lafora

2.- DEFINICIÓN DEL OBJETO

LAVAVAJILLAS INDUSTRIAL DE ARRASTRE DE CINTA (TUNEL DE LAVADO)

Características mínimas requeridas:

- Modelo Túnel de cinta multitanque con protección contra salpicaduras
- Artículos a lavar acorde a DIN EN 17735
- Dimensiones aproximadas de la zona de Lavado:
 - Prelavado L=500 mm
 - Lavado L=900 mm
 - Aclarado L=650 mm)
 - Sección de secado L=1100 mm
 - Zona de salida L=1100 mm
- Sistema de cadena con tres velocidades variables, de prelavado, lavado, aclarado y sistema de extracción de aire.
- Sistema recuperación de calor para la reducción de consumos energéticos
- Con segmentos de aislamiento
- Puerta panorama con aislamiento
- Pantalla de control electrónica, con una interfaz de usuario clara y concisa, y con capacidad para reflejar información modos operativos, estados y temperaturas
- Dispondrá de conexión vía WLAN (Smart Connect)
- Auto temporizador
- Interruptor de apagado en la entrada. Con interruptor ON/OFF a la entrada de la cinta. Interruptor de arranque y parada de la cinta transportadora + parada de emergencia en la salida
- Voltaje 400 V / 50 Hz / 3 N
- Sistema de eficiencia energética y de detergente.
- Dos bombas de lavado en acero inoxidable.
- Prelavado, lavado y doble aclarado.
- Filtrado en la zona de prelavado para la eliminación automática de los residuos
- Cinta de arrastre de vajilla.
- Doble aclarado, primero a $\geq 60^{\circ}\text{C}$ y segundo aclarado a $\geq 82^{\circ}\text{C}$.
- Flujo de agua de aclarado ≥ 300 litros/hora.
- Secado por aire con potencia de $9,40 \text{ m}^3$ aprox.

- Micro de parada automática en fin de cinta.
- Bandeja de recogida de desperdicios

Datos técnicos

- Dirección de rotación izquierda/derecha
- Calentamiento Eléctrico con calentamiento por presión de vapor
- Capacidad platos 2380/2710 P/h
- Llenado del tanque separado
- Dimensiones en [mm]:
 - Longitud de la máquina 5350
 - Anchura útil de paso 612
 - Altura útil de paso 440
 - Anchura de cuerpo 865
 - Altura de cuerpo con cuadro de mandos 980
 - Altura de cuerpo 1960
 - Altura incluida piezas estructura 2150
 - Longitud de entrada (utilizable) 740
 - Longitud de zona salida 1100
- Consumo de energía 35.2 kW
- Cantidad de aire emitido 200 m³/h
- Temperatura del aire extraído 25 - 27 °C
- Humedad del aire extraído 90 - 98 %
- Llenado del tanque la primera vez 159.5 L
- Consumo agua limpia 160 L/h
- Regeneración

La descripción de las características técnicas no es exhaustiva, ni menos limitativa, recoge los requisitos mínimos, pudiéndose ofertar características similares. Las medidas que se reflejan son las adecuadas para el espacio disponible en la cocina, no obstante, se pueden tomar como una referencia aproximada a excepción del espacio libre en el suelo que no puede ser inferior a 150 mm., la superación de los espacios disponibles será motivo de exclusión. En caso de duda se podrá solicitar una visita a las instalaciones con un pre-aviso de 5 días.

Además de lo anteriormente indicado todos los equipos cumplirán con las especificaciones descritas en las Características Generales de estos pliegos.

3.- PERIODO DE VIGENCIA

El equipo deberá estar suministrado antes del 31 de diciembre.

4.- SERVICIOS INCLUIDOS

Se entienden incluidos dentro del presente contrato cuantos gastos pudieran derivarse de la entrega del equipo, expresamente los de transporte del mismo y todos los derivados de su instalación y puesta en marcha, así como el Certificado de Puesta en marcha, con certificación de instalación y validación.

INSTALACIÓN

La integran el suministro de los equipos, su instalación completa y su puesta en marcha.

La instalación comprende la entrega en el Hospital y el montaje en el destino definitivo, así como cualquier otra operación requerida para su completa puesta a disposición.

Se entenderá por instalación la entrega del material ofertado, su distribución física, el proceso de colocación de anclajes y empotramientos, la conexión de los distintos suministros (eléctricos, gases, etc.) a los equipos, hasta los cuadros generales de distribución de los mismos (bandejas, soportes y otros), la conexión y puesta en marcha del equipamiento en su ubicación definitiva.

Los productos se entregarán en condiciones de funcionamiento completo que incluye la retirada de embalajes o cualquier otro residuo que se produzca en el montaje.

Todos los sistemas ofertados serán completamente nuevos, debiendo el adjudicatario aportar cuanta documentación se le requiera en este sentido.

Al objeto de no interrumpir el normal desarrollo de las actividades de la cocina, la instalación se deberá realizar en horario acordado con los responsables de la misma, pudiéndose solicitar su instalación en turno de noche. El adjudicatario para evitar en la medida de lo posible la interrupción del trabajo diario en las instalaciones de la cocina, presentará cronograma de pre instalación e instalación, indicando el tiempo que transcurrirá desde el momento en que pare la producción de la máquina a retirar hasta que comience el correcto funcionamiento de la nueva, así mismo proporcionará plano de la instalación al servicio de mantenimiento para estudiar la viabilidad del proyecto.

PRUEBA DE ACEPTACION

La empresa adjudicataria, una vez instalado el equipo y en presencia de personal técnicamente cualificado autorizado por el Hospital, realizará las pruebas necesarias que acrediten el funcionamiento del equipo suministrado y acreditará tanto la correspondencia del equipo y sus componentes con la oferta realizada y adjudicada, cómo la correcta instalación y puesta en funcionamiento del mismo, incluyendo un Certificado de Puesta en marcha, con certificación de instalación y validación.

5.- NORMATIVA

Los productos y sus accesorios deberán estar conformes, en el momento en el que se realice su suministro, con las condiciones que les sean de aplicación constando la declaración conforme del fabricante que acredite el cumplimiento de las normas técnicas de aplicación obligada, para cada uno de los equipos que oferten.

Los productos y accesorios deberán estar conformes con la legislación vigente que les sea de aplicación.

6.- MANUALES

Los adjudicatarios deberán entregar con los equipos, todos los Manuales íntegramente en castellano, correspondientes a la descripción y operatividad de los equipos, y que serán como mínimo los siguientes:

- De instalación: aportando además del manual de instalación, la información y rotulado sobre los equipos que representen un riesgo especial para el paciente.
- De uso: con las características del equipo, una explicación detallada de los principios de funcionamiento, de los controles, operaciones de manejo y seguridad del paciente, alarmas y operaciones rutinarias para verificación del funcionamiento apropiado del equipo previo a su uso diario etc.
- De mantenimiento y técnicos: incluirán esquemas eléctricos y mecánicos completos, despiece, recambios y accesorios, operaciones de mantenimiento preventivo, calibración y ayuda en la localización de averías, etc.

Los rótulos, indicadores y etiquetas de los equipos también deberán estar en castellano o ser suficientemente explicativos.

7.- FORMACIÓN

Incluye una completa formación en el manejo de los equipos, en su más óptima utilización, tanto desde el punto de vista operativo como funcional y que comprenderá como mínimo los módulos de:

- Aprendizaje
- Asesoramiento
- Mantenimiento

Esta formación deberá ir dirigida al personal de hostelería y personal técnico y personal técnico para utilizar el equipo en la forma prevista por el fabricante y efectuar las rutinas de servicio.

En caso de que el equipo suministrado forme parte de un sistema, la instrucción del personal se extenderá a las funciones del sistema afectadas por el equipo suministrado.

La formación se iniciará antes de que los equipos empiecen a dar servicio efectivo y en los locales donde estén ubicados.

Asimismo, el adjudicatario deberá aportar la documentación necesaria para facilitar la formación del personal que efectuará las inspecciones periódicas y el mantenimiento preventivo necesarios una vez transcurrido el plazo de garantía. Deberá expresar su compromiso de impartir, caso de ser requerido, un curso de formación técnica para el personal de mantenimiento que designe el hospital destinatario de los equipos.

8.- GARANTÍAS Y SERVICIO TÉCNICO

El periodo mínimo de garantía será como mínimo de 2 años e incluirá:

La sustitución del equipo en caso de vicios o defectos importantes (materiales y de funcionamiento)

- Mantenimiento preventivo programado: revisión periódica de seguridad y control de funcionamiento, ajustes, calibraciones y otras operaciones necesarias para el correcto funcionamiento).
- Todas las operaciones correctivas necesarias para la reparación de averías y defectos, incluidas todas las piezas de recambio.
- Mantenimiento Técnico-Legal al menos durante el periodo de garantía solicitado.

En estas actuaciones, se incluirá todo el equipamiento y material sin que se devenguen gastos por mano de obra, dietas, desplazamientos, piezas cuya sustitución sea necesaria y tampoco por la reposición de aquellos materiales que, no siendo fungibles, deben ser cambiados periódicamente.

El adjudicatario entregará al servicio técnico del Hospital las hojas de las revisiones en las cuales se especificarán las piezas sustituidas con sus referencias y se detallarán las intervenciones realizadas, así como las piezas sustituidas.

El adjudicatario comunicará al servicio técnico las fechas de las operaciones de mantenimiento preventivo con suficiente antelación acordándose el horario en función de la actividad del servicio donde se ubica el equipo.

Las revisiones y reparaciones realizadas al equipo durante el período de garantía se realizarán en el lugar donde esté instalado el equipo. El Hospital autorizará en su caso, la reparación fuera del Hospital, previa justificación.

El adjudicatario se compromete a que todos los trabajos de mantenimiento serán efectuados por personal especializado en el mantenimiento de los sistemas ofertados.

El compromiso de demora en la respuesta técnica ante una solicitud de asistencia en ningún caso podrá ser superior a 12 horas en días laborables y 48 horas en días festivos, a contar desde la solicitud de asistencia hasta la presencia física del técnico en el Hospital en caso de ser necesaria.

Si por algún motivo excepcional, no fuera posible reparar los equipos por las razones indicadas anteriormente, el adjudicatario tendrá la obligación de sustituir el equipo por uno de iguales o superiores características en el plazo de 7 días naturales desde que se le comunique la avería.

El licitador deberá incluir en su oferta un compromiso en el que se indique que, al menos durante los 10 años siguientes a la adjudicación, todos los equipos y componentes ofertados dispondrán de soporte técnico. Y garantizar la existencia de repuestos durante un plazo mínimo de 10 años a partir de la fecha en la que el equipo deje de fabricarse.

Si el equipo dispone de algún software para su funcionamiento, se deberá garantizar que el hardware suministrado soportará posibles actualizaciones durante los 10 años mencionados, siendo a cargo del adjudicatario dichas actualizaciones si fuesen necesarias para mantener las prestaciones originales del equipo.

Las empresas adjudicatarias, se harán cargo, sin coste alguno para el hospital, de la retirada, una vez cause baja, y gestión de los residuos a la finalización de la vida útil del equipo ofertado conforme a lo estipulado en el Real Decreto 208/2005, de 25 de febrero, sobre aparatos eléctricos y electrónicos y la gestión de sus residuos.

9.- CONDICIONES DE SUMINISTRO Y ENTREGA DEL EQUIPO

El plazo de entrega e implementación del sistema de monitorización ofertado será de un máximo de 30 días a partir de la formalización del contrato. Por razones de autorizaciones y permisos, problemas durante la implantación del equipo, logística o determinación del Hospital, este plazo de entrega podrá alargarse previo informe del motivo del retraso y con la aprobación del Hospital, debiendo estar en todo momento coordinado con el Hospital.

Si por las razones anteriores el Hospital se viese en la obligación de retrasar la entrega del material ofertado y adjudicado en la oferta, el adjudicatario deberá suministrar el equipo y sus componentes actualizados a la nueva fecha de entrega al equivalente al hardware y software al ofertado incluso actualizando el modelo si este hubiese cambiado.

10.- GESTIÓN AMBIENTAL, DE CALIDAD, PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y RESPONSABILIDAD SOCIAL CORPORATIVA

Se especificará, si los equipos ofertados disponen de dispositivos de minimización del consumo energético. Se indicará en relación con este aspecto, el cumplimiento de la normativa Energy Star o similares.

Asimismo, se indicarán los factores de carácter medioambiental de los equipos ofertados, tales como programas de reciclado y reutilización de cualquier tipo de residuo del equipo, su embalaje, accesorios, envases, consumibles a lo largo de su vida útil y contar con dispositivos de minimización de radiaciones, generaciones de residuos, emisiones o ruidos. Se facilitará información sobre si los equipos incorporan el etiquetado de una baja incidencia medioambiental, tales como el Ángel Azul (Blauer Engel), etiqueta ecológica de la UE (European Union Eco-label) o etiquetado energético europeo, entre otros, certificado o declaración de cumplimiento de la Directiva RoHS.

El proveedor, como suministrador de los equipos y de sus respectivos consumibles, se compromete a retirar y gestionar, mediante gestores autorizados, todos los residuos de los consumibles generados por sus equipos, de acuerdo con la normativa ambiental vigente, debiendo presentar al hospital, cuando ésta lo solicite, los documentos acreditativos de la gestión realizada de dichos residuos.

El adjudicatario deberá certificar por escrito al hospital su compromiso para gestionar los residuos generados por sus equipos y sus consumibles, de acuerdo con lo expresado en el párrafo anterior.

En caso necesario, dentro de las tareas de mantenimiento se medirá el nivel acústico del equipo, retirando las piezas que, por su uso, sobrepasen el nivel acústico de origen.

El adjudicatario se compromete a cumplir con todos los requisitos legales vigentes en materia ambiental y de residuos.

El licitador deberá cumplir todas las disposiciones legales y administrativas de aplicación en materia de Seguridad, Higiene y Salud en el Trabajo que estén en vigor durante la ejecución de los trabajos, siendo el responsable exclusivo de su aplicación y de las consecuencias derivadas de su incumplimiento, tanto en lo concerniente al mismo como a sus posibles subcontratistas.

El licitador presentará los proyectos que en su empresa se estén realizando en cuanto a Responsabilidad Social Corporativa y los certificados o acreditaciones que tengan relacionados con este tema; así como los proyectos que en este sentido puedan llevarse a cabo o implementarse en el hospital

CONFORME:
EL ADJUDICATARIO
FECHA Y FIRMA

POR LA ADMINISTRACIÓN,
FECHA Y FIRMA

Firmado digitalmente por: MARFULL VILLENA CARLOS
Fecha: 2024.10.03 09:22

Fdo.: Carlos Marfull Villena