



Gerencia Asistencial  
de Atención Primaria  
CONSEJERÍA DE SANIDAD

Este documento se ha obtenido directamente del original que contenía la firma auténtica y, para evitar el acceso a datos personales protegidos, se ha ocultado el código que permitiría comprobar el original

# PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS QUE HA DE REGIR EN EL CONTRATO DE SUMINISTRO DE FRESAS ODONTOLÓGICAS CON DESTINO A LOS CENTROS DEPENDIENTES DE LA GERENCIA ASISTENCIAL DE ATENCIÓN PRIMARIA DEL SERVICIO MADRILEÑO DE SALUD A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO CON PLURALIDAD DE CRITERIOS.

**Nº EXPEDIENTE: A/SUM-043201/2025**

## INDICE

1.	OBJETO DEL CONTRATO .....	3
2.	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS QUE DEBEN CUMPLIR LOS ARTÍCULOS .....	3
3.	CONSIDERACIONES GENERALES: .....	4
4.	NORMATIVA GENERAL .....	5
5.	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS QUE DEBEN CUMPLIR LOS ARTÍCULOS: ....	6

## **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS QUE HA DE REGIR EN EL CONTRATO DE SUMINISTRO DE FRESAS ODONTOLÓGICAS CON DESTINO A LOS CENTROS DEPENDIENTES DE LA GERENCIA ASISTENCIAL DE ATENCIÓN PRIMARIA DEL SERVICIO MADRILEÑO DE SALUD A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO CON PLURALIDAD DE CRITERIOS.**

### **1. OBJETO DEL CONTRATO**

El presente contrato tiene por objeto el suministro de fresas odontológicas destinadas al uso por parte de profesionales sanitarios, odontólogos y odontoestomatólogos, en la mayoría de los procedimientos odontológicos. El suministro incluirá la variedad necesaria de tipos de fresas que permitan realizar intervenciones más precisas y eficientes en el ámbito de la Atención Primaria.

El número de unidades que se especifican tiene un carácter estimado y se refieren a un período de 12 meses.

### **2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS QUE DEBEN CUMPLIR LOS ARTÍCULOS**

- Las características técnicas de los productos descritas apartado 2. Especificaciones técnicas que deben cumplir los artículos en el presente pliego, se deben entender como mínimas, al igual que las recogidas en el apartado 3. Consideraciones Generales. Por ello, cualquier licitador cuyo producto no cumpla las prescripciones mínimas exigidas, será excluido del procedimiento.
- Las características técnicas exigidas serán las que definan con detalle las condiciones técnicas mínimas que debe presentar el producto, más allá de la denominación del lote.
- Tanto la fecha de caducidad como el lote de los suministros para los que esta condición sea exigible, estarán indicados en el envase general y en el envase individual del producto, incluido en las muestras presentadas.
- El envase deberá permitir la identificación del contenido y tendrá el texto en castellano (o será inequívocamente identificable por similitud al castellano). Las instrucciones estarán en castellano, y si han sido traducidas deberán estar correctamente adaptadas al castellano para no dar lugar a interpretaciones, equívocos, o problemas de seguridad al hacer una lectura literal del texto. Tendrán simbología internacional estándar.
- Todas las instrucciones de uso para profesionales y pacientes, si se requieren, así como las fichas técnicas asociadas al suministro estarán en castellano, al igual que el resto de la documentación.

- Todo el material suministrado estará exento de Látex, salvo que se solicite lo contrario en las características técnicas de cada producto.
- Las presentaciones objeto de este contrato estarán en perfectas condiciones de uso y se ajustarán a las condiciones técnicas y de calidad exigidas.
- El envase y el producto de la muestra, en los casos en los que se requiera su presentación, serán idénticos a los productos que se suministrarán. Las muestras con pegatinas o etiquetado superpuesto sobre el contenido o sus características, o que no esté impreso convenientemente en cada envase individual no serán válidas.

### 3. CONSIDERACIONES GENERALES:

Durante toda la vigencia del contrato aplican las siguientes consideraciones generales relacionadas con el suministro:

- Todos los artículos a suministrar tendrán fecha de fabricación inferior a un año.
- El adjudicatario se responsabiliza y asume frente a la Gerencia el compromiso de garantizar en todo momento el suministro permanente, continuo e ininterrumpido, de los bienes objeto del contrato de acuerdo con las necesidades de la Institución.
- El adjudicatario dispondrá de un servicio de atención al cliente con personas de referencia identificadas para atender cualquier reclamación, duda, o necesidad de gestión logística de pedidos y/o servicio técnico, informando, si se requiriese, de los indicadores de calidad de servicio prestado a esta Gerencia, como tiempos de respuesta, tiempos de resolución satisfactoria de incidencias, etc.
- Un mismo pedido podrá constar de entregas parciales programadas en el tiempo, siendo dichas fechas las que se considerarán a efectos de cumplimiento del plazo de entrega.
- El Adjudicatario dispondrá de un procedimiento de retirada del material defectuoso. El tiempo de respuesta, de obligado cumplimiento, para efectuar la retirada del material defectuoso, será inferior a las 48 horas desde la notificación, incluido en el precio ofertado. Así mismo, el adjudicatario tiene la responsabilidad de la eliminación de dichos materiales cumpliendo la normativa vigente en materia medioambiental y de gestión de residuos que le pudiera aplicar.
- En el mismo momento de la retirada, se procederá a la entrega de las mismas unidades de material en las condiciones aceptadas por el adjudicatario en este pliego, considerándose a partir de ese momento, de no restituir el material objeto del pedido, retraso en la entrega del pedido, pudiéndose aplicar las penalidades que pudieran derivarse de este incumplimiento y recogidas en los pliegos.
- El licitador garantizará que al menos en los 6 primeros meses del contrato suministrará la referencia ofertada y dispone de stock, por lo que:
  - No requerirá cambios de referencia sobre los productos ofertados.

- No requerirá la sustitución de los productos ofertados por otros alternativos.

- En los casos en los que el adjudicatario sea conocedor de la imposibilidad de cumplir con sus compromisos contractuales de suministro, en los tiempos y formas acordados, pondrá en conocimiento dicha circunstancia de forma inmediata al órgano de contratación, al interlocutor del contrato y a sus interlocutores habituales con los que gestiona los pedidos de suministros. Estará obligado a emitir por escrito las notificaciones que le sean solicitadas en relación con ello.
- En caso de un cambio de referencia por mejora del producto u otros motivos, el adjudicatario tiene la obligación de ofrecer una alternativa de igual o superior calidad a la adjudicada, previa conformidad de la Gerencia, sin coste adicional, y cuya pertinencia se valorará siempre que la nueva referencia cumpla las características técnicas exigidas en el pliego y puntúe al menos con los mismos puntos en los criterios de valoración de la referencia a sustituir, si los hubiera.
- Criterios medioambientales: Las prescripciones técnicas se definen aplicando criterios de sostenibilidad y protección ambiental en la medida que tengan relación con el objeto del contrato y atendiendo a la Ley 1/2024, de 17 de abril, de Economía Circular de la Comunidad de Madrid. Por ello, y en base a esta normativa, se solicita el cumplimiento de las prescripciones relacionadas con la gestión de residuos y el reciclaje, mediante la **retirada de todos los embalajes terciarios y secundarios** que sea posible, y se exija, para los productos objeto del suministro, y que en la fabricación de los productos objeto del contrato **no se hayan empleado sustancias tóxicas** para el medio ambiente. Se exige el cumplimiento de toda la legislación medioambiental vigente que sea de aplicación al suministro, debiendo responder de cualquier incidente medioambiental por ellos causados, liberando a la Gerencia Asistencial de Primaria de cualquier responsabilidad sobre el mismo.

#### 4. NORMATIVA GENERAL

- Todo el material ofertado, que por su clasificación lo precise, tendrá Marcado CE Certificado por organismo notificado, de acuerdo, según aplique, con el reglamento UE 2017/745 por el que se regulan los productos sanitarios, y que estará vigente (Reglamento UE 2023/607).
- Todo el material ofertado que por su clasificación lo precise, tendrá Declaración de Conformidad del fabricante, donde se indique que sus productos son conformes con los requisitos esenciales que les resultan de aplicación.
- Cumplirá la Norma UNE-EN ISO 15223-1:2021 Productos sanitarios. Símbolos a utilizar con la información a suministrar por el fabricante. Parte 1: Requisitos generales (Norma europea EN ISO 15223-1:2021, Norma Internacional ISO 15223-1:2021) o equivalente, cuando sean de aplicación, en función del producto solicitado.

- Cumplirá la Norma ISO 6360-1:2004 Odontología. Sistema de codificación numérica de los instrumentos rotatorios. Parte 1: Características generales o equivalente, cuando sean de aplicación, en función del producto solicitado.

## 5.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS QUE DEBEN CUMPLIR LOS ARTÍCULOS:

Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
1	402671	FRESA CARBURO ODONTOSECCION P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa en forma cilíndrica -diámetro de 1 mm y longitud 6 mm- y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>• Para cirugía (odontosección).</li> <li>• Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>• Envase máximo 10 unidades</li> <li>• <b>ISO 500 314 168 010 o equivalente</b></li> </ul>
2	406589	FRESA DE DIAMANTE LLAMA PARA TURBINA 8MM GRANO EXTRA-FINO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fresa de diamante para turbina con parte activa en forma de llama, de grano extrafino. -Diámetro de 0,12mm - y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>• Para pulido de composite.</li> <li>• Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>• Envase de máximo 10 uds</li> <li>• <b>ISO 806 314 250 504 012 o equivalente</b></li> </ul>
3	424354	FRESA DE DIAMANTE LLAMA P/TURBINA 8MM GRANO MEDIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fresa de diamante para turbina con parte activa en forma de llama, de grano medio. -Diámetro de 0,12mm - y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>• Para pulido de composite.</li> <li>• Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>• Envase de máximo 10 uds</li> <li>• <b>ISO 806 314 250 504 012 o equivalente</b></li> </ul>
4	402716	CEPILLO DE FIBRAS EN COPA PARA PROFILAXIS P/CONTRA-ANGULO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fresa para contra-ángulo de fibras de nylon. Parte activa en forma de copa -diámetro de 4 mm.</li> <li>• Para profilaxis presellador.</li> <li>• Envase de 100 unidades máximo</li> <li>• <b>ISO 9533 000 060 o equivalente</b></li> </ul>
5	402710	FRESA GOMA BALA P/CONTRA-ANGULO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fresa para contra-ángulo de goma, con parte activa en forma de bala o llama -diámetro de 3 mm y 7 mm de longitud- y tallo normal. Longitud global 22 mm.</li> <li>• Para pulido de composite</li> <li>• Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>• Envase de máximo 10 uds.</li> <li>• <b>ISO 6542UF 204 030 o equivalente</b></li> </ul>

Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
6	402711	FRESA GOMA COPA P/CONTRA-ANGULO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa para contra-ángulo de goma, con parte activa en forma de copa -diámetro de 5,5 mm y 8 mm de longitud- y tallo normal. Longitud global 22 mm.</li> <li>Para pulido de composite</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 uds</li> <li><b>ISO 9525UF 204 085 o equivalente</b></li> </ul>
7	402672	FRESA LINDEMAN TURBINA CARBURO 1,6MM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa en forma cilíndrica -diámetro de 1,6 mm y longitud 9 mm- y tallo normal. Longitud global 19mm</li> <li>Para cirugía ósea/dentaria.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 uds</li> <li>Cada hoja tiene un borde aserrado. No confundir con otras fresas semejantes.</li> <li><b>ISO 500 314 171 007 016 o equivalente</b></li> </ul>
8	402686	FRESA OVAL DIAMANTE 1,4MM P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de diamante para Turbina con parte activa en forma oval de grano fino -diámetro de 1,4 mm y longitud de 2 mm- y tallo fino. Longitud global 19 mm.</li> <li>Para micropreparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 uds</li> <li><b>ISO 806 314 277 514 014 o equivalente</b></li> </ul>
9	402658	FRESA PERA CARBURO 0,6MM P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa en forma de pera -diámetro de 0,6 mm y longitud 1,3 mm- y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 314 232 001 006 o equivalente</b></li> </ul>
10	402659	FRESA PERA CARBURO 0,9MM P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa en forma de pera -diámetro de 0,9 mm y longitud 1,8 mm- y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 314 232 001 009 o equivalente</b></li> </ul>

Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
11	402660	FRESA PERA CARBURO 1,2MM P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa en forma de pera -diámetro de 1,2 mm y longitud 1,8 mm- y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 314 232 001 012 o equivalente</b></li> </ul>
12	402661	FRESA PERA CARBURO ALARGADA 0,8MM ("330")P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa en forma de pera -diámetro de 0,8 mm y longitud 1,7 mm- y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 314 232 001 008 o equivalente</b></li> </ul>
13	423165	FRESA PUNTA DE ARKANSAS P/CONTRA-ANGULO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa para contra-angulo de oxido de aluminio y grano extrafino, con aglutinante cerámico, con parte activa en forma de bala o llama. -Diámetro de 2,5mm y 7mm de longitud- y tallo normal.</li> <li>Para pulido de composite.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 12 Uds.</li> <li><b>ISO 661 204 420 o equivalente</b></li> </ul>
14	406588	FRESA PUNTA DE ARKANSAS P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa para turbina de óxido de aluminio y grano extrafino, con aglutinante cerámico, con parte activa en forma de bala o llama. -Diámetro de 2,5mm y 7mm de longitud- y tallo normal.</li> <li>Para pulido de composite.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 12 Uds.</li> <li><b>ISO 661 314 420 o equivalente</b></li> </ul>
15	423164	FRESA REDONDA CARBURO 0,9 MM P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa redonda -diámetro de 0,9mm- y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 314 001 001 009 o equivalente</b></li> </ul>



Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
16	402655	FRESA REDONDA CARBURO 1,2MM P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa redonda -diámetro de 1,2 mm- y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 314 001 001 012 o equivalente</b></li> </ul>
17	402670	FRESA REDONDA CARBURO LARGA 2,3MM P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Turbina con parte activa redonda -diámetro de 2,3 mm- y tallo extralargo. Longitud global 25 mm.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase máximo de 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 316 001 001 023 o equivalente</b></li> </ul>
18	402717	FRESA REDONDA CARBURO 1,4MM P/PIEZA DE MANO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo tungsteno para Pieza de mano con parte activa redonda -diámetro de 1,4 mm- y tallo normal. Longitud global 44,5 mm.</li> <li>Para cirugía (osteotomía).</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 unidades</li> <li><b>ISO 500 104 001 175 014 o equivalente</b></li> </ul>
19	402718	FRESA REDONDA CARBURO 1,8 MM P/PIEZA DE MANO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo tungsteno para Pieza de mano con parte activa redonda -diámetro de 1,8 mm- y tallo normal. Longitud global 44,5 mm.</li> <li>Para cirugía (osteotomía).</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 unidades</li> <li><b>ISO 500 104 001 175 018 o equivalente</b></li> </ul>
20	402691	FRESA REDONDA CARBURO 1,6MM P/CONTRA-ANGULO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Contra-ángulo con parte activa redonda dentada -diámetro de 1,6 mm- y tallo fino. Longitud global 19mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 204 001 001 016 o equivalente</b></li> </ul>
21	413568	FRESA REDONDA CARBURO 1,8MM P/CONTRA-ANGULO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Contra-ángulo con parte activa redonda dentada -diámetro de 1,8 mm- y tallo fino. Longitud global 19mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 204 001 001 018 o equivalente</b></li> </ul>

Lote	Código	Descripción del lote	Características técnicas
22	423163	FRESA REDONDA CARBURO 1MM P/CONTRA-ANGULO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Contra-ángulo con parte activa redonda -diámetro de 1mm- y tallo normal. Longitud global 19mm.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase máximo de 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 204 001 001 010 o equivalente</b></li> </ul>
23	402690	FRESA REDONDA CARBURO 1,4MM P/CONTRA-ANGULO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa de carburo de tungsteno para Contra-ángulo con parte activa redonda dentada -diámetro de 1,4 mm- y tallo fino. Longitud global 22 mm.</li> <li>Para preparación de cavidades.</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase de máximo 10 Uds.</li> <li><b>ISO 500 205 001 001 014 o equivalente</b></li> </ul>
24	402674	FRESA REDONDA DIAMANTE 0,9MM P/TURBINA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fresa para Turbina de diamante, parte activa de forma redonda, diámetro de 0,9 mm.</li> <li>Para preparación de cavidades y/o cirugía</li> <li>Esterilizable en autoclave y sin alteraciones con los desinfectantes químicos.</li> <li>Envase máximo de 10 Uds.</li> <li><b>ISO 806 314 001 524 009 o equivalente</b></li> </ul>

POR LA ADMINISTRACIÓN,  
FECHA Y FIRMA  
LA VICECONSEJERA DE SANIDAD  
P.D. El Gerente Adjunto de Gestión y Servicios  
Generales  
(Resolución 342/2021, 13 septiembre)

CONFORME:  
EL ADJUDICATARIO  
FECHA Y FIRMA

Firmado digitalmente por: CHACON SANCHEZ MOLINA FRANCISCO JAVIER  
Fecha: 2025.10.16 15:01