



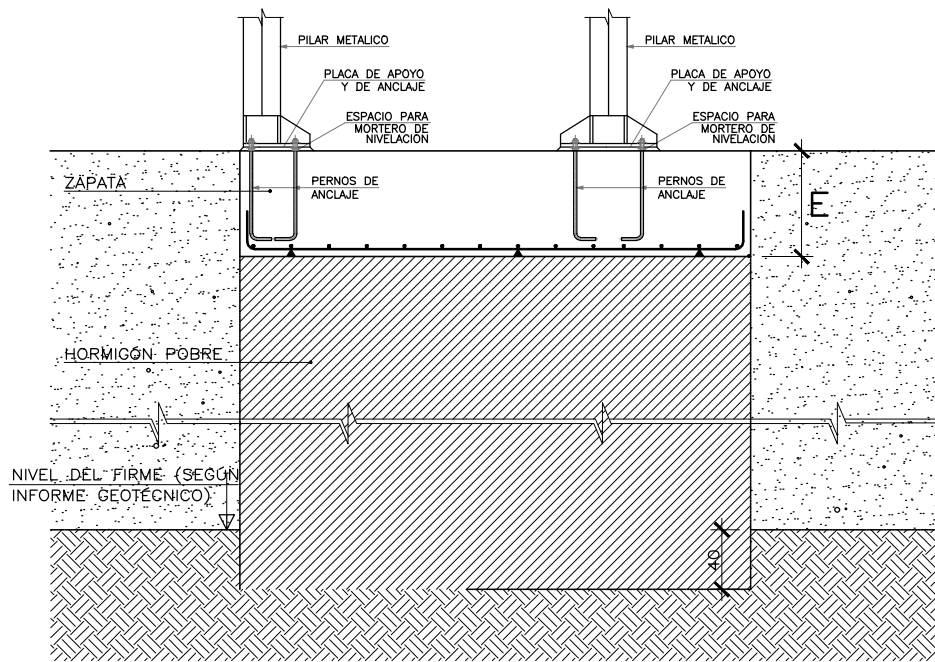




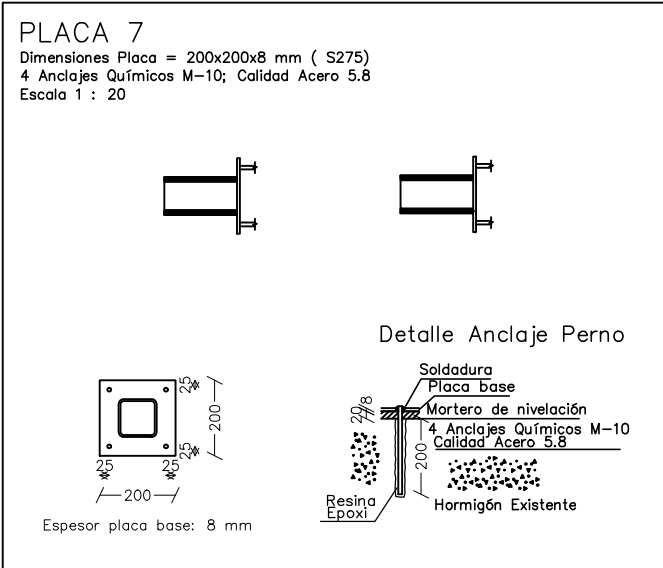
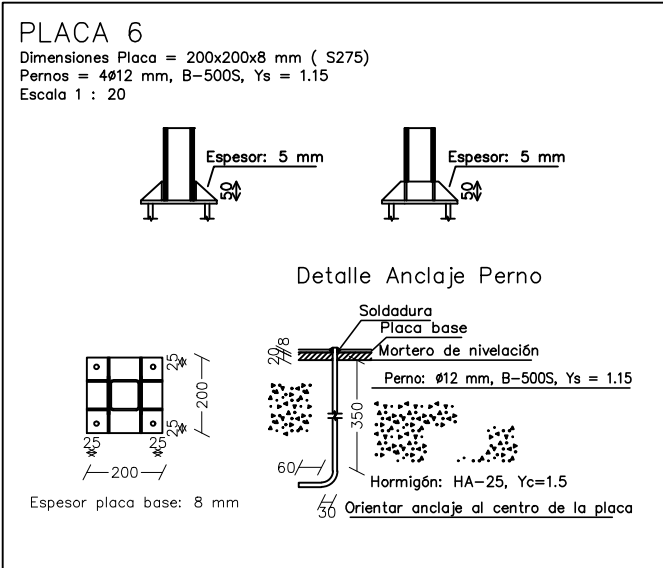
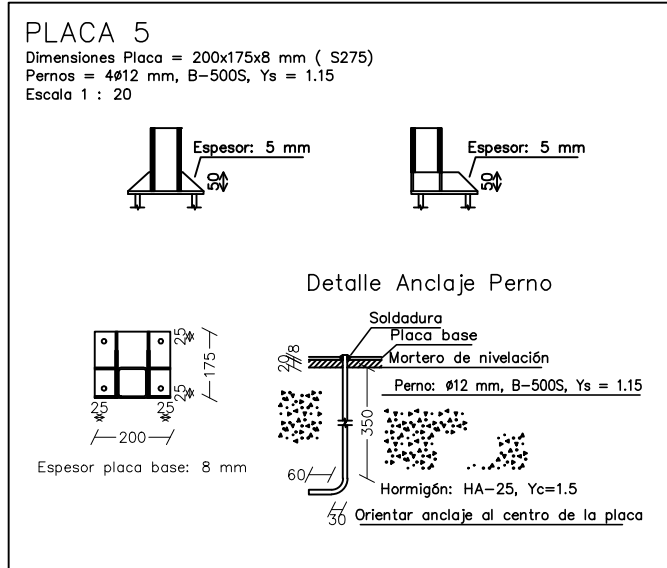


CIMENTACION  
ESCALA 1:100

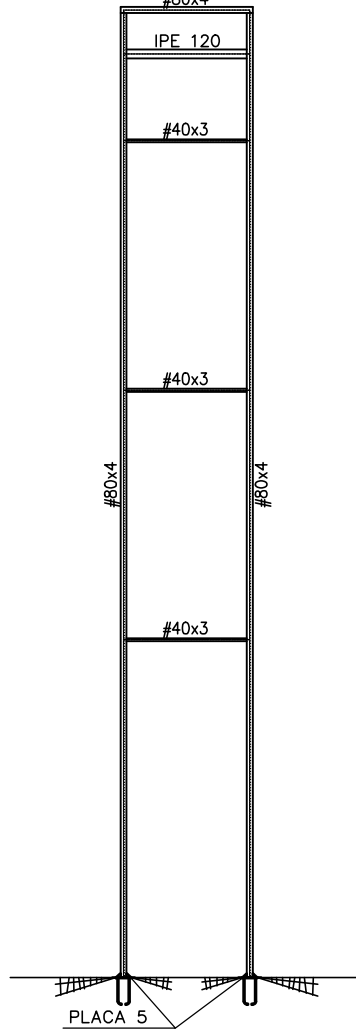
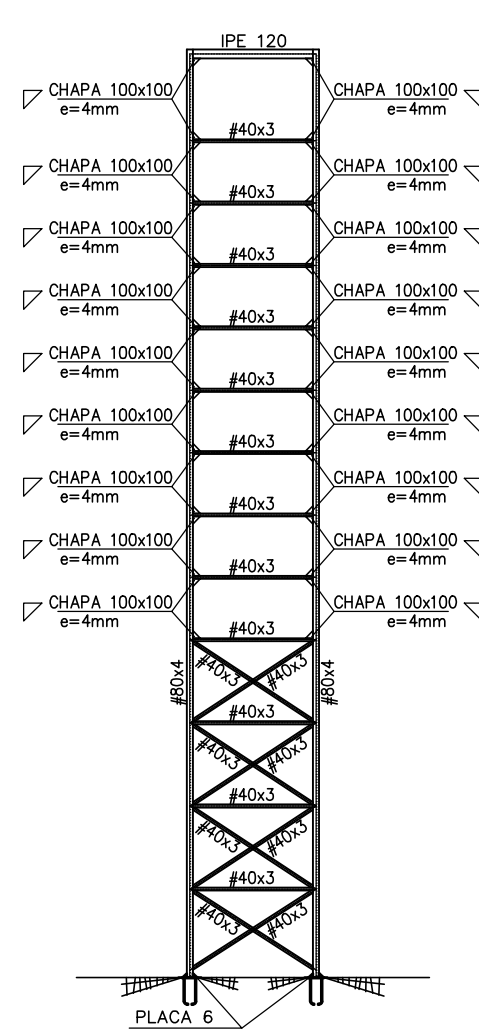
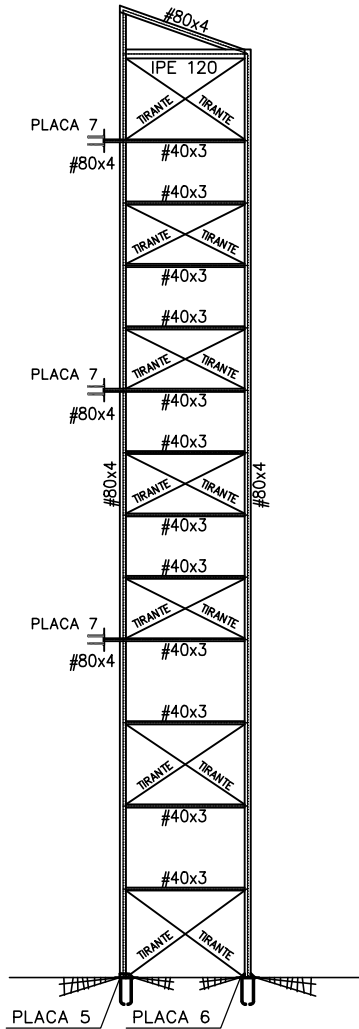
CUADRO DE ELEMENTOS DE CIMENTACION						
Referencias	Dimensiones (cm)	Canto (cm)	Armado inf. X	Armado inf. Y	Armado sup. X	Armado sup. Y
Pilares #80x4	230x205	45	13#12c/15	15#12c/15	13#12c/15	15#12c/15



DETALLE DE EMPOTRAMIENTO DE ZAPATA EN EL FIRME, MEDIANTE RELLENO DE HORMIGÓN POBRE.

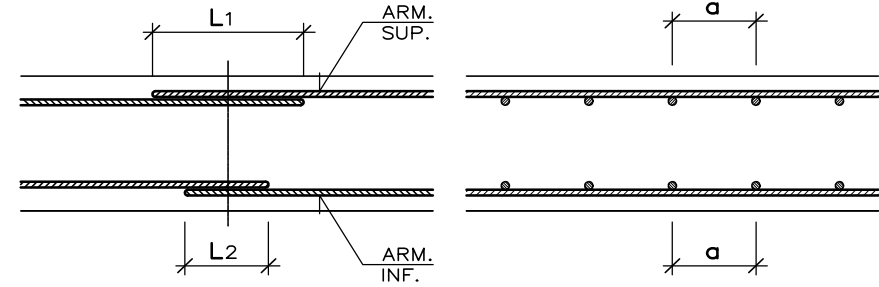


(PERSPECTIVA)



(ALZADOS)

NOTA:  
LAS CARGAS TENIDAS EN CUENTA SOBRE  
LOS PERFILES #40x3 HAN SIDO DE 25 Kg/m  
DEL CIERRE DE VIDRIO Y DE 200 Kg EN  
CADA #40x3 DE CADA LATERAL  
PERPENDICULAR A LA PUERTA DEL  
ASCENSOR DEBIDOS A LAS CARGAS DEL  
MISMO.



CUADRO DE SOLAPOS EN CIMENTACION

ARMADURA	ACERO B=500-S HA=25 a ≤ 10#		ACERO B=500-S HA=25 a > 10#	
	LONGITUD DE SOLAPO "L1"	LONGITUD DE SOLAPO "L2"	LONGITUD DE SOLAPO "L1"	LONGITUD DE SOLAPO "L2"
Ø8	56cm	40cm	40cm	28cm
Ø10	72cm	50cm	51cm	35cm
Ø12	86cm	60cm	61cm	42cm
Ø16	116cm	80cm	82cm	56cm
Ø20	168cm	120cm	118cm	84cm
Ø25	263cm	188cm	185cm	132cm

SOLDADURAS

SOLDADURAS EN ANGULO:

- EN CASO DE SOLDADURAS CONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN A PASO DE PEREGRINO.
- LA GARGANTA DE LA SOLDADURA QUE UNE DOS CHAPAS DE ESPESORES #1 - #2, NO SERA MAYOR QUE EL VALOR MAXIMO QUE SE CORRESPONDE EN LA TABLA DE ESPESORES #1, Y NO MENOR QUE EL VALOR MINIMO QUE CORRESPONDE AL ESPESOR #2 SI EL VALOR MINIMO ES MENOR QUE EL VALOR MAXIMO ANTES ESPECIFICADO.
- EN CASO DE SOLDADURAS DISCONTINUAS, ESTAS SE EFECTUARAN CON ARREGLO AL SIGUIENTE CUADRO, SIENDO VALIDAS LAS GARGANTAS -A- DEL CUADRO ANTERIOR, TENIENDO EN CUENTA QUE LOS GRATERES NO CUENTAN COMO LONGITUD DE SOLDADURA.



VALORES  
l ≥ 5a y 40mm  
s ≤ 15a y 300mm

Espeor de la pieza mm	Garganta a Valor max. mm	Valor mín. mm
4	2.8	2.5
5	3.5	2.5
6	4.2	2.5
8	5.6	3.2
10	7.0	4.0

Espeor de la pieza mm	Garganta a Valor max. mm	Valor mín. mm
12	8.4	4.8
15	11.0	6.0
20	14.0	8.0
25	18.0	10.0
30	21.0	12.0
35	25.0	14.0

SOLDADURAS A TOPE:

UNION DE CHAPAS DEL MISMO ESPESOR

Tipo de preparación	Esquema	Espeor chapa mm	Separación -g- en mm. mín.	opt.	max.	Tolón -t-
Bordes escuadrados	1	3	0.0	1.0	2.5	—
	2	3	0.0	1.0	2.5	—
	3	3	0.0	1.0	2.5	—
	4	3	0.0	1.0	2.5	—
	5	3	0.0	1.0	2.5	—
	6	3	0.0	1.0	2.5	—
	7	3	0.0	1.0	2.5	—
	8	3	0.0	1.0	2.5	—
	9	3	0.0	1.0	2.5	—
	10	3	0.0	1.0	2.5	—
	11	3	0.0	1.0	2.5	—
	12	3	0.0	1.0	2.5	—
	13	3	0.0	1.0	2.5	—
	14	3	0.0	1.0	2.5	—
	15	3	0.0	1.0	2.5	—
	16	3	0.0	1.0	2.5	—
	17	3	0.0	1.0	2.5	—
	18	3	0.0	1.0	2.5	—
	19	3	0.0	1.0	2.5	—
	20	3	0.0	1.0	2.5	—
	21	3	0.0	1.0	2.5	—
	22	3	0.0	1.0	2.5	—
	23	3	0.0	1.0	2.5	—
	24	3	0.0	1.0	2.5	—
	25	3	0.0	1.0	2.5	—
	26	3	0.0	1.0	2.5	—
	27	3	0.0	1.0	2.5	—
	28	3	0.0	1.0	2.5	—
	29	3	0.0	1.0	2.5	—
	30	3	0.0	1.0	2.5	—
	31	3	0.0	1.0	2.5	—
	32	3	0.0	1.0	2.5	—
	33	3	0.0	1.0	2.5	—
	34	3	0.0	1.0	2.5	—
	35	3	0.0	1.0	2.5	—
	36	3	0.0	1.0	2.5	—
	37	3	0.0	1.0	2.5	—
	38	3	0.0	1.0	2.5	—
	39	3	0.0	1.0	2.5	—
	40	3	0.0	1.0	2.5	—
	41	3	0.0	1.0	2.5	—
	42	3	0.0	1.0	2.5	—
	43	3	0.0	1.0	2.5	—
	44	3	0.0	1.0	2.5	—
	45	3	0.0	1.0	2.5	—
	46	3	0.0	1.0	2.5	—
	47	3	0.0	1.0	2.5	—
	48	3	0.0	1.0	2.5	—
	49	3	0.0	1.0	2.5	—
	50	3	0.0	1.0	2.5	—
	51	3	0.0	1.0	2.5	—
	52	3	0.0	1.0	2.5	—
	53	3	0.0	1.0	2.5	—
	54	3	0.0	1.0	2.5	—
	55	3	0.0	1.0	2.5	—
	56	3	0.0	1.0	2.5	—
	57	3	0.0	1.0	2.5	—
	58	3	0.0	1.0	2.5	—
	59	3	0.0	1.0	2.5	—
	60	3	0.0	1.0	2.5	—
	61	3	0.0	1.0	2.5	—
	62	3	0.0	1.0	2.5	—
	63	3	0.0	1.0	2.5	—
	64	3	0.0	1.0	2.5	—
	65	3	0.0	1.0	2.5	—
	66	3	0.0	1.0	2.5	—
	67	3	0.0	1.0	2.5	—
	68	3	0.0	1.0	2.5	—
	69	3	0.0	1.0	2.5	—
	70	3	0.0	1.0	2.5	—
	71	3	0.0	1.0	2.5	—
	72	3	0.0	1.0	2.5	—
	73	3	0.0	1.0	2.5	—
	74	3	0.0	1.0	2.5	—
	75	3	0.0	1.0	2.5	—
	76	3	0.0	1.0	2.5	—
	77	3	0.0	1.0	2.5	—
	78	3	0.0	1.0	2.5	—
	79	3	0.0	1.0	2.5	—
	80	3	0.0	1.0	2.5	—
	81	3	0.0	1.0	2.5	—
	82	3	0.0	1.0	2.5	—
	83	3	0.0	1.0	2.5	—
	84	3	0.0	1.0	2.5	—
	85	3	0.0	1.0	2.5	—
	86	3	0.0	1.0	2.5	—
	87	3	0.0	1.0	2.5	—
	88	3	0.0	1.0	2.5	—
	89	3	0.0	1.0	2.5	—
	90	3	0.0	1.0	2.5	—
	91	3	0.0	1.0	2.5	—
	92	3	0.0	1.0	2.5	—
	93	3	0.0	1.0	2.5	—
	94	3	0.0	1.0	2.5	—
	95	3	0.0	1.0	2.5	—
	96	3	0.0	1.0	2.5	—
	97	3	0.0	1.0	2.5	—
	98	3	0.0	1.0	2.5	—
	99	3	0.0	1.0	2.5	—
	100	3	0.0	1.0	2.5	—

UNION DE CHAPAS DE DISTINTO ESPESOR



NOTAS:

- Todas las soldaduras en ángulo, salvo indicación en contra, serán de garganta 0.7 veces el espesor mínimo de las chapas a unir.
- Todas las soldaduras a tope serán de penetración completa.
- El constructor podrá realizar en taller las uniones indicadas en los planos como uniones de montaje.
- En la ejecución de las soldaduras se ajustará a lo indicado con carácter general en el apartado 94.3 del código estructural.
- Soldadura en ángulo: 94.5.8
- Soldadura a tope: 94.5.9
- Electrodos. Básico. — Adecuado al material y tipo de soldadura (según UNE-EN ISO 17660-1)
- Material de aportación: Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base.

NOTAS PARA CIMENTACION

- TODO EL ARMADO QUE FIGURA EN ESTE PLANO SE EFECTUARA CON ACERO B=500S
- LAS LUCES ENTRE PILARES O MUROS, SE AJUSTARAN AL REPLANTEO DE LA ALBAÑILERIA.
- SE HA CONSIDERADO QUE EL TERRENO ADMITE UNA TENSION DE  $\sigma_t=1.50\text{ kg/cm}^2$
- TODO LOS MUROS SE ACODALARAN HASTA QUE SE CONSTRUYA EL FORJADO INMEDIATO SUPERIOR.
- SE COMPROBARA QUE LAS ZAPATAS O EN SU DEFECTO EL HORMIGÓN POBRE DE RELLENO, QUEDA EMPOTRADO UNA PROFUNDIDAD > DE 40cm SOBRE EL FIRME.
- UNA VEZ EXCAVADO EL HUECO DE LA ZAPATA SE ECHARAN SOBRE LA BASE 10cm DE HORMIGÓN DE LIMPEZA.

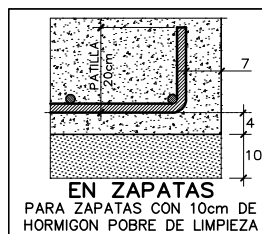
ELEMENTO	LOCALIZACION	ESPECIFICACION DEL ELEMENTO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PONDERACION			
				7c	7s	7gso	7gso
HORMIGON	ZAPATAS	HA=25/B/20/XC2	ESTADISTICO	1.50			
ACERO DE ARMADURAS	ZAPATAS	B=500S	NORMAL		1.15		
	PILARES METALICOS	S275	NORMAL		1.05		
	VIGAS METALICAS	S275	NORMAL		1.05		
ZAPATAS			NORMAL			1.80	
EJECUCION	PILARES METALICOS		NORMAL			1.35	1.50
	VIGAS METALICAS		NORMAL			1.35	1.50

ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES Y HORMIGONES.

TIPO DE HORMIGON	ARCO A REEMPLAZAR	OBJETO	CONSTRUCCION	RESISTENCIA CARACTERISTICA ESPECIFICA en N/mm²	RESISTENCIA CARACTERISTICA ESPECIFICA en N/mm²
HA=25	20				

CUADRO DE RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS EN ELEMENTOS ESTRUCTURALES.

SECCIONES DE ELEMENTOS



SUPERVISADO

01	ABR. 2022	AS	REQUERIDO SUPERVISION
00	MAR. 2024	AS	ENTREGA
VERSION	FECHA	REVISADO	CAMBIOS



Mejora de Accesibilidad y Subsanación de deficiencias de ITE y OCA en el IES "Galileo Galilei" de Alcorcón

PROYECTO DE EJECUCIÓN

Mejora de Accesibilidad y Subsanación de deficiencias de ITE y OCA en el IES "Galileo Galilei" de Alcorcón

SITUACIÓN  
AVDA. DE LAS RETAMAS 2, ALCORCÓN

PLANO  
**ESTRUCTURA.**  
**ESTADO REFORMADO.**  
**ASCENSOR.**

PROPIEDAD  
D.G. Infraestructuras y Servicios de la Vicepresidencia, Consejería de Educación y Universidades  
c/ Santa Hortensia, 30. 28002. Madrid

29E03  
ESCALA  
DINA1 - 1/100

FECHA  
ABRIL 2024

ARQUITECTO  
D. ALBERTO SANJURJO ALVAREZ

VERSION  
REVISADO

01  
AS