

INFORME A LA CONSULTA RELATIVA A LA PUBLICACIÓN DEL EXPEDIENTE A/SUM-037013 DE ADQUISICIÓN DE ROPA PLANA Y OTROS ARTÍCULOS TEXTILES PARA LOS CENTROS ADSCRITOS A LA AGENCIA MADRILEÑA DE ATENCIÓN SOCIAL (5 LOTES)

En relación con la consulta plantada relativa a la publicación del expediente A/SUM-037013 de Adquisición de Ropa Plana y Otros Artículos Textiles para los Centros Adscritos a la Agencia Madrileña de Atención Social (5 lotes), se procede a dar respuesta en plazo y forma a las cuestiones formuladas en el mismo orden.

- Punto uno:

Las tolerancias máximas están contempladas en el pliego. No hay ninguna más. En el pliego de prescripciones técnicas se han determinado las tolerancias que se van a tener en cuenta para la valoración de los artículos en que se hayan contemplado (con independencia de que se pudieran haber determinado otras).

Los artículos tienen que cumplir los parámetros contemplados dados para la composición, el gramaje y la resistencia. Las tolerancias son licencias específicas que se permiten de algo que no se tiene por lícito, sin aprobarlo expresamente, dentro de unos valores determinados que hay que cumplir.

La tolerancia significa la diferencia máxima permitida (en valores) conforme a lo solicitado en el pliego de prescripciones técnicas (expresado en %) y los valores que realmente presenta en la práctica un artículo frente a los valores incluidos en el pliego.

El fabricante dispone de libertad para dar las tolerancias que considere oportuno a sus artículos (en composición, gramaje y resistencia), pero en los tres parámetros del pliego de prescripciones técnicas se contempla cuáles son las permitidas y no tiene que tener en los tres casos el mismo valor.

No es un requisito obligatorio que tengan que tener el mismo valor los tres parámetros

- Punto segundo:

En las dimensiones (ancho y largo) conforme al Anexo III del pliego de prescripciones técnicas, se han contemplado tolerancias de +/- 1 cm en los valores determinados para los artículos. La estabilidad dimensional es la capacidad de los polímeros para mantener sus dimensiones originales bajo diversas condiciones ambientales y de fuerza. En el contexto de los tejidos, se hace referencia a la alteración en el tamaño del material, cuando se somete a contracción o a cambios térmicos.

La estabilidad dimensional en los tejidos se refiere a la capacidad de un tejido para mantener su tamaño y forma iniciales, incluso después de estar sometido al uso y a los tratamientos propios, por ejemplo, para su limpieza (lavado, secado, etc.).

Si el cambio dimensional es negativo, se dice que la tela de un artículo ha sufrido un encogimiento, si es positivo ha ocurrido un alargamiento. En el caso que nos ocupa se ha contemplado que sea como máximo de 1 cm en ambos casos. Se puede dar la circunstancia que los artículos se fabriquen estables y no varíen sus dimensiones

Punto tercero:

Cuando se habla de hilos, es el número mínimo que se contempla tanto en la urdimbre como en la trama a efectos de cumplimiento del pliego de prescripciones técnicas para los distintos artículos en función de su composición. El nº de hilos que se determina en la fabricación en cada caso, da lugar a la existencia de artículos con distintos valores en el mercado. El licitador, se entiende que debe ofertar los artículos que sean coherentes con el gramaje contemplado en el pliego de prescripciones técnicas, incluida su tolerancia.

No se han querido determinar valores concretos; se ha previsto la existencia de posibilidades en función de los artículos existentes en el mercado en función de los procesos de fabricación. El concepto de mínimo hay que entenderlo como el límite inferior numérico admisible, o el extremo al que se puede reducir este parámetro para su valoración.

Punto cuarto:

El sanforizado es un método de acabado textil mecánico que consiste en un tratamiento industrial que se realiza con el fin de evitar que los artículos encojan cuando son lavados. Es un método ampliamente reconocido y utilizado por la industria textil. El proceso consiste en un encogimiento controlado compresivo en el tejido, con lo que se obtiene una óptima estabilidad dimensional de él, aplicándose tanto fuerzas mecánicas como vapor de agua.

El termofijado (sellado térmico) es un tratamiento térmico que se aplica sobre las fibras mediante el cual, se someten a un proceso de estirado en el que se produce la orientación de las moléculas en el sentido del eje de la fibra, produciéndose una cristalización que se fija al enfriarse. Mediante este proceso se libera a las fibras textiles de las tensiones, llevándolas a un estado de equilibrio que las protegerá de toda deformación posterior. Para que no haya cambios posteriores de forma y tamaño. El termofijado es estable siempre y cuando no existan condiciones de temperatura superiores que las modifiquen posteriormente.

Punto quinto:

No es posible ampliar el plazo.

Los ensayos pueden tener una antigüedad máxima de 5 años a contar desde la publicación de la licitación.

La empresa goza de libertad para introducir en el sobre correspondiente de la licitación la documentación técnica requerida y la mesa de contratación constituida en su caso valorará su contenido con el fin de valorar el cumplimiento de prescripciones técnicas. Si procede, cabe la posibilidad de requerir la subsanación o aclaración a la misma dentro del plazo estipulado para ello.

EI TECNICO DE APOYO