

Este documento se ha obtenido directamente del original que contenía todas las firmas auténticas y se han ocultado los datos personales protegidos y los códigos que permitirían acceder al original.

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS
QUE HA DE REGIR EN EL CONTRATO DE
SUMINISTRO DE EQUIPAMIENTO DE USO
DIDÁCTICO PARA LA DOTACIÓN DE UN
TALLER DE CONSTRUCCIÓN EN EL CENTRO
DE FORMACIÓN PROFESIONAL IFP
“INSTALACIONES ISMIE VALLECAS” DE LA
COMUNIDAD DE MADRID, A ADJUDICAR
POR PROCEDIMIENTO ABIERTO
SIMPLIFICADO ABREVIADO.**

Contenido

1.	PRESCRIPCIONES TÉCNICAS ESPECÍFICAS	3
2.	LUGAR DE PRESTACIÓN	5
3.	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA EJECUCIÓN	5
3.1.	Equipamiento a suministrar:	5
3.2.	Condiciones de suministro y entrega	6
3.3.	Retirada material	¡Error! Marcador no definido.
4.	PLAZO DE GARANTÍA	6
5.	DIRECCIÓN, SEGUIMIENTO Y COORDINACIÓN DE LOS TRABAJOS	6
	ANEXO. MODELO DE CERTIFICADO DE RECEPCIÓN	7

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS QUE HA DE REGIR EN EL CONTRATO DE SUMINISTRO DE EQUIPAMIENTO DE USO DIDÁCTICO PARA LA DOTACIÓN DE UN TALLER DE CONSTRUCCIÓN EN EL CENTRO DE FORMACIÓN PROFESIONAL IFP “INSTALACIONES ISMIE VALLECAS” DE LA COMUNIDAD DE MADRID, A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO ABREVIADO.

1. PRESCRIPCIONES TÉCNICAS ESPECÍFICAS

UNIDADES	ARTÍCULO	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
1	Prensa didáctica	<p>Suministro e instalación de máquina universal de ensayos educacional completa, capacidad 20 kN (Tracción, compresión, flexión, corte y dureza), con manómetro de 30 kN (160 bar), Indicador analógico capacidad máxima 50 mm, transductor de presión 250 bar, transductor de desplazamiento, carrera 50 mm e indicador digital de 8 canales. Compatibilidad para conexión a PC.</p> <p>Vendrá completada con los siguientes accesorios:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mordazas para probetas redondas y planas • Dispositivo de corte y varilla de conexión • Juego de 14 probetas planas para ensayos de flexión • Platos de compresión superior e inferior con distanciador • Juego 14 probetas redondas Ø 6 mm acero inoxidable AISI 303 • Juego 14 probetas redondas Ø 6 mm latón • Juego 14 probetas redondas Ø 6 mm bronce • Juego 14 probetas redondas Ø 6 mm cobre • Juego 14 probetas redondas Ø 6 mm aluminio • Juego 14 probetas planas de diferentes materiales • Juego de 14 piezas para probetas redondas Ø 6 mm de cobre, ensayo de corte. • Software para ensayos de tracción
1	Prensa para rotura de probetas de hormigón	<p>Suministro e instalación de prensa para ensayos a compresión de 1500 kN de capacidad, con indicador digital táctil computerizado de 8 canales. Vendrá completada con los siguientes accesorios:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Puerta de seguridad de policarbonato transparente, con bisagras y cierre según normativa CE, instalada. • Plato distanciador 20 mm de espesor para marcos 1500 kN - 2000 kN (ASTM). • 3 Platos distanciadores de 50 mm de espesor para marcos 1500 kN - 2000 kN (ASTM)

1	Conjunto de dispositivos para ensayos Proctor	<p>Suministro e instalación de conjunto de dispositivos para ensayos Proctor de relación humedad-densidad según UNE EN 13286-2, compuesto por:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compactador automático Proctor/CBR, apto para normas EN 13286-2 /ASTM D698, D1557, D 1883 / AASHTO T99, T180, T193 / DIN 18127 /NF P94-093, P94-066 / BS 1377:4, 1990, 1994 /UNE 7365, 7255, 103.501-94, con sistema de fijación universal, para moldes de $\phi 4''$ y $6''$, software, panel de control electrónico y contador de golpes, con maza de $2''$, altura de caída 300 a 400 mm y peso de las mazas de 2,5 o 4,5 kg. • Molde Proctor Normal $\phi 100 \times 120$ mm EN 13286-2 completo, con base y collar. • Maza Proctor Normal 2,5 kg EN 13286:2/BS • Molde Proctor Modificado $\phi 150 \times 120$ mm, modelo embisagrado, incluido collar y base EN 13286-2 • Base sólida circular para moldes Proctor Modificado según NLT-UNE base 0005 • Collar para moldes Proctor $\phi 152$ mm • Maza proctor Normal, Army 2,49 kg $\phi 50,8$ mm. • Extractor universal de accionamiento manual con gato hidráulico de 50 kN de capacidad, i/ accesorios para extraer muestras PN, PM, CBR y Marshall, de $\phi 300 \times 410$ mm. • Cabina de insonorización para compactador automático Proctor/CBR • Maza Proctor normal $\phi 50 \pm 0,2$ mm y 2500 ± 10 g de peso EN. B5, UNE, DIN • Maza Proctor modificado $\phi 50 \pm 0,2$ mm y 4535 ± 5 g de peso EN. B5, UNE, DIN
---	---	--

1	Conjunto de dispositivos para ensayos CBR	<p>Conjunto de dispositivos para ensayos CBR según UNE EN 13286-47 / EN 13286-4, compuesto por:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prensa CBR digital instalada, capacidad 50 kN ASTM - 1,27 mm/min, que incluye marco de ensayos motorizado, pistón de penetración CBR, indicador digital, transductor de desplazamiento 50 mm con accesorios de sujeción y cable conector y célula de carga de 50 kN con cable conector • Módulo digital táctil de 8 canales digitales para almacenamiento y proceso de datos, para prensa CBR digital • Molde CBR con bisagras Ø 152,4x177,8 mm ASTM D1883/73 / AASHTO T193 / UNE 103-502 • Base perforada circular para molde CBR ASTM D1883/73 / AASHTO T193 / UNE 103-502 • Collar CBR Ø 152,4x177,8 mm ASTM D1883/73 / AASHTO T193 / UNE 103-502 • Trípode para medir el hinchamiento ASTM D1883/73 / AASHTO T193 / UNE 103-502 • Reloj comparador analógico 10 mm x 0,01 mm • Placa perforada CBR con vástago extensible ASTM D1883/73 / AASHTO T193 / UNE 103-502 • Disco espaciador Ø 150,8x61,4 mm ASTM D1883/73 / AASHTO T193 / UNE 103-502 • Sobrecarga anular de 2270 g ASTM D1883/73 / AASHTO T193 • Sobrecarga ranurada de 2270 g ASTM D1883/73 / AASHTO T193 • Sobrecarga anular de 4540 g ASTM D1883/73 / AASHTO T193 / UNE 103-502 • Sobrecarga ranurada de 4540 g ASTM D1883/73 / AASHTO T193 / UNE 103-502 • Paquete de papel filtro para molde CBR (100 uds) • Tanque de curado 600x400x400 mm
---	---	---

2. LUGAR DE PRESTACIÓN

Código	Centro	Domicilio
28082617	IFP Instalaciones ISMIE Vallecas	José Paulete, 59, Distrito Vallecas

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA EJECUCIÓN

3.1. Equipamiento a suministrar:

El adjudicatario aportará la información necesaria acerca del funcionamiento y mantenimiento del equipamiento suministrado. Además, entregará el manual de uso sobre utilización, manipulación y medidas de seguridad de los equipos o instalación.

3.2. Condiciones de suministro y entrega

Serán por cuenta del adjudicatario todos los gastos correspondientes al transporte, carga y descarga del material, así como los costes asociados a la mano de obra, quedando, por tanto, incluidas en el objeto del presente contrato todas las operaciones complementarias al suministro:

- Transporte, carga y descarga, así como operaciones de embalaje y desembalaje, y medios auxiliares necesarios para colocarlos en su ubicación en el interior del edificio.
- Recogida de cajas, embalajes, plásticos y, en general, cualquier material sobrante que se origine en su montaje y posterior tratamiento selectivo de residuos.
- Los equipos ofertados se suministrarán con todos aquellos elementos o accesorios necesarios para un total y correcto funcionamiento y con los correspondientes permisos y autorizaciones requeridos por la legislación vigente, si fuera el caso.
- El suministro tendrá lugar en la relación de los centros del ANEXO II en todo caso, deberá ser entregado en las aulas del Centro que se indique por parte del mismo.

Todos los costes derivados del transporte hasta el punto de entrega establecido, carga, descarga, traslado a la dependencia correspondiente y montaje, en su caso, correrán a cargo del adjudicatario.

4. PLAZO DE GARANTÍA

Se establece un plazo de garantía de 3 años, contados a partir de la fecha del Acto de Recepción del suministro y que comprenderá la sustitución de piezas, la mano de obra y el desplazamiento al lugar en el que se suministró e instaló el equipamiento, las dietas y demás costes que puedan derivarse del cumplimiento de la misma.

Los elementos que forman dicho equipamiento serán reparados o sustituidos empleando todas las piezas originales que fueran necesarias para retornarlos a sus condiciones originales de funcionamiento. Los dispositivos y accesorios que se sustituyan en cualquiera de los dispositivos averiados contarán con las mismas condiciones de garantía y mantenimiento que el dispositivo en el que se instalen.

El plazo máximo de respuesta será 48 horas desde la notificación de la incidencia.

5. DIRECCIÓN, SEGUIMIENTO Y COORDINACIÓN DE LOS TRABAJOS

La dirección de los trabajos corresponde al “Responsable del contrato” designado por la Consejería de Educación, Ciencia y Universidades.

ANEXO. MODELO DE CERTIFICADO DE RECEPCIÓN

D. / Dña.:, con DNI nº: en
calidad de..... del Centro:
de la localidad de.....

Certifica haber recibido la mercancía reflejada en este documento, para que así conste, firma a
continuación.

Observaciones acerca del estado y condiciones de
uso:.....

.....
.....
.....

Recibí: el..... de..... de.....