

CARLOS FERNÁNDEZ MERCHÁN, SUBDIRECTOR DE GESTIÓN ECONÓMICA Y CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE URGENCIAS MÉDICAS DE MADRID SUMMA 112

HACE CONSTAR:

Que, según los datos obrantes en esta Administración, figura la presentación de las siguientes proposiciones electrónicas para tomar parte en el procedimiento abierto con pluralidad de criterios, expediente número PA/SE/02/26 - **SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DEL EQUIPAMIENTO Y APARATAJE ELECTROMÉDICO DE LOS CENTROS ADSCRITOS A LA GERENCIA DEL SUMMA 112**

Proposición 1.- Presentada el día 23 de abril de 2026 por la empresa **IEFFAGE ENERGIA, S.L. (CIF: B02272490)**, con registro de entrada número: 47/166950.9/26.

Proposición 2.- Presentada el día 24 de abril de 2026 por la empresa **AGENOR MANTENIMIENTOS, S. A. (CIF: A31568397)**, con registros de entrada números:
47/174021.9/26
47/174258.9/26

Proposición 3.- Presentada el día 24 de abril de 2026 por la empresa **INSTRUMENTACION Y COMPONENTES, S.A. (CIF: A50086412)**, con registros de entrada números:
47/174181.9/26
47/174471.9/26
47/174764.9/26
47/175439.9/26
47/175573.9/26
47/175720.9/26
47/175858.9/26
47/175937.9/26
47/176127.9/26
47/176223.9/26
47/176375.9/26

Y para que así conste y en cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 9/2017, de 8 de noviembre de Contratos del Sector Público, expido el presente Certificado.

**EL SECRETARIO DE
LA MESA DE CONTRATACIÓN**

Firmado digitalmente por: FERNANDEZ MERCHAN CARLOS
Fecha: 2026.04.27 08:26

Fdo.: Carlos Fernández Merchán