



# INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA

**OBJETO DEL CONTRATO:**

**SERVICIO DE INSPECCIÓN POR ULTRASONIDOS DE EJES Y  
RUEDAS DE MATERIAL MÓVIL**

**NÚMERO DE LICITACIÓN: 6012400381**

**NÚMERO DE LA S.C: 6000011752**

**Elaboradores:**

*Miguel Gómez*

*David Blázquez*

Fecha: 26 de diciembre de 2024

## **1 OBJETO DEL INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA:**

Este informe tiene por objeto la realización de la valoración técnica de las ofertas presentadas por aquellas empresas que han superado la primera fase del proceso (revisión de la documentación administrativa determinada en el Pliego de Condiciones Particulares, en adelante PCP) correspondiente al proceso de licitación 6012400381 para la contratación del SERVICIO DE INSPECCIÓN POR ULTRASONIDOS DE EJES Y RUEDAS DE MATERIAL MÓVIL.

## **2 INFORMACIÓN PREVIA A LA VALORACIÓN TÉCNICA:**

Para la presente licitación han manifestado interés las siguientes empresas:

- EUROCONTROL, S.A.
- LUMAR MARTIN, S.L.
- SERV. DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A.
- APPLUS\_NORCONTROL, S.L.U.
- BAC ENGINEERING CONSULTANCY

De las cinco empresas que han manifestado interés, únicamente ha presentado oferta en el plazo fijado, habiendo superado la fase de revisión administrativa las empresas:

- APPLUS\_NORCONTROL, S.L.U.
- SERV. DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A.

## **3 CONTENIDO MÍNIMO DE LA OFERTA:**

En el punto 25 del cuadro resumen del Pliego de Condiciones Particulares (PCP) que rige este proceso, se indican los siguientes requisitos:

### **25. Oferta técnica**

*¿Es necesaria oferta técnica? Si.*

*La valoración técnica se realizará de acuerdo con los criterios especificados en el apartado 27 del cuadro resumen de este PCP y la documentación para la valoración de dichos criterios deberá presentarse conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP.*

## **4 REQUERIMIENTOS DE LOS PLIEGOS:**

Tras analizar las ofertas técnicas presentadas por SERV. DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A. y APPLUS\_NORCONTROL, S.L.U. en relación con el

cumplimiento de los requerimientos descritos en el PPT y PCP, cabe destacar lo siguiente:

- APPLUS\_NORCONTROL, S.L.U.  
La oferta técnica cumple con los requerimientos descritos en el PPT y PCP.
- SERV. DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A.  
La oferta técnica cumple con los requerimientos descritos en el PPT y PCP.

## 5 DESARROLLO DE LA VALORACIÓN TÉCNICA CORRESPONDIENTE A LOS CRITERIOS DE VALORACIÓN TÉCNICA EVALUABLES MEDIANTE JUICIOS DE VALOR.

La valoración técnica de la oferta se realiza en base a los criterios de valoración técnica definidos en el apartado 27 del cuadro resumen del PCP que rige este proceso. Según dicho apartado se establecen los siguientes criterios:

### Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:

Memoria descriptiva, plan de trabajo y organización de los trabajos: se asignarán hasta 10 puntos.

MEMORIA DESCRIPTIVA	2 PUNTOS
Descripción de los servicios	2 puntos
PLAN DE TRABAJO	6 PUNTOS
Desglose de tareas	3 puntos
Duración de las tareas	3 puntos
ORGANIZACIÓN DE LOS TRABAJOS	2 PUNTOS
Organización del equipo de trabajo con las áreas de actividad consideradas en el alcance del servicio	2 puntos

Para cada una de las cinco partes, se evaluará de la siguiente manera:

MEMORIA DESCRIPTIVA	Puntuación
La memoria describe los alcances de los trabajos, detallando equipos a utilizar y tipo de palpadores (mono ángulo o phased array -multi ángulo-).	2 puntos.
La memoria describe los alcances de los trabajos, detallando los equipos a utilizar, pero no los tipos de palpadores (mono ángulo o phased array).	1 punto
No se entrega memoria descriptiva o la memoria únicamente describe los alcances de los trabajos.	0 puntos

PLAN DE TRABAJO: Desglose de tareas	Puntuación
Se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección, indicando que producto químico se utilizará en cada una de ellas (según apartado 2.2 y apartado 7 del PPT).	3 puntos
Se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección, pero no se indican los productos químicos que se utilizarán en cada una de ellas (según apartado 2.2 y apartado 7 del PPT).	1 punto
No se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección.	0 puntos

PLAN DE TRABAJO: Duración de tareas	Puntuación
Se indica el tiempo estimado en realizar la inspección a tren montado de un eje y una rueda y se indica el tiempo estimado en realizar la inspección a eje suelto (tren desmontado) de un eje y una rueda.	3 puntos
No se detallan tiempos estimados para realizar la inspección de ejes y/o ruedas.	0 puntos

ORGANIZACIÓN DE LOS TRABAJOS	Puntuación
En la oferta técnica se especifica el organigrama funcional de la empresa, o del personal adscrito a este trabajo.	2 puntos
En la oferta técnica no se especifica el organigrama funcional bien de la empresa, o del personal adscrito a este trabajo.	0 puntos

Nota: esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP.

### 5.1.- Análisis para la valoración técnica de la oferta de APPLUS NORCONTROL S.L.U.

Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:

MEMORIA DESCRIPTIVA	Puntuación
La memoria describe los alcances de los trabajos, detallando equipos a utilizar y tipo de palpadores (mono ángulo o phased array -multi ángulo-).	2 puntos.
La memoria describe los alcances de los trabajos, detallando los equipos a utilizar, pero no los tipos de palpadores (mono ángulo o phased array).	1 punto
No se entrega memoria descriptiva o la memoria únicamente describe los alcances de los trabajos.	0 puntos

En la Memoria se describe cómo va a ser el proceso de inspección, ajustándose a lo requerido en el PPT, pero no se hace mención explícita a los equipos que se van a utilizar ni a los palpadores, por lo que se califica este criterio con 0 puntos.

PLAN DE TRABAJO: Desglose de tareas	Puntuación
Se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección, indicando que producto químico se utilizará en cada una de ellas (según apartado 2.2 y apartado 7 del PPT).	3 puntos

Se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección, pero no se indican los productos químicos que se utilizarán en cada una de ellas (según apartado 2.2 y apartado 7 del PPT).	1 punto
No se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección.	0 puntos

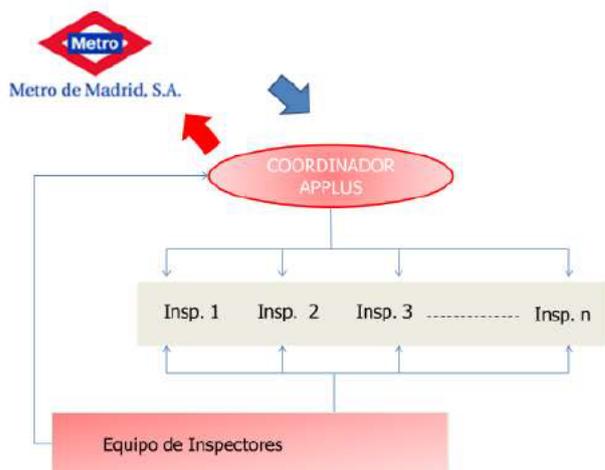
En los apartados 5.1, 5.2 y 5.3 se detallan las tareas necesarias para realizar la inspección, y se indica el producto químico a utilizar como acoplante: *“Como único medio acoplante se utilizará la misma grasa que se utiliza para lubricar los rodamientos de las cajas de grasa, para evitar que ésta se contamine y deteriore. Actualmente, esta grasa es Shell ALBANIA 2760B, que será suministrada por METRO.”* Por tanto, se califica este apartado con 3 puntos.

PLAN DE TRABAJO: Duración de tareas	Puntuación
Se indica el tiempo estimado en realizar la inspección a tren montado de un eje y una rueda y se indica el tiempo estimado en realizar la inspección a eje suelto (tren desmontado) de un eje y una rueda.	3 puntos
No se detallan tiempos estimados para realizar la inspección de ejes y/o ruedas.	0 puntos

En ningún apartado de la Memoria se especifican tiempos estimados para realizar la inspección, por lo que se califica este criterio con 0 puntos.

ORGANIZACIÓN DE LOS TRABAJOS	Puntuación
En la oferta técnica se especifica el organigrama funcional de la empresa, o del personal adscrito a este trabajo.	2 puntos
En la oferta técnica no se especifica el organigrama funcional bien de la empresa, o del personal adscrito a este trabajo.	0 puntos

En el apartado 5.1 de la Memoria se incluye el esquema de trabajo y organización funcional de los mismos mediante la siguiente figura:



Se califica este criterio con una puntuación de 2 puntos.

Como conclusión de lo desarrollado en este apartado, se califica la oferta técnica de APPLUS NORCONTROL S.L.U. con 5 puntos.

## 5.2.- Análisis para la valoración técnica de la oferta de SERV. DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A.

Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:

MEMORIA DESCRIPTIVA	Puntuación
La memoria describe los alcances de los trabajos, detallando equipos a utilizar y tipo de palpadores (mono ángulo o phased array -multi ángulo-).	2 puntos.
La memoria describe los alcances de los trabajos, detallando los equipos a utilizar, pero no los tipos de palpadores (mono ángulo o phased array).	1 punto
No se entrega memoria descriptiva o la memoria únicamente describe los alcances de los trabajos.	0 puntos

En la Memoria se describe cómo va a ser el proceso de inspección, ajustándose a lo requerido en el PPT. También se indican claramente los modelos de equipos y palpadores que se van a utilizar en la ejecución del contrato, por lo que se califica este criterio con 2 puntos.

PLAN DE TRABAJO: Desglose de tareas	Puntuación
Se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección, indicando que producto químico se utilizará en cada una de ellas (según apartado 2.2 y apartado 7 del PPT).	3 puntos

Se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección, pero no se indican los productos químicos que se utilizarán en cada una de ellas (según apartado 2.2 y apartado 7 del PPT).	1 punto
No se detallan secuencialmente las tareas para realizar la inspección.	0 puntos

En el apartado 3 de la oferta se detallan las tareas necesarias para realizar la inspección, y se indica el producto químico a utilizar como acoplante: *“El único producto químico para la realización de la inspección será el acoplante para la inspección UT. El acoplante que se utilice será la misma grasa que se utiliza para lubricar los rodamientos de las cajas de grasa. Esta será suministrada por Metro de Madrid. En caso de que el acoplante sea aportado por SCI SA el acoplante a utilizar será cola celulósica antioxidante.”*

Por tanto, se califica este apartado con 3 puntos.

PLAN DE TRABAJO: Duración de tareas	Puntuación
Se indica el tiempo estimado en realizar la inspección a tren montado de un eje y una rueda y se indica el tiempo estimado en realizar la inspección a eje suelto (tren desmontado) de un eje y una rueda.	3 puntos
No se detallan tiempos estimados para realizar la inspección de ejes y/o ruedas.	0 puntos

En el apartado 3.2 de la Oferta técnica se especifican los tiempos estimados para realizar los distintos tipos de inspección, por lo que se califica este criterio con 3 puntos.

ORGANIZACIÓN DE LOS TRABAJOS	Puntuación
En la oferta técnica se especifica el organigrama funcional de la empresa, o del personal adscrito a este trabajo.	2 puntos
En la oferta técnica no se especifica el organigrama funcional bien de la empresa, o del personal adscrito a este trabajo.	0 puntos

En el apartado 4.1 de la Oferta técnica se incluye el organigrama funcional de la empresa, por lo que se califica este criterio con una puntuación de 2 puntos.

Como conclusión de lo desarrollado en este apartado, se califica la oferta técnica de SERV. DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A. con 10 puntos.

## 6 CONCLUSIONES:

Por lo expuesto anteriormente se concluye lo siguiente:

EMPRESA	PUNTUACIÓN OT	
APPLUS NORCONTROL S.L.U.	5	OFERTA APTA
SERV. DE CONTROL E INSPECCIÓN, S.A.	10	OFERTA APTA

OFERTA APTA u OFERTA TECNICAMENTE ACEPTABLE en relación con el contenido mínimo y los requerimientos del PPT, pero no respecto al límite de suficiencia técnica, cuyo cumplimiento no podrá comprobarse hasta analizar, con posterioridad a la emisión del informe, las puntuaciones correspondientes a los criterios cualitativos de adjudicación del contrato mediante la aplicación de fórmulas.

El presente documento, emitido a efectos de cumplimiento de obligaciones en materia de transparencia, es copia fiel del original, en el que constan las firmas auténticas y completas de las personas firmantes. En cumplimiento de las obligaciones de protección de datos personales, no constan en esta copia datos identificativos adicionales a nombre y apellidos.