



INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA

**OBJETO DEL CONTRATO: REPARACION DE BASTIDORES DE
BOGIE DE LAS SERIES 7000 y 9000**

NÚMERO DE LICITACIÓN: 6012500046

NÚMERO DE LA S.C: 6000011780

Elaboradores:

Eugenio García

David Blázquez

1 OBJETO DEL INFORME DE VALORACIÓN TÉCNICA

Este informe tiene por objeto la realización de la valoración técnica referente a la contratación del Servicio de REPARACION DE BASTIDORES DE BOGIE DE LAS SERIES 7000 y 9000, de las ofertas presentadas por aquellas empresas que han superado la primera fase del proceso, revisión de la documentación administrativa determinada en el Pliego de Condiciones Particulares (en adelante PCP).

2 INFORMACIÓN PREVIA A LA VALORACIÓN TÉCNICA:

Las siguientes dos empresas fueron las únicas que manifestaron interés y presentaron oferta en el plazo fijado habiendo superado todas, la fase de revisión administrativa.

- CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES S.A. (en adelante CAF).
- HITACHI RAILESPANA S.L.U (en adelante HITACHI)

La documentación administrativa de las ofertas presentadas se considera correcta.

3 CONTENIDO MÍNIMO DE LA OFERTA:

Según se indica en el apartado 25 del PCP, si es necesario oferta técnica, pero sin requerirse contenido mínimo:

25. Oferta técnica
¿Es necesaria oferta técnica? Si
La valoración técnica se realizará de acuerdo con los criterios especificados en el apartado 27 del cuadro resumen de este PCP y la documentación para la valoración de dichos criterios deberá presentarse conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP
¿Se exige contenido mínimo de la oferta técnica? No
<u>Nota:</u> esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP.

4 REQUERIMIENTOS DE LOS PLIEGOS

Del estudio de los requerimientos técnicos establecidos en el PPT se determina la viabilidad de las ofertas de CAF e HITACHI, no encontrando incumplimiento alguno que suponga impedimento para la ejecución del contrato objeto de la licitación, así como tampoco incumplimientos al Pliego de Condiciones Particulares.

5 VALORACIÓN TÉCNICA DE LA OFERTA

La valoración técnica de la oferta se realiza en base a los criterios de valoración técnica definidos en el apartado 27 del cuadro resumen del PCP que rige este proceso. Según dicho apartado se establecen los siguientes criterios:

27. Evaluación de las ofertas
Oferta Técnica
<p>Criterios cualitativos evaluables mediante juicios de valor:</p> <p>1. Memoria descriptiva y procedimientos de trabajo (puntuación máxima: 9 puntos).</p>

Descripción del tratamiento térmico y de los medios técnicos.	Puntuación máxima 3 puntos
<p>Se otorgarán 3 puntos si además de indicar la marca y modelo de los medios técnicos, se describen detalladamente los medios técnicos a emplear para la realización del tratamiento térmico descrito en los anexos del PPT, y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgará 1 punto si simplemente se indican la marca y modelo de los medios técnicos a emplear para la realización del tratamiento térmico descrito en los anexos del PPT, y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgará 1 punto si se describen detalladamente los medios técnicos a emplear para la realización del tratamiento térmico descrito en los anexos del PPT (pero no la marca y modelo), y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgarán 0 puntos si los medios técnicos indicados por el oferente no son adecuados para hacer el tratamiento térmico descrito en los anexos del PPT, ni se indica marca y modelo de los medios técnicos, ni se describen detalladamente dichos medios técnicos.</p>	
Descripción del proceso de pintura y de los medios técnicos.	Puntuación máxima 3 puntos.
<p>Se otorgarán 3 puntos si, además de indicar marca y modelo de los medios técnicos, se describen detalladamente los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de pintura de los bastidores descrito en los anexos del PPT, y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgará 1 punto si simplemente se indican la marca y modelo de los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de pintura de los bastidores descrito en los anexos del PPT, y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgará 1 punto si se describen detalladamente los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de pintura de los bastidores descrito en los anexos del PPT (pero no la marca y modelo), y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgarán 0 puntos si los medios técnicos indicados por el oferente no son adecuados para la realización del proceso de pintura de los bastidores descrito en los anexos del PPT, ni se indica marca y modelo de los medios técnicos, ni se describen detalladamente dichos medios técnicos.</p>	
Descripción del proceso de medición dimensional y de los medios técnicos.	Puntuación máxima 3 puntos

<p>Se otorgarán 3 puntos si, además de indicar marca y modelo de los medios técnicos, se describen detalladamente los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de medición dimensional de los bastidores descrito en los anexos del PPT, y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgará 1 punto si simplemente se indican la marca y modelo de los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de medición dimensional de los bastidores descrito en los anexos del PPT, y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgará 1 punto si se describen detalladamente los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de medición dimensional de los bastidores descrito en los anexos del PPT (pero no la marca y modelo), y estos medios son adecuados.</p> <p>Se otorgarán 0 puntos si los medios técnicos indicados por el oferente no son adecuados para realizar el proceso de medición dimensional de los bastidores descrito en los anexos del PPT, ni se indica marca y modelo de los medios técnicos, ni se describen detalladamente dichos medios técnicos.</p>	
<p><u>Nota:</u> esta documentación se presentará conforme a lo indicado en el apartado 42 del cuadro resumen de este PCP.</p>	

5.1 ANÁLISIS PARA LA VALORACIÓN TÉCNICA DE OFERTAS

A continuación, se analizan la valoración técnica de las 2 empresas que cumplen los requerimientos de los pliegos.

Memoria descriptiva y procedimientos de trabajo**Descripción del tratamiento térmico y de los medios técnicos (máximo 3 puntos)**

Se describen detalladamente todos los elementos y equipos que se utilizarán para realizar el tratamiento térmico, detallando la marca y el modelo de estos, así como sus principales especificaciones técnicas.

En cuanto al proceso del tratamiento térmico, no ponen las temperaturas ni los tiempos, pero indican que se haría según las especificaciones del cliente, especificaciones que están recogidas en los documentos anexos del PPT (documento AA00102). Las temperaturas y tiempos indicados en el documento AA00102 pueden conseguirse con los medios técnicos descritos por CAF.

Por tanto, se califica este apartado con una puntuación de 3 puntos.

Valoración: 3 puntos.

Descripción del proceso de pintura y de los medios técnico (máximo 3 puntos)

Se describen detalladamente los elementos y equipos que se utilizarán para realizar los procesos de pintura, detallando la marca y el modelo de estos.

En cuanto al proceso de pintura son compatibles a las especificaciones recogidas en los anexos del PPT (documento 096-IT-CVMETMAD9000-02-07-06-06-AN).

Por tanto, se califica este apartado con una puntuación de 3 puntos.

Valoración: 3 puntos.

Descripción del proceso de medición dimensional y de los medios técnicos (máximo 3 puntos)

La oferta contiene información detallada del equipo de medición dimensional a utilizar, incluyendo marca y modelo. Las especificaciones técnicas del equipo son adecuadas para el proceso de medición y las precisiones requeridas en los planos anexos al PPT

Valoración: 3 puntos.

Memoria descriptiva y procedimientos de trabajo

Descripción del tratamiento térmico y de los medios técnicos (máximo 3 puntos)

Ni en la oferta ni en sus documentos anexos se citan los equipos a utilizar en este proceso, ni se indica la marca y modelo.

Valoración: 0 puntos.

Descripción del proceso de pintura y de los medios técnicos (máximo 3 puntos)

En el documento anexo a la oferta técnica “Elenco postazioni (...)” se cita la marca y modelo de la cabina de pintura que se utilizaría (TECNOMECCANICA GL MODEL GL2). La cabina es adecuada por sus dimensiones y características técnicas para realizar correctamente el proceso de pintura. Por otro lado, no se describen detalladamente el resto de medios técnicos que se utilizarían en el proceso de pintura.

	maxima 3 puntos.
Se otorgarán 3 puntos si, además de indicar marca y modelo de los medios técnicos, se describen detalladamente los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de pintura de los bastidores descrito en los anexos del PPT, y estos medios son adecuados.	
Se otorgará 1 punto si simplemente se indican la marca y modelo de los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de pintura de los bastidores descrito en los anexos del PPT, y estos medios son adecuados.	
Se otorgará 1 punto si se describen detalladamente los medios técnicos a emplear para la realización del proceso de pintura de los bastidores descrito en los anexos del PPT (pero no la marca y modelo), y estos medios son adecuados.	
Se otorgarán 0 puntos si los medios técnicos indicados por el oferente no son adecuados para la realización del proceso de pintura de los bastidores descrito en los anexos del PPT, ni se indica marca y modelo de los medios técnicos, ni se describen detalladamente dichos medios técnicos.	

Valoración: 1 punto.

Descripción del proceso de medición dimensional y de los medios técnicos (máximo 3 puntos)

En el documento anexo a la oferta técnica “Strumenti di misura (...)” sólo se especifica la marca del brazo de medición dimensional (Kreon), pero no el modelo. El resto de los equipos de medición son genéricos y tampoco se especifica marca y modelo.

Valoración: 0 puntos.

RESUMEN DE LAS PUNTUACIONES DE LAS VALORACIONES TÉCNICAS

		CAF	HITACHI
Memoria descriptiva y procedimientos de trabajo (máximo 9 puntos)	Descripción del tratamiento térmico y de los medios técnicos (máximo 3 puntos)	3	0
	Descripción del proceso de pintura y de los medios técnico (máximo 3 puntos)	3	1
	Descripción del proceso de medición dimensional y de los medios técnicos (máximo 3 puntos)	3	0
TOTAL		9	1

6 CONCLUSIONES:

Por todo lo anterior, las **ofertas técnicas presentadas por CAF e HITACHI**, se consideran **APTAS u OFERTAS TÉCNICAMENTE ACEPTABLES** en relación con los requerimientos de los pliegos, pero no respecto al límite de suficiencia técnica, cuyo cumplimiento se analizará con posterioridad a la emisión de este informe.

El presente documento, emitido a efectos de cumplimiento de obligaciones en materia de transparencia, es copia fiel del original, en el que constan las firmas auténticas y completas de las personas firmantes.

En el cumplimiento de las obligaciones de protección de datos personales, no constan en esta copia datos identificativos adicionales a nombre y apellidos.