



PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

**PARA EL SUMINISTRO DE CARRETILLAS ELEVADORAS Y
BARREDORAS**

CONTRATO Nº: 167/2024

Área: ÁREA ARQUITECTURA

INDICE

1. OBJETO DEL PLIEGO.....	3
2. AMBITO DE APLICACIÓN.....	3
3. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....	3
4. CONDICIONES DEL SUMINISTRO.....	10

1. OBJETO DEL PLIEGO

Constituye el objeto del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, establecer las características técnicas del suministro de **CARRETILLAS ELEVADORAS Y BARREDORAS** cuyo número de unidades se definen en el Anexo II del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares para el lote correspondiente.

El objeto del contrato se ha dividido en 2 lotes que se describen en el apartado 1 del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

La relación de elementos incluidos en el presente contrato se detalla en el Anexo II del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares para el lote correspondiente.

En el presente procedimiento de licitación existen consideraciones de tipo ambiental. En este sentido, en el apartado 9.3 del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares se establece como condición especial de ejecución la obligación de que los embalajes de los productos objeto del contrato serán 100% reciclables.

2. AMBITO DE APLICACIÓN

La participación en la presente licitación supone la aceptación de este Pliego, así como del Pliego de Cláusulas Administrativas, perdiendo aquellas condiciones (generales o particulares) que los licitadores puedan tener establecidas, en cuanto contradigan a las presentes.

Los licitadores deberán presentar oferta a la totalidad de cada lote al que liciten. No se tendrán en consideración las ofertas parciales que no se refieran a la totalidad del lote.

El periodo de vigencia del contrato será de CUATRO (4) años a partir de la fecha de formalización del contrato.

3. DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

Los artículos que componen el suministro de este pliego y sus características técnicas mínimas son las siguientes:

LOTE 01:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CARRETILLA ELECTRICA CONTRAPESADA	
CARACTERISTICAS GENERALES	
Capacidad de carga nominal	≥ 2000 kg
Distancia centro gravedad	≤ 500 mm
Peso carretilla	3350 kg ± 5%
Tipo de alimentación	Eléctrica
Manipulación operario	Sentado
Distancia a la carga min/máx..	315/365 mm
Distancia entre ejes min/máx..	1460/1520 mm
MEDIDAS	

Radio de giro min/máx.	1650/1675 mm
Radio de giro interno	0 mm
Altura cabina min/máx.	2040/2055 mm
Ancho de pasillo de trabajo longitudinal min/máx.	3435/3470 mm
Ancho de pasillo de trabajo transversal min/máx.	3315/3350 mm
Altura barra remolque min/máx.	540/560 mm
Longitud hasta la dorsal horquillas min/máx..	1980/2020 mm
Longitud total máxima	≤ 3170 mm
Longitud total mínima	≥ 2987 mm
Anchura total	1115/1155 mm
Dimensiones de las horquillas	entre 35/100/1000 y 40/120/1150 mm
Ancho tablero porta horquillas min/ máx..	900/1000 mm
Altura máxima de mástil extendido	≤ 4700 mm
Altura máxima de mástil replegado	≤ 3000 mm
Elevación máxima	≤ 4000 mm
Inclinación del mástil min/máx.	5/7 grados
Tipo de mástil	Doble
MOTOR	
Motor de elevación con potencia S3	11,6 kW
Batería según DIN 43531/35/36	43 531A
Voltaje batería/capacidad nominal	48v/750ah
Peso batería min/máx..	1010/1026 kg
Cargador	48v 7kW, 3x fases HF (4x hilos, sin neutro)
Sección de cable de salida cargador	70mm ² .
Sección de cable de entrada cargador	4x4.00mm ²
RUEDAS	
Ruedas	SE
Versión	3 ruedas (triciclo)
Dimensiones ruedas delanteras	200/50-10
Dimensiones rueda trasera	140/55-9
Ruedas número delanteras/traseras	2x/2
Ancho de vía delantero min/máx.	910/930 mm
Ancho de vía trasero min/máx.	175/187 mm
RENDIMIENTO	
Velocidad de marcha con/sin carga	16/16 Km/h ± 5%
Velocidad de elevación con/sin carga mín./máx.	0,35/0,65 m/s
Velocidad descenso con/sin carga min/máx.	0,50/0,55 m/s
Tiempo de aceleración con carga min/máx.	4,7/5,9 s
Freno de servicio	Hidráulico o electromecánico
OTRAS ESPECIFICACIONES	
Cabina contra inclemencias sin puertas	SI
Parabrisas delantero y trasero	SI

Espejo retrovisor interior panorámico	SI
Protector de carga	Alto entre 1200mm y 1250mm / ancho entre 900mm y 1000mm
Aviso acústico marcha atrás	SI
Iluminación led dos focos parte delantera	SI
Iluminación led dos focos parte trasera	SI
Luz azul destellante delantera y trasera	SI
Intermitentes delanteros y traseros	SI
Sistema de carga agua destilada por gravedad	SI
Indicador de peso sobre horquillas	SI
Cambio de marcha en apoyabrazos	SI
Posicionamiento automático vertical del mástil	SI
Cinturón de seguridad	SI
Acceso con código pin	SI
Modulo check antes de inicio trabajo	SI
Porta papeles	SI
Apoya brazos asiento	SI
Logotipo Canal Isabel II en los laterales	SI
Techo con cristal de seguridad sin barras metálicas	SI
Selector altura	SI
Mando mini joystick	SI
Cámara visualización	SI
Indicación dirección rueda trasera	SI
Indicación carga batería	SI
Indicación sentido de marcha	SI
Mástil gran visibilidad	SI
Protector superior gran visibilidad	SI
Pedales formato automóvil	SI
Asiento conductor ajustable	SI
Volante ajustable	SI
Sistema detección conductor	SI
Parametrización ajustes de la maquina	SI
Freno de estacionamiento eléctrico	SI
Montaje y Puesta en marcha	SI
Formación inicial 4 horas	SI
Nivel sonoro del operario según EN 12 053	SI
Luz perimetral de seguridad roja	SI
Sistema de carga fácil	SI
Cumplir con la Directiva Europea CE para carretillas elevadoras.	SI
Documentación técnica en castellano	SI
Declaración de conformidad	SI

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CARRETILLA RETRACTIL	
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Capacidad de carga nominal	≥ 1400 kg
Distancia centro gravedad	≤ 600 mm
Tipo de alimentación	Eléctrica
Manipulación operario	Sentado
Distancia de carga min/máx.	310/425 mm
Distancia entre ejes min/máx.	1310/1410 mm
Radio de giro máx. /min	1570/1670 mm
MEDIDAS BÁSICAS	
Altura cabina	2194 ± 5% mm
Anchura total	≤ 1270 mm
Longitud total máxima	≤ 2420 mm
Ancho carro porta horquillas min/máx.	800/820 mm
Ancho de pasillo de trabajo longitudinal máxima	≤ 2765 mm
Ancho de pasillo de trabajo transversal máxima	≤ 2720 mm
Longitud hasta la dorsal horquillas min/máx.	1190/1265 mm
Medidas de las horquillas mínimas	≥ 40/80/1150
Medidas de las horquillas máximas	≤ 40/100/1150
Carro porta horquillas ISO 2328	Clase/tipo A, B
Longitud sobre los brazos de soporte min/máx.	1740/1840 mm
Altura máxima de mástil extendido	≤ 5440 mm
Altura máxima de mástil replegado	≤ 3000 mm
Inclinación mástil min/máx.	-2/4 grados
Tipo de mástil	triple
Peso incluida batería min/máx.	3000/3400 kg
MOTOR	
Motor de tracción min/máx.	6/9 kW
Motor de elevación potencia S3 min/máx.	11/15,5 kW
Batería según DIN 43531/35/36	43 531A
Voltaje batería/capacidad nominal	48v/620ah
Peso de batería min/máx.	680/750 kg
Consumo energético según ciclo VDI	3,4 kWh/h
Cargador	48v 7kW, 3x fases HF (4x hilos, sin neutro)
Sección de cable de salida cargador	70mm ² .
Sección de cable de entrada cargador	4x4.00mm ²
RUEDAS	
Ruedas	Poliuretano
Dimensiones ruedas delanteras min/máx..	340x110/345x140
Dimensiones ruedas traseras min/máx..	285x100/300x106
Ruedas número delanteras/traseras	1x/2
Ancho de vía detrás	1135 mm ± 5%
RENDIMIENTO	
Freno de servicio	Eléctrico
Capacidad máx. de ascenso en rampa con/sin carga	10/15 %

Velocidad de desplazamiento con carga min/máx.	10/11 km/h
Velocidad de desplazamiento sin carga min/máx.	11/15 km/h
Velocidad de elevación con carga	0,38 m/s
Velocidad de descenso con carga	0,55 m/s
Tiempo de aclaración con carga min/máx.	5/5,3 s
OTRAS ESPECIFICACIONES	
Espejo retrovisor interior panorámico	SI
Freno en ruedas delanteras	SI
Dirección 360º	SI
Posicionamiento automático vertical mástil	SI
Posicionamiento centro desplazador	SI
Cinturón seguridad	SI
Acceso código pin	SI
Portapapeles	SI
Luz perimetral de seguridad roja	SI
Iluminación led dos focos parte delantera	SI
Iluminación led dos focos parte trasera	SI
Selector altura	SI
Cámara visión	SI
Limitador elevación h3 según fichas técnicas	≤ 4000 mm
Protector de ruedas	SI
Mando mini joystick	SI
Ancho de pasillo de trabajo máximo requerido	≤ 2750 mm
Protector de carga	Alto entre 1200mm y 1250mm / ancho entre 900mm y 1000mm
Luz azul destellante delantera y trasera	SI
Intermitentes delanteros y traseros	SI
Sistema de carga agua destilada por gravedad	SI
Indicador peso sobre horquillas	SI
Indicación dirección rueda trasera	SI
Indicación carga batería	SI
Indicación sentido de marcha	SI
Mástil gran visibilidad	SI
Protector superior gran visibilidad	SI
Pedales formato automóvil	SI
Asiento conductor ajustable	SI
Volante ajustable	SI
Sistema detección conductor	SI
Parametrización ajustes de la maquina	SI
Freno de estacionamiento eléctrico	SI
Modulo check antes de inicio trabajo	SI
Cambio de marcha en apoyabrazos	SI
Techo de cristal sin barras metálicas	SI
Logotipo Canal Isabel II en los laterales	SI
Montaje y Puesta en funcionamiento	SI
Formación inicial uso 4 horas	SI

Consumo energético según EN16796	SI
Nivel sonoro del operario según EN 12 053	SI
Cumplir con la Directiva Europea CE para carretillas elevadoras.	SI
Documentación técnica en castellano	SI
Declaración de conformidad	SI

LOTE 02:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA BARREDORA MANUAL	
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Ancho de trabajo con un cepillo lateral	700/730 mm
Tipo de accionamiento	Manual
Volumen deposito	20/26 litros
Peso barredora manual	22/26 kg
EQUIPAMIENTO	
Filtro para polvo	SI
Tipo de filtro	Poliéster lavable
OTRAS CARACTERÍSTICAS	
Tipo de ruedas	Goma antihuellas
Numero de ruedas	Tres
Documentación técnica en castellano	SI
Declaración de conformidad CE	SI

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA BARREDORA/ASPIRADORA HOMBRE A BORDO	
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Ancho de trabajo con dos cepillos laterales	1055/1190 mm
Ancho de trabajo con un cepillo lateral	900/933 litros
Tipo de accionamiento	Eléctrico
Volumen deposito	60/63 litros
Peso barredora manual	280/330 kg
Tipo de alimentación	Eléctrica
Tipo de manejo	Hombre a bordo
Clase de protección contra caída de gotas de agua	IPX 3
EQUIPAMIENTO	
Filtro para polvo	SI
Tipo de filtro	Poliéster
Tipo de baterías	2x12v
Tipo de cargador	220v
Freno de servicio, freno de estacionamiento	Electrónico

MOTOR	
Avance hacia delante y hacia detrás	SI
Tensión	24v
Corriente nominal	40 A
Potencia nominal mecánica	Entre 550 W y 650 W
Categoría de protección	IP 54
Número de revoluciones con progresión continua	≤ 1/min
OTRAS CARACTERISTICAS	
Tipo de ruedas	Goma antihuellas
Numero de ruedas	Tres
Documentación técnica en castellano	SI
Declaración de conformidad CE	SI

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA FREGADORA/ASPIRADORA	
CARACTERISTICAS GENERALES	
Ancho de fregado	400/600 mm
Ancho de secado	500/700 litros
Tipo de accionamiento	Eléctrico
Tracción	Semiautomático
Capacidad depósito	20/30 litros
EQUIPAMIENTO	
Tipo de cargador	220v
OTRAS CARACTERISTICAS	
Nivel de presión sonora conforme ISO 11201	SI
Nivel de vibración a la mano conforme ISO 5349	SI
Documentación técnica en castellano	SI
Declaración de conformidad CE	SI

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA BARREDORA/ASPIRADORA HOMBRE A BORDO	
CARACTERISTICAS GENERALES	
Ancho de fregado	750/830 mm
Ancho de trabajo total	900/1050 mm
Tipo de accionamiento	Eléctrico
Volumen depósito	100/110 litros
Tipo de alimentación	Eléctrica
Tipo de manejo	Hombre a bordo
EQUIPAMIENTO	
Tipo de cargador	220v
MOTOR	
Motor en serie para avance y retroceso	SI
Tensión	24v

OTRAS CARACTERISTICAS	
Documentación técnica en castellano	SI
Declaración de conformidad	SI

3.1 Mantenimiento:

Todas las máquinas, a excepción de la barredora manual deberán incluir un servicio de mantenimiento FULL-SERVICE, Integral o similar durante los 4 años de vigencia del contrato. Dicho mantenimiento ha de incluir:

- Revisiones anuales.
- Servicio de reparaciones.
- Sustitución de piezas no incluidas en la garantía.
- Recambios y repuestos fungibles.
- Máquina de sustitución en caso de que la reparación no pueda realizarse *in situ*, en un plazo máximo de 3 días laborables.

Deberá incluirse en la oferta el tipo de mantenimiento ofertado con un desglose de sus coberturas de conformidad con lo indicado en el apartado 6 del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

3.2 No se tendrá en cuenta ninguna oferta que no cumpla las características técnicas requeridas. Asimismo, el licitador quedará excluido del procedimiento de licitación si procediera a modificar su oferta o algún artículo ofertado.

3.3 Los artículos estarán exentos de cualquier vicio o defecto, no admitiéndose reclamación alguna en el caso de devolución por este motivo.

3.4 Puesta en marcha (Sólo lote 1): el adjudicatario deberá a la entrega de las maquinas realizar de una formación básica presencial en la instalación de Canal de Isabel II, S.A, M.P. de al menos 180 minutos de duración sobre el manejo y funcionamiento de la carretilla elevadora.

4. CONDICIONES DEL SUMINISTRO

4.1 Plazo y lugar de entrega:

Lote 01: El plazo máximo de entrega de los artículos es de 180 días naturales a contar desde la formalización del contrato.

Lote 02: El plazo máximo de entrega de los artículos es de 21 días naturales a contar desde la formalización del contrato.

Lugar de entrega: Almacén Central de Majadahonda de Canal de Isabel II S.A.
Carretera de Majadahonda a Boadilla del Monte Km. 0,800

28222 - Majadahonda

Horario de entrega: De lunes a viernes no festivo de 08:00 h.– 14:00 h.

4.2 Correrá por cuenta del adjudicatario todos los gastos que se originen en concepto de porte, embalajes, etc., del material a suministrar. Es obligación del fabricante o suministrador el correcto embalaje y la manipulación de carga de los artículos. El embalaje ha de garantizar que los materiales no sufran en el transporte ningún tipo de golpe que los afecte físicamente.

4.3 Será obligación del suministrador garantizar que los bienes cumplen con la normativa vigente en materia de seguridad y medio ambiente y que se hallan homologados y normalizados en España para su uso. El incumplimiento de esta cláusula dará lugar a la resolución del Contrato de conformidad con el apartado 9.2 del Anexo I del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

Firmado electronicamente por:
María del Rocío Sánchez Rubal
En la fecha y hora 13.12.2024
13:51:20 CET

María del Rocío Sánchez Rubal

J. ÁREA ARQUITECTURA

Firmado electronicamente por:
María Valverde Agüi López
En la fecha y hora 13.12.2024
13:58:21 CET

María Valverde Agüi López

SUBDIRECTORA DE PROYECTOS

Firmado electronicamente por:
JUAN SÁNCHEZ GARCÍA
En la fecha y hora 16.12.2024
09:09:38 CET

Juan Sánchez García

DIRECTOR INNOVACIÓN E INGENIERIA